

Klebsand Schmier- und Einbettmasse/ *Clay sand* – T122



Chemische Analyse <i>Chemical analysis</i>		Mineralanalyse <i>Mineral analysis</i>	
SiO ₂	82,0 %	Kaolinit / <i>Kaolinite</i>	33 %
Al ₂ O ₃	13,8 %	Illit / <i>Illite</i>	5 %
TiO ₂	2,0 %	Quarz / <i>Quartz</i>	58 %
Fe ₂ O ₃	0,7 %	Feldspat / <i>Feldspar</i>	2 %
CaO	0,2 %	Fe-Ti / <i>Fe-Ti</i>	2 %
MgO	0,4 %	Sedimentationsanalyse <i>Sedimentation analysis</i>	
K ₂ O	0,7 %	< 63 µm	78,0 %
Na ₂ O	0,1 %	< 20 µm	68,0 %
Glühverlust <i>L.o.i.</i>	4,0 %	< 2 µm	39,0 %

Beschreibung <i>Description</i>	Selektiv geförderter feuerfester Sand mit hohem Tonanteil, mahlgetrocknet oder erdfeucht geschnitzelt <i>Selectively mined refractory sand with a high clay content, dried by grinding or earth-moist shredded</i>
Typische Anwendungen <i>Typical applications</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Feuerfeste Auskleidungen, Rinnen, Pfannen • Ausbesserung feuerfester Ausmauerungen • Formstoff für Metallguss • <i>Refractory linings, channels, pans</i> • <i>Repair of refractory linings</i> • <i>Moulding material for metal casting</i>

Brennverhalten / <i>Firing behaviour</i>			
Brenntemperatur / <i>Firing temperature</i>	1050 °C	1100 °C	1200 °C
Trockenschwindung / <i>Dry shrinkage</i>	4,2 %	4,2 %	4,2 %
Brennschwindung / <i>Firing shrinkage</i>	0,0 %	0,3 %	1,5 %
Gesamtschwindung / <i>Total shrinkage</i>	%	%	
Wasseraufnahme / <i>Water absorption</i>	17,5 %	12,8 %	11,5 %
Brennfarbe / <i>Firing Color</i>	weiß <i>white</i>	weiß <i>white</i>	crème <i>cream</i>

Lieferform / <i>Delivery form</i>	Verpackung / <i>Packaging</i>
Schnitzelton <i>Shredded Clay</i>	Lose <i>Lose</i>
Pulver <i>Powder</i>	Big-Bag <i>Big-Bag</i>
	25kg-Papiersäcke <i>25kg Paper Bags</i>

