

Résumé de projet

TYPE d'INSTALLATION:

Usine manufacturière



Crown Packaging

Vancouver, Colombie Britannique, Canada

Crown Packaging est opérationnelle depuis plus de quarante ans, et exploite cette usine pour fabriquer des emballages en carton destinés à diverses applications, y compris l'entreposage et la livraison de fruits et légumes.

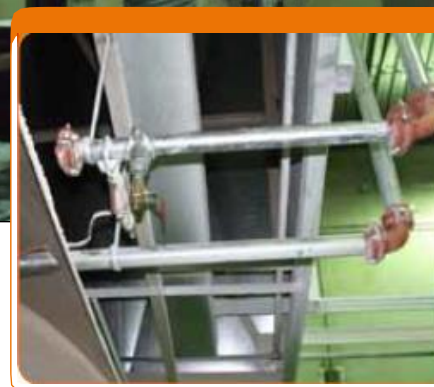
Le client a choisi le système d'extinction d'incendie Victaulic Vortex™ pour cette application, car il fonctionne avec une présence minimale d'eau. Les préoccupations majeures dans la protection de cet équipement d'emballage étant les délais de réparations et de remplacement des pièces vu qu'il n'y a qu'un seul fabricant mondial pour supporter l'équipement.

De plus, l'opération utilise de la cire de paraffine chauffée dans un procédé d'imperméabilisation du carton. Étant donné que la paraffine est inflammable, les incendies dus à la poussière constituent un autre facteur de risque.

Cette installation est également protégée par un système de gicleurs de type Préaction tandis que le système Victaulic Vortex est intégré dans les équipements de fabrication d'emballages, installés dans des espaces où les gicleurs ne peuvent pas être installés en raison des températures élevées à l'intérieur de l'équipement.

SPÉCIFICATIONS:

SERVICES:	TYPE DE TUYAUTERIE:	GROSSEUR DE LA TUYAUTERIE:
Victaulic Vortex™ Système d'extinction	Galvanisé Acier au carbone	3/4 - 1 1/2"



MARCHÉ:

Protection incendie

SOLUTIONS VICTAULIC:

Présence d'eau minimale.

Étanchéité de la pièce non requise.

Activation immédiate.

PROPRIÉTAIRE:

Crown Packaging

INGÉNIEUR/CONSULTANT:

Assured Fire Protection/Troy Sprinkler

DATE COMPLÉTÉ:

Novembre, 2009

