



Flashcolor

Inchiostro plastisol quick flash cure destinato alla stampa dei tessuti, stampe dirette e tramite transfer

Tinte standard

	Ref. da 1 lt	Ref. da 5 lt		Ref. da 1 lt	Ref. da 5 lt
BIANCO	396.20.12	396.40.12	BLU RE	396.20.41	396.40.41
BIANCO LUCENTE	396.20.10	396.40.10	BLU OLTREMARE	396.20.44	396.40.44
BIANCO EXTRA OPACO		396.40.78	BLU AZZURRO	396.20.46	396.40.46
BIANCO MAT EXTRA OPACO		396.40.77	BLU PRIMARIO	396.20.48	396.40.48
BIANCO ELASTICO		396.40.00	BLU REFLEX	396.20.25	396.40.25
GIALLO LIMONE	396.20.15	396.40.15	BRUNO SCURO	369.20.50	396.40.50
GIALLO OPACO		396.40.02	BLU ACCIAIO	396.20.54	396.40.54
GIALLO MEDIO	396.20.16	396.40.16	VERDE VIVO	396.20.60	396.40.60
GIALLO ORO	396.20.18	396.40.18	VERDE MEDIO	396.20.62	396.40.62
ARANCIO	396.20.19	396.40.19	VERDE	396.20.64	396.20.64
ROSSO SCARLATO	396.20.22	396.40.22	VERDE MENTA	396.20.66	396.40.66
ROSSO SOLIDO	396.20.09	396.40.09	VERDE SMERALDO	396.20.68	396.20.68
ROSSO OPACO		396.40.08	CARAMELLO	396.20.73	396.40.73
ROSSO RUBINO	396.20.28	396.40.28	NERO	396.20.34	396.40.34
FUCSIA	396.20.32	396.40.32	VIOLA	396.20.39	396.40.39



Tinte Fluorescenti

	Ref. da 1 lt	Ref. da 5 lt		Ref. da 1 lt	Ref. da 5 lt
GIALLO LIMONE Fluo	396.20.85	396.40.85	ROSA Fluo	396.20.88	396.40.88
ARANCIO Fluo	396.20.86	396.40.86	VERDE Fluo	396.20.89	396.40.89
ROSSO Fluo	396.20.87	396.40.87			

Tinte Quadri Thixo

	Ref. da 1 lt	Ref. da 5 lt		Ref. da 1 lt	Ref. da 5 lt
GIALLO quadri thixo	396.20.80	396.40.80	MAGENTA quadri thixo	396.20.81	396.40.81
CIANO quadri thixo	396.20.82	396.40.82	NERO quadri thixo	396.20.83	396.40.83

Tinte metallizzate ed effetti speciali

	Ref. da 1 lt	Ref. da 5 lt		Ref. da 1 lt	Ref. da 5 lt
ARGENTO	396.20.90	396.40.90	ORO BRILLANTE	396.20.93	396.40.93
ARGENTO PAILLETE'	396.20.91	396.40.91	ORO PAILLETE'	396.20.94	396.40.94
ORO	396.20.95	396.40.95	FOSFORESCENTE	396.20.96	396.40.96
			RIFLETTENTE	369.20.98	396.40.98



Basi

	Ref. da 1 lt	Ref. da 5 lt		Ref. da 1 lt	Ref. da 5 lt
BASE DA TAGLIO	396.20.05	396.40.05	BASE PER PAILLETES		395.40.96
BASE DA TAGLIO SOFT	396.20.06	396.40.06	BASE BRILLANTE ELASTICA		395.40.92
BASE PERLATA	396.20.07	396.40.07	COLLA PER PAILLETES		395.40.99
BASE ESPANDIBILE PLASTISOL	395.20.90	395.40.90	BASE TRANSFERT PUFF		395.40.95
BASE SCINTILLANTE		395.40.93			

Prodotti complementari

	Ref. da 1 lt	Ref. da 250 gr
CATALIZZATORE XD 150	398.20.99	398.12.99
AGENTE GELIFICANTE	396.20.97	



Caratteristiche tecniche

Aspetto	Satinato
Odore	Molto debole
Densità media	1,25
Reologia	Inchiostro thixotropico
Polimerizzazione	2 min a 150-160°C (i valori variano a seconda del materiale utilizzato) testare la stampa a seconda del lavaggio raccomandato sull'articolo
Potere coprente per opacità	Eccellente
Rendimento in superficie	20 m ² /lt con un tessuto 48-70 fili
Resistenza ai lavaggi	Buona
Stiratura	Sulla parte posteriore
Diluente accelerante	3X7158
Diluente ritardante	XD 835
Solvente di pulizia: manuale	2899 o 2891
Stoccaggio e scadenza	Vedere etichettatura
Possibilità di miscelazione delle tinte tra di loro	Sì

Utilizzo

Gli inchiostri **FLASHCOLOR** si utilizzano con telai rivestiti di soluzioni diazo S o fotopolimero S. La maglia del tessuto viene scelta in base al lavoro da realizzare. Gli inchiostri **FLASHCOLOR** possono essere utilizzati in due diversi modi:

Stampa diretta:

Nel caso di stampe multiple consigliamo l'utilizzo della lampada flash tra un colore e l'altro. Dopo il trattamento termico adatto, le stampe a temperatura ambiente si presenteranno asciutte al tatto e al piegamento del tessuto. I tempi di esposizione alla lampada flash e di polimerizzazione dipendono da diversi fattori:

- tipo di inchiostro, colore e spessori della stampa
- supporto da stampare, composizione e colore
- materiali utilizzati e situazione ambientale



Consigliamo di determinare il tempo di esposizione e di polimerizzazione tramite test successivi. Quando è necessario un tempo minimo d'esposizione alla lampada flash, consigliamo l'utilizzo del bianco lucente.

Quando l'inchiostro FLASHCOLOR è destinato alla stampa di tessuti fragili a temperatura di 150-160°C. è possibile aggiungere all'inchiostro il 5% in peso di catalizzatore XD 150. La temperatura di polimerizzazione potrà così scendere di 10-20°C. La durata dell'inchiostro in barattolo sarà in questo caso di 8 ore circa.

Il catalizzatore XD 150 sarà utilizzato sia per assicurare una polimerizzazione completa di strati più spessi, sia in caso di tessuti fragili.

Stampa tramite transfer:

1. Stampa del motivo inverso su carta siliconata
2. Pre-gelificazione nel tunnel: 1min a 100-105°C a seconda del materiale .A questo stadio le stampe sono impilabili ma non polimerizzate
3. Il trasferimento sul tessuto necessita dell'aiuto di una pressa a caldo con le seguenti caratteristiche: pressione da 3 a 5 bars ,temperatura 170-190°C ,tempo 20-30 sec.
4. Rimuovere la carta siliconata solo dopo il raffreddamento completo

N.B. Per una migliore aderenza del transfer sul tessuto usare l'adesivo e la polvere termofusibile.(386.40.21 e 386.33.17)

Consigli d'uso:

1. La carta deve essere passata a vuoto nel tunnel IR prima di cominciare le stampe.
2. Per una stampa tramite transfer, la polimerizzazione dell'inchiostro su carta causerebbe difetti di aderenza del transfert sul tessuto.
3. Eseguire test preliminari al fine di verificare la tenuta del tessuto alla pressa e la validità della carta transfert sul tessuto.

Tossicologia

Gli inchiostri **Flashcolor** sono conformi alla normativa EN 71-3.

Consultare la scheda di sicurezza disponibile gratuitamente sul nostro sito www.quickfds.com