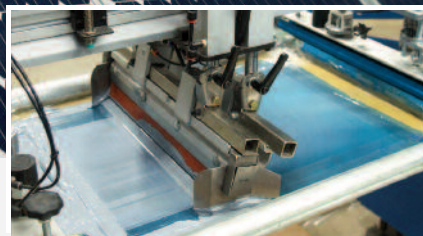


Racle UNITEX[®] Stampa per lunghe tirature.





Una storia di eccellenza

Trelleborg è un leader mondiale nelle soluzioni a base di polimeri ingegnerizzati per la sigillatura, l'umidificazione e la protezione delle applicazioni critiche in ambienti difficili. Le sue innovative soluzioni tecnologiche migliorano le prestazioni in modo sostenibile, a servizio dei clienti. Il Gruppo Trelleborg è presente in oltre 40 Paesi in tutto il mondo.

Trelleborg Applied Technology fa parte del Gruppo Trelleborg. Presso il nostro stabilimento produttivo nel Regno Unito, produciamo polimeri ingegnerizzati di alta qualità (poliuretani e gomme sintetiche), nonché una vasta gamma d'innovativi materiali per il controllo energetico. Vantiamo oltre 55 anni di esperienza nel settore manifatturiero e abbiamo ottenuto le certificazioni ISO 9001 e ISO 14001.

I nostri prodotti sono commercializzati in tutto il mondo, attraverso il nostro team commerciale e i partner distributori. Il nostro successo deriva dalle soluzioni tecniche fornite, dalla nostra flessibilità, dalla consulenza tecnica gratuita offerta ai nostri clienti, nonché da un servizio assistenza clienti di prim'ordine.

Il marchio UNITEX per le racle serigrafiche è uno dei marchi affermati del portafoglio prodotti di Trelleborg Applied Technology; si è guadagnato la sua meritata reputazione grazie alle prestazioni leader nel settore e all'eccezionale qualità. Nell'ambito del programma di sviluppo continuo, UNITEX resta all'avanguardia nella tecnologia delle racle. La linea di racle UNITEX copre l'intera gamma di applicazioni serigrafiche. UNITEX, ULON e MARATHON sono tutti marchi registrati di Trelleborg.

Membro di:



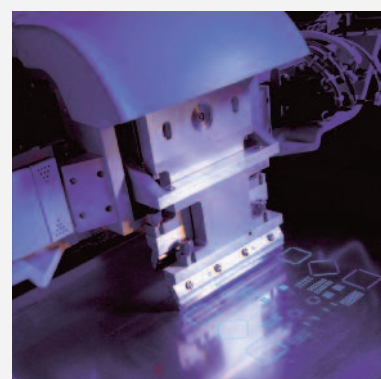
Federation of European Screen Printers Associations

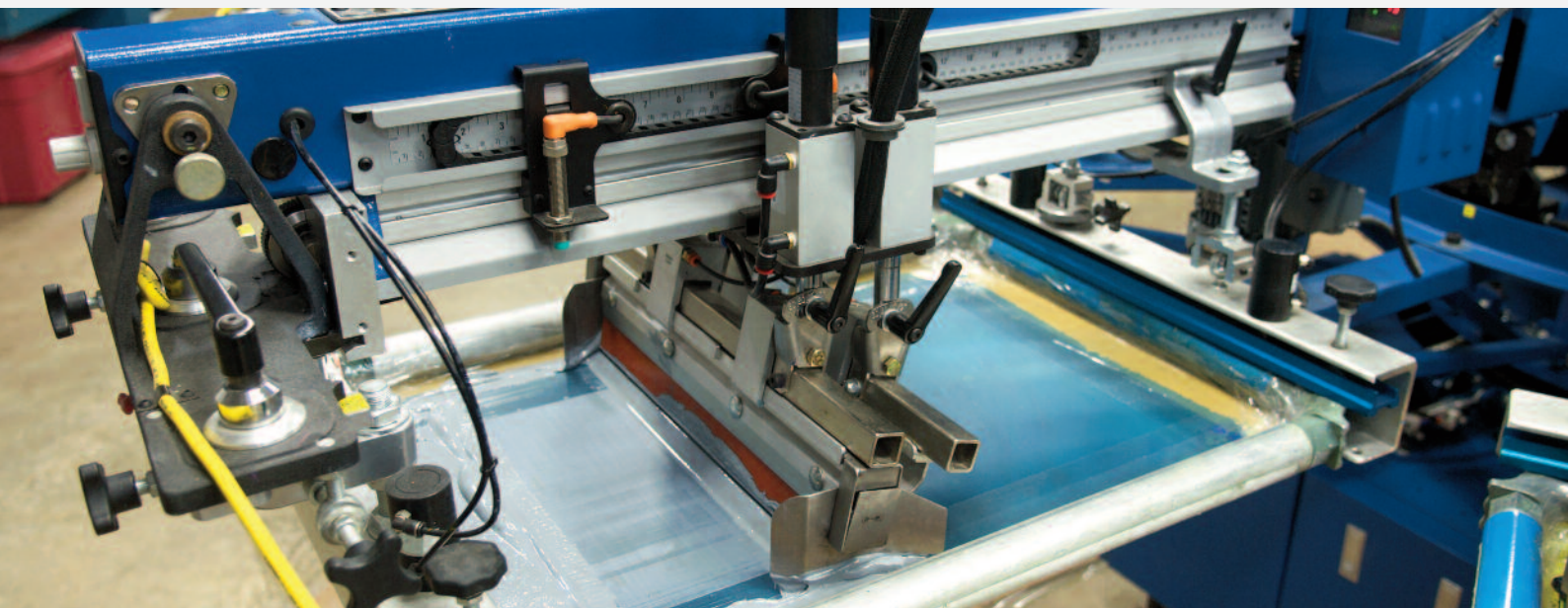


Speciality Graphic Imaging Association



China Speciality Graphic Imaging Association





UNITEX: racle serigrafiche leader di mercato

Perché le racle serigrafiche UNITEX sono le migliori

Eccellente qualità e precisione di stampa

- Spigolo di stampa estremamente affilato: offre una qualità e una precisione di stampa eccezionali.
- Filo dello spigolo di stampa uniforme in grado di depositare con precisione gli strati stampati compresi tra 70 µm e 10 µm (micron).
- Riduzione dell'utilizzo d'inchiostro e delle rotture del telaio.

