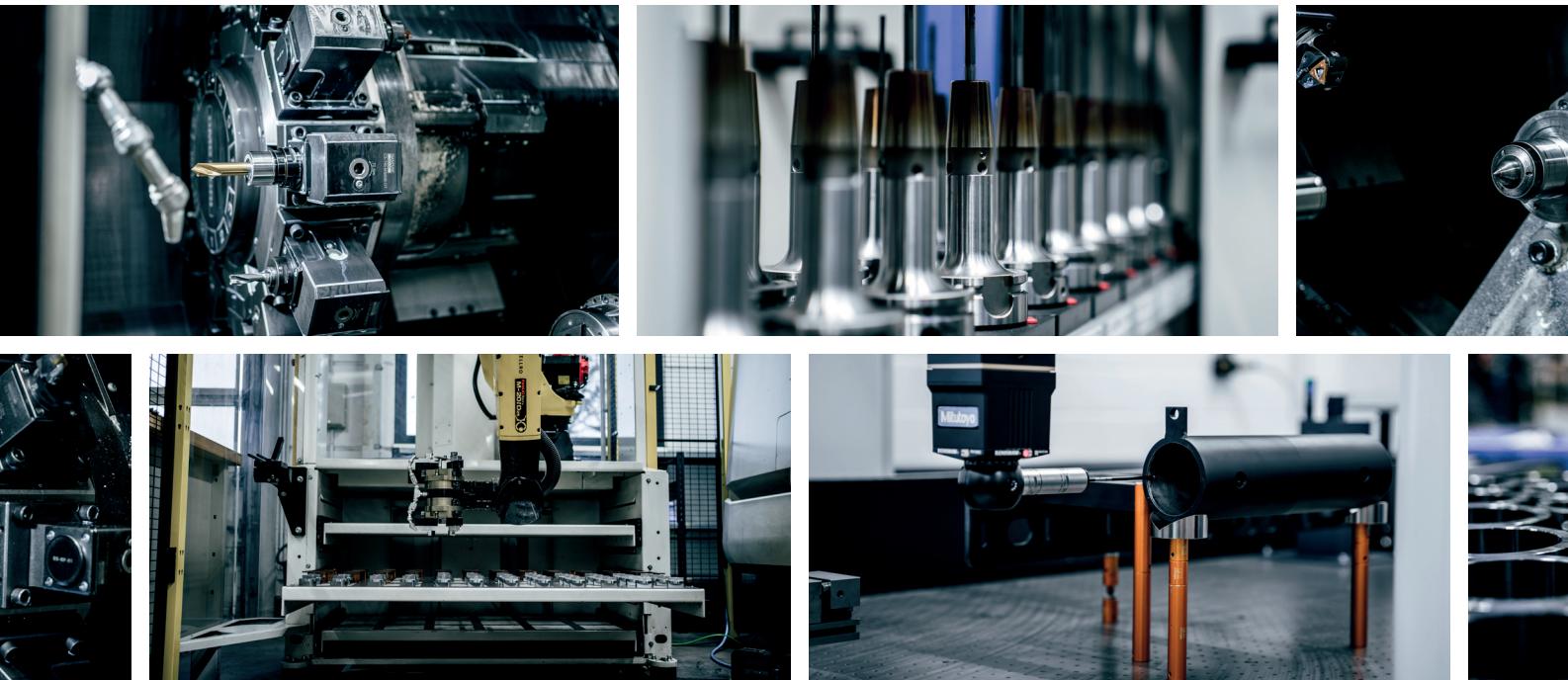


MASCHINENPLAN

Stand: 12/2025



Burghardt Zerspanungs GmbH & Co. KG

Am Milchberg 18 | 37276 Meinhard-Jestädt
Tel.: (0 56 51) 2 12 01 | Fax: (0 56 51) 26 14

info@burghardt-zerspanung.de

CNC-BEARBEITUNGSZENTREN

2x DMG Mori NHX5000 Ge2

1x DMG Mori NHX5500 Ge2

Verkettet mit LPP60

Verfahrwege	X730 x Y730 x Z880 mm (NHX5000) X800 x Y800 x Z880 mm (NHX5500)
Wechsler	240 Werkzeuge HSK A63 (NHX5000) 240 Werkzeuge HSK A100 (NHX5500)
Palettentisch	500 x 500 mm
Teilung	NC-Rundtisch 0.001°
Anzahl der Paletten	60
Anzahl der Rüststationen	3
Besonderheiten	Ausgelegt für 24h Betrieb Balluff Chip Werkzeugcodierung

MORI SEIKI VS10000

Verfahrwege	X2000 x Y1000 x Z600 mm
Wechsler	40 Werkzeuge MAS BIG+ BT50

MORI SEIKI NVX5100

Verfahrwege	X1050 x Y530 x Z510 mm
Wechsler	30 Werkzeuge MAS BIG+ BT40

FANUC RoboDrill D21MiA5 ADV mit DTTiB

Verfahrwege	X500 x Y400 x Z400 mm
Wechsler	160 Werkzeuge MAS BIG+ BT30
Anzahl der Paletten	60
Besonderheiten	Ausgelegt für 24h Betrieb – 5Achs simultan

