

Engobeton 1A weiß-plastisch / Engobeclay 1A white-plastic – T127



Chemische Analyse Chemical analysis

SiO ₂	66,5 %
Al ₂ O ₃	27,0 %
TiO ₂	1,3 %
Fe ₂ O ₃	1,2 %
CaO	0,4 %
MgO	0,4 %
K ₂ O	3,2 %
Na ₂ O	0,0 %
Glühverlust L.o.i.	8,2 %

Mineralanalyse Mineral analysis

Kaolinit / Kaolinite	42 %
Illit / Illite	28 %
Quarz / Quartz	28 %
Feldspat / Feldspar	Spuren
Fe-Ti / Fe-Ti	1 %

Sedimentationsanalyse Sedimentation analysis

< 63 µm	98,0 %
< 20 µm	96,0 %
< 2 µm	83,0 %

Beschreibung
Description

Typische Anwendungen

Typical applications

Selektiv geförderter fetter hellbrennender Ton, feinstgemahlen
Selectively extracted, fat, light-burning clay, finely ground

- Helle Engoben
- Helle Glasuren
- Zwischenschichten
- Light engobes
- Light glazes
- Intermediate layers

Brennverhalten / Firing behaviour

Brennverhalten / Firing behaviour				
Brenntemperatur / Firing temperature	1050 °C	1100 °C	1150 °C	1200 °C
Trockenschwindung / Dry shrinkage	6,1 %	6,9 %	6,1 %	6,4 %
Brennschwindung / Firing shrinkage	3,6 %	6,8 %	7,7 %	8,2 %
Gesamtschwindung / Total shrinkage	9,5 %	13,3 %	13,3 %	14,1 %
Wasseraufnahme / Water absorption	11,7 %	5,8 %	2,7 %	0,6 %
Brennfarbe / Firing Color	hell light	hell-crème light cream	crème cream	crème cream

Lieferform / Delivery
form

Verpackung / Packaging

Schnitzelton
Shredded Clay

Lose
Lose

Pulver 63µm
Powder 63µm

Big-Bag
Big-Bag

25kg-Papiersäcke
25kg Paper Bags