Lunghe tirature

- Assorbimento chimico dei moderni sistemi d'inchiostrazione estremamente ridotto.
- Eliminazione/riduzione significativa del rischio di deformazione delle racle.
- Tirature più lunghe e meno tempi d'inattività.

Tempi d'impostazione più rapidi

- Qualità senza pari e tolleranze dimensionali minime, leader del settore: ogni racle viene testata fisicamente e meccanicamente.
- Grazie alla qualità costante, le racle UNITEX sono sempre adatte allo scopo.
- Drastica riduzione del tempo d'impostazione della stampa, richiesto dalle racle di scarsa qualità.



Prezzo/Beneficio

Maggiore durata delle racle

- Eccezionale resistenza all'abrasione.
- Significativa riduzione dell'usura delle racle e dei tempi d'inattività dovuti alla scarsa qualità delle racle economiche.
- Ottimo rapporto qualità/prezzo: lunga durata delle racle/significativa riduzione degli scarti.

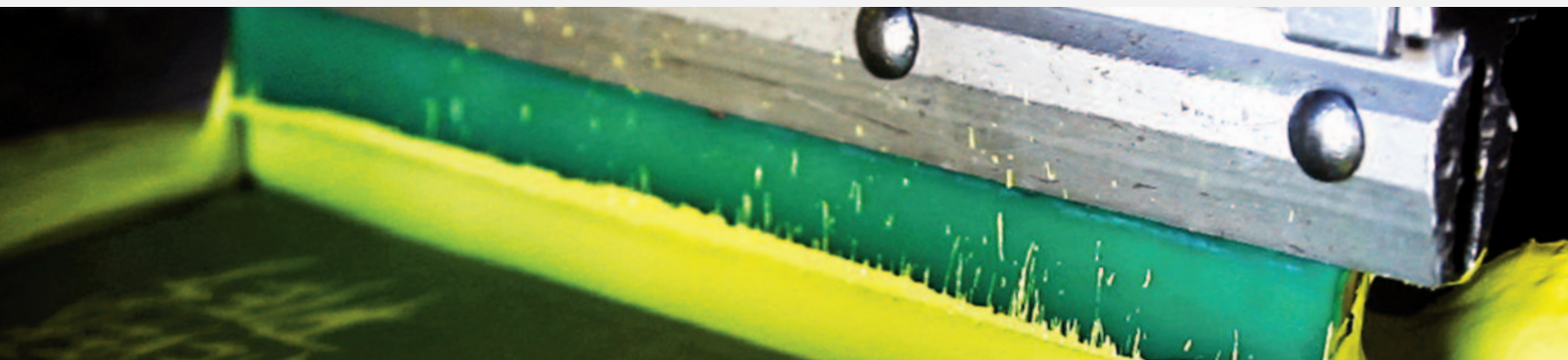
Tutte le applicazioni

- La linea di racle UNITEX copre l'intera gamma di applicazioni serigrafiche, tra cui:

- | | |
|---------------|-------------------------|
| • Elettronica | • Vetro |
| • Grafica | • Bottiglie/contenitori |
| • Tessile | • Celle solari |

Le racle UNITEX possono offrire un risparmio fino al 47% sul consumo d'inchiostro

Condotti test indipendenti: rapporto disponibile su richiesta



UNITEX: racle speciali per i professionisti della stampa serigrafica

Essendo stati uno dei primi produttori di racle in poliuretano, abbiamo una vasta esperienza e competenza nel trattamento dei materiali per racle. Oltre a produrre racle standard, siamo anche esperti nella produzione di racle composite. Utilizziamo solo le migliori materie prime e non utilizziamo filler o plastificanti.

UNITEX ULON HP

La linea di racle UNITEX ULON HP offre prestazioni ottimali per le applicazioni serigrafiche più impegnative.

Le racle sono basate sulla tecnologia NDI (Naftalene Diisocianato), che offre la massima resistenza chimica e all'abrasione. Ampiamente riconosciute come le migliori racle per inchiostri a base di solvente, plastisol e acqua, offrono un'eccellente resistenza all'usura e allo strappo.

*** Ideali per le applicazioni di stampa ad alta precisione/alto valore, come l'elettronica, le celle solari e il vetro**

Vantaggi

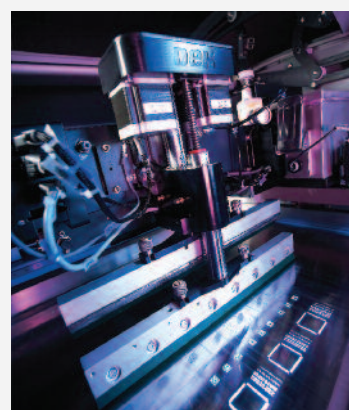
- Mantenimento dello spigolo di stampa e della durezza in condizioni difficili
- Spigolo di stampa più affilato
- Lunga durata delle racle: resistenza ottimale all'abrasione
- I telai non si usurano
- Qualità uniforme del prodotto e tolleranze dimensionali minime

SHORE A° - DUREZZA - Codice colore

PU500/1 55-60°	PU500/3 60-65°	PU500/3-4 65-70°	PU500/4 70-75°	PU500/8 75-80°	PU500/9 80-85°	PU101/9° 85-90°	PU500/15 90-95°
GIALLO	ROSSO	ROSSO	VERDE	BLU	MARRONE	FULVO	ROSA

Più inchiostro ←

→ Meno inchiostro



UNITEX MARATHON

UNITEX MARATHON offre eccellenti prestazioni serigrafiche e qualità, a un prezzo competitivo.

