



Tunnel ad aria pulsata



Il tunnel aria pulsata è usato essenzialmente per accelerare l'asciugatura degli inchiostri a solvente stampati su carta, cartoni, PVC, autoadesivi, materiali plastici in fogli, pannelli in legno, metallo, ecc..

Questo materiale è fabbricato in 2 larghezze standard di 80 e 120cm di apertura. Su richiesta, sono realizzabili altre dimensioni.

UIFAT snc Via Varese, 5/7 - 20020 Lainate (Mi) Tel. 02.93572604 fax 02.93572592 e-mail [-info@uifat.com-](mailto:info@uifat.com) www.uifat.com

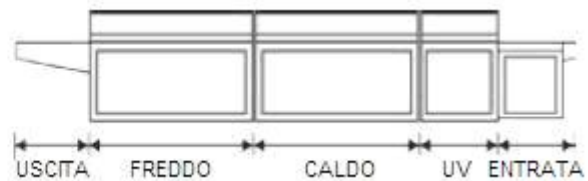


- **Concezione modulare**

La concezione modulare con elementi di 2 mt, permette la realizzazione di un insieme evolutivo, adatto alle esigenze dell'utilizzatore.

Ogni modulo è comandato separatamente da un quadro, integrato nell'elemento di entrata.

L'insieme standard è costituito da un entrata, un elemento riscaldante, da un elemento di raffreddamento e da un'uscita. Sono facilmente aggiungibili, a questo insieme, altri elementi: secondo elemento riscaldante, secondo elemento di raffreddamento, un elemento UV o IR.



- **Principio di funzionamento**

L'asciugatura è ottenuta dall'azione di getti d'aria calda sulle superfici stampate. Una turbina di grande potenza, montata in ogni elemento, assicura una rapida circolazione dell'aria.

Nell'elemento riscaldante, l'aria è riscaldata grazie al passaggio su delle resistenze blindate. Essa viene riciclata in modo da economizzare tutto il ciclo di lavoro e per fissare i fogli più sottili sul tappeto.

Ogni elemento è equipaggiato di una turbina d'estrazione.

- **Caratteristiche**

- nastro trasportatore in teflon stabile e resistente
- variazione di velocità elettronica da 0,1 a 15 m/mn (per altre velocità consultateci)
- regolazione del parallelismo e della tensione del tappeto
- regolazione della temperatura tramite un termostato
- pulsanti e interruttore d'emergenza facilmente accessibili
- tubi di grande diametro (200mm), per l'evacuazione dei vapori di solvente.



La sua costruzione molto robusta, il suo isolamento termico e acustico, il suo funzionamento, fanno di questo tunnel un insieme particolarmente omogeneo e prestante, rispondente alle normative in vigore relative all'igene ed all' energy savings.

TUNNEL AP	80	120
CARATTERISTICHE MECCANICHE		
larghezza del nastro trasportatore	800 mm	1200 mm
velocità max	25m/min	25m/min
dimensione max del foglio	1050x750 mm	1150x1500 mm
spessore max del foglio	10 mm	10 mm
peso max del foglio	3 kg	3 kg
Numero max cicli ora (teorico)	780	500
INGOMBRO		
L x h x l	185x103x115 cm	235x143x115 cm
peso netto	135 Kg	175 Kg
peso lordo	195 Kg	245 Kg m
CARATTERISTICHE PNEUMATICHE		
pressione aria	6 bar	6 bar
consumo aria	3 m ³ /h	3 m ³ /h
CARATTERISTICHE ELETTRICHE		
motore	230/400 V 50Hz 95W	230/400 V 50Hz 95W