

A large background image showing stacks of black corrugated pipes with yellow interiors, set against a blue sky with light clouds. A blue diagonal graphic overlay is present in the bottom-left corner.

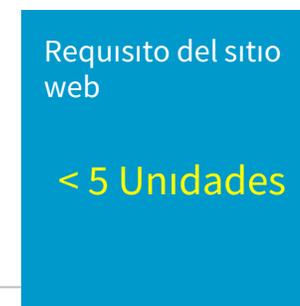
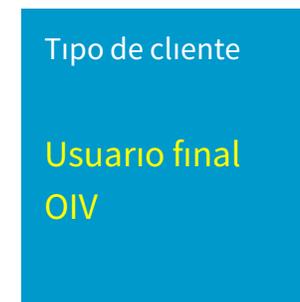
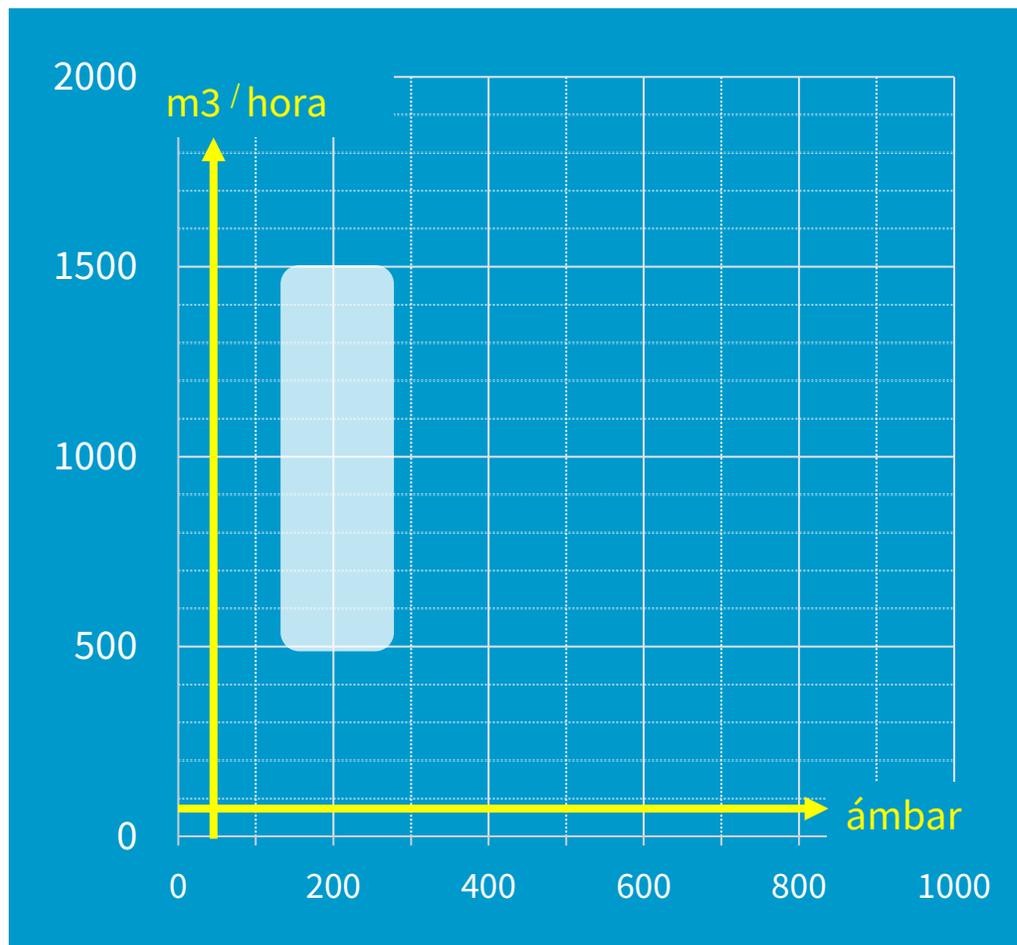
Tuberías corrugadas