Basate sulla tecnologia MDI (Difenilmetano Diisocianato), queste racle sono progettate per offrire una resistenza superiore alla degradazione causata da inchiostri, solventi e monomeri comunemente utilizzati nei moderni processi di stampa.

*** Ideali per le applicazioni di stampa decorativa/personalizzata, come tessuti, grafica, bottiglie e contenitori**

Vantaggi

- Ridotto rigonfiamento con detergenti a base di solvente e inchiostri
- Ideale per i sistemi d'inchiostrazione UV
- Lunga durata delle racle: buona resistenza all'abrasione
- I telai non si usurano
- Qualità uniforme del prodotto e tolleranze dimensionali minime

SHORE A° - DUREZZA - Codice colore

60°	65°	70°	75°	80°	85°	90°
GIALLO	ARANCIO	ROSSO	VERDE	BLU	VIOLA	BIANCO

Più inchiostro ←

→ Meno inchiostro



*** Esiste una sovrapposizione tra le diverse linee a seconda dell'applicazione; si prega di contattarci direttamente qualora si richiedesse assistenza nella scelta delle migliori racle UNITEX per l'applicazione specifica.**

Dati tecnici

UNITEX ULON HP

Dimensioni	Sezione PIANA	Tolleranza
Lunghezza	Fino a 3.750 mm (147")	+/- 10 mm
Larghezza	15 - 50 mm (0,6 - 2") 50 - 100 mm (2 - 4") 100 mm - 610 mm (4 - 24")	+/- 0,5 mm +/- 1 mm +/- 5 mm
Spessore	Fino a 12,5 mm (0,5")	+/- 0,4 mm

Dimensioni	Sezione taglio a D/taglio a S	Tolleranza
Lunghezza	Fino a 3.600 mm (141")	+/- 10 mm
Larghezza	15 - 50 mm (0,6 - 2") 50 - 100 mm (2 - 4")	+/- 0,5 mm +/- 1 mm
Spessore	Fino a 10 mm (0,38")	+/- 0,4 mm

Dimensioni	Sezione TRIPLA	Tolleranza
Lunghezza	Fino a 3.750 mm (147")	+/- 10 mm
Larghezza	15 - 50 mm (0,6 - 2") 50 - 100 mm (2 - 4")	+/- 0,5 mm +/- 1 mm
Spessore	Fino a 10 mm (0,38")	+/- 0,4 mm

Tipo	Durezza	Tolleranza
ULON HP	55-95° Sh A con incrementi di 5°	+/- 2,5° Shore A

Dati tecnici – UNITEX ULON HP 500/4 70-75° Shore A (Durezza)

PROPRIETÀ	VALORI	UNITÀ	STANDARD BRITANNICO
Durezza Shore A a 20° C	75,0	° Sh A	BS ISO 7619-1:2004
Modulo di trazione al 100% di allungamento	4,060	Mpa	BS ISO 37:2005
Modulo di trazione al 200% di allungamento	6,577	Mpa	BS ISO 37:2005
Modulo di trazione al 300% di allungamento	10,809	Mpa	BS ISO 37:2005
Resistenza alla trazione (massima)	47,47	Mpa	BS ISO 37:2005
Tensione di trazione alla rottura	498,3	%	BS ISO 37:2005
Resistenza allo strappo (inizio dello strappo)	38,01	KN/m	BS ISO 34-1:2004
Densità specifica	1,18	g/cm³	BS 903:A1:1996
Dilatazione in solvente (I.P.A. 24 ore)	4,76	%	BS ISO 1817:2005
Perdita di massa da abrasione (mg)	13,4	(mg)	BS 903:A9:1988

UNITEX MARATHON

Dimensioni	Sezione PIANA	Tolleranza
Lunghezza	Fino a 3.750 mm (147")	+/- 10 mm
Larghezza	15 - 50 mm (0,6 - 2") 50 - 100 mm (2 - 4") 100 mm - 610 mm (4 - 24")	+/- 0,5 mm +/- 1 mm +/- 5 mm
Spessore	Fino a 12,5 mm (0,5")	+/- 0,4 mm

Dimensioni	Sezione taglio a D/taglio a S	Tolleranza
Lunghezza	Fino a 3.600 mm (141")	+/- 10 mm
Larghezza	15 - 50 mm (0,6 - 2") 50 - 100 mm (2 - 4")	+/- 0,5 mm +/- 1 mm
Spessore	Fino a 10 mm (0,38")	+/- 0,4 mm

Dimensioni	Sezione TRIPLA	Tolleranza
Lunghezza	Fino a 3.750 mm (147")	+/- 10 mm
Larghezza	15 - 50 mm (0,6 - 2") 50 - 100 mm (2 - 4")	+/- 0,5 mm +/- 1 mm
Spessore	Fino a 10 mm (0,38")	+/- 0,4 mm

Tipo	Durezza	Tolleranza
ULON HP	55-95° Sh A con incrementi di 5°	+/- 2,5° Shore A

Dati tecnici – UNITEX MARATHON VERDE 75° Shore A (Durezza)

PROPRIETÀ	VALORI	UNITÀ	STANDARD BRITANNICO
Durezza Shore A a 20° C	72,5	° Sh A	BS ISO 7619-1:2004
Modulo di trazione al 100% di allungamento	2,600	Mpa	BS ISO 37:2005
Modulo di trazione al 200% di allungamento	3,570	Mpa	BS ISO 37:2005
Modulo di trazione al 300% di allungamento	4,591	Mpa	BS ISO 37:2005
Resistenza alla trazione (massima)	39,73	Mpa	BS ISO 37:2005
Tensione di trazione alla rottura	666,4	%	BS ISO 37:2005
Resistenza allo strappo (inizio dello strappo)	38,14	KN/m	BS ISO 34-1:2004
Densità specifica	1,23	g/cm³	BS 903:A1:1996
Dilatazione in solvente (I.P.A. 24 ore)	10,03	%	BS ISO 1817:2005
Perdita di massa da abrasione (mg)	13,2	(mg)	BS 903:A9:1988

