

Kreuzton hellrot / Kreuzton light red – K400



Chemische Analyse Chemical analysis

SiO ₂	69,8 %
Al ₂ O ₃	18,5 %
TiO ₂	1,2 %
Fe ₂ O ₃	4,5 %
CaO	0,0 %
MgO	0,5 %
K ₂ O	4,7 %
Na ₂ O	0,0 %
Glühverlust L.o.i.	4,4 %

Mineralanalyse Mineral analysis

Kaolinit / Kaolinite	7 %
Illit / Illite	45 %
Quarz / Quartz	36 %
Feldspat / Feldspar	7 %
Fe-Ti / Fe-Ti	4 %

Sedimentationsanalyse Sedimentation analysis

< 63 µm	91,0 %
< 20 µm	68,0 %
< 2 µm	30,0 %

Beschreibung

Description

Typische Anwendungen

Typical applications

Vorteile

Advantages

Selektiv geförderter hellrot-brennender Ton

Selectively extracted light red-firing clay

Massekomponente für Fliesen-, Ziegel- und Zierkeramikmassen, Engobeton

Component for tile, brick and decorative ceramic bodies, engobe clay

- Bessere Verarbeitung / *Better processability*
- Bessere Trocknung / *Better drying properties*
- Nicht quellend / *Non swelling*
- Bestens einfärbbar / *Excellent dyeability*
- CO₂-Einsparung / *CO₂-saving*

Brennverhalten / Firing behaviour

Brenntemperatur / Firing temperature	1050 °C	1100 °C	1150 °C	1200 °C
Trockenschwindung / Dry shrinkage	0,9 %	3,2 %	3,2 %	3,1 %
Brennschwindung / Firing shrinkage	2,4 %	4,6 %	6,7 %	7,5 %
Gesamtschwindung / Total shrinkage	3,3 %	7,6 %	9,6 %	10,4 %
Wasseraufnahme / Water absorption	11,0 %	10,3 %	4,2 %	0,3 %
Brennfarbe / Firing Color	hellrot light red	rot red	rot red	dunkelrot dark red

Trockenbiegefestigkeit Modulus of rupture

1,9
N/mm²



Wärmeausdehnungskoeffizient Thermal expansion coefficient (Vorbrand 1000°C / Pre-fired 1000°C)

20 – 400°C	64 * 10 ⁻⁷ /K
20 – 500°C	70 * 10 ⁻⁷ /K
20 – 600°C	78 * 10 ⁻⁷ /K

Lieferform / Delivery form

Schnitzelton
Shredded Clay

Pulver 63 / 90 µm
Powder 63 / 90µm

Verpackung / Packaging

Lose
Lose

Big-Bag
Big-Bag

25kg-Papiersäcke
25kg Paper Bags