

1 Codice di identificazione unico del prodotto tipo **F21 - STRATO DI BASE COCIV - BA 001 GIU BASE
AC 31,5 BASE 50/70
ICB7 - BASE**

2 Uso previsto del prodotto da costruzione in accordo alle seguenti specifiche tecniche armonizzate

| Norma Rif. | Uso previsto |
|-----------------------|--|
| UNI EN 13108-1 | Miscela bituminose - Specifiche del materiale - Parte 1: Conglomerato bituminoso prodotto a caldo |

3 Nome, denominazione commerciale e indirizzo del fabbricante ai sensi dell'art. 11

**GIUGGIA COSTRUZIONI S.r.l. - Via Cave 28/3 - 12089 Villanova Mondovì (CN) - Italy
STABILIMENTO: Via Cave 28/3 - 12089 Villanova Mondovì (CN) - Italy**

4 Sistema di AVCP: **2+**

5 **TÜV Italia srl – Gruppo TÜV SÜD Via Fulvio Testi 280 20126 MILANO (MI) - Italia**

**Ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione in fabbrica, sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica secondo in sistema AVCP 2+.
Ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica n. 0948-CPR-0102**

6 Prestazioni dichiarate

| | Nome Produttore | GIUGGIA Costruzioni S.r.l. Villanova Mondovì (CN) | | Anno | 2026 |
|---|-------------------|---|------------------|-----------|----------------------------------|
| | Descrizione | AC 31,5 BASE 50/70 | | | |
| | Nome Commerciale | F21 - STRATO DI BASE COCIV - BA 001 GIU BASE | | | |
| Caratteristiche essenziali | | | Prestazione | | Norma Armonizzata di riferimento |
| | | | Valore | Categoria | |
| Contenuto dei vuoti | Contenuto massimo | | NPD | | UNI EN 13108-1 |
| | Contenuto minimo | | NPD | | |
| Minimo di vuoti riempiti da bitume | | | NPD | | |
| Massimo di vuoti riempiti da bitume | | | NPD | | |
| Vuoti nell'aggregato minerale | | | NPD | | |
| Contenuto dei vuoti dopo 10 rotazioni | | | NPD | | |
| Sensibilità all'acqua | | | NPD | | |
| Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti | | | NPD | | |
| Reazione al fuoco | | | NPD | | |
| Temperatura della miscela | | | da 140° a 180 °C | | |
| Granulometria (passante) | setaccio da mm | 40 | 100% | | |
| | setaccio da mm | 30 | 95% | | |
| | setaccio da mm | 25 | 92% | | |
| | setaccio da mm | 10 | 51% | | |
| | setaccio da mm | 2 | 27% | | |
| | setaccio da mm | 0,400 | 9% | | |
| Contenuto di legante | | | 4,20% | Bmin3,9 | |
| Valori Marshall | Smin | | | NPD | |
| | Pmax | | | NPD | |
| | F | | | NPD | |
| | Qmin | | | NPD | |
| Resistenza alla deformazione permanente | | | NPD | | |
| Dispositivo largo: profondità di rottura | | | NPD | | |
| Dispositivo piccolo: ormaiamento | | | NPD | | |
| Dispositivo piccolo: profondità di rottura | | | NPD | | |

7 La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 7.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4

Firmato a nome e per conto di Luca Giuggia (Rappresentante della Direzione per il Controllo della Produzione di Fabbrica)

Villanova Mondovì, 09/01/2026

Firma

GIUGGIA Costruzioni -S.r.l.-
 Via Cave, 28/3
 12089 Villanova Mondovì (CN)
 P.IVA e C.F. 0362960044