

Engobe- und Glasurton / Engobe- and glazeclay – T101



Chemische Analyse <i>Chemical analysis</i>		Mineralanalyse <i>Mineral analysis</i>	
SiO ₂	68,6 %	Kaolinit / <i>Kaolinite</i>	22 %
Al ₂ O ₃	25,3 %	Illit / <i>Illite</i>	26 %
TiO ₂	1,4 %	Montmorillonit / <i>Montm.</i>	2 %
Fe ₂ O ₃	1,4 %	Quarz / <i>Quartz</i>	44 %
CaO	0 %	Feldspat / <i>Feldspar</i>	3 %
MgO	0,4 %	Fe-Ti / <i>Fe-Ti</i>	2 %
K ₂ O	2,1 %	Sedimentationsanalyse <i>Sedimentation analysis</i>	
Na ₂ O	0,3 %	< 63 µm	98,5 %
Glühverlust <i>L.o.i.</i>	7,3 %	< 20 µm	81,9 %
		< 2 µm	39,7 %

Beschreibung
Description

Typische Anwendungen

Typical applications

Selektiv geförderte helle Tonmischung, feinstgemahlen

Selectively extracted cream-burning clay mixture, finely ground

- Helle Engoben
- Helle Glasuren
- Zwischenschichten
- *Light engobes*
- *Light glazes*
- *Intermediate layers*

Brennverhalten / Firing behaviour

Brenntemperatur / <i>Firing temperature</i>	1050 °C	1100 °C	1150 °C	1200 °C
Trockenschwindung / <i>Dry shrinkage</i>	7,5 %	6,1 %	6,3 %	6,5 %
Brennschwindung / <i>Firing shrinkage</i>	10,1 %	10,9 %	11,8 %	12,9 %
Gesamtschwindung / <i>Total shrinkage</i>	2,8 %	5,1 %	6,1 %	6,9 %
Wasseraufnahme / <i>Water absorption</i>	10,5 %	6,1 %	3,3 %	0,9 %
Brennfarbe / <i>Firing Color</i>	crème <i>cream</i>	crème <i>cream</i>	crème <i>cream</i>	crème <i>cream</i>

Lieferform / Delivery form
Verpackung / Packaging

Schnitzelton <i>Shredded Clay</i>	Lose <i>Lose</i>
Pulver 63µm <i>Powder 63µm</i>	Big-Bag <i>Big-Bag</i>
	25kg-Papiersäcke <i>25kg Paper Bags</i>

