

1 Codice di identificazione unico del prodotto tipo **F3 - BINDER RINFORZO PROV. CN 50-70  
AC 20 BIN 50/70**

2 Uso previsto del prodotto da costruzione in accordo alle seguenti specifiche tecniche armonizzate

| Norma Rif.            | Uso previsto   |
|-----------------------|--|
| <b>UNI EN 13108-1</b> | <b>Miscele bituminose - Specifiche del materiale - Parte 1: Conglomerato bituminoso prodotto a caldo</b> |

3 Nome, denominazione commerciale e indirizzo del fabbricante ai sensi dell'art. 11  
**GIUGGIA COSTRUZIONI S.r.l. - Via Cave 28/3 - 12089 Villanova Mondovì (CN) - Italy**  
**STABILIMENTO: Via Cave 28/3 - 12089 Villanova Mondovì (CN) - Italy**

4 Sistema di AVCP: **2+**

5 **TÜV Italia srl – Gruppo TÜV SÜD Via Fulvio Testi 280 20126 MILANO (MI) - Italia**

**Ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione in fabbrica, sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica secondo in sistema AVCP 2+.**  
**Ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica n. 0948-CPR-0102**

6 Prestazioni dichiarate

|   | Nome Produttore   | GIUGGIA Costruzioni S.r.l. Villanova Mondovì (CN) |                  |             | Anno                | 2026                             |
|---|-------------------|---|------------------|-------------|---------------------|----------------------------------|
|   | Descrizione       | AC 20 BIN 50/70                                   |                  |             |                     |                                  |
|   | Nome Commerciale  | F3 - BINDER RINFORZO PROV. CN 50-70               |                  |             |                     |                                  |
| Caratteristiche essenziali                      |                   |   |                  | Prestazione |                     | Norma Armonizzata di riferimento |
|   |                   |   |                  | Valore      | Categoria           |                                  |
| Contenuto dei vuoti                             | Contenuto massimo |   | NPD              |             | UNI EN 13108-1      |                                  |
|   | Contenuto minimo  |   | NPD              |             |                     |                                  |
| Minimo di vuoti riempiti da bitume              |                   |   | NPD              |             |                     |                                  |
| Massimo di vuoti riempiti da bitume             |                   |   | NPD              |             |                     |                                  |
| Vuoti nell'aggregato minerale                   |                   |   | NPD              |             |                     |                                  |
| Contenuto dei vuoti dopo 10 rotazioni           |                   |   | NPD              |             |                     |                                  |
| Sensibilità all'acqua                           |                   |   | NPD              |             |                     |                                  |
| Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti |                   |   | NPD              |             |                     |                                  |
| Reazione al fuoco                               |                   |   | NPD              |             |                     |                                  |
| Temperatura della miscela                       |                   |   | da 140° a 180 °C |             |                     |                                  |
| Granulometria (passante)                        | 1,4D              | setaccio da mm                                    | 31,5             | 100%        |                     |                                  |
|   | D                 | setaccio da mm                                    | 16               | 92%         |                     |                                  |
|   | D/2-Car. Grosso   | setaccio da mm                                    | 6,3              | 56%         |                     |                                  |
|   |                   | setaccio da mm                                    | 2                | 33%         |                     |                                  |
|   | Caratt. Fine      | setaccio da mm                                    | 0,500            | 11%         |                     |                                  |
|   |                   | setaccio da mm                                    | 0,063            | 4,3%        |                     |                                  |
| Contenuto di legante                            |                   |   | 5,00%            |             | B <sub>min4,4</sub> |                                  |
| Valori Marshall                                 | Smin              | NPD   |                  |             |                     |                                  |
|   | Pmax              | NPD   |                  |             |                     |                                  |
|   | F                 | NPD   |                  |             |                     |                                  |
|   | Qmin              | NPD   |                  |             |                     |                                  |
| Resistenza alla deformazione permanente         |                   |   | NPD              |             |                     |                                  |
| Dispositivo largo: profondità di rottura        |                   |   | NPD              |             |                     |                                  |
| Dispositivo piccolo: ormaiamento                |                   |   | NPD              |             |                     |                                  |
| Dispositivo piccolo: profondità di rottura      |                   |   | NPD              |             |                     |                                  |

7 La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 7.  
 Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4  
 Firmato a nome e per conto di Luca Giuggia (Rappresentante della Direzione per il Controllo della Produzione di Fabbrica)

Villanova Mondovì, 09/01/2026

Firma  
**GIUGGIA Costruzioni -S.r.l.-**  
 Via Cave, 28/3  
 12089 Villanova Mondovì (CN)  
 P.IVA e C.F. 03629600044