DREHMASCHINEN

MORI SEIKI NL2500Y/700 mit Cellro Automation

max. Drehdurchmesser	Ø 265 mm
max. Drehlänge	700 mm
max. Spindeldurchlass	Ø 80 mm
Revolverstationen	12
Verfahrbare Achsen	X, Y, Z, C, B
Besonderheiten	Mit Cellro Xcelerate X20 Handlingroboter

MORI SEIKI NL2500/700

max. Drehdurchmesser	Ø 265 mm
max. Drehlänge	700 mm
max. Spindeldurchlass	Ø 80 mm
Revolverstationen	12
Verfahrbare Achsen	X, Z, C, B

MORI SEIKI NL1500/500 mit LNS-Stangenlader

max. Drehdurchmesser	Ø 40 mm von Stange
max. Drehlänge	500 mm
max. Spindeldurchlass	Ø 42 mm
Revolverstationen	12
Verfahrbare Achsen	X, Z, C, B
Besonderheiten	LNS Kurzstangenlader

MORI SEIKI NLX3000

max. Drehdurchmesser	Ø 315 mm
max. Drehlänge	700 mm
max. Spindeldurchlass	Ø 90 mm
Revolverstationen	12
Verfahrbare Achsen	X, Y, Z, C, B

DMG Mori NLX2500/700SY mit Cellro Automation

max. Drehdurchmesser Hauptspindel	Ø 265 mm
max. Drehdurchmesser Gegenspindel	Ø 210 mm
max. Drehlänge	700 mm
max. Spindeldurchlass Hauptspindel	Ø 80 mm
max. Spindeldurchlass Gegenspindel	Ø 65 mm
Revolverstationen	12
Besonderheiten	Mit Cellro Xcelerate X20 Handlingroboter

DMG Mori NLX2000/500SY mit LNS-Stangenlader

max. Drehdurchmesser Hauptspindel	Ø 65 mm von Stange
max. Drehdurchmesser Gegenspindel	Ø 65 mm
max. Drehlänge	500 mm
max. Spindeldurchlass Hauptspindel	Ø 65 mm
max. Spindeldurchlass Gegenspindel	Ø 65 mm
Revolverstationen	12
Besonderheiten	LNS Kurzstangenlader

DREHMASCHINEN – KONVENTIONELL

WEILER E50

max. Drehdurchmesser Hauptspindel	Ø 500 mm
max. Drehlänge	2.000 mm
Sonderzubehör	Zyklenautomatik

WEILER E35

max. Drehdurchmesser Hauptspindel	Ø 210 mm
max. Drehlänge	1.000 mm
Sonderzubehör	Zyklenautomatik

WEILER Praktikant

max. Drehdurchmesser Hauptspindel	Ø 140 mm
max. Drehlänge	650 mm



RUNDSCHLEIFMASCHINEN

STUDER S30 LEANPRO

max. Schleifdurchmesser	Ø175 mm
max. Schleiflänge	1.000 mm

FLACHSCHLEIFMASCHINEN

JUNG JF625-1

Verfahrwege	X600 x Y250 x Z250 mm
Sonderzubehör	Diaformschleifeinrichtung Neodym-Spannplatte

JUNG HF40

Verfahrwege	X600 x Y250 x Z250 mm
-------------	-----------------------

CHEVALLIER FSG 1640

Verfahrwege	X1.000 x Y400 x Z250 mm
-------------	-------------------------

HONEN

2x SUNNEN 616

Hondurchmesser	Ø 20 – Ø 140 mm
Hub	240 mm

SUNNEN MBB1650 horizontal

Hondurchmesser	max. Ø 80
----------------	-----------

RÄUMEN

HAHNDORF HRY1200

Nutbreite	bis 22 mm
Zubehör	umfangreiches Nadelsortiment in H6 + P9 + JS9 + Sondergrößen

BOHRWERKE / BOHRMASCHINEN

Lehrenbohrwerk ABA

Verfahrwege	X650 x Y430 x Z650 mm
-------------	-----------------------

Radial-Bohrmaschine MEUSER M35R

Spindelaufnahme	MK4
-----------------	-----

Auslage	1220 mm
---------	---------

WASCHEN

2x safetykleen automatische Teilereinigungsgeräte

1x Reinigung, 1x Spülung

SÄGEN – MATERIALLAGER

KASTO – UNITOWER

Hochregallager	64 Kassetten mit 130 t Lagerkapazität
----------------	---------------------------------------

BEHRINGER HF313

Sägedurchmesser	bis Ø 310 mm
-----------------	--------------

SCHWEISSEN

Lorch Cobot Welding Package

CE zertifizierter Cobot (UR10) Schweißroboter zum automatisieren Schweißen von Baugruppen



QUALITÄTSKONTROLLE

MITUTOYO Crysta Apex S 9208

Verfahrwege	X900 x Y2000 x Z800 mm
Besonderheit	Rauheitsmessung auf der Maschine

MITUTOYO MiSTAR 555

Verfahrwege	X570 x Y500 x Z500 mm
-------------	-----------------------

MITUTOYO B231

Verfahrwege	X700 x Y600 x Z450 mm
-------------	-----------------------

2x ZEISS SCANMAX

Verfahrwege	X850 x Y400 x Z470 mm
-------------	-----------------------

SONSTIGES

Div. Profil-, Rauhtiefen- und Härtemessgeräte