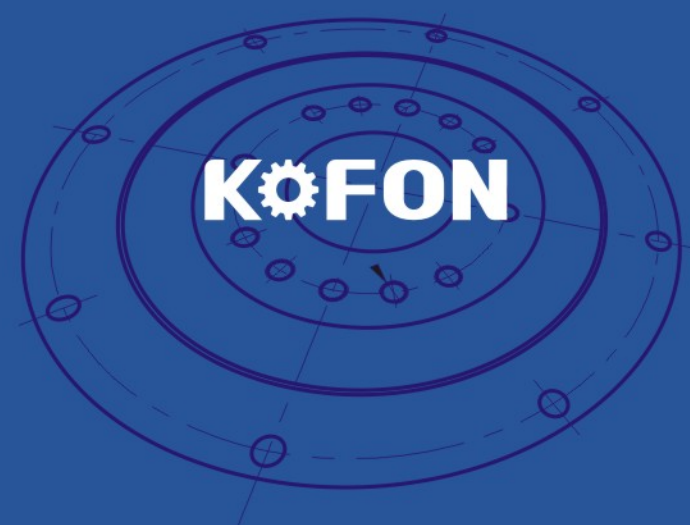


KOFON[®]

KOFON 行星滚柱丝杠

Planetary Roller Screws



湖北科峰智能传动股份有限公司

Hubei Kofon Transmission Equipment Co., Ltd

地址: 湖北省黄冈市黄州区中粮大道9号

Add: NO.9 Zhongliang Avenue, Huangzhou District, Huanggang City, Hubei Province, China

电话(Tel): +86 713 8585866 8585868 邮箱(E-mail): info@kofon.com.cn

传真(Fax): +86 713 8585911 网址(Web): www.kofon.com.cn

湖北科峰智能传动股份有限公司

Hubei Kofon Transmission Equipment Co., Ltd

企业简介 The Company

湖北科峰智能传动股份有限公司坐落于湖北省黄冈市黄冈产业园区内，公司一直专注于机械传动与控制应用领域关键零部件的研发、生产、销售，形成了精密行星减速机、工程机械用行星减速机、谐波减速机、精密零部件、机电一体化产品、及行星滚柱丝杠等系列化产品。

公司装备有国内外的数控车床、加工中心、数控插齿机、数控磨齿机、拉齿机、全自动热处理线等生产加工设备，拥有格里森齿轮测量中心、克林贝格齿轮测量中心、蔡司三坐标等先进检测设备。

公司是国家专精特新“小巨人”企业，湖北省智能制造示范单位、湖北省制造业单项冠军企业、湖北省技术创新示范企业、全国和谐劳动关系创建示范企业。

公司产品定位国内外中高端市场，广泛应用于机器人、激光切割、智能物流、智能交通、新能源、高端机床、半导体及其他自动化等几十个行业领域，客户遍布四大洲二十多个国家。建立了覆盖全国的营销网络，积极拓展市场渠道，快速有效提高服务水平，提升产品市场占有率，实现产品全生命周期管理。

公司先后成立了传动技术研究院、湖北省工业设计中心、湖北省企业技术中心、湖北省企校联合创新中心等研发平台，从分析计算、结构设计、材料选配、加工工艺、装配到质量检测、品质控制等不断进行改进和完善，使精密行星减速器在输出扭矩、振动噪音、效率、径向和轴向受力、寿命和回程间隙等许多关键指标都处于业内先进水平。公司精密传动检测中心获得全球领先的第三方检测认证机构TüV NORD授予的“CTF客户检测资源实验室”资质。公司拥有授权专利一百余项。

公司高度重视质量管理体系建设，已通过ISO9001质量管理体系认证、ISO14001环境管理体系认证、ISO45001职业健康安全管理体系认证。



产品介绍

KOFON行星滚柱丝杠是将旋转运动转化为直线运动的机构，在螺母和丝杠中间的滚动元件为螺纹滚柱，众多的接触点使行星滚柱丝杠的承载能力非常强。

KOFON行星滚柱丝杠分类为：滚柱非循环式（PL系列和HPL系列）；滚柱循环式（RPL系列）。导程精度等级从P1至P3。

KOFON公司同时能够提供反转行星滚柱丝杠（PLI系列）。

工作原理

行星滚柱丝杠是一种将旋转运动和直线运动相互转化的机构。它通过多个滚柱与丝杠和螺母之间的多点螺旋曲面啮合来传递运动和动力。在主螺纹丝杠的周围，行星布置了6~12个螺纹滚柱，将电机的旋转运动转换为丝杠或螺母的直线运动。行星滚柱丝杠能够在极其艰苦的环境下承受重载上千个小时，使得行星滚柱丝杠成为要求连续工作制应用场合的理想选择。

行星滚柱丝杠与滚珠丝杠的区别

行星滚柱丝杠与滚珠丝杠的结构相似，区别在于行星滚柱丝杠载荷传递元件为滚柱螺纹，是典型的线接触；而滚珠丝杠载荷传递元件为滚珠，是点接触。所以我们主要优势在于有众多的螺纹接触线来支撑负载。

行星滚柱丝杠与滚珠丝杠均适用于赫兹Hertz定律

由赫兹压力定律，我们可以得出：行星滚珠丝杠能承受的静载为滚珠丝杠的3倍，寿命为滚珠丝杠的15倍。

导程和节距

行星滚柱丝杠的导程可以比滚珠丝杠制造的更小。由于行星滚珠丝杠的导程和节距成函数关系，导程可以小于0.5mm或更小。行星滚柱丝杠的导程可以设计计算为整数或小数（例如：每转移动2.38mm），将不需要减速齿轮来配比。导程的变化并不会给丝杠轴和螺母带来任何几何尺寸的变化。而滚珠丝杠的导程受到滚珠的直径限制，因而导程是标准的。

速度和加速度

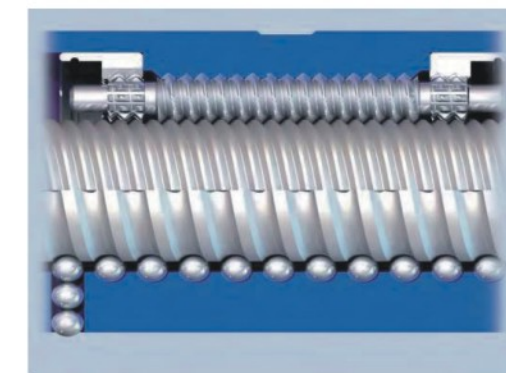
行星滚柱丝杠能够提供更高的旋转速度和更高的加速度，PL和PLI系列的行星滚柱丝杠设计机构中的滚柱为非循环式，而滚珠丝杠机构中的滚珠为循环式的，这将使行星滚柱丝杠的旋转速度是滚珠丝杠的2倍，加速度将达到3g。

