



## Kreuzton hell / Kreuzton light – K150

	Chemische Analyse <i>Chemical analysis</i>		Mineralanalyse <i>Mineral analysis</i>	
	SiO <sub>2</sub>	74,0 %	Kaolinit / <i>Kaolinite</i>	17 %
	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	19,5 %	Illit / <i>Illite</i>	32 %
	TiO <sub>2</sub>	1,0 %	Quarz / <i>Quartz</i>	44 %
	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	1,0 %	Feldspat / <i>Feldspar</i>	6 %
	CaO	0,1 %	Fe-Ti / <i>Fe-Ti</i>	1 %
	MgO	0,3 %	Sedimentationsanalyse <i>Sedimentation analysis</i>	
	K <sub>2</sub> O	3,4 %	< 63 µm	86,0 %
	Na <sub>2</sub> O	0,7 %	< 20 µm	69,0 %
Glühverlust <i>L.o.i.</i>	3,5 %	< 2 µm	30,5 %	

<b>Beschreibung</b> <i>Description</i> <b>Typische Anwendungen</b> <i>Typical applications</i>  <b>Vorteile</b> <i>Advantages</i>	<b>Selektiv geförderter hellbrennender Ton</b> <i>Selectively extracted light-firing clay</i> Massekomponente für Fliesen-, Ziegel- und Zierkeramikmassen, Engobeton <i>Component for tile, brick and decorative ceramic bodies, engobe clay</i>  <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bessere Verarbeitung / <i>Better processability</i></li> <li>• Bessere Trocknung / <i>Better drying properties</i></li> <li>• Nicht quellend / <i>Non swelling</i></li> <li>• Bestens einfärbbar / <i>Excellent dyeability</i></li> <li>• CO<sub>2</sub>-Einsparung / <i>CO<sub>2</sub>-saving</i></li> </ul>			
---	---	--	--	--

Brennverhalten / <i>Firing behaviour</i>				
Brenntemperatur / <i>Firing temperature</i>	1050 °C	1100°C	1150 °C	1200 °C
Trockenschwindung / <i>Dry shrinkage</i>	3,0 %	3,0 %	3,0 %	3,0 %
Brennschwindung / <i>Firing shrinkage</i>	1,8 %	4,0 %	6,0 %	7,2 %
Gesamtschwindung / <i>Total shrinkage</i>	4,5 %	6,0 %	8,8 %	10,0 %
Wasseraufnahme / <i>Water absorption</i>	16,5 %	12,0 %	7,0 %	3,0 %
Brennfarbe / <i>Firing Color</i>	hell <i>light</i>	hell <i>light</i>	hell <i>light</i>	hellgrau <i>light grey</i>

<b>Trockenbiegefestigkeit</b> <i>Modulus of rupture</i>	<b>1,9</b> <b>N/mm<sup>2</sup></b>				
--	---------------------------------------	---	--	---	---

<b>Wärmeausdehnungskoeffizient</b> <i>Thermal expansion coefficient</i> (Vorbrand 1000°C / <i>Pre-fired 1000°C</i> )		<b>Lieferform / Delivery form</b>	<b>Verpackung / Packaging</b>
20 – 400°C	64 * 10 <sup>-7</sup> /K	Schnitzelton <i>Shredded Clay</i>	Lose <i>Lose</i>
20 – 500°C	67 * 10 <sup>-7</sup> /K	Pulver 63 / 90 µm <i>Powder 63 / 90µm</i>	Big-Bag <i>Big-Bag</i>
20 – 60°C	76 * 10 <sup>-7</sup> /K		25kg-Papiersäcke <i>25kg Paper Bags</i>