

Kreuzton hell / Kreuzton light – K150



Chemische Analyse Chemical analysis

SiO ₂	74,0 %
Al ₂ O ₃	19,5 %
TiO ₂	1,0 %
Fe ₂ O ₃	1,0 %
CaO	0,1 %
MgO	0,3 %
K ₂ O	3,4 %
Na ₂ O	0,7 %
Glühverlust L.o.i.	3,5 %

Mineralanalyse Mineral analysis

Kaolinit / Kaolinite	17 %
Illit / Illite	32 %
Quarz / Quartz	44 %
Feldspat / Feldspar	6 %
Fe-Ti / Fe-Ti	1 %

Sedimentationsanalyse Sedimentation analysis

< 63 µm	86,0 %
< 20 µm	69,0 %
< 2 µm	30,5 %

Beschreibung Description

Typische Anwendungen
Typical applications

Vorteile Advantages

Selektiv geförderter hellbrennender Ton

Selectively extracted light-firing clay

Massekomponente für Fliesen-, Ziegel- und Zierkeramikmassen, Engobeton

Component for tile, brick and decorative ceramic bodies, engobe clay

- Bessere Verarbeitung / Better processability
- Bessere Trocknung / Better drying properties
- Nicht quellend / Non swelling
- Bestens einfärbbar / Excellent dyeability
- CO₂-Einsparung / CO₂-saving

Brennverhalten / Firing behaviour

Brenntemperatur / Firing temperature	1050 °C	1100 °C	1150 °C	1200 °C
Trockenschwindung / Dry shrinkage	3,0 %	3,0 %	3,0 %	3,0 %
Brennschwindung / Firing shrinkage	1,8 %	4,0 %	6,0 %	7,2 %
Gesamtschwindung / Total shrinkage	4,5 %	6,0 %	8,8 %	10,0 %
Wasseraufnahme / Water absorption	16,5 %	12,0 %	7,0 %	3,0 %
Brennfarbe / Firing Color	hell light	hell light	hell light	hellgrau light grey

Trockenbiegefestigkeit Modulus of rupture

1,9
N/mm²



Wärmeausdehnungskoeffizient Thermal expansion coefficient (Vorbrand 1000°C / Pre-fired 1000°C)

20 – 400 °C	64 * 10 ⁻⁷ /K
20 – 500 °C	67 * 10 ⁻⁷ /K
20 – 600 °C	76 * 10 ⁻⁷ /K

Lieferform / Delivery form

Schnitzelton
Shredded Clay

Pulver 63 / 90 µm
Powder 63 / 90µm

Verpackung / Packaging

Lose
Lose

Big-Bag
Big-Bag

25kg-Papiersäcke
25kg Paper Bags