Guia de aplicação de vácuo industrial 3011

Aplicações Globais 2019

Tuberías corrugadas

Dashboard



Tuberías corrugadas

Información al cliente

- Fabricantes a usuarios terminaciones :
 - Protección de cables
 - Aguas residuales y pluviales
 - Drenaje del subsuelo
 - Infraestructura urbana
 - Mangueras de aspiración
- OEM globales
 - Unicor (Alemania)
 - ITIB (Italia)
 - Corma (Estados Unidos)
 - Otros chinos
- Códigos de industria:
 - SIC: 3084
 - NACE: 2221
 - NAICS: 326122



Tuberías corrugadas

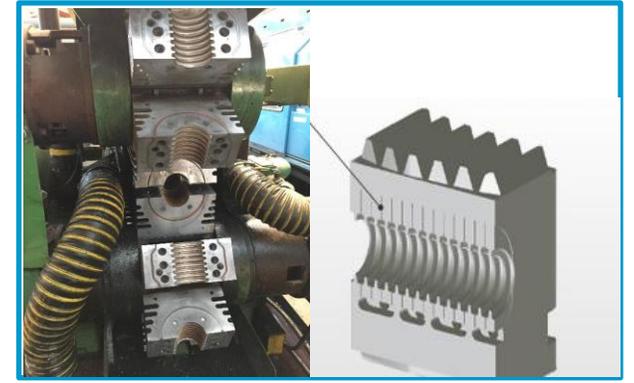
Descripción de la aplicación



Máquina en operación



CORMA 4030



Formación del material por moho

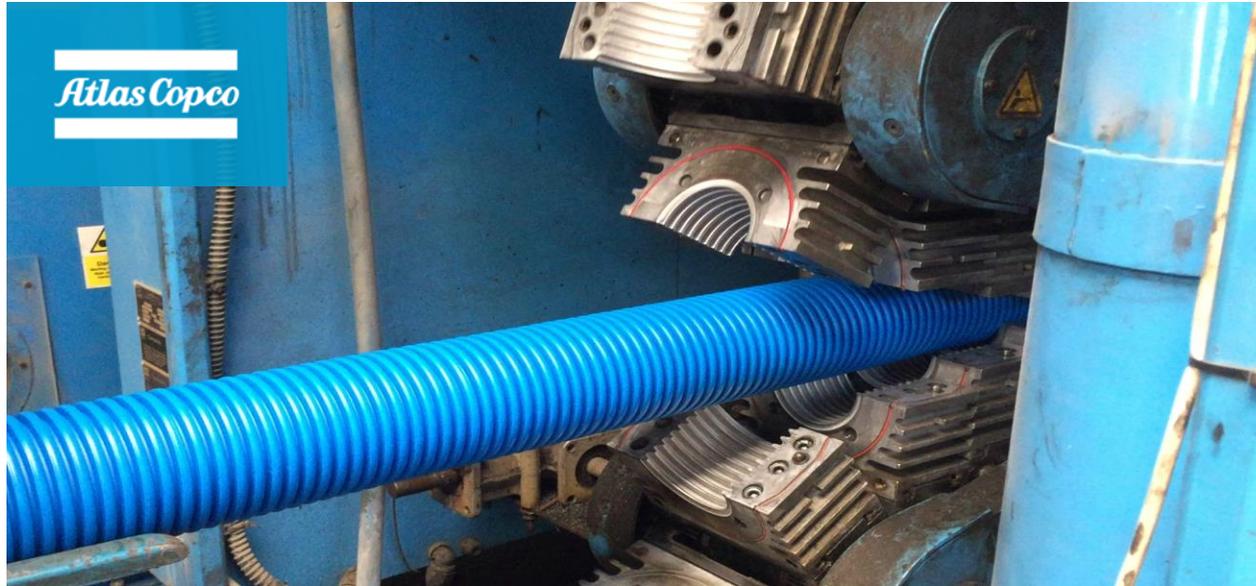


Centro del anillo líquido

- El plástico fundido se extruye desde un tornillo principal hacia un molde móvil de vacío;
- Vacío de **100 a 200 mbara** ayuda a **formar** y **enfriar** tubos de plástico;
- La circulación de aire se produce a medida que el producto se encoge debido al enfriamiento;
- Tradicionalmente una aplicación de paleta lubricada o **LRVP 500 – 1200 m³/h**

tubos acanalado

vídeos



Tuberías corrugadas

Soluciones de vacío

Nuevos productos y tecnologías:

- GHS VSD+
 - Perfecto al nivel de vacío requerido **50 – 100 mbara**
 - Enormes beneficios de productividad y eficiencia con cargas variables
 - Grandes reducciones de ruido y calor
- DZS VSD+ o DZS + HEX@GRID
 - Posibilidad de realizar instalaciones más pequeñas, eliminando el aceite por completo .