承载能力及寿命

行星滚柱丝杠的优势在于能够提供高于滚珠丝杠的额定动载和静载，螺纹滚柱替代滚柱将使负载通过众多接触线迅速释放，从而能有更高的抗冲击能力。

刚度及强度

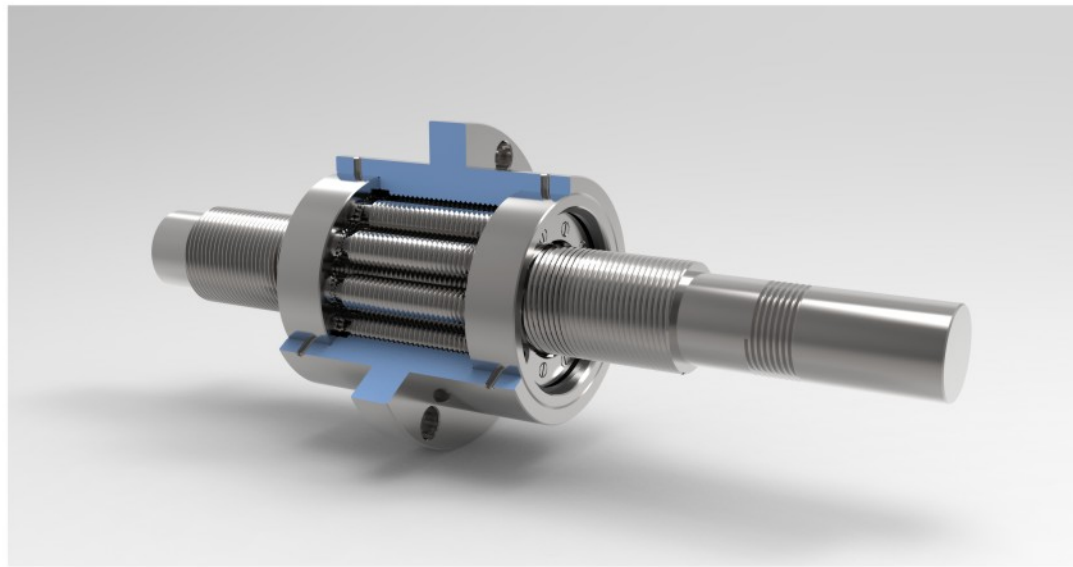
行星滚柱丝杠的众多接触点将大幅度提高刚度和抗冲击能力。



KOFON 行星滚柱丝杠

产品特点 >>>>>

行星滚柱丝杠的优异特点



优异特点

- ◆ **高承载**: 行星滚柱丝杠是线接触, 接触面的增加, 使承载能力和刚性大大提高。所以具有高刚性、高承载能力, 比同规格滚珠丝杠副高出3倍以上(最高超过10倍)。
- ◆ **抗冲击**: 承受冲击载荷的能力很强, 工作可靠。
- ◆ **体积小**: 在相同载荷的情况下, 行星滚柱丝杠体积比滚珠丝杠小1/3的空间。
- ◆ **高速度**: 最高线速度可达2000mm/s, 输入旋转转速可达5000rpm或者更高。最大加速度可达3g。
- ◆ **噪音低**: 避开了反向装置对DN值的制约, 在导程很小的情况下实现高速驱动, $DN \geq 14$ 万, $V_{max} \geq 60$ m/min, 角加速度 $7000r/s^2$, 振动小、噪音低。
- ◆ **高精度**: 丝杠轴是小导程角的非圆弧螺纹, 有利于达到较高的导程精度, 可实现精密微进给。导程精度 $P1 = \pm 0.006$ mm, 导程精度 $P5 = \pm 0.023$ mm (300mm行程)。
- ◆ **长寿命**: 由Hertz pressure(赫兹压力)定律, 我们可以得出: 行星滚柱丝杠能承受的静载为滚珠丝杠的3倍, 寿命是滚珠丝杠的15倍。
- ◆ **一体化的螺母组件**很容易从丝杠轴分离, 滚动物体及相关零件不会散落, 便于安装与维修。
- ◆ **对恶劣的环境**(低温、粉尘、化学沉积、无润滑等)的适应能力较强。

KOFON 行星滚柱丝杠

产品类型 >>>>>

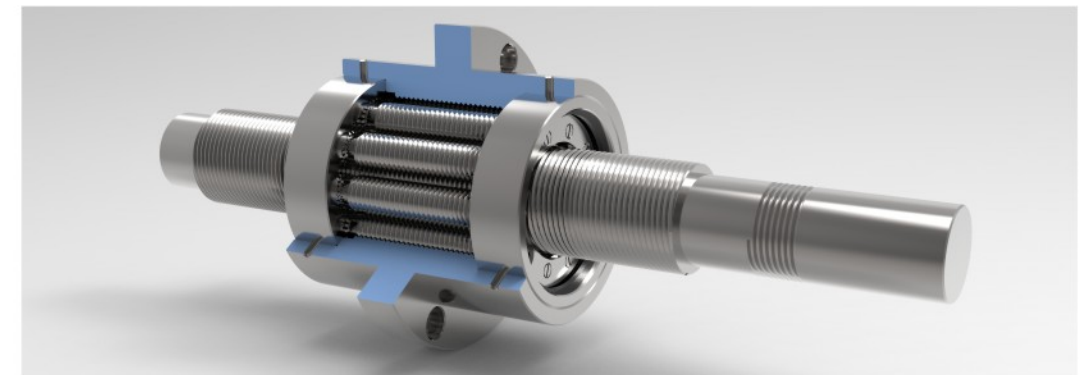
行星滚柱丝杠的类型

PL系列行星滚柱丝杠

PL系列行星滚柱丝杠主要由主丝杠、螺母和滚柱组成。主丝杠为多头丝杠, 丝杠的相邻侧面为 90° , 齿形为三角形, 螺母为内螺纹, 齿形与主丝杠相同; 滚柱为单头螺纹, 齿形为圆弧形。

滚柱的侧面为凸齿形, 滚柱两端都加工成小齿轮和圆柱光轴。圆柱光轴安装固定在端部挡圈孔内, 保持各滚柱之间等距离。端部挡圈浮动安装在螺母内, 依靠弹性挡圈轴向固定。

