

Engobeton 1A weiß-plastisch / Engobeclay 1A white-plastic – T127



Chemische Analyse <i>Chemical analysis</i>		Mineralanalyse <i>Mineral analysis</i>	
SiO ₂	66,5 %	Kaolinit / <i>Kaolinite</i>	42 %
Al ₂ O ₃	27,0 %	Illit / <i>Illite</i>	28 %
TiO ₂	1,3 %	Quarz / <i>Quartz</i>	28 %
Fe ₂ O ₃	1,2 %	Feldspat / <i>Feldspar</i>	Spuren
CaO	0,4 %	Fe-Ti / <i>Fe-Ti</i>	1 %
MgO	0,4 %	Sedimentationsanalyse <i>Sedimentation analysis</i>	
K ₂ O	3,2 %	< 63 µm	98,0 %
Na ₂ O	0,0 %	< 20 µm	96,0 %
Glühverlust <i>L.o.i.</i>	8,2 %	< 2 µm	83,0 %

Beschreibung <i>Description</i>	Selektiv geförderter fetter hellbrennender Ton, feinstgemahlen <i>Selectively extracted, fat, light-burning clay, finely ground</i>
Typische Anwendungen <i>Typical applications</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Helle Engoben • Helle Glasuren • Zwischenschichten • <i>Light engobes</i> • <i>Light glazes</i> • <i>Intermediate layers</i>

Brennverhalten / <i>Firing behaviour</i>				
Brenntemperatur / <i>Firing temperature</i>	1050 °C	1100 °C	1150 °C	1200 °C
Trockenschwindung / <i>Dry shrinkage</i>	6,1 %	6,9 %	6,1 %	6,4 %
Brennschwindung / <i>Firing shrinkage</i>	9,5 %	13,3 %	13,3 %	14,1 %
Gesamtschwindung / <i>Total shrinkage</i>	3,6 %	6,8 %	7,7 %	8,2 %
Wasseraufnahme / <i>Water absorption</i>	11,7 %	5,8 %	2,7 %	0,6 %
Brennfarbe / <i>Firing Color</i>	hell <i>light</i>	hell-crème <i>light cream</i>	crème <i>cream</i>	crème <i>cream</i>

Lieferform / <i>Delivery form</i>	Verpackung / <i>Packaging</i>
Schnitzelton <i>Shredded Clay</i>	Lose <i>Lose</i>
Pulver 63µm <i>Powder 63µm</i>	Big-Bag <i>Big-Bag</i>
	25kg-Papiersäcke <i>25kg Paper Bags</i>