Productos y tecnologías tradicionales:

- Paletas lubricadas
 - Siempre desperdiciando energía
- Anillo líquido
 - Alto uso de agua
 - Temperaturas de rendimiento poco fiables



GHS VSD+

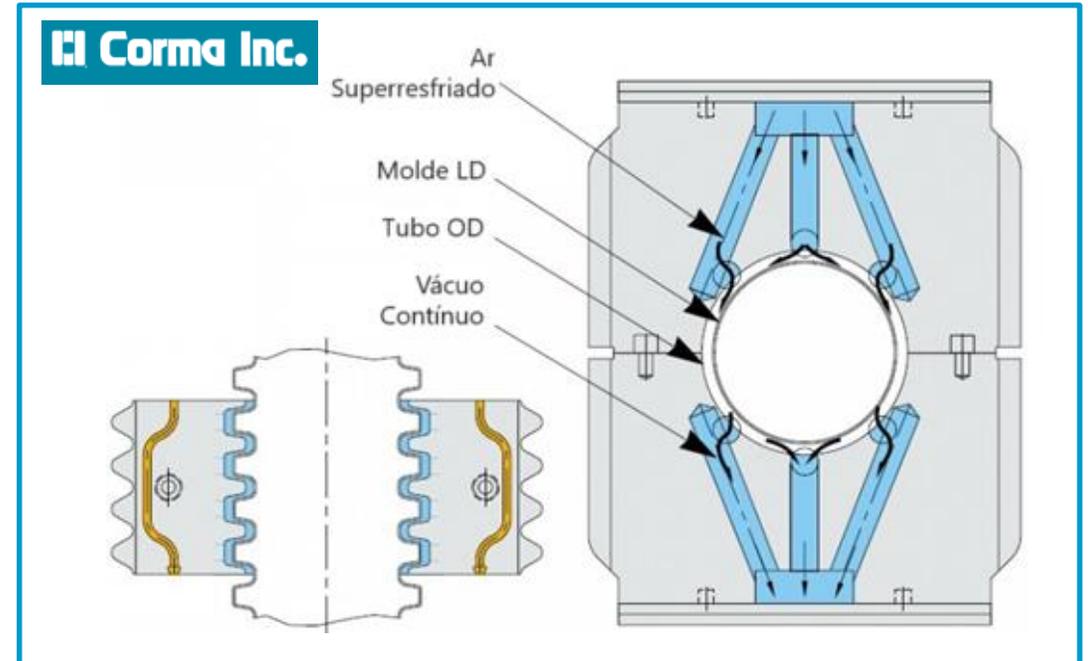


DZS



HEX@GRID

Vacío sobreenfriado



Los competidores utilizan el tornillo seco para competir con GHS

Competencia OEM recomendado en Rex poly

- Busch recomienda Cobra
- NC0630: 22 kW en comparación con GHS 585 de 10,9 kW
- NC1500: 30 kW en comparación con GHS 1300 a 27 kW



corrugador	Proceso	Capacidad m3/h requeridos
CROMA 1030	Molde	560
	Superenfriamiento TM	560
CROMA 4030	Conformación	1190
	Superenfriamiento TM	832

Technical data		COBRA NC 0630 C VR		COBRA NC 1500 B VR
Pumping Speed	m³/h	50 Hz	580	1160
Ultimate pressure	hPa (mbar)	50 Hz	< 25	< 20
Nominal motor rating	kW	50 Hz	22	30
Nominal motor speed	min ⁻¹	50 Hz	3000	3000
Noise level (ISO 2151)	dB(A)	50 Hz	73	79
Weight approx.	kg	50 Hz	880	1250
Dimensions (L x W x H)	mm	50 Hz	1683 x 720 x 861	1960 x 738 x 855
Gas inlet / outlet		50 Hz	DN 100 PN 16 / ANSI 4" B16.5DN 80 PN 16 / ANSI 3" B16.5	DN 100 PN 16 / ANSI 4" B16.5DN 80 PN 16 / ANSI 3" B16.5