



Distillatore Micro



Questo modello di distillatore con capacità ridotta ma a rendimento elevato ha la possibilità di montare indifferentemente un condensatore ad aria (per un uso frequente) o ad acqua per rispondere alle importanti esigenze di recupero.



I solventi sporchi vengono convogliati in un serbatoio doppio di un sacco termoresistente.

Questo serbatoio è immerso in un bagno d'olio diatermico. Una resistenza elettrica porta l'olio in temperatura. All'ebollizione dei solventi, i vapori sono incanalati e diretti nel condensatore che li raffredda e li trasforma in solventi liquidi. Ricadono per effetto della gravità fuori dal distillatore. In opzione, una pompa da vuoto accelera la distillazione dei solventi più pesanti.

Per una estrazione rapida degli scarti contenuti nel sacco termoresistente, il serbatoio è ribaltabile.

Questi sacchi devono essere necessariamente trattate da un'impresa competente.

DISTILLATORE MICRO	Micro 30
CARATTERISTICHE MECCANICHE	
capacità di riciclaggio	31 litri
durata di un ciclo di distillazione*	5 ore
INGOMBRO	
dimensioni generali (lxLxh)	44 x 85 x 125 cm
peso netto	100 kg
peso lordo	110 kg
CARATTERISTICHE ELETTRICHE	
temperatura massima di lavoro	180°C
tensione di alimentazione	220 V
Potenza	1,6 kW

*Secondo il tipo di solvente