

MEHR INFO UNTER

www.atatec-pdt.de

ATATEC PRÄZISIONSDREHTEILE



FIRMENPHILOSOPHIE

Unsere Firma, die Atatec Präzisionsdrehteile GmbH, ist ein leistungsfähiges und flexibles Familienunternehmen mit Sitz in der Nähe von Ulm, etwa 25 Kilometer östlich der Stadt.

Unter der Leitung von Herrn Anil Sevinc, in der zweiten Generation, hat sich Atatec als vertrauenswürdiger und kundenorientierter Partner etabliert. Seit Jahren produziert und vertreibt Atatec seine Produkte bundesweit und zeichnet sich durch die Fähigkeiten, Kenntnisse und Erfahrungen seiner Mitarbeiter aus.

Das Know-how, die Erfahrung und die Eigeninitiative unserer Angestellten stellen unsere Stärke und unseren Wettbewerbsvorteil dar. Darüber hinaus bieten unsere technische Ausstattung sowie die damit verbundene Leistungsfähigkeit und Qualität entscheidende Vorteile.

Wir arbeiten eng mit unseren Kunden zusammen, um den fortschreitenden digitalen Wandel in unserer Branche zu berücksichtigen und eine herausragende Kundenerfahrung zu gewährleisten.





LEISTUNGSSPEKTRUM

DREHEN UND FRÄSEN

- Hart- und Feindrehen
- Von der Stange Ø4mm - 42mm
- Futterbearbeitung bis Ø500mm

BIEGEN

 Rohrleitungen / Schlauchleitungen

DURCHGÄNGIGE QUALITÄTS-SICHERUNG

MONTAGE VON BAUGRUPPEN

TIEFLOCHBOHREN

OBERFLÄCHEN-VEREDELUNG UND WÄRMEBEHANDLUNGEN

• in Zusammenarbeit mit externen Partnern



- Edelstahl
- Aluminium
- Messing
- Legierte Stähle
- weitere diverse Werkstoffe

MASCHINENPARK

- Kurvengesteuerte Mehrspindeldrehautomaten
- CNC-Drehmaschinen
- CNC-Fräsmaschinen





Maschinenpark im Detail

Mehrspindeldrehautomat

- 1 x Schütte AF 42 (bis Ø42 / Länge: 150 mm)
- 1 x Schütte AF 26 (bis Ø26 / Länge: 100 mm)
- 4 x Schütte SF 42 (bis Ø42 / Länge: 90 mm)
- 4 x Schütte SF 32 (bis Ø32 / Länge: 85 mm)
- 1 x Schütte SF 26 (bis Ø26 / Länge: 65 mm)
- 3 x Schütte AF 32 (bis Ø32 / Länge: 110 mm)
- 1 x Schütte SF 20 (bis Ø20 / Länge: 50 mm)

Teilereinigungsanlage

• Pero Premium Super S1A inkl. Ultraschalleinheit

Weitere Maschinen

- EMCO Drehmaschine 340
- Traub TNA 480
 400 Futter / Durchlass 85 mm / Drehdurchmesser bis 500 mm
 14 Werkzeugplätze mit angetriebenen Werkzeugen
- Maho Graziano MT 500 C
 250 Futter mit 75 mm Durchlass Bis 370 mm Drehdurchmesser
 12 Werkzeugplätze, davon 6 angetrieben
- Schmid Drehmaschine mit Stangenlader Drehdurchmesser bis 250 mm
 8 Werkzeugplätze
- Emco Drehmaschine mit Stangenlader Drehdurchmesser bis 200 mm
 8 Werkzeugplätze
- Schmid VMC 800 Fräsmaschine mit Teilapparat 800 x 400 m
 24 Werkzeugplätze

Atatec übernimmt die präzise Fertigung von Drehteilen nach Ihren Spezifikationen. Mit modernster Technik und erfahrenem Personal garantieren wir höchste Qualität, termingerechte Lieferung und individuelle Lösungen für Ihre Produktionsanforderungen.

Qualität und Zertifizierung

• Zertifiziert nach ISO 9001:2015

Messgeräte:

- Konturmessgerät
- Wellenmessgerät
- Profilprojektor
- Rauhigkeitmessgerät
- weitere diverse Messgeräte





