

Engobe- und Glasurton / *Engobe- and glazeclay – T101*



Chemische Analyse *Chemical analysis*

SiO ₂	68,6 %
Al ₂ O ₃	25,3 %
TiO ₂	1,4 %
Fe ₂ O ₃	1,4 %
CaO	0 %
MgO	0,4 %
K ₂ O	2,1 %
Na ₂ O	0,3 %
Glühverlust <i>L.o.i.</i>	7,3 %

Mineralanalyse *Mineral analysis*

Kaolinit / <i>Kaolinite</i>	22 %
Illit / <i>Illite</i>	26 %
Montmorillonit / <i>Montm.</i>	2 %
Quarz / <i>Quartz</i>	44 %
Feldspat / <i>Feldspar</i>	3 %
Fe-Ti / <i>Fe-Ti</i>	2 %

Sedimentationsanalyse *Sedimentation analysis*

< 63 µm	98,5 %
< 20 µm	81,9 %
< 2 µm	39,7 %

Beschreibung

Description

Typische Anwendungen

Typical applications

Selektiv geförderte helle Tonmischung, feinstgemahlen

Selectively extracted cream-burning clay mixture, finely ground

- Helle Engoben
- Helle Glasuren
- Zwischenschichten
- *Light engobes*
- *Light glazes*
- *Intermediate layers*

Brennverhalten / *Firing behaviour*

Brenntemperatur / <i>Firing temperature</i>	1050 °C	1100 °C	1150 °C	1200 °C
Trockenschwindung / <i>Dry shrinkage</i>	7,5 %	6,1 %	6,3 %	6,5 %
Brennschwindung / <i>Firing shrinkage</i>	2,8 %	5,1 %	6,1 %	6,9 %
Gesamtschwindung / <i>Total shrinkage</i>	10,1 %	10,9 %	11,8 %	12,9 %
Wasseraufnahme / <i>Water absorption</i>	10,5 %	6,1 %	3,3 %	0,9 %
Brennfarbe / <i>Firing Color</i>	crème <i>cream</i>	crème <i>cream</i>	crème <i>cream</i>	crème <i>cream</i>

Lieferform / *Delivery form*

Verpackung / *Packaging*

Schnitzelton <i>Shredded Clay</i>	Lose <i>Lose</i>
Pulver 63µm <i>Powder 63µm</i>	Big-Bag <i>Big-Bag</i>
	25kg-Papiersäcke <i>25kg Paper Bags</i>

