



*La storia della ZINCOTRE nacque nel 1953 da Archimede Trevisani, padre dei fratelli Trevisani (Edoardo, Francesco e Pietro) che portarono avanti l'azienda, inizialmente insieme alla madre Virginia, quando prematuramente morì Archimede. L'azienda inizialmente eseguiva trattamenti di cromatura, a cui affiancarono, dieci anni dopo, i trattamenti di zincatura. Nel 1985 i tre fratelli rilevarono l'attività, decidendo di dedicarsi esclusivamente al trattamento di zincatura. Grazie alla dedizione ed alla passione con cui l'intera famiglia ha lavorato per oltre mezzo secolo, l'azienda è cresciuta ed oggi dispone di un grande stabilimento di 4.000 mq nella zona industriale di Bruino (TO) e 13 dipendenti.*



# IMPIANTI DI PRODUZIONE

## IMPIANTO A TELAIO



NR. 1 Zincatura acida

*(capacità 1.200 kg/h – dim. 3000xh1600x400 mm)*

NR. 1 Zincatura alcalina

*(capacità 1.000 kg/h – dim. 2000xh1500x350 mm)*

## IMPIANTO A ROTOBARILE



NR. 2 Zincatura acida

*(capacità 1.400 kg/h – 600 kg/h)*

NR. 1 Zincatura alcalina

*(capacità 1.400 kg/h)*

## IMPIANTO A ROTOBARILE ZINCO-NICHEL



NR. 1 Linea alcalina

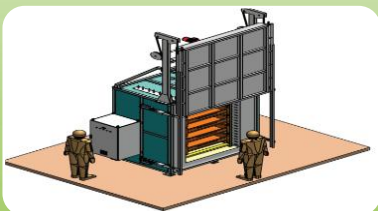
*(capacità 350/400 kg/h)*



## IMPIANTO DIP&SPIN

NR. 1 Impianto pilota

*(zincatura lamellare – sigillatura – top coat)*



## FORNO DI DEIDROGENAZIONE

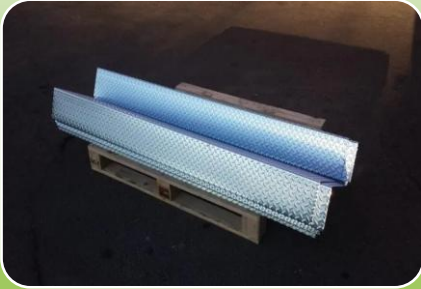
NR. 1 Forno

*(temperatura massima impostabile 250°C)*



## IMPIANTO DI DEPURAZIONE

# PASSIVAZIONI



## PASSIVAZIONE AZZURRA Cr III

*Permette di ottenere film di conversione cromica azzurra sul deposito di zinco elettrolitico ottenuto in ambiente alcalino, cianurato o acido.*



## PASSIVAZIONE IRIDESCENTE AD ALTO SPESSORE Cr III

*Soddisfa i requisiti richiesti dalle case automobilistiche;  
Fornisce rivestimenti di colore chiaro iridescente;  
Resiste dopo deidrogenazione allo shock termico;  
Elevata resistenza alla corrosione.*



## PASSIVAZIONE GIALLA TROPICALE Cr III

*Produce un'intensa iridescenza gialla;  
Resistenza in nebbia salina ai Sali bianchi  $\geq 96$  h.*

# PASSIVAZIONI



## PASSIVAZIONE VERDE/IRIDESCENTE Cr III

*Produce un'intensa iridescenza verde;  
Utilizzabile come primer per verniciatura;  
Resistenza in nebbia salina ai Sali bianchi  $\geq 72$  h.*



## PASSIVAZIONE NERA Cr III

*Ottima finitura nera;  
Adatta soprattutto per bagni alcalini;  
Abbinabile con top coat per maggiore resistenza alla corrosione.*



## PASSIVAZIONE TRASPARENTE/AZZURRA Cr III

*Film di conversione cromica azzurro/violetto;  
Adatta per processi in zinco-nichel (utilizzabile anche su zn acido e alcalino);  
Ottima resistenza alla corrosione;  
Ottima resistenza allo shock termico.*

# PASSIVAZIONI



## PASSIVAZIONE NERA Cr III

*Produce un colore nero su rivestimenti in zinco-nichel con lega dal 12% al 15%;  
Senza sigillatura conferisce una discreta resistenza alla corrosione.*

# SIGILLANTI

## SIGILLANTE 1:

*Top-Coat organico/inorganico;  
Aumenta la resistenza alla corrosione;  
Prodotto concentrato a base acquosa.*

## SIGILLANTE 2:

*Sigillante organico/minerale;  
Consente di ottenere un coefficiente d'attrito molto stabile  
su zinco e sue leghe;  
Il range di coefficiente d'attrito ottenibile è 0,08 – 0,14;  
Aumenta la resistenza alla corrosione.*

# SIGILLANTI

## *SIGILLANTE 3:*

*Sigillante organico/minerale;*

*Contiene un colorante nero;*

*Consente di ottenere un coefficiente d'attrito molto stabile su zinco e sue leghe;*

*Il range di coefficiente d'attrito ottenibile è 0,08 – 0,14;*

*Aumenta la resistenza alla corrosione.*

# DEIDROGENAZIONE

*Lo sviluppo di idrogeno durante i trattamenti galvanici, in particolare quello di zincatura, può provocare un infragilimento degli acciai che risulta particolarmente accentuato per quelli con resistenza a trazione superiore a 1040 N/mm<sup>2</sup>, circa 340 HV. In questo caso occorre, dopo il processo di zincatura, sottoporre i pezzi ad un trattamento di deidrogenazione, effettuato in appositi forni ad una temperatura di 180-200 C° per un periodo di tempo stabilito in funzione dello spessore dei pezzi e delle loro caratteristiche meccaniche.*

# PARCO CLIENTI

