

Kreuzton weiß / Kreuzton white – K100



Chemische Analyse Chemical analysis

SiO ₂	74,5 %
Al ₂ O ₃	19,5 %
TiO ₂	1,0 %
Fe ₂ O ₃	0,6 %
CaO	0,1 %
MgO	0,3 %
K ₂ O	3,2 %
Na ₂ O	0,7 %
Glühverlust L.o.i.	3,5 %

Mineralanalyse Mineral analysis

Kaolinit / Kaolinite	17 %
Illit / Illite	32 %
Quarz / Quartz	44 %
Feldspat / Feldspar	6 %
Fe-Ti / Fe-Ti	1 %

Sedimentationsanalyse Sedimentation analysis

< 63 µm	87,0 %
< 20 µm	69,7 %
< 2 µm	30,5 %

Beschreibung Description

Typische Anwendungen
Typical applications

Vorteile
Advantages

Selektiv geförderter weißbrennender Ton

Selectively extracted white-firing clay

Massekomponente für Fliesen-, Ziegel- und Zierkeramikmassen, Engobeton
Component for tile, brick and decorative ceramic bodies, engobe clay

- Bessere Verarbeitung / Better processability
- Bessere Trocknung / Better drying properties
- Nicht quellend / Non swelling
- Bestens einfärbbar / Excellent dyeability
- CO₂-Einsparung / CO₂-saving

Brennverhalten / Firing behaviour

Brenntemperatur / Firing temperature	1050 °C	1100°C	1150 °C	1200 °C	1250 °C
Trockenschwindung / Dry shrinkage	2,8 %	2,8 %	2,8 %	2,8 %	2,8 %
Brennschwindung / Firing shrinkage	1,3 %	3,4 %	5,3 %	7,0 %	7,6 %
Gesamtschwindung / Total shrinkage	4,1 %	5,9 %	8,0 %	9,6 %	10,1 %
Wasseraufnahme / Water absorption	18,1 %	14,3 %	10,2 %	6,7 %	3,0 %
Brennfarbe / Firing Color	weiß white	crème-weiß cream-white	crème-weiß cream-white	crème-weiß cream-white	crème-grau cream-grey

Trockenbiegefestigkeit Modulus of rupture

1,9 N/mm²



Wärmeausdehnungskoeffizient Thermal expansion coefficient (Vorbrand 1000°C / Pre-fired 1000°C)

20 – 400°C	63 * 10 ⁻⁷ /K
20 – 500°C	66 * 10 ⁻⁷ /K
20 – 600°C	75 * 10 ⁻⁷ /K

Lieferform / Delivery form

Schnitzelton
Shredded Clay

Pulver 63 / 90 µm
Powder 63 / 90µm

Verpackung / Packaging

Lose
Lose

Big-Bag
Big-Bag

25kg-Papiersäcke
25kg Paper Bags