



Organismo Notificato
CE N. 0425

Notified Body
CE No. 0425 _____

**ICIM**

ICIM S.p.A. – ON N. 0425

Piazza Don Enrico Mapelli, 75 - 20099 Sesto San Giovanni (MI) - ITALY

Certificato di conformità del controllo di produzione di fabbrica,
Certificate of conformity of the factory production control,

Certificato N. / Certificate No.

0425-CPR-030160

In conformità al Regolamento (UE) 305/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione. / In compliance with Regulation (EU) 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Certification or CPR), this certificate applies to the construction product.

Tipologia di componenti strutturali: Componenti strutturali di acciaio al carbonio; Processi di saldatura: 135; Gruppi di materiali: 1 / sottogruppi 1.1, 1.2; Spessori saldati (range di qualifica): Sottogruppi 1.1, 1.2 Spessore: [135(BW ml 3÷20 mm, D>500 mm, D>150 mm per la posizione PC, nella posizione ruotata PF o nella posizione PA e con piastra) (BW, FW, ml, 3÷20, mm, D>500 mm, D>150 per la posizione PC, nella posizione ruotata PF o nella posizione PA e con piastra) (FW, sl, ml, 3÷20, mm, D>500 mm, D>150 per la posizione PC, nella posizione ruotata PF o nella posizione PA e con piastra)] Coordinatore di saldatura: Angelo Poma, Formazione erogata dal TSM Srl, durata 16 h con esame finale, Livello di Competenza S; Classe di esecuzione: EXC 2; Metodo di marcatura e dichiarazione CE: ZA 3.4 – metodo 3A.

Type of structural components: Carbon steel structural components; Welding processes: 135; Material groups: 1 / subgroups 1.1, 1.2; Weld Thickness (qualification range): Subgroups 1.1, 1.2 Thickness: [135(BW ml 3÷30 mm, D>500 mm, D>150 mm for position PC, in PF rotated position or in PA position and plate) (BW, FW, ml, 3÷20 mm, D>500 mm, D>150 mm for position PC, in PF rotated position or in PA position and plate) (FW, ml, 3÷20 mm, D>500 mm, D>150 mm for position PC, in PF rotated position or in PA position and plate) (FW sl, ml, 3÷20 mm, D>500 mm, D>150 mm for position PC, in PF rotated position or in PA position and plate) Welding Coordinator: Angelo Poma, Training provided by TSM Srl, duration 16 hours with final exam, Competence Level S; Execution class: EXC 2; Welding Coordinator: CE marking and declaration method: ZA 3.4 – method 3A.

impresso sul mercato con il nome o il marchio commerciale di / *placed on the market under the name or trade mark of*

POMA SRL

SEDE LEGALE
HEAD OFFICE

VIA CIRCONVALLAZIONE, 7 12030 SCARNAFIGI CN IT - Italia

e prodotto nello stabilimento (i) di produzione / and produced in the manufacturing plant (s)

UNITÀ OPERATIVA
MANUFACTURING
PLANT

VIA CIRCONVALLAZIONE, 7 12030 SCARNAFIGI CN IT - Italia

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione descritte nell'allegato ZA della norma (e).
This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard (s).

EN 1090-1:2009+A1:2011

sono applicate nell'ambito del sistema 2+ e che / *under system 2+ are applied and that*

il controllo della produzione in fabbrica è stato valutato in conformità con i requisiti applicabili
the factory production control is assessed to be in conformity with the applicable requirements

Questo certificato è stato emesso per la prima volta il 27/11/2025 e rimarrà valido sino a che la norma armonizzata, il prodotto da costruzione, i metodi AVCP e le condizioni di produzione nello stabilimento non siano significativamente modificate, o sino a che non venga sospeso o ritirato dall'organismo di certificazione ICIM S.p.A.

This certificate was first issued on 27/11/2025 and will remain valid as long as neither the harmonized standard, the construction product, the AVCP methods nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified factory production control certification body ICIM S.p.A.

V. Velup

Vincenzo Delacqua
Rappresentante Direzione / Management Representative

ICIM S.p.A.

DATA DI EMISSIONE / ISSUE DATE

27/11/2025

ICIM S.p.A. - Piazza Don Enrico Mapelli, 75 - 20099 Sesto San Giovanni (MI)
Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento di ICIM GROUP S.r.l.