**Le racle UNITEX oggi
sono ancora più lunghe
Rapporto qualità/prezzo ancora superiore**



Tutte le applicazioni serigrafiche

Vetro

Automotive – Architettura

- Un prodotto finito di alto valore richiede racle di alta qualità, per risultati perfetti e difetti minimi.
- Le racle UNITEX ULON HP sono eccellenti per la serigrafia su supporti di vetro, con l'utilizzo di smalti che vengono cotti in modo permanente sulla superficie del vetro. Sono ideali anche per gli inchiostri ceramici a freddo "Frit" a base di acqua, frequentemente abrasivi, utilizzati in applicazioni architettoniche su vetro.
- La durezza delle racle UNITEX ULON HP Composite 500/1 (55-60° Shore A) è ideale quando è necessaria una grande quantità d'inchiostro sul supporto, con un buon controllo della punta (vedere pagina 8 per ulteriori informazioni sulla nostra linea di racle Composite).
- La durezza delle racle UNITEX ULON HP 500/4 (70-75° Shore A) è ideale per la massima definizione del dettaglio.

Grafica

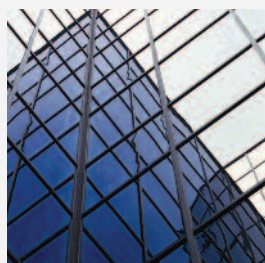
Plastica – PVC – Decalcomanie – Vinile – Carta – Etichette per confezioni

- Per la stampa grafica, le racle devono avere la giusta flessione, in modo da trasferire correttamente l'inchiostro attraverso il telaio, oltre a presentare una buona resistenza a solventi/inchiostri UV. Inoltre, la superficie deve essere priva d'imperfezioni e irregolarità, soprattutto per la grafica di alta qualità.
- In genere, per la grafica ad alta risoluzione vengono utilizzate le racle 75° Shore A (o durezza superiore).
- Molti stampatori utilizzano le racle UNITEX MARATHON Triple 75° Shore A o superiore, quando è richiesta una forte pressione di stampa per garantire la precisione dei dettagli. Trattandosi di racle multiuso, possono essere utilizzate su diversi tipi di macchine, riducendo quindi gli stock (vedere pagina 8 per maggiori informazioni sulla nostra linea di racle Triple).
- In generale, per le trame più larghe vengono utilizzate racle con una durezza inferiore.

Bottiglie e contenitori

Confezioni di Plastica-Vetro

- Le racle UNITEX MARATHON con taglio a S e taglio a D sono importanti per soddisfare le crescenti richieste di stampa su bottiglie. I profili con taglio a S e taglio a D offrono uno spigolo più affilato, per un deposito accurato dell'inchiostro e la massima definizione.
- Per un maggiore controllo della punta, utilizzare i profili con taglio a S e taglio a D con Land. Land indica una punta piatta, normalmente pari a 1 mm.
- I profili sono disponibili con inclinazione a 45° e 65° (vedere pagina 9 per maggiori informazioni sui nostri profili).