滚柱两端小齿轮与螺母内固定齿圈啮合, 确保滚柱间轴向平行, 达到最佳性能。



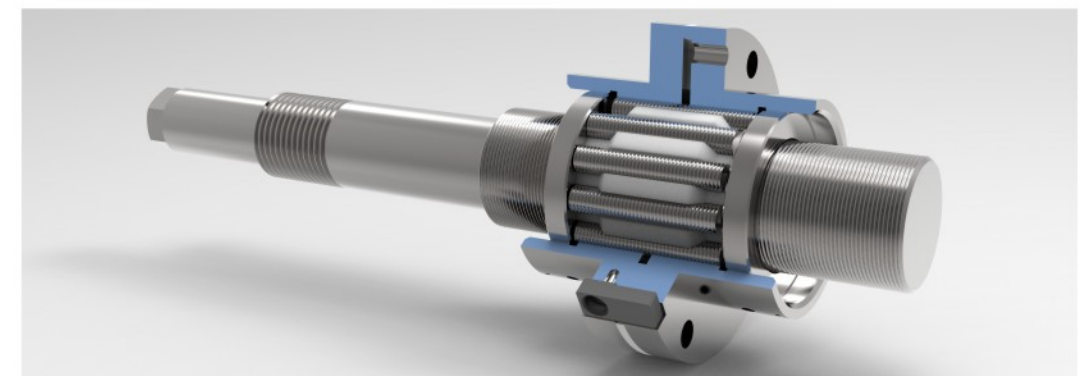
RPL系列行星滚柱丝杠

RPL行星滚柱丝杠是循环滚柱设计, 滚柱安装在保持架中, 其运动方式由一套凸轮来控制。此设计结合了极高的定位精度, 分辨率和刚度并且同时保证了极高的负载力。

此设计适用于高精度, 中低速运行。

滚柱上没有螺纹, 但是沟槽垂直于丝杠轴线, 沟槽间的距离与丝杠及螺母的螺纹匹配。滚柱侧面为凸弧形, 相邻面角度为 90° 。

主丝杠和螺母每旋转一圈, 螺母端部的两个凸轮使每个滚柱都回到初始位置。



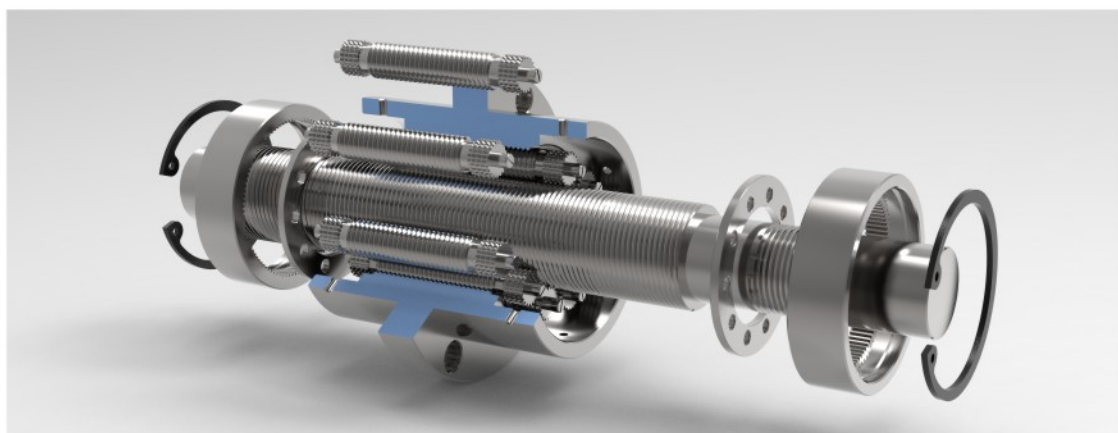
KOFON 行星滚柱丝杠

产品类型 >>>>>>

行星滚柱丝杠的类型

HPL系列行星滚柱丝杠

HPL行星滚柱丝杠是PL型的增强设计，用来满足在更高的负载和寿命要求的应用。设计基于PL型的最优化设计，可以增加更多的接触点及最佳的螺纹设计，螺母长度比PL标准尺寸更长。HPL系列旨在提供更大的直径和负载，因此该系列不适用于预紧螺母或内部预紧（0间隙），只能提供标准间隙或缩小间隙。

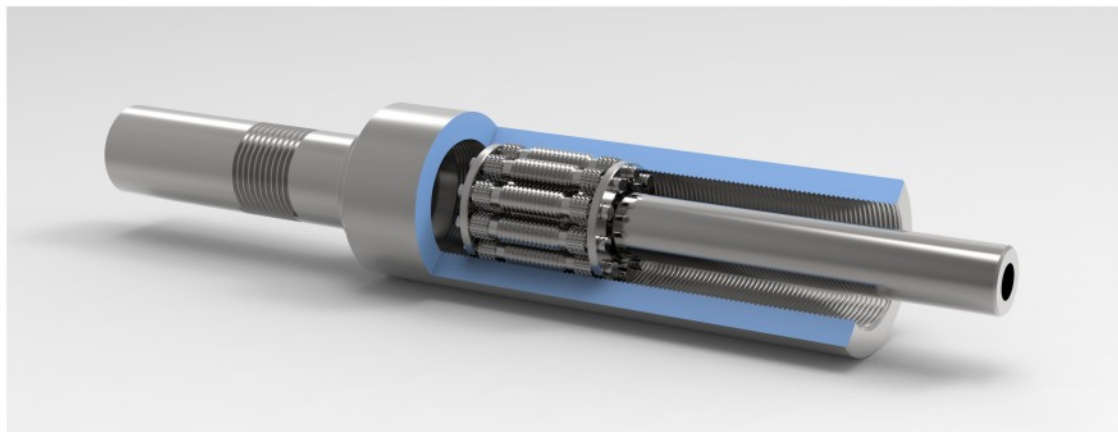


PLI系列行星滚柱丝杠

PLI反转式行星滚柱丝杠，其设计原理及参数性能与PL一样，但滚柱不沿丝杠进行轴向运动，而是沿螺母长度内轴向移动。

这一设计概念遵循特定的设计规则，通过较小的导程实现更高的额定负载，从而降低驱动扭矩。

齿轮设计于滚柱和丝杠轴之间，可以提供更平顺稳定的同步旋转运动。螺母长度将大于客户所需的实际行程，比PL系列的螺母长很多，因而PLI系列将受到行程长度的限制。



KOFON 行星滚柱丝杠

产品型号 >>>>>>

行星滚柱丝杠的型号识别及标注



KOFON 行星滚柱丝杠

精度 >>>>>>

精度等级

JB/T 12604-2016标准的导程精度注解

P	公称导程
e ₀	需求导程和公称导程的差距
V _{300P}	行程为300mm的允许行程变动量
e _p	目标行程偏差
V _{up}	有效行程内允许的行程变动量
V _{2πp}	2πrad内允许的行程变动量
L _u	有效行程

