

## Kreuzton weiß / Kreuzton white – K100



Chemische Analyse <i>Chemical analysis</i>		Mineralanalyse <i>Mineral analysis</i>	
SiO <sub>2</sub>	74,5 %	Kaolinit / <i>Kaolinite</i>	17 %
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	19,5 %	Illit / <i>Illite</i>	32 %
TiO <sub>2</sub>	1,0 %	Quarz / <i>Quartz</i>	44 %
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,6 %	Feldspat / <i>Feldspar</i>	6 %
CaO	0,1 %	Fe-Ti / <i>Fe-Ti</i>	1 %
MgO	0,3 %	<b>Sedimentationsanalyse</b> <i>Sedimentation analysis</i>	
K <sub>2</sub> O	3,2 %	< 63 µm	87,0 %
Na <sub>2</sub> O	0,7 %	< 20 µm	69,7 %
Glühverlust <i>L.o.i.</i>	3,5 %	< 2 µm	30,5 %

**Beschreibung**
*Description*
**Typische Anwendungen**
*Typical applications*
**Vorteile**
*Advantages*
**Selektiv geförderter weißbrennender Ton**
*Selectively extracted white-firing clay*

Massekomponente für Fliesen-, Ziegel- und Zierkeramikmassen, Engobeton

*Component for tile, brick and decorative ceramic bodies, engobe clay*

- Bessere Verarbeitung / *Better processability*
- Bessere Trocknung / *Better drying properties*
- Nicht quellend / *Non swelling*
- Bestens einfärbbar / *Excellent dyeability*
- CO<sub>2</sub>-Einsparung / *CO<sub>2</sub>-saving*

**Brennverhalten / Firing behaviour**

	1050 °C	1100°C	1150 °C	1200 °C	1250 °C
Brenntemperatur / <i>Firing temperature</i>	1050 °C	1100°C	1150 °C	1200 °C	1250 °C
Trockenschwindung / <i>Dry shrinkage</i>	2,8 %	2,8 %	2,8 %	2,8 %	2,8 %
Brennschwindung / <i>Firing shrinkage</i>	1,3 %	3,4 %	5,3 %	7,0 %	7,6 %
Gesamtschwindung / <i>Total shrinkage</i>	4,1 %	5,9 %	8,0 %	9,6 %	10,1 %
Wasseraufnahme / <i>Water absorption</i>	18,1 %	14,3 %	10,2 %	6,7 %	3,0 %
Brennfarbe / <i>Firing Color</i>	weiß <i>white</i>	crème-weiß <i>cream-white</i>	crème-weiß <i>cream-white</i>	crème-weiß <i>cream-white</i>	crème-grau <i>cream-grey</i>

**Trockenbiegefestigkeit**
*Modulus of rupture*

 1,9 N/mm<sup>2</sup>

**Wärmeausdehnungskoeffizient**
*Thermal expansion coefficient*

 (Vorbrand 1000°C / *Pre-fired 1000°C*)

**Lieferform / Delivery form**
**Verpackung / Packaging**

20 – 400°C	63 * 10 <sup>-7</sup> /K	Schnitzelton <i>Shredded Clay</i>	Lose <i>Lose</i>
20 – 500°C	66 * 10 <sup>-7</sup> /K	Pulver 63 / 90 µm <i>Powder 63 / 90µm</i>	Big-Bag <i>Big-Bag</i>
20 – 60°C	75 * 10 <sup>-7</sup> /K		25kg-Papiersäcke <i>25kg Paper Bags</i>