Vetro



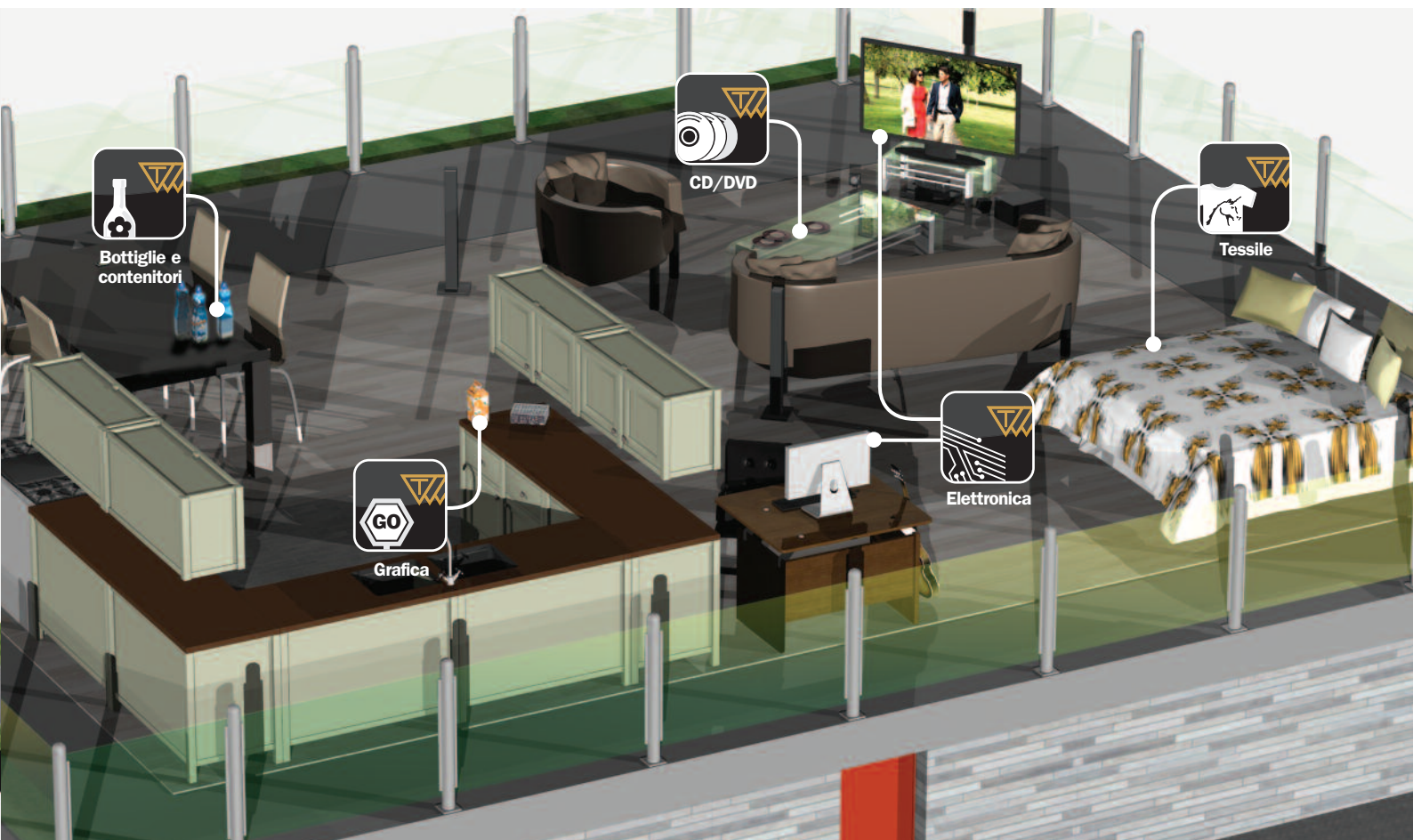
Grafica



Grafica



Celle solari



Celle solari ed Elettronica

Barre delle celle – Pettini – PCB – Batteria – RFID – Isolatori – OLED – Biosensori – Thick-film – Thin-Film – Membrana interruttori

- Un prodotto finito di alto valore richiede racle di alta qualità, per risultati perfetti e difetti minimi. Le racle UNITEX ULON HP sono state scelte da numerosi produttori di elettronica in tutto il mondo.
- Le racle UNITEX ULON HP sono ideali per la stampa multistrato, in cui è essenziale uno stretto controllo della registrazione e la precisione di stampa.
- Per una spaziatura fine e depositi compresi tra 20 µm e 30 µm, utilizzare le racle UNITEX ULON HP 500/4 (70-75° Shore A) e 500/8 (75-80° Shore A). Per depositi pari o superiori a 50 µm, utilizzare le racle UNITEX ULON HP 500/3 (65-70° Shore A).
- Utilizzo con inchiostri, paste, resine ecc.
- Le racle UNITEX ULON HP sono OEM su molte delle attuali Macchine serigrafiche elettroniche.
- Le racle UNITEX ULON HP sono pienamente conformi alla normativa RoHS.

Tessile

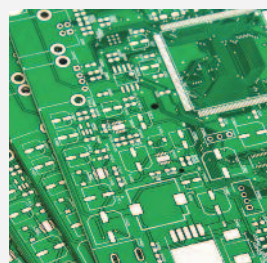
Quasi tutti i supporti – Stampa decorativa/personalizzata

- La serigrafia può trovarsi a gestire complessi disegni su seta o forti stampe su un'ampia gamma di supporti tessili. Gli inchiostri vanno da pigmenti e coloranti a base di acqua o solvente al plastisol.
- I capi tessili come le magliette spesso richiedono un forte deposito d'inchiostro, quindi sono necessarie racle più morbide, come le UNITEX MARATHON 60° e 65° Shore A.
- Per le trame più fitte, aumentare la durezza delle racle, per ridurre l'inchiostro depositato e migliorare il dettaglio.
- Se è richiesto un grande deposito d'inchiostro, utilizzare un profilo a Naso di toro (vedere pagina 9 per maggiori informazioni sui nostri profili).

CD/DVD

Serigrafia

- Il settore dei CD/DVD richiede racle a lunga durata, minime tolleranze e una vasta gamma di formati.
- La qualità di stampa deve essere elevata, con la massima definizione e tempi d'impostazione della macchina ridotti al minimo.
- Le racle UNITEX ULON HP e UNITEX MARATHON sono disponibili in una vasta gamma di dimensioni (lunghezza da 100 mm a 160 mm e larghezza da 20 mm a 35 mm).
- Entrambi i tipi sono ideali per applicazioni di stampa ad alta velocità e processi che prevedono da uno a cinque colori.



Elettronica



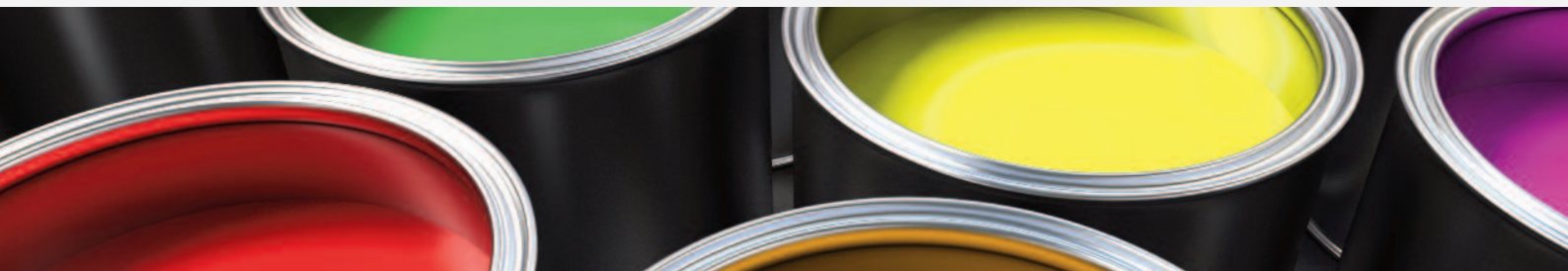
Tessile



CD/DVD



Bottiglie e contenitori



Guida alla selezione delle racle UNITEX

Durezza/Durometro

La durezza delle racle viene misurata in Shore A° (durometro) e generalmente i gradi offerti vanno da 55° a 95°, a seconda del settore. La linea UNITEX offre esclusivamente fasce di durezza di 5° e garantisce allo stampatore prestazioni più ripetibili. Sebbene la durezza svolga un ruolo determinante nella deformazione e nell'usura della lama, il modulo elastico della racla regola la rigidità o la quantità di flessione o piegamento.

