

Engobeton Super Red / Engobeclay Super Red – T440



Chemische Analyse <i>Chemical analysis</i>		Mineralanalyse <i>Mineral analysis</i>	
SiO ₂	62,0 %	Kaolinit / <i>Kaolinite</i>	31 %
Al ₂ O ₃	21,3 %	Illit / <i>Illite</i>	28 %
TiO ₂	1,3 %	Quarz / <i>Quartz</i>	32 %
Fe ₂ O ₃	11,5 %	Montmorillonit / <i>Montm.</i>	3 %
CaO	0,4 %	Fe-Ti / <i>Fe-Ti</i>	6 %
MgO	0,6 %	Sedimentationsanalyse <i>Sedimentation analysis</i>	
K ₂ O	2,6 %	< 63 µm	98,0 %
Na ₂ O	0,0 %	< 20 µm	95,0 %
Glühverlust <i>L.o.i.</i>	7,0 %	< 2 µm	69,0 %

Beschreibung <i>Description</i>	Selektiv geförderte rotbrennende Tonmischung, feinstgemahlen <i>Selectively extracted red-burning clay mixture, finely ground</i>
Typische Anwendungen <i>Typical applications</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Rote Engoben • Basiston für schwarze Engoben • <i>Red engobes</i> • <i>Base clay for black engobes</i>

Brennverhalten / <i>Firing behaviour</i>		
Brenntemperatur / <i>Firing temperature</i>	1050 °C	1100 °C
Trockenschwindung / <i>Dry shrinkage</i>	6,6 %	6,6 %
Brennschwindung / <i>Firing shrinkage</i>	5,0 %	9,2 %
Gesamtschwindung / <i>Total shrinkage</i>	12,8 %	14,8 %
Wasseraufnahme / <i>Water absorption</i>	9,5 %	0,6 %
Brennfarbe / <i>Firing Color</i>	hellrot <i>light red</i>	ziegelrot <i>brick red</i>

Lieferform / <i>Delivery form</i>	Verpackung / <i>Packaging</i>
Pulver 63µm <i>Powder 63µm</i>	Lose <i>Lose</i>
	Big-Bag <i>Big-Bag</i>
	25kg-Papiersäcke <i>25kg Paper Bags</i>

