Politica per la qualità di MONTANELLI 3

emessa da

Direzione

Politica della qualità

Montanelli 3 Srl, in linea con la propria filosofia basata sulla capacità di adeguarsi continuamente alle necessità del mercato, ha deciso di dotarsi di un Sistema di Gestione per la Qualità al fine d'identificare e soddisfare le esigenze attese dei propri clienti e committenti, per ottenere vantaggi competitivi e conseguire, conservare e migliorare le prestazioni e le capacità organizzative in termini di efficacia ed efficienza. Particolare impegno viene posto nella identificazione e gestione dei rischi legati alla pratica aziendale e al monitoraggio e alla gestione delle caratteristiche e dei bisogni dei clienti e degli attori.

La seguente Politica per la Qualità nasce come impegno di Direzione, attraverso l'operato di tutta l'organizzazione in generale, al rispetto dei requisiti specificati dalla norma UNI EN ISO 9001, dalle leggi vigenti, dal cliente o committente e dagli organismi di certificazione e accreditamento con particolare attenzione della Direzione nella gestione del rischio e per il soddisfacimento dei bisogni del cliente.

Campo di applicazione del Sistema Qualità di Montanelli 3 Srl è:

- Progettazione e produzione di imballi
- Trasformazione (taglio e fresatura) di materie plastiche

Montanelli 3 Srl ha intenzione di mantenere la certificazione alla norma UNI EN ISO 9001 come evidenza degli sforzi dell'organizzazione nel perseguire la continua soddisfazione dei propri clienti e committenti.

Montanelli 3 Srl ha l'obiettivo di integrare nella propria realtà aziendale l'impegno per lo sviluppo sostenibile nel rispetto dell'ambiente e delle parti interessate.

La Direzione s'impegna ad assicurare che tale politica sia compresa, da tutti condivisa, implementata e mantenuta a tutti i livelli dell'organizzazione.

Sulla base dei principi generali di seguito esposti, sono stati definiti obiettivi misurabili in documenti di maggior dettaglio che vengono monitorati in occasione dei riesami annuali da parte della Direzione, al fine di migliorare continuamente l'efficacia del sistema di gestione per la qualità.

Obiettivi generali

- Soddisfare il Cliente ed il Committente
- Ampliare la clientela diretta
- Rispettare costantemente le specifiche previste da Clienti e Committenti
- Migliorare continuamente le prestazioni riducendo le non conformità e aumentando la produttività
- Intensificare l'utilizzo di supporti informatici per velocizzare le risposte al Cliente ed al Committente, nonché per migliorare l'efficienza interna
- Identificare, monitorare e gestire il rischio legato alla pratica aziendale
- Migliorare continuamente le competenze del personale
- Assicurare il continuo mantenimento in efficienza di macchinari e attrezzature aziendali
- Ampliare le azioni finalizzate al ridurre l'impatto ambientale e a migliorare il benessere delle parti interessate con particolare attenzione ai collaboratori
- Migliorare continuamente l'immagine dell'impresa sul mercato