

# Engobeton Super Black / Engobeclay Super Black – T880



Chemische Analyse <i>Chemical analysis</i>		Mineralanalyse <i>Mineral analysis</i>	
SiO <sub>2</sub>	51,6 %	Kaolinit / <i>Kaolinite</i>	10 %
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	20,5 %	Illit / <i>Illite</i>	25 %
TiO <sub>2</sub>	0,9 %	Quarz / <i>Quartz</i>	14 %
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	17,8 %	Feldspat / <i>Feldspar</i>	21 %
CaO	0,2 %	Fe-Ti / <i>Fe-Ti</i>	16-1 %
MgO	0,5 %	Rhodonit / <i>Rhodonite</i>	8 %
K <sub>2</sub> O	3,6 %	Sedimentationsanalyse <i>Sedimentation analysis</i>	
Na <sub>2</sub> O	0,7 %	< 63 µm	98,0 %
MnO	4,2 %	< 20 µm	84,3 %
Glühverlust <i>L.o.i.</i>	3,7 %	< 10 µm	63,0 %
		< 2 µm	12,3 %

**Beschreibung**
*Description*
**Typische Anwendungen**
*Typical applications*

Selektiv geförderter manganhaltiger Ton, feinstgemahlen

*Selectively extracted manganese-bearing clay, finely ground*

- Graue Engoben
- Schwarze Engoben
- Einfärben von Massen
- *Grey engobes*
- *Black engobes*
- *Colouring of clay bodies*

**Brennverhalten / Firing behaviour**

 Brenntemperatur / *Firing temperature*

1050 °C

1100 °C

 Trockenschwindung / *Dry shrinkage*

20,9 %

22 %

 Brennschwindung / *Firing shrinkage*

0,0 %

8,3 %

 Gesamtschwindung / *Total shrinkage*

-20,9 %

-17,6 %

 Wasseraufnahme / *Water absorption*

17,2 %

2,2 %

 Brennfarbe / *Firing Color*

 dunkelgrau  
*dark grey*

 schwarz  
*black*
**Lieferform / Delivery form**
**Verpackung / Packaging**

 Pulver 63µm  
*Powder 63µm*

 Lose  
*Lose*

 Big-Bag  
*Big-Bag*

 25kg-Papiersäcke  
*25kg Paper Bags*
