

A technical drawing of a pasta extruder is overlaid on the bottom left of the page. The drawing is a blue line drawing on a white background, showing a cross-section of the extruder's barrel and die. It includes various dimensions and labels such as "1390 T64.31", "1630 T64.2", "C.C (1:3)", "Ø10", "Ø72", "Ø79.8", "10.5", "18.5", "30.8", "4.18", and "1.5".

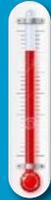
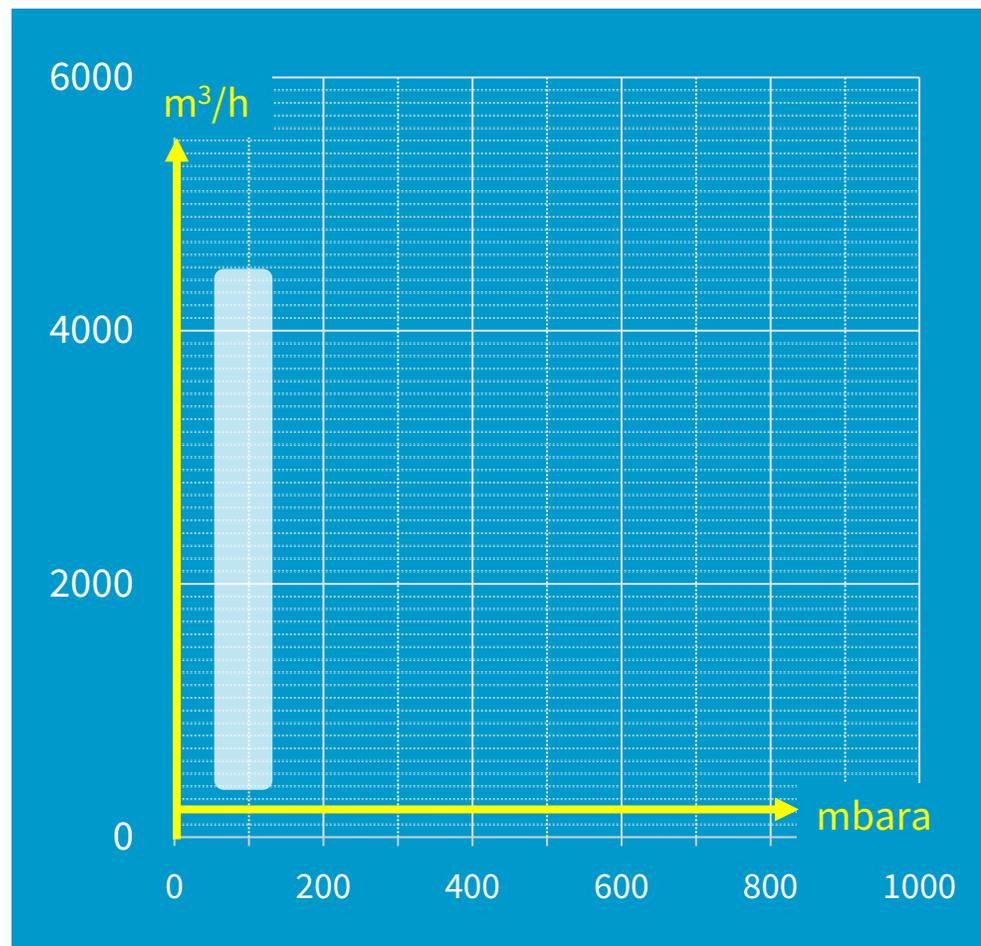
Producción de pasta seca

Nota de aplicación de vacío industrial 3012

2019 - VACademy

Producción de pasta seca

Dashboard



Min 15°C
Max 40°C

Tipo de aplicación
Desgaseificación

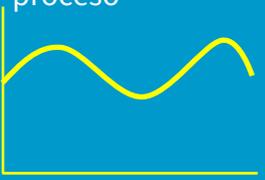
Mercado
Alimento

Estacionalidad



Humedad
100 %

Variabilidad del proceso



Tipo del cliente
Usuario final
Manufacturas

Reemplazo
OIV
LRVP



Media conc. de polvo



Alta conc. de líquido

Tecnología
GHS 
LRP 

Requisito del sitio
Dedicado o CVS

Competidores



by Gardner Denver

Producción de pasta seca

Información del cliente

- 14,3 millones de toneladas de masa se producen cada año
- Principalmente negocio OEM para nuevas líneas de producción (mercado clave Italia)
- La oportunidad está en los productores locales reformulando equipos para extrusión masiva
 - La Molisana
 - Barilla
 - M-Dias Branco
 - IndoFood group
- Códigos de la industria:
 - SIC: 2098
 - NACE: 1073
 - NAICS: 311824



Producción de pasta seca

Descripción de la aplicación



Las pastas secas se producen en líneas grandes (de 1500kg / h a 6000kg / h de producción)

- La masa se prepara, se extruye, se seca, se enfría y se apila.
- El vacío se aplica durante la mezcla / extrusión al comienzo del proceso con las siguientes ventajas:
 - Reducción de tiempo en la mezcladora
 - Mezcla homogénea
 - Distribución uniforme del agua (húmeda)
 - Mejores pigmentos y color del producto final
 - Mejor secado a temperatura ambiente
 - Mayor vida útil del producto (hasta tres veces más)

