

1 Codice di identificazione unico del prodotto tipo **F36 - STRATO DI USURA DRENANTE  
DREN 14 BM HARD 50/70**

2 Uso previsto del prodotto da costruzione in accordo alle seguenti specifiche tecniche armonizzate

| Norma Rif.     | Uso previsto  |
|----------------|---|
| UNI EN 13108-7 | Miscele bituminose - Specifiche del materiale<br>Parte 7: Conglomerato bituminoso ad elevato tenore di vuoti (drenante) |

3 Nome, denominazione commerciale e indirizzo del fabbricante ai sensi dell'art. 11  
**GIUGGIA COSTRUZIONI S.r.l. - Via Cave 28/3 - 12089 Villanova Mondovì (CN) - Italy  
STABILIMENTO: Via Cave 28/3 - 12089 Villanova Mondovì (CN) - Italy**

4 Sistema di AVCP: **2+**

5 **TÜV Italia srl – Gruppo TÜV SÜD Via Fulvio Testi 280 20126 MILANO (MI) - Italia**

Ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione in fabbrica, sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica secondo in sistema AVCP 2+.  
Ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica n. 0948-CPR-0102

6 Prestazioni dichiarate

| CE  | Nome Produttore   | GIUGGIA Costruzioni S.r.l. Villanova Mondovì (CN) |       |             | Anno           | 2026                             |
|---|-------------------|---|-------|-------------|----------------|----------------------------------|
|   | Descrizione       | DREN 14 BM HARD 50/70                             |       |             |                |                                  |
|   | Nome Commerciale  | F36 - STRATO DI USURA DRENANTE                    |       |             |                |                                  |
| Caratteristiche essenziali                                    |                   |   |       | Prestazione |                | Norma Armonizzata di riferimento |
|   |                   |   |       | Valore      | Categoria      |                                  |
| Contenuto dei vuoti   | Contenuto massimo |   | NPD   |             | UNI EN 13108-7 |                                  |
|   | Contenuto minimo  |   | NPD   |             |                |                                  |
| Minimo di vuoti riempiti da bitume                            |                   | NPD   |       |             |                |                                  |
| Massimo di vuoti riempiti da bitume                           |                   | NPD   |       |             |                |                                  |
| Vuoti nell'aggregato minerale                                 |                   | NPD   |       |             |                |                                  |
| Contenuto dei vuoti dopo 10 rotazioni                         |                   | NPD   |       |             |                |                                  |
| Sensibilità all'acqua   |                   | NPD   |       |             |                |                                  |
| Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti               |                   | NPD   |       |             |                |                                  |
| Reazione al fuoco   |                   | NPD   |       |             |                |                                  |
| Temperatura della miscela                                     |                   | da 140° a 180 °C                                  |       |             |                |                                  |
| Granulometria (passante)                                      | 1,4D              | setaccio da mm                                    | 20    | 100%        |                |                                  |
|   | D                 | setaccio da mm                                    | 14    | 93%         |                |                                  |
|   | D/2-Car. Grosso   | setaccio da mm                                    | 10    | 46%         |                |                                  |
|   |                   | setaccio da mm                                    | 6,3   | 19%         |                |                                  |
|   |                   | setaccio da mm                                    | 2     | 9%          |                |                                  |
|   | Caratt. Fine      | setaccio da mm                                    | 0,500 | 6%          |                |                                  |
| setaccio da mm  |                   | 0,250   | 6%    |             |                |                                  |
|   | setaccio da mm    | 0,063   | 4,9%  |             |                |                                  |
| Contenuto di legante  |                   | 5,2%  |       | Bmin5,2     |                |                                  |
| Contenuto di fibre in percentuale sul peso dei soli aggregati |                   | NPD   |       |             |                |                                  |
| Valori Marshall   | Smin              | NPD   |       |             |                |                                  |
|   | Pmax              | NPD   |       |             |                |                                  |
|   | F                 | NPD   |       |             |                |                                  |
|   | Qmin              | NPD   |       |             |                |                                  |
| Resistenza alla deformazione permanente                       |                   | NPD   |       |             |                |                                  |
| Dispositivo largo: profondità di rottura                      |                   | NPD   |       |             |                |                                  |
| Dispositivo piccolo: ormaiamento                              |                   | NPD   |       |             |                |                                  |
| Dispositivo piccolo: profondità di rottura                    |                   | NPD   |       |             |                |                                  |

7 La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 7.  
Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4  
Firmato a nome e per conto di Luca Giuggia (Rappresentante della Direzione per il Controllo della Produzione di Fabbrica)

Villanova Mondovì, 09/01/2026

Firma

**GIUGGIA Costruzioni -S.r.l.-**  
Via Cave, 28/3  
12089 Villanova Mondovì (CN)  
P.IVA e C.F. 03629600044