Molti produttori di racle possono produrre lame con la stessa durezza, ma il modulo elastico può differire da un produttore all'altro. Questo può influire notevolmente sulle prestazioni. Le racle UNITEX sono prodotte secondo specifiche rigorose, minimizzando in tal modo le variabili di stampa. Il valore della durezza influisce sulla linea di contatto tra la racla e la superficie e determina la forza di stampa richiesta per ottenere il trasferimento dell'inchiostro attraverso il telaio. Più è morbido il grado, più adattabile è la racla alla superficie; di conseguenza, è richiesta una minore forza di stampa.

GRADO UNITEX	DUREZZA SHORE A°	PROFILO	PRESSIONE	VISCOSITÀ INCHIOSTRO	DIMENSIONE TRAMA	DISTANZA ALTEZZA LIBERA	TENSIONE TELAIO	ADATTABILITÀ SUPPORTO	DEPOSITO INCHIOSTRO	DEFINIZIONE IMMAGINE
MORBIDE										
ULON HP 500/1	55-60°	Piano	Media	Bassa	Larga	Media	Bassa	Buona	Alto	Discreta
ULON HP 500/3	60-65°	Taglio a D	Media	Bassa	Larga	Media	Bassa	Buona	Alto	Discreta
MARATHON	65°	Taglio a S	Media	Bassa	Larga	Media	Bassa	Buona	Alto	Discreta
MARATHON	70°	Taglio a D/Taglio a S con Land	Media	Bassa	Larga	Media	Bassa	Buona	Alto	Discreta
MEDIE										
ULON HP 500/3-4	65-70°	Piano	Alta	Variabile	Variabile	Variabile	Alta	Moderata	Moderato	Buona
ULON HP 500/4	70-75°	Taglio a D	Alta	Variabile	Variabile	Variabile	Alta	Moderata	Moderato	Buona
MARATHON	75°	Taglio a S	Alta	Variabile	Variabile	Variabile	Alta	Moderata	Moderato	Buona
MARATHON	75°	Taglio a D/Taglio a S con Land	Alta	Variabile	Variabile	Variabile	Alta	Moderata	Moderato	Buona
DURE										
ULON HP 500/8	75-80°	Piano	Massima	Alta	Variabile	Bassa	Alta	Minima	Basso	Buona
ULON HP 500/9	80-85°	Piano	Massima	Alta	Variabile	Bassa	Alta	Minima	Basso	Buona
ULON HP 101/9	85-90°	Taglio a D	Massima	Alta	Variabile	Bassa	Alta	Buona	Basso	Buona
ULON HP 500/15	90-95°	Taglio a S	Massima	Alta	Variabile	Bassa	Alta	Buona	Basso	Buona
MARATHON	80°	Taglio a D/Taglio a S con Land	Massima	Alta	Variabile	Bassa	Alta	Buona	Basso	Buona
MARATHON	85°	Taglio a D/Taglio a S con Land	Massima	Alta	Variabile	Bassa	Alta	Buona	Basso	Buona

Le raccomandazioni riportate nel grafico si riferiscono a pressioni standard, corsa media della velocità di stampa e inclinazione standard delle racle. Non si riferiscono a racle rigonfie o danneggiate a causa di uso improprio o usura, né a racle che non rientrano nelle specifiche dimensionali del produttore.

Selezione della durezza

Generalmente, esistono tre categorie di durezza: morbida, media o dura. Le durezze vanno da 55° a 95° Shore A, con incrementi di 5°.

Gradi morbidi

UNITEX ULON HP 500/1 500/3
UNITEX MARATHON 60° 65°

Generalmente utilizzati per una pressione media della racla, con trame larghe e inchiostri a bassa viscosità. Sono ideali per supporti e superfici irregolari. In generale, le racle più morbide depositano una quantità elevata d'inchiostro, con controllo medio del dettaglio. Ideali per l'utilizzo su grandi superfici e smalti colorati, nonché su vetro e ceramica.

Gradi medi

UNITEX ULON HP 500/3-4 500/4
UNITEX MARATHON 70° 75°

Ideali per una maggiore pressione della racla, con una vasta gamma di dimensioni della trama e inchiostri. Si avrà un buon deposito d'inchiostro e un buon controllo del dettaglio. Vengono utilizzati per la maggior parte delle applicazioni di stampa serigrafica.

Gradi duri

UNITEX ULON HP 500/8 500/9 101/9 500/15
UNITEX MARATHON 80° 85° 90°

Utilizzati per la massima pressione della racla e inchiostri ad alta viscosità. Si avrà un minore deposito d'inchiostro e un eccellente controllo del dettaglio. Sono utilizzati principalmente per telai a trama fitta e strati d'inchiostro sottili.

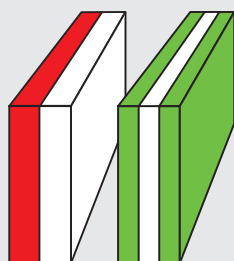


UNITEX ULON HP/MARATHON Linea Doppia e Tripla

La linea di racle con durezza Doppia e Tripla presenta un'unica lama laminata chimicamente.

Generalmente la struttura è morbida/dura e morbida/dura/morbida. Queste racle sono progettate per superare i problemi normalmente associati a una pressione eccessiva di una lama con durezza morbida o media.

Ad alta pressione, le lame più morbide si deformano, diminuendo notevolmente l'angolo di attacco e riducendo drasticamente la capacità della racle di agire correttamente sull'inchiostro. La lama può quindi scivolare sulla superficie, lasciando dell'inchiostro sul telaio. La sezione più dura di queste lame impedisce alla racle di piegarsi in presenza di alta pressione e lo strato morbido offre una stampa perfetta.