行星丝杠的公差等级划分定义根据JB/T 12604-2016，决定因素为300mm螺纹长度的允许行程变动量V_{300p}。

行星丝杠标准精度等级为1、2、3、4、5、7、10级，更高精度等级可按要求非标生产。

精度等级表

精度等级	V _{300p}
1	6 μm/300 mm
2	8 μm/300 mm
3	12 μm/300 mm
4	16 μm/300 mm
5	23 μm/300 mm
7	52 μm/300 mm
10	210 μm/300 mm

行程变动量V_{up}μm

目标行程偏差e_p与有效行程L_u有关，计算公式如下：

$$e_p = \frac{2L_u}{300} \cdot V_{300p}$$

目标行程偏差e_p如右表所示

导程误差的测量将通过三坐标测量仪或通过安装激光干涉仪的测量台。

L _u		公差等级				
From	To	1	2	3	4	5
0	315mm	6	8	12	16	23
315mm	400mm	6	9	12	18	25
400mm	500mm	7	9	13	19	26
500mm	630mm	7	10	14	20	29
630mm	800mm	8	11	16	22	31
800mm	1000mm	9	12	17	24	34
1000mm	1250mm	10	14	19	27	39
1250mm	1600mm	11	16	22	31	44
1600mm	2000mm	13	18	25	36	51
2000mm	2500mm	15	21	29	41	59
2500mm	3150mm	17	24	34	49	69

KOFON 行星滚柱丝杠

效率 >>>>>>

效率

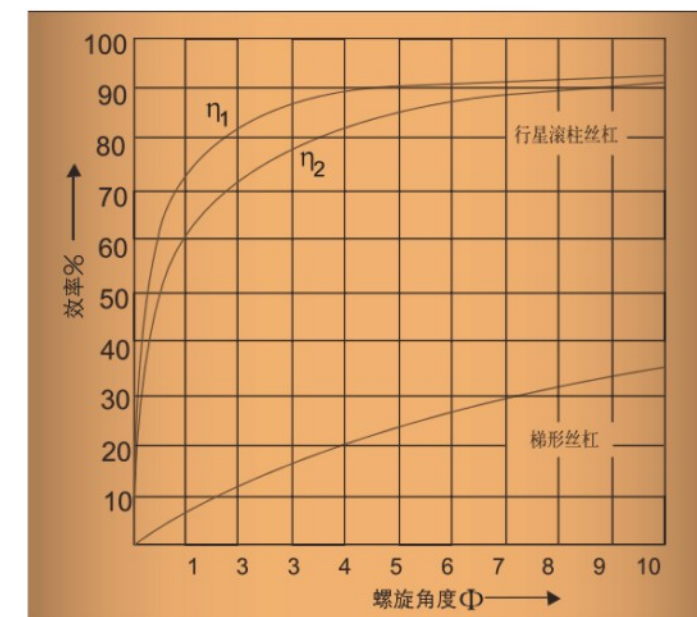
行星丝杠的功率有效性取决于其效率，它表现在各种接触界面处耗散的热功率，这种效率对电机转矩计算很重要。因此，效率从本质上取决于组件的螺纹几何结构；润滑、速度、负荷水平、表面光洁度等也会影响效率。

行星丝杠在应用时有两个效率：**正转效率和反转效率**。正转效率η₁对应的机械效率是将旋转运动转化为直线运动，反转效率η₂对应的机械效率是将直线运动转化为旋转运动。

KOFON行星滚柱丝杠能够达到很高的机械效率，下侧的曲线图表示行星滚柱丝杠的传动效率随螺旋角不同而变化。同时可以看出梯形丝杠的效率较低，但行星滚柱丝杠不同于摩擦丝杠，不具有自锁性能。

特点

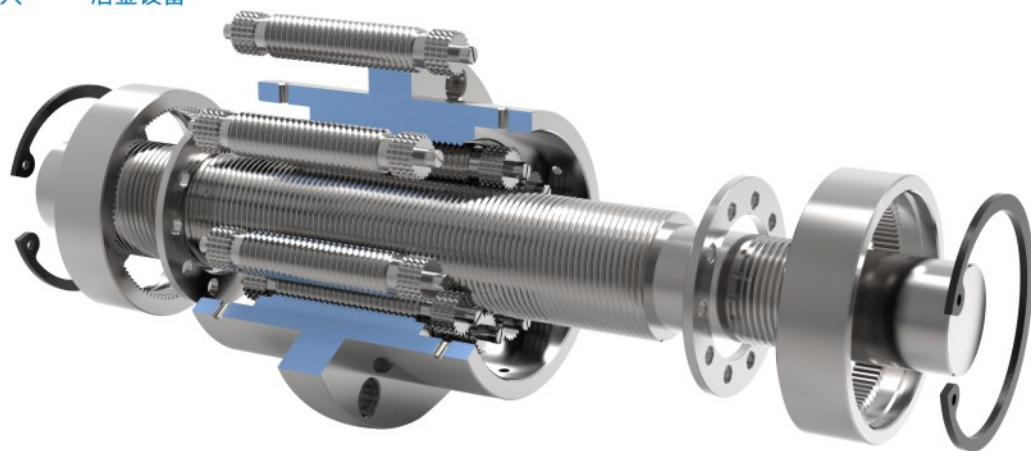
- 高轴向承载能力
- 长寿命
- 高效率
- 可无齿隙
- 高刚度
- 高精度
- 高旋转速度
- 小导程
- 大直径
- 高加速度



KOFON 行星滚柱丝杠 产品应用 >>>>>>

行星滚柱丝杠的超高性能特别适合应用在如下行业:

- 数控机床
- 伺服电动缸
- 特殊机床
- 光学仪器
- 精密注塑机
- 测量行业
- 医疗行业
- 激光行业
- 石油行业
- 化工行业
- 人形机器人
- 冶金设备



