



black TITANIUM

N° articolo	D31X 95
Denominazione articolo	black TITANIUM
Unità di imballaggio	-
Quantità per unità di imballaggio	-
Stato articolo	Normale
EAN	8009601214719



CARATTERISTICHE

Tensione [V]	12 V
Capacità batteria [Ah]	95 Ah
Corrente prova a freddo EN [A]	760 A
Lunghezza [mm]	305 mm
Larghezza [mm]	173 mm
Altezza [mm]	221 mm
Disposizione polare	1
Tipo polo terminale	1
Tipo listello di fondo	B01
Peso [kg]	22,0 kg

INFORMAZIONI AGGIUNTIVE

Informazione tecnica

- L'esperienza FIAMM per una partenza sicura ed affidabile
- Ricambio di qualità equivalente all'Originale secondo il Regolamento Europeo 461/2010
- SENZA MANUTENZIONE secondo la normativa EN 50432

Informazione generale

Made in Italy

PRINCIPALI VANTAGGI DELLA BLACK TITANIUM

- Manutenzione azzerata grazie all'impiego della tecnologia Piombo/Calcio
- Bassa autoscarica
- Resistenza alla corrosione

NUMERI DI UTILIZZO

7905195, 595 151 076