Doppia Tripla

UNITEX ULON HP Linea Composita

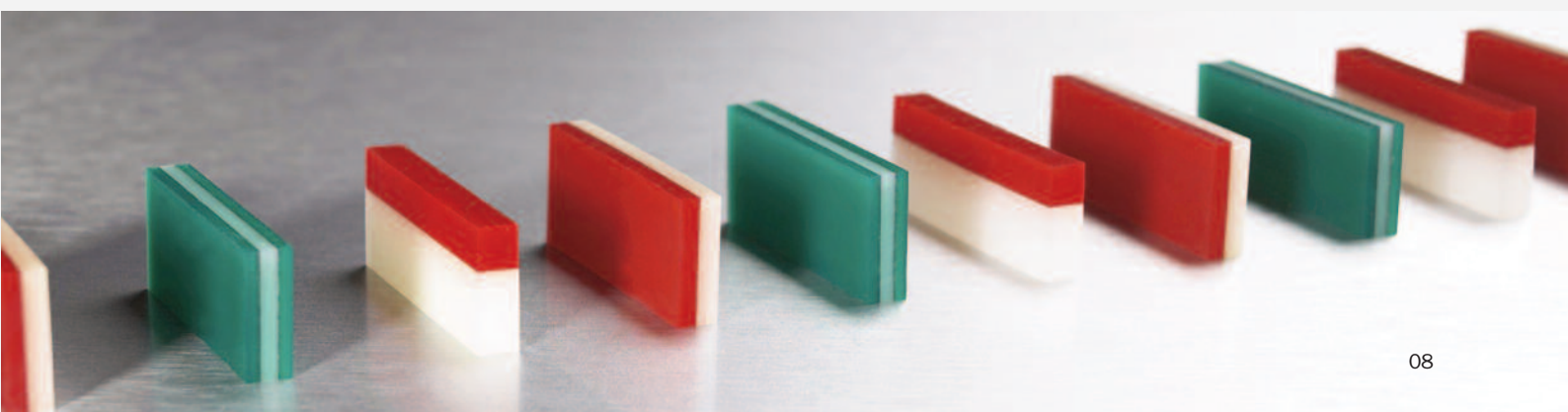
La linea UNITEX ULON HP di racle Composite completa la nostra linea di racle Piane e Inclinate. Hanno dimostrato di offrire eccellenti risultati su macchine ad alta velocità per applicazioni quali vetro piano e pasta saldante, oltre a offrire uno spessore costante su prodotti multicolore e laccati UV.

I vantaggi includono:

- Nessuna deformazione della lama
- Riduzione delle vibrazioni
- Riduzione della pressione sul telaio
- Aumento della durata dello stencil e della trama
- Riduzione dell'allungamento del telaio
- Eccellente controllo dell'inchiostro
- Stabilità senza deformazione



Composita





Selezione del profilo

Piano

Profilo rettangolare standard: si tratta del profilo più comunemente utilizzato per la grafica generale e il tessile. Può essere utilizzato su vari supporti, con una vasta gamma d'inchiostri. Offre un'adattabilità media e il massimo della forza. Spinge la più piccola quantità d'inchiostro attraverso il telaio. Ideale per linee nette e punti a mezzi toni. Quanto minore sarà la quantità d'inchiostro depositata, tanto maggiore sarà la nitidezza dell'immagine stampata.



Naso di toro

Profilo arrotondato a Naso di toro: utilizzato per varie applicazioni, dalla stampa tessile alla stampa di adesivi. Offre il massimo deposito d'inchiostro.

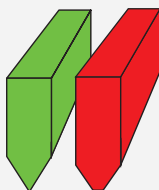


Taglio a D e Taglio a D con Land

Taglio a D: - profilo a forma di V con punta affilata.

Taglio a D con Land: profilo a forma di V con punta piatta.

Offre un eccellente controllo per la stampa su oggetti cilindrici in vetro o in plastica. La versione Land offre un buon controllo dell'angolo di stampa. Utilizzato anche per il fine printing su tessuto.



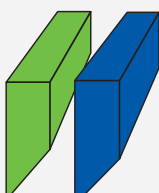
- I profili sono disponibili con inclinazione a 45° e 62°.
- Tutti i Land sono normalmente pari a 1 mm.

Taglio a S e Taglio a S con Land

Taglio a S: profilo a forma di scalpello con punta affilata.

Taglio a S con Land: profilo a forma di scalpello con punta piatta.

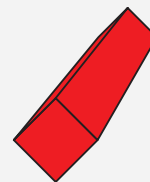
Ampiamente utilizzato nella stampa di contenitori. Buon adattamento a superfici irregolari ed eccellente controllo del deposito d'inchiostro.



- I profili sono disponibili con inclinazione a 45° e 62°.
- Tutti i Land sono normalmente pari a 1 mm.

Diamante

Profilo a Diamante: questo profilo è specificamente progettato per l'utilizzo su macchine PCB. La racla viene mantenuta vicina al portaracle, offrendo un maggiore controllo durante la stampa. Consente un controllo molto preciso dell'inclinazione della racla e presenta una minima flessione della racla sotto pressione.



La parola ai nostri clienti...

"Sì, esistono racla più convenienti, ma non c'è nulla di meglio delle racla UNITEX".

Supervisore alla stampa, stampatore tessile, Indonesia

"Il nostro ufficio acquisti ha risparmiato qualche dollaro acquistando una racla economica. Che errore! Abbiamo perso un grande cliente perché abbiamo fornito una stampa di qualità inferiore".

Amministratore Delegato, Automotive, Taiwan

"In un'unica fornitura di un tipo di racla (non UNITEX) la durezza Shore era compresa tra 69° e 82°. Ci sono voluti secoli per l'impostazione della stampa e il prodotto finito non era uniforme".

