



## Plaxolor

Inchiostro brillante destinato alla stampa di **polistirolo** rivestito di resine acriliche, dei suoi **copolimeri** e del **P.V.C. rigido** rivestito di resine acriliche. Formulato per la stampa ad alte velocità con asciugatura in tunnel ad aria. E' un inchiostro **termoformabile**.

### Tinte OP

|  | Ref. da 1 kg |                     | Ref. da 1 kg |
|--|--------------|---------------------|--------------|
| BIANCO OP                                  | 339.20.12    | BLU MEDIO OP        | 339.20.40    |
| GIALLO LIMONE OP                           | 339.20.02    | BLU SCURO OP        | 339.20.42    |
| GIALLO ORO OP                              | 339.20.22    | BLU REALE OP        | 339.20.43    |
| ARANCIO OP                                 | 339.20.07    | VERDE MEDIO OP      | 339.20.48    |
| ROSSO VIVO OP                              | 339.20.08    | VERDE SCURO OP      | 339.20.51    |
| ROSSO CARMINE OP                           | 339.20.33    | BRUNO OP            | 339.20.58    |
| CICLAMINO OP                               | 339.20.34    | NERO OP             | 339.20.55    |
| VIOLA OP                                   | 339.20.35    |                     |              |
| BASE DA TAGLIO E<br>VERNICE DI SOVRASTAMPA | 339.20.60    | BASE<br>OPACIZZANTE | 339.20.65    |



### **Caratteristiche tecniche**

|   |   |
|---|---|
| <b>Aspetto</b>                          | Brillante                                     |
| <b>Odore</b>                            | Debole  |
| <b>Densità media</b>                    | 1,05  |
| <b>Viscosità</b>                        | 7±1 Pa.s                                      |
| <b>Asciugatura all'aria</b>             | 20 min a 20°C                                 |
| <b>Asciugatura in tunnel ad aria</b>    | 1 m a 60°C con tessuto 120-34 fili            |
| <b>Potere coprente per opacità</b>      | Buono   |
| <b>Rendimento in superficie</b>         | 48 m <sup>2</sup> /kg con tessuto 120-34 fili |
| <b>Resistenza particolare specifica</b> | Benzina                                       |
| <b>Resistenza alle intemperie</b>       | Buona   |
| <b>Tenuta alla luce</b>                 | Buona, da 6 a 8 secondo la scala dei blu      |
| <b>Diluente accelerante</b>             | 4905 o 4935                                   |
| <b>Diluente allungamento</b>            | 4920  |
| <b>Diluente ritardante</b>              | 4960 o Retargel o XG 900                      |
| <b>Diluente a spruzzo</b>               | XC 876  |
| <b>Solvente di pulizia: manuale</b>     | 2881 o 2891                                   |
| <b>Solvente di pulizia: lavatelai</b>   | 2881  |
| <b>Stoccaggio e scadenza</b>            | Vedere etichettatura                          |



## Utilizzo

L'inchiostro **PLAXOLOR** è specifico per la stampa del polistirolo e del P.V.C. rigido rivestito di resine acriliche.

Destinato alla stampa ad alta velocità, quest' inchiostro dovrà essere diluito nel seguente modo:

- Più di 1000 cicli/orari : 10% di 4905
- Da 500-1000 cicli/orari : 10% di 4920
- Meno di 500 cicli/orari : 15% di 4960 + 10% di retargel

La diluizione con il 4965 è sconsigliata.

Può essere utilizzato su polimetacrilato di metile e su policarbonato, dopo prove preliminari.

Non utilizzare su P.V.C. morbido ( tela incatramata, oggetti in pelle, ecc...) né su polistirolo cristallo. Aggiungere dal 10 al 20% di base matante a secondo dell'aspetto desiderato.

.

## Tossicologia

Gli inchiostri **PLAXOLOR**, sono fabbricati senza sali di metalli pesanti ed in particolare piombo.

Sono conformi alla normativa EN 71-3.

**Consultare la scheda di sicurezza disponibile gratuitamente sul nostro sito [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com)**