



Tunnel UV



Il tunnel a ultra violetti è consigliato per l'asciugatura rapida degli inchiostri reticolanti sotto U.V. Questo materiale è fabbricato in 3 larghezze standard di 80, 100 e 120 cm.



- **Principio di funzionamento**

I supporti stampati sono trasportati da un tappeto ad alta velocità superiore di 10 mt/mn ed esposti ai raggi di un tubo generatore di ultra violetti che realizza l'essiccamento per polimerizzazione in una frazione di secondo.

- **Caratteristiche**

- potenza lineica dei tubi: 120 W/cm(300 w/inch)
- possibile funzionamento dei tubi a potenza ridotta (2 posizioni 100% e 50% della potenza lineica)
- tappeto trasportatore in teflon resistente al calore (250°C)
- regolazione della velocità del tappeto (da 10 a 40 mt/min)
- controllo della velocità tramite display digitale
- raffreddamento separato dei tubi e dei supporti stampati
- in opzione, è possibile aggiungere un elemento di raffreddamento supplementare
- sicurezza dell'insieme assicurato da dispositivi conformi alla norma (NF C15-150 Set. 86); questo tunnel non necessita sorveglianza continua, ogni errore di funzionamento viene segnalato con lo spegnimento dei tubi e con un allarme acustico.

TUNNEL UV	80	100	120
CARATTERISTICHE MECCANICHE			
larghezza di asciugatura	80 cm	100 cm	120 cm
larghezza del tappeto trasportatore	89 cm	100 cm	120 cm
larghezza max del passaggio	88 cm	108 cm	128 cm
diametro tubo ventilazione	12,5cm	12,5cm	12,5cm
INGOMBRO			
larghezza	130 cm	150 cm	170 cm
lunghezza	276 cm	276 cm	276 cm
lunghezza degli elementi entrata-uscita	90 cm	90 cm	90 cm
altezza	132 cm	132 cm	132 cm
altezza standard del tappeto	90 cm	90 cm	90 cm
peso netto	450 Kg	500 cm	550 cm
peso lordo	550 Kg	600 cm	650 cm
CARATTERISTICHE ELETTRICHE			
potenza UV totale all'accensione	52 KW	63 KW	80 KW
Intensità 380V su due fasi	75°	90°	115°
sezione cavi di alimentazione 380 V	4x10 mm ²	4x10 mm ²	4x10 mm ²

Si differenzia per la suo design e la sua potenza, questo materiale è inoltre apprezzato per la sua semplicità d'utilizzo.