



UViprim Eco Plus

Inchiostro ad asciugatura sotto UV destinato alla stampa di carta, cartone del P.V.C. per PLV.

Tinte standard per applicazioni esterne

| | Ref. da 5 kg | | Ref. da 5 kg |
|----------------------------------|----------------|---------------------------|--------------|
| BIANCO da TAGLIO | 384.40.00.NG | CICLAMINO | 384.40.14.NG |
| GIALLO LIMONE RESIST | 384.44.00.2RNG | VIOLA | 384.40.16.NG |
| GIALLO ORO | 384.40.04.NG | BLU | 384.40.22.NG |
| ARANCIO RESIST | 384.40.06.RNG | BLU REALE | 384.40.28.NG |
| ROSSO SCARLATO RESIST | 384.40.07.RNG | VERDE SMERALDO | 384.40.33.NG |
| ROSSO RESIST | 384.40.08.RNG | NERO | 384.40.44.NG |



Tinte standard per applicazioni interne

| | Ref. da 5 kg | | Ref. da 5 kg |
|------------------------|--------------|--------------|--------------|
| GIALLO LIMONE | 384.40.02.NG | ROSSO | 384.40.08.NG |
| ARANCIO | 384.40.06.NG | VERDE | 384.40.32.NG |
| ROSSO SCARLATTO | 384.40.07.NG | | |

Tinte Opache

| | Ref. da 5 kg | | Ref. da 5 kg |
|---------------------|--------------|-------------------|--------------|
| BIANCO OPACO | 384.40.80.NG | NERO OPACO | 384.40.81.NG |

Tinte per quadricromia

| | Ref. da 5 kg | Ref. da 25 kg |
|------------------------------|--------------|---------------|
| GIALLO Quadri | 384.40.50.NG | 384.60.50.NG |
| MAGENTA Quadri | 384.40.52.NG | 384.60.52.NG |
| CIANO Quadri | 384.40.54.NG | 384.60.54.NG |
| NERO Quadri | 384.60.56.NG | 384.60.56.NG |
| BASE da TAGLIO quadri | 384.40.57.NG | 384.60.57.NG |



Altri prodotti

| | Ref. da 5 kg | | Ref. da 5 kg |
|-----------------------|--------------|----------------------|--------------|
| BASE DA TAGLIO | 384.40.58NG | CATALIZZATORE | 382.20.90 |

Caratteristiche tecniche

| | |
|--|---|
| Aspetto | Brillante |
| Densità media | 1.15 |
| Viscosità | 5± 1 Pa.s |
| Rendimento in superficie | 100 m ² /kg con tessuto da 150-31 fili |
| Resistenza alle intemperie | Buona |
| Tenuta alla luce (scala da 1 a 8) | Molto buona, salvo le tinte per le applicazioni interne |
| Diluyente allungamento | 319.70.NG (senza NVP);10% max |
| Solvente di pulizia: manuale | 2881 o 2891 |
| Solvente di pulizia: lavatelai | 2881 |
| Stoccaggio e scadenza | Vedere etichettatura |



Utilizzo

L'inchiostro **UViprim Eco Plus** è formulato per la stampa sui seguenti supporti:

- Adesivo vinilico
- Carta, cartone
- PVC ,flessibile o rigido
- Polipropilene trattato tipo Priplak® (con 10% di catalizzatore 382.20.90)

La nuova serie di inchiostri UViprim Eco Plus permette di effettuare stampe multistrato senza il rischio di indebolire il supporto.

Le sue principali caratteristiche sono:

- Inchiostro pronto all'uso
- Brillantezza elevata
- Alta reattività
- Alto grado di elasticità
- Buona resistenza alle intemperie

Polimerizzazione

Il bianco opaco si utilizza da solo mentre il bianco da taglio può essere usato con le altre tinte ad un tasso di diluizione dal 10% al 20 % al fine di ottenere l'opacità corretta.

L'inchiostro UViprim Eco Plus si usa a viscosità naturale o leggermente diluito con telai a 150-34 fili.

I colori polimerizzano su PVC tra 20 e 40m/min, con tessuto a 150-34 fili con lampada 80W/cm. Su carta seguire le stesse istruzioni valide per il PVC ma con velocità dimezzata. Non attendere più di 24 ore tra uno strato e l'altro in quanto la reazione chimica continua. La velocità di polimerizzazione dipende dallo spessore d'inchiostro depositato, dal colore e dal tipo di supporto da stampare, dal tipo e dal numero di lampade. **E' sempre consigliabile fare dei test di stampa prima di cominciare la produzione.** Il bianco opaco e i colori contenenti bianco reticolano più lentamente.

Per avere una buona aderenza, l'inchiostro deve essere polimerizzato correttamente e in tutto il suo spessore.

In casi di sovrapposizione, la prima cottura non deve essere sovra polimerizzata.

Inoltre, l'aderenza tra colori differenti, deve essere verificata

Per avere una buona aderenza l'inchiostro deve essere polimerizzato ad ogni strato.

Buoni risultati si ottengono su polipropilene trattato Corona tipo Priplak® e Akilux®, miscelando l'inchiostro con il 10% di catalizzatore.



Il trattamento corona ha una durata limitata quindi occorre verificare lo stato del supporto prima della stampa. Utilizzare la miscela inchiostro-catalizzatore entro 8 ore.

Aderenza e resistenza alla graffiatura si ottengono dopo 24 ore (effettuare test di tenuta prima di iniziare grosse produzioni).

Giallo limone, arancio, rosso scarlatto, rosso e verde hanno resistenza limitata alle intemperie. Non sono quindi adeguati per usi esterni.

Prodotti complementari

Foto iniziatore 3X6717: migliora l'aderenza con una asciugatura in profondità del film d'inchiostro. Può essere utilizzato con tutti i colori ad eccezione del bianco opaco e della base da taglio con dosaggio da 1 a 5 %.

Foto iniziatore 3X8907: migliora la durezza della superficie e permette di aumentare la brillantezza. Dosi di utilizzo: da 1 a 4% in peso (per tutti i colori)

Stoccaggio - Tossicologia

Gli inchiostri **UViprim CV** sono fabbricati senza sali di metalli pesanti.

Rispondono alla normativa EN 71-3.

Durata di stoccaggio: 1 anno nell'imballo originale, tra 10 e 30°C, lontano da fonti calore e dalla luce diretta del sole.

Consultare la scheda di sicurezza disponibile gratuitamente sul nostro sito www.quickfds.com