

Kreuzton crème / Kreuzton cream – K200



Chemische Analyse Chemical analysis

SiO ₂	73,3 %
Al ₂ O ₃	19,5 %
TiO ₂	1,0 %
Fe ₂ O ₃	1,4 %
CaO	0,1 %
MgO	0,4 %
K ₂ O	3,7 %
Na ₂ O	0,6 %
Glühverlust L.o.i.	3,4 %

Mineralanalyse Mineral analysis

Kaolinit / Kaolinite	15 %
Illit / Illite	33 %
Quarz / Quartz	45 %
Feldspat / Feldspar	6 %
Fe-Ti / Fe-Ti	1 %

Sedimentationsanalyse Sedimentation analysis

< 63 µm	85,0 %
< 20 µm	68,0 %
< 2 µm	30,0 %

Beschreibung Description

Typische Anwendungen
Typical applications

Vorteile Advantages

Selektiv geförderter crème-brennender Ton

Selectively extracted cream-firing clay

Massekomponente für Fliesen-, Ziegel- und Zierkeramikmassen,
Engobeton

Component for tile, brick and decorative ceramic bodies, engobe clay

- Bessere Verarbeitung / Better processability
- Bessere Trocknung / Better drying properties
- Nicht quellend / Non swelling
- Bestens einfärbbar / Excellent dyeability
- CO₂-Einsparung / CO₂-saving

Brennverhalten / Firing behaviour

Brenntemperatur / Firing temperature	1050 °C	1100°C	1150 °C	1200 °C
Trockenschwindung / Dry shrinkage	3,1 %	3,2 %	3,2 %	3,1 %
Brennschwindung / Firing shrinkage	2,5 %	4,6 %	6,7 %	7,5 %
Gesamtschwindung / Total shrinkage	5,5 %	7,6 %	9,6 %	10,4 %
Wasseraufnahme / Water absorption	14,9 %	10,3 %	4,2 %	0,3 %
Brennfarbe / Firing Color	crème-weiß cream-white	crème-weiß cream-white	crème-weiß cream-white	crème-grau cream-grey

Trockenbiegefestigkeit Modulus of rupture

1,9
N/mm²



Wärmeausdehnungskoeffizient Thermal expansion coefficient (Vorbrand 1000°C / Pre-fired 1000°C)

20 – 400°C	65 * 10 ⁻⁷ /K
20 – 500°C	68 * 10 ⁻⁷ /K
20 – 600°C	77 * 10 ⁻⁷ /K

Lieferform / Delivery form

Schnitzelton
Shredded Clay

Pulver 63 / 90 µm
Powder 63 / 90µm

Verpackung / Packaging

Lose
Lose

Big-Bag
Big-Bag

25kg-Papiersäcke
25kg Paper Bags