



Distillatore solvente AV



Questo distillatore costruito con tecnologia antideflagrante permette di riciclare solventi inquinati e di riutilizzarli.



I solventi sporchi vengono convogliati in un serbatoio doppio di un sacco termoresistente.

Questo serbatoio è immerso in un bagno d'olio diatermico. Una resistenza elettrica porta l'olio in temperatura. All'ebollizione dei solventi, i vapori sono incanalati e diretti nel condensatore o tramite una corrente d'aria vengono raffreddati e trasformati in solventi liquidi. Ricadono per effetto della gravità fuori dal distillatore.

Questi sacchi devono essere necessariamente trattate da un'impresa competente.

Il distillatore di solventi viene proposto in 3 modelli:

- **AV 30**

distillatore con serbatoio integrato da 26 litri (questo modello non è accoppiabile al sollevatore)

- **AV 60**

distillatore con serbatoio integrato da 54 litri

- **AV 100**

distillatore con serbatoio integrato da 94 litri (illustrato nella foto sopra).

DISTILLATORE AV	AV 30	AV 60	AV 100
CARATTERISTICHE MECCANICHE			
capacità di riciclaggio	26 litri	54 litri	94 litri
durata di un ciclo di distillazione*	5 ore	5 ore	5 ore
INGOMBRO			
dimensioni generali (lxLxh)	50 x 70 x 124 cm	59 x 83 x 136 cm	68 x 98 x 145 cm
peso netto	107 kg	145 Kg	218 Kg
peso lordo	117 kg	175 Kg	250 Kg
CARATTERISTICHE ELETTRICHE			
temperatura massima di lavoro	180°C	180°C	180°C
tensione di alimentazione	220 V	380 V	380 V
potenza	2,5 kW	5 Kw	10 Kw

*Secondo il tipo di solvente