电动作器的机械传动核心元件采用的就是行星滚柱丝杠。凭借其高轴向承载力、强抗冲击能力、高速度、寿命长、体积小等优异特点，行星滚柱丝杠在众多领域被广泛应用。



全电伺服注塑成型设备



仿真模拟器

KOFON 行星滚柱丝杠 润滑 >>>>>>

行星滚柱丝杠的润滑方式大体与齿轮和轴承的润滑相同，可根据实际应用工况选择油润滑或者脂润滑。如没有特殊指定，标准产品出厂为润滑脂。我们也可以按照客户的实际工作环境要求来推荐更为适合的润滑方式。

油润滑

参考德国工业标准DIN51517第2部分，循环油润滑含EP添加剂（相对于CL）将提高润滑油抗老化，抗腐蚀能力，尤其适合行星滚柱丝杠润滑。选择润滑油粘度的决定性因素是：速度，环境温度，运转温度。

润滑油量的大小取决于丝杠的直径，滚柱的数量和散热的能力。对于小丝杠的油量参考值为1cm³/h，对于大丝杠的油量参考值为30cm³/h。

最短的润滑间隔取决于负载的大小和速度高低，高载荷时建议5分钟/次，低载荷时为5分钟-1小时/次。对于高载荷和高速度场合建议使用自动润滑系统。对于浸油润滑，要保证最低的滚柱完全浸入油中。油量多少和换油的间隔取决于负载和安装。合适粘度润滑油的选择将使行星滚柱丝杠的接触表面形成薄薄的油膜，达到最佳的效果。

图A中显示润滑油的工作粘度 V_k 与行星滚柱丝杠的转速和直径的关系。在系统无外界杂质污染情况下，适当的润滑油粘度 V_k 确保了行星滚柱丝杠的良好润滑状态，达到预期的运转寿命。名义粘度值可以以粘度 V_k 为基础计算，参考粘度与温度图表和实际操作温度。名义粘度是40℃润滑油的粘度，粘度等级ISOVG（DIN51519）在图V-t标明。

图A中显示PL系列行星滚柱丝杠的名义直径，PLR系列的行星滚柱丝杠的直径有轻微不同，必备的工作粘度值可以从图中查出。

对于中间值的粘度查询，我们将考虑选择与之最接近的粘度值。我们必须得到工作温度或估计出温度，才能计算出润滑油的名义粘度，实际的工作温度在系统稳定后直接测量螺母得出。合适的润滑油根据供应商的40℃粘度目录选择。通常，30℃的工作温度也可以作为润滑油选择的基准温度。如：

行星滚柱丝杠	PL3910
工作平均速度	nm= 1400r/min
工作温度（预估）	t = 25℃

在图A中，对于转速为nm=1400r/min和公称直径为39mm，我们可以得出名义粘度 $v_k=33\text{mm}^2/\text{s}$ 。在V-t图表中（图B），25℃温度和34mm²/s粘度值对应的线在ISO VG 15 和ISO VG 22之间，我们最终选择VG22高粘度值润滑油。