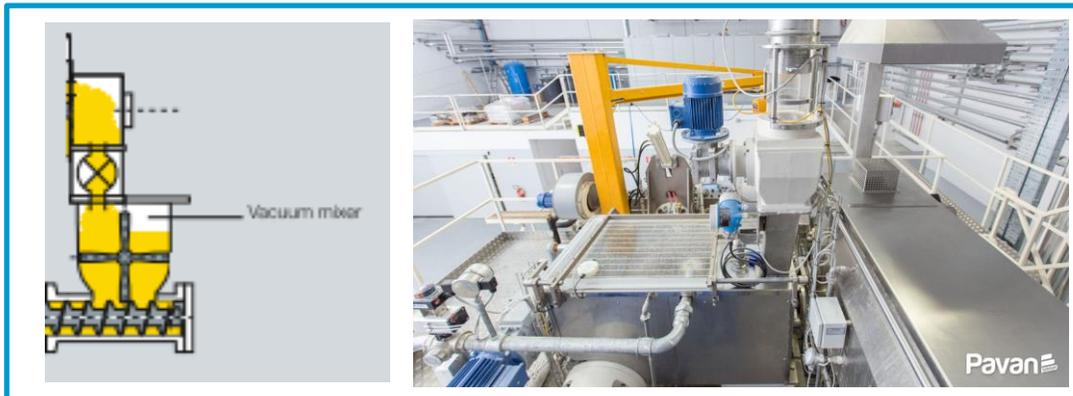
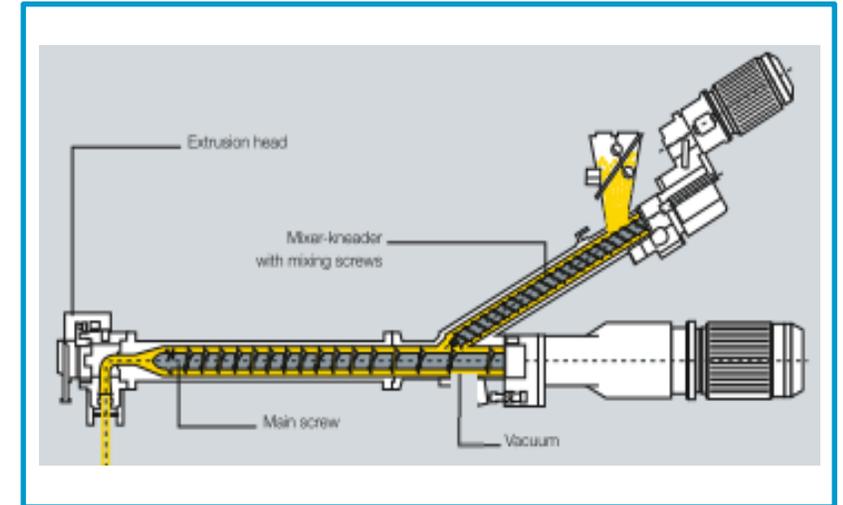


Línea de pasta

Producción de pasta seca

Descripción de la aplicación

- El vacío se aplica durante la extrusión de la mezcla
- Niveles de vacío de 80 mbar a 110 mbar, caudal de 150 m³/h
- Tamaño variado de la bomba de vacío en función de la potencia de la máquina (Kg/h)
- Vapor inyectado en líneas de productos específicas (sin gluten)
- Importante desgasificar sin secar el producto



Algunos OEM también aplican vacío al mezclador principal

- ✓ Mismo nivel de vacío (80 a 110 mbar)
- ✓ Se requiere un caudal más alto (hasta 800 m³/h)
- ✓ Aumento de la carga de agua

Producción de pasta seca

Vacuum solution

Atlas Copco GHS VSD+

- Rendimiento estable a lo largo del tiempo
- Buen vacío final
- Fácil control
- Bajos costos operativos
- Mantenimiento reducido

Productos y tecnologías tradicionales:

- Bombas de anillo líquido selladas al agua multietapa
- Bombas de anillo líquido selladas con aceite
- Palleta con inyección de aceite
- Bombas de pistón de aceite



GHS VSD+



LRP VSD+



AWD + ElecCab

Ejemplos o instalaciones competidoras y reemplazo GHS VSD+



Producción de pasta seca

Notas – Cosas para recordar



GHS 585 VSD+ reemplazando las bombas OIV de la competencia



Sistema de vacío central GHS 1900 VSD+

1. referencias globales
 - Casos de éxito **La Molisana**
2. Protecciones de la versión húmeda
 - Temperatura del aceite más caliente
 - Balastro de gas abierto
 - Ciclos de limpieza
3. Condiciones de alta humedad:
 - Incluye un depósito de vacío o un contenedor de entrada (separador de líquido 3 etapas)
 - Drenaje automático disponible
4. Tuberías CVS
 - Tubería flexible AIR Net



Separador de líquidos três estágios

Atlas Copco