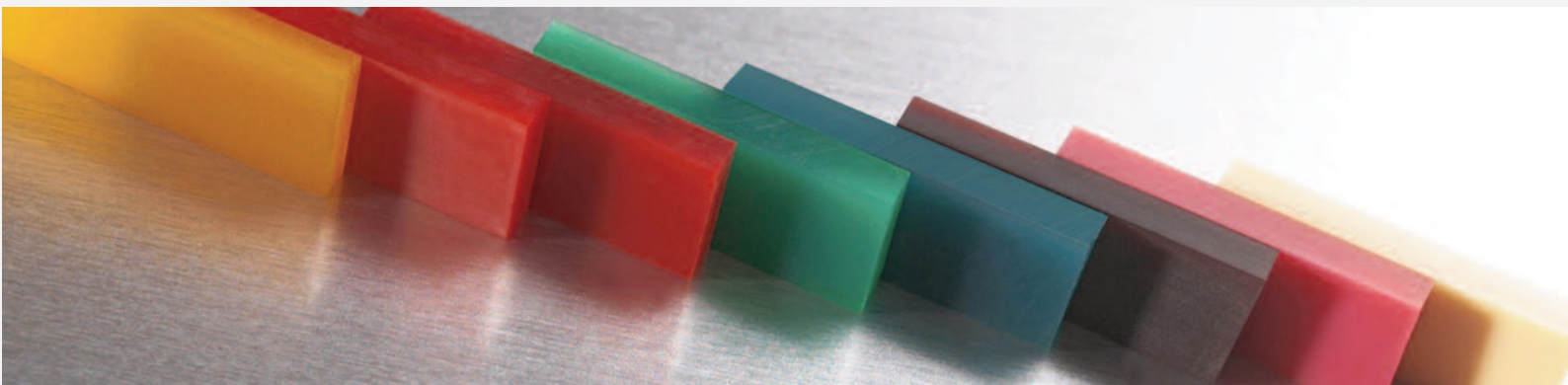
Serigrafo, Grafica, USA

"Quando abbiamo stampato con l'ultima racla nuova, c'era un difetto esattamente al centro dello spigolo di stampa. Dopo questo episodio, ci siamo rivolti direttamente a UNITEX".

Tecnico di stampa, Multinazionale produttrice di prodotti elettronici, Asia

"Noi stampiamo Celle solari. Risparmiare pochi euro per una racla e rischiare di dover scartare una tiratura da migliaia di euro non è un rischio che siamo disposti a correre".

Responsabile tecnico, Produttore di celle solari, Europa



Manutenzione delle racle UNITEX: mantenere la qualità e ridurre i costi

La Guida alla manutenzione delle racle è stata progettata per garantire che le racle UNITEX funzionino sempre in modo ottimale.

Prima dell'uso

- Le racle non devono essere conservate alla luce del sole o sotto una luce forte: i raggi UV scuriscono il colore delle racle, malgrado ciò non influisca negativamente sulle prestazioni.
- Conservare le racle a una temperatura compresa tra i 15° C e i 25° C, in luogo asciutto e lontano da inchiostri: se l'umidità è elevata, le racle assorbono l'umidità e i solventi presenti nell'aria.
- Conservare le racle stese, non lasciarle arrotolate.
- Se si utilizza un rullo, lasciare stese le racle per 24 ore, in modo che abbiano il tempo di distendersi.

Durante l'uso

- Le racle devono essere pulite subito dopo l'uso, per evitare l'accumulo d'inchiostro secco.
- Rimuovere tutti i residui d'inchiostro dai portaracle e dalle racle. Gli eventuali residui possono creare segni durante le successive operazioni di stampa.
- La qualità di stampa potrebbe peggiorare dopo una lunga tiratura, in quanto gli spigoli perdono il filo; prevedere quindi una sostituzione tempestiva delle racle. Gli spigoli arrotondati utilizzano e depositano una maggiore quantità d'inchiostro.
- Se si ripongono le racle ancora montate sui portaracle, non appoggiare sulle racle e fare in modo che le racle non tocchino alcunché durante la conservazione.
- Le racle e i portaracle non devono essere lasciati in ammollo in solventi. L'ammollo provoca rigonfiamenti e perdita di resilienza.
- Per pulire le racle, utilizzare un panno morbido e passare sempre lontano dagli spigoli.
- Per prolungare la durata delle racle, lasciarle a "riposo" per 12 ore dopo la pulizia e prima d'iniziare la successiva operazione di stampa.

Smerigliatura/affilatura

- Non dovrebbe essere necessario affilare le racle prima dell'uso.
- Affilare solo racle pulite, asciutte e non utilizzate per la stampa per almeno 12 ore.

Generale

- Le racle s'induriscono con il tempo: verificare regolarmente le vecchie racle. Non utilizzare le vecchie racle che presentino 5-10 gradi in più rispetto alla durezza originale.
- Le racle nuove, non utilizzate, hanno una durata di circa due anni, se conservate correttamente.
- Non utilizzare le racle senza inchiostro. Lo spigolo di stampa si rovinerà dopo pochissimi passaggi.

Imballaggio

- L'imballaggio delle racle è ottimizzato per assicurare che arrivino nelle migliori condizioni.
- Utilizziamo contenitori sicuri e impermeabilizzati per il trasporto via mare.
- Imballaggio leggero per la spedizione aerea.
- Consegna con corriere se necessario per una consegna veloce.
- Vettori specificati dal cliente, se richiesto.

Marcatura delle racle

Se non diversamente specificato al momento dell'ordine, tutte le racle UNITEX sono marchiate:

- UNITEX
- ULON HP o MARATHON
- Grado racle
- Numero Lotto
- Fabbricato nel Regno Unito





Trelleborg è un leader mondiale nelle soluzioni a base di polimeri ingegnerizzati per la sigillatura, l'umidificazione e la protezione delle applicazioni critiche in ambienti difficili. Le sue innovative soluzioni tecnologiche migliorano le prestazioni in modo sostenibile, a servizio dei clienti. Il Gruppo Trelleborg è presente in oltre 40 Paesi in tutto il mondo.

WWW.TRELLEBORG.COM/APPLIEDTECHNOLOGY