合适的CLP（DIN51517）或HLP（DIN51525）牌号润滑油也可以选择。

- 如果工作环境难以界定，我们推荐使用在40℃时150 cst粘稠度的润滑。

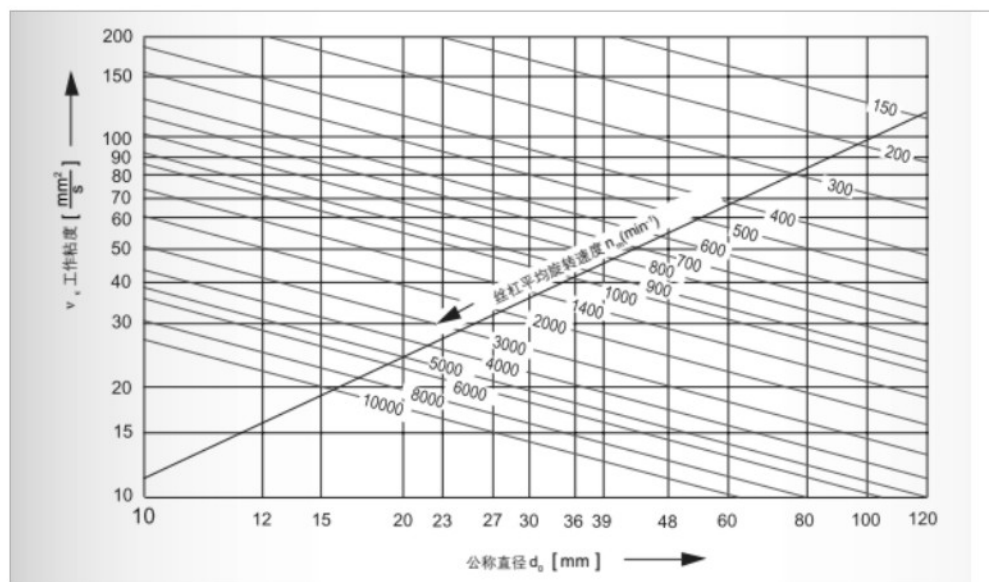
脂润滑

行星丝杠的润滑通常推荐使用脂润滑，最好使用含锂、钼或钙增稠剂的润滑脂。所选的润滑脂须至少达到在40℃下具有100-150 cst粘稠度，二级，含特定添加剂。

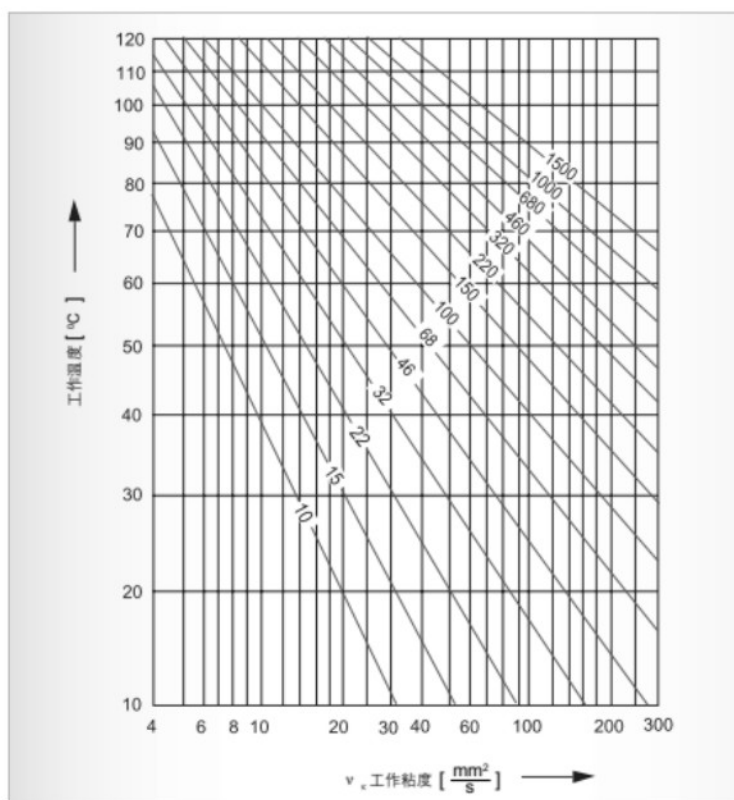
润滑间隔取决于丝杠的安装，尺寸和工作条件。科峰可以为任何类型的应用提供建议。

KOFON 行星滚柱丝杠
润滑 >>>>>>

图A



图B



KOFON 行星滚柱丝杠
维护 >>>>>>

维护说明

丝杠拆装

尽量不要拆卸螺母丝杠，假如必须拆卸，请使用拆装套筒，拆装套筒的外径。

$$d3 = d2 \begin{matrix} 0 \\ -0.05 \end{matrix}$$

(d2为丝杠的根径)

丝杠安装

在安装行星滚柱丝杠的时候必须注意以下几点：

- 1.使丝杠与导轨保持平行
- 2.固定安装螺母
- 3.在整个丝杠行程内旋转螺母，检查螺母运转是否轻松自如

注意 PL系列行星滚柱丝杠基本上都是多头丝杠，如果丝杠螺母拆装前后的摩擦力矩不同，请立刻重新组装，直到与原始数值相同为止。

注意事项

请仔细阅读以下指南，为了保证行星滚柱丝杠的最佳工作和超常寿命的体现，以下几点必须严格照做。如有疑问，请与科峰公司联系。

润滑

行星滚柱丝杠如果没有特殊要求油润滑，出厂前将填装润滑脂。请不要擅自去除润滑脂。仅能使用相同牌号的润滑脂再润滑。

搬运

小心搬运行星滚柱丝杠：不能摔落而损坏丝杠。

安装

不要拆装丝杠螺母（除非使用拆装套筒），仔细安装行星滚柱丝杠与导轨保持平行，否则将损坏行星滚柱丝杠。

储存

只有在安装前才能打开原真空包装。

弯曲

避免让螺母承受侧向力。

KOFON 行星滚柱丝杠 螺母分类 >>>>>>

螺母外形及几何尺寸

单螺母具有较低的轴向间隙，此类型螺母可以通过加工来达到0间隙，甚至具有一定预紧力。

预紧螺母是通过的两个半螺母夹紧在外壳中来施加预紧力。

单侧法兰预紧螺母是通过一个隔离环将两部分分开。双螺母与预紧螺母原理一样，通常情况下，圆柱螺母及中间法兰螺母使用压力预紧，单侧法兰螺母则使用拉力预紧。



单螺母
整体螺母，有间隙可提供刮油器

预紧螺母
螺母分为两个半螺母，预紧，无间隙与单螺母尺寸相同但承载力降低可提供刮油器

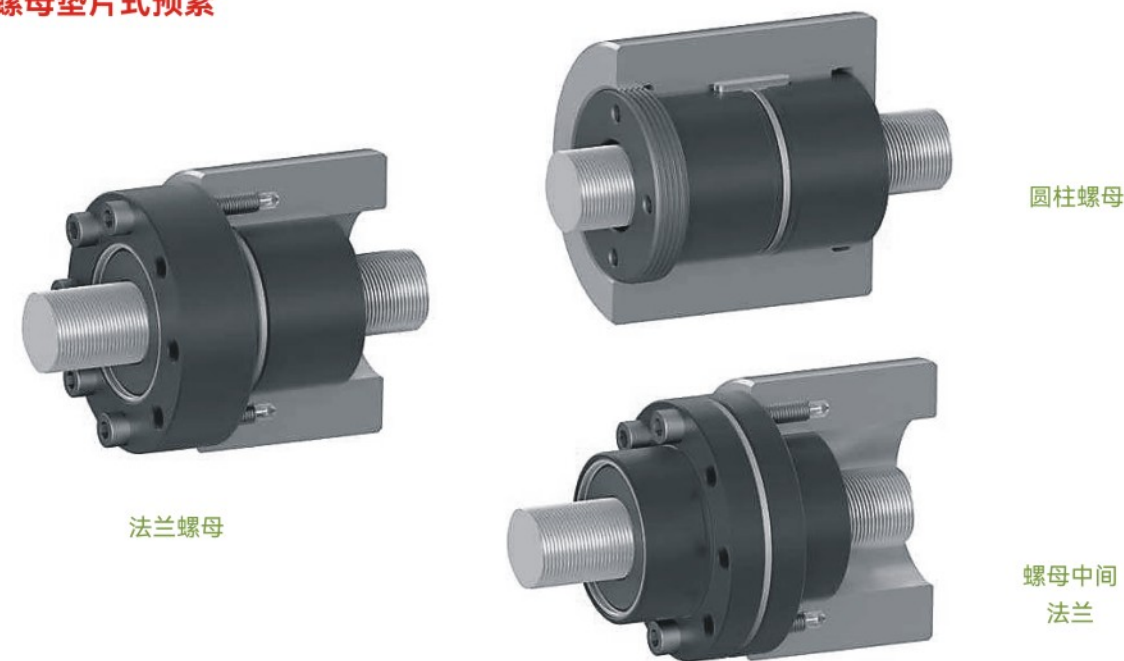
双螺母
两个单螺母组成，预紧，无间隙与单螺母承载力相同长度为单螺母的两倍可提供刮油器

