

1 Codice di identificazione unico del prodotto tipo **F3 - BINDER RINFORZO PROV. CN 50-70 CON POLIMERI
AC 20 BIN 50/70 PMB**

2 Uso previsto del prodotto da costruzione in accordo alle seguenti specifiche tecniche armonizzate

Norma Rif.	Uso previsto
UNI EN 13108-1	Miscele bituminose - Specifiche del materiale - Parte 1: Conglomerato bituminoso prodotto a caldo

3 Nome, denominazione commerciale e indirizzo del fabbricante ai sensi dell'art. 11
GIUGGIA COSTRUZIONI S.r.l. - Via Cave 28/3 - 12089 Villanova Mondovì (CN) - Italy
STABILIMENTO: Via Cave 28/3 - 12089 Villanova Mondovì (CN) - Italy

4 Sistema di AVCP: **2+**

5 **TÜV Italia srl – Gruppo TÜV SÜD Via Fulvio Testi 280 20126 MILANO (MI) - Italia**

Ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione in fabbrica, sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica secondo in sistema AVCP 2+.
Ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica n. 0948-CPR-0102

6 Prestazioni dichiarate

CE	Nome Produttore	GIUGGIA Costruzioni S.r.l. Villanova Mondovì (CN)			Anno	2026
	Descrizione	AC 20 BIN 50/70 PMB				
	Nome Commerciale	F3 - BINDER RINFORZO PROV. CN 50-70 CON POLIMERI				
Caratteristiche essenziali				Prestazione		Norma Armonizzata di riferimento
				Valore	Categoria	
Contenuto dei vuoti	Contenuto massimo		NPD		UNI EN 13108-1	
	Contenuto minimo		NPD			
Minimo di vuoti riempiti da bitume			NPD			
Massimo di vuoti riempiti da bitume			NPD			
Vuoti nell'aggregato minerale			NPD			
Contenuto dei vuoti dopo 10 rotazioni			NPD			
Sensibilità all'acqua			NPD			
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti			NPD			
Reazione al fuoco			NPD			
Temperatura della miscela			da 140° a 180 °C			
Granulometria (passante)	1,4D	setaccio da mm	31,5	100%		
	D	setaccio da mm	16	92%		
	D/2-Car. Grosso	setaccio da mm	6,3	56%		
		setaccio da mm	2	33%		
	Caratt. Fine	setaccio da mm	0,500	11%		
setaccio da mm		0,063	4,3%			
Contenuto di legante			5,00%			B _{min4,4}
Contenuto di polimeri in percentuale sul peso dei soli aggregati			da 0,3% a 0,6%			
Contenuto di fibre in percentuale sul peso dei soli aggregati			da 0,3% a 0,6%			
Valori Marshall	Smin			NPD		
	Pmax			NPD		
	F			NPD		
	Qmin			NPD		
Resistenza alla deformazione permanente			NPD			
Dispositivo largo: profondità di rottura			NPD			
Dispositivo piccolo: ormaimento			NPD			
Dispositivo piccolo: profondità di rottura			NPD			

7 La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 7.
 Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4
 Firmato a nome e per conto di Luca Giuggia (Rappresentante della Direzione per il Controllo della Produzione di Fabbrica)

Villanova Mondovì, 09/01/2026

Firma
GIUGGIA Costruzioni -S.r.l.-
 Via Cave, 28/3
 12089 Villanova Mondovì (CN)
 P.IVA e C.F. 03629600044