法兰形式
常用法兰形式举例

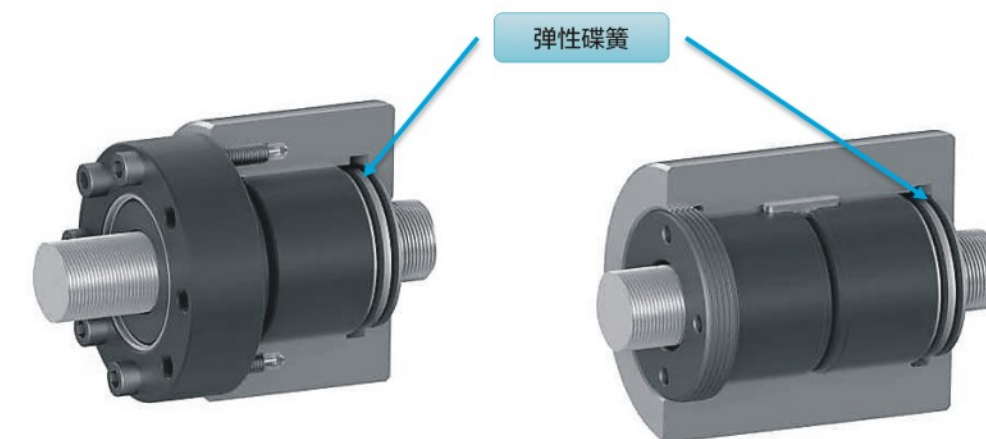
● 螺母外形可根据客户需求特殊设计

KOFON 行星滚柱丝杠 预紧方式 >>>>>>

● 螺母垫片式预紧



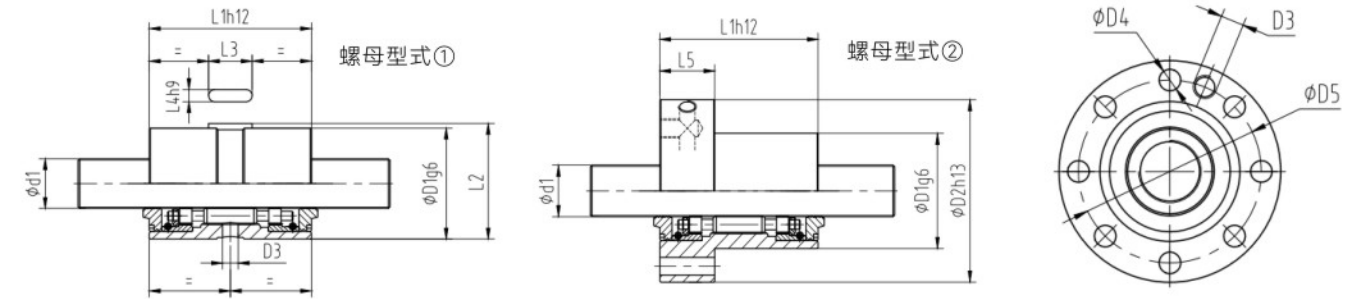
● 螺母碟簧式预紧



● 增大滚柱尺寸预紧

尺寸与负载同单螺母一致，预紧力通过滚柱尺寸修正。

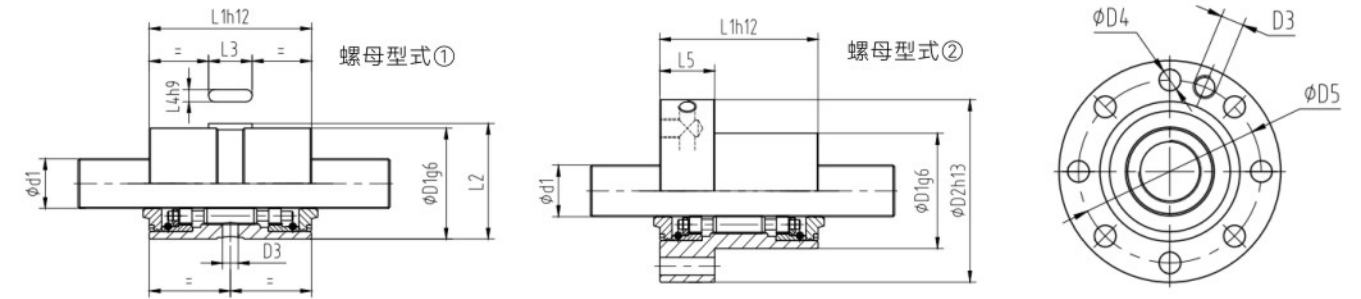
PL系列 标准型



型号	公称直径	导程	螺纹头数	螺纹升角	单螺母				双螺母				预紧螺母				正转效率	反转效率		
					额定动载	额定静载	刚度系数	轴向间隙	额定动载	额定静载	刚度系数	预紧力	预紧扭矩	额定动载	额定静载	刚度系数			预紧力	预紧扭矩
					Ca	Coa	Fk	*	Ca	Coa	Fk	Fv	Mv	Ca	Coa	Fk			Fv	Mv
mm	mm		°	kN	kN	N2/3um	mm	kN	kN	N2/3um	N	Nm	kN	kN	N2/3um	N	Nm			
PL	12	1	4	1.52	13.3	24.8	56.4	0.02	13.3	24.8	84.6	653	0.08	7.4	12.4	35.4	653	0.08	0.77	0.7
				3.04	14.2	26.5	47.6	0.02	14.2	26.5	71.3	558	0.08	7.9	13.3	29.9	558	0.08	0.85	0.82
				4.55	15.5	25.7	37.9	0.02	15.5	25.7	56.8	465	0.08	8.6	12.9	23.7	465	0.08	0.87	0.86
				6.06	17.1	27.2	33.3	0.03	17.1	27.2	50.0	372	0.08	9.4	13.5	20.9	372	0.08	0.88	0.87
	15	2	5	2.43	24.4	54.9	66.7	0.02	24.4	54.9	100.1	597	0.10	13.5	27.6	41.9	597	0.10	0.83	0.79
				3.64	25.2	50.5	50.9	0.02	25.2	50.5	76.3	520	0.10	13.9	25.2	31.9	520	0.10	0.86	0.84
				4.85	26.4	49.2	43.3	0.03	26.4	49.2	64.9	446	0.10	14.7	24.6	27.2	446	0.10	0.87	0.86
				6.06	28.2	51.2	39.4	0.04	28.2	51.2	59.1	374	0.10	15.8	25.6	24.7	374	0.10	0.88	0.87
	18	3	5	3.04	35.1	75.8	61.8	0.02	35.1	75.8	92.7	702	0.15	19.2	37.9	38.8	702	0.15	0.85	0.82
				4.05	37.5	76.1	53.2	0.02	37.5	76.1	79.8	625	0.15	20.5	38	33.4	625	0.15	0.87	0.85
				5.05	36.6	67.9	44.0	0.03	36.6	67.9	66.0	544	0.15	20	33.9	27.6	544	0.15	0.88	0.86
				6.06	38.4	69.5	40.6	0.04	38.4	69.5	61.0	470	0.15	21.2	34.8	25.5	470	0.15	0.88	0.87
21	3	5	2.60	52.8	105	70.9	0.02	52.8	105	106.4	1062	0.25	29	52.5	44.6	1062	0.25	0.83	0.8	
			3.47	56.4	105.2	61.3	0.02	56.4	105.2	91.9	963	0.25	31.1	52.7	38.5	963	0.25	0.86	0.84	
			4.33	59.2	104.5	54.2	0.03	59.2	104.5	81.3	866	0.25	32.6	52.3	34.1	866	0.25	0.87	0.85	
			5.20	62.1	105.8	49.6	0.03	62.1	105.8	74.4	771	0.25	34.3	52.9	31.1	771	0.25	0.88	0.86	

型号	公称直径	导程	丝杠			螺母												
			大径	中径	小径	止口	法兰外圆	注脂孔	通孔	分布圆	无刮刷器	有刮刷器	键高	键长	键宽	法兰厚		
			d1	d0	d2	D1	D2	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5			
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
PL	12	1	12.1	12	11.9	30	48	5	M5	4.5	38	35	43	31.2	10	3	14	
			12.1		11.8													
			12.2		11.7													
			12.3		11.6													
	15	2	5	15.1	15	14.8	36	57	5	M6	5.5	47	44	52	37.5	14	4	18
				15.2		14.7												
				15.3		14.6												
	18	3	5	18.2	18	17.7	45	64	5	M6	5.5	55	50	60	46.5	18	4	18
				18.3		17.6												
				18.3		17.5												
				18.4		17.4												
	21	3	5	21.2	21	20.7	50	72	5	M6	5.5	61	62	72	52	20	5	20
21.3				20.6														
21.3				20.5														
21.4				20.4														

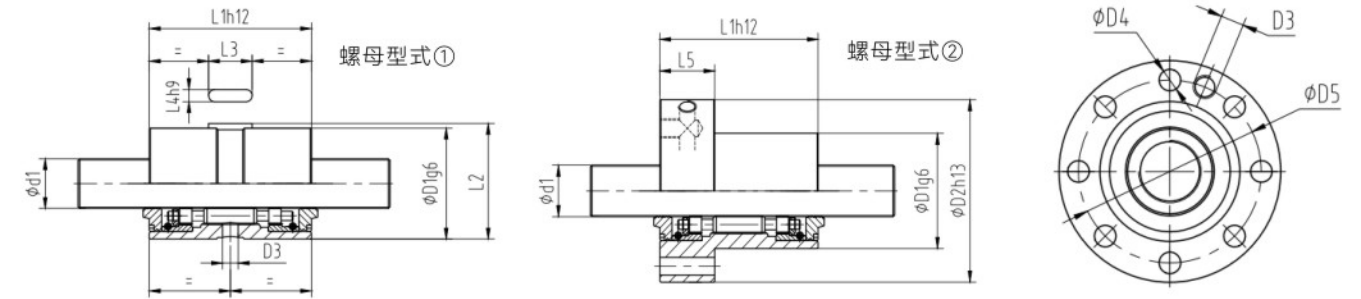
PL系列 标准型



型号	公称直径	导程	螺纹头数	螺纹升角	单螺母				双螺母				预紧螺母				正转效率	反转效率			
					额定动载	额定静载	刚度系数	轴向间隙	额定动载	额定静载	刚度系数	预紧力	预紧扭矩	额定动载	额定静载	刚度系数			预紧力	预紧扭矩	
					Ca	Coa	Fk	*	Ca	Coa	Fk	Fv	Mv	Ca	Coa	Fk			Fv	Mv	
mm	mm		°	kN	kN	N2/3um	mm	kN	kN	N2/3um	N	Nm	kN	kN	N2/3um	N	Nm				
PL	25	5	5	4	2.92	76.9	161.1	74	0.02	76.9	161.1	111.1	1245	0.35	42.3	80.5	46.7	1245	0.35	0.85	0.82
				5	3.64	81.2	161.4	65.9	0.03	81.2	161.4	98.9	1140	0.35	44.7	80.7	41.6	1140	0.35	0.86	0.84
				6	4.37	84.1	159.5	59.5	0.03	84.1	159.5	89.3	1035	0.35	46.3	79.7	37.5	1035	0.35	0.87	0.86
				8	5.82	90.7	162.3	51.8	0.04	90.7	162.3	77.7	840	0.35	49.9	81.1	32.7	840	0.35	0.88	0.87
	27	5	5	4	2.70	85	178.1	76.5	0.02	85	178.1	114.8	1312	0.40	46.8	89	48.3	1312	0.40	0.84	0.81
				5	3.37	90.1	179.6	68.5	0.03	90.1	179.6	102.8	1218	0.40	49.6	89.8	43.2	1218	0.40	0.85	0.83
				6	4.05	93.7	178.8	62	0.03	93.7	178.8	93	1123	0.40	51.6	89.3	39.1	1123	0.40	0.87	0.85
				8	5.39	98.6	174.6	52.7	0.03	98.6	174.6	79.1	940	0.40	54.3	87.2	33.3	940	0.40	0.88	0.86
	30	5	5	4	2.43	100.7	221.5	83.9	0.02	100.7	221.5	126	1520	0.50	55.4	110.7	52.9	1520	0.50	0.83	0.79
				5	3.04	107.1	224.6	75.4	0.03	107.1	224.6	113.2	1426	0.50	58.9	112.2	47.6	1426	0.50	0.85	0.82
				6	3.64	111	222.3	68.2	0.03	111	222.3	102.3	1330	0.50	61.1	111.1	43.0	1330	0.50	0.86	0.84
				8	4.85	117.1	217.6	58	0.03	117.1	217.6	87	1140	0.50	64.5	108.8	36.6	1140	0.50	0.87	0.86
10				6.06	126.2	226.4	52.8	0.04	126.2	226.4	79.2	963	0.50	69.5	113.2	33.3	963	0.50	0.88	0.87	
36	5	5	4	2.03	128	296.8	95.3	0.02	128	296.8	143	1714	0.65	70.5	148.3	60.1	1714	0.65	0.81	0.76	
			5	2.53	135.1	297.3	84.4	0.03	135.1	297.3	126.6	1631	0.65	74.4	148.6	53.2	1631	0.65	0.83	0.8	
			6	3.04	140.3	294.5	76.6	0.03	140.3	294.5	115	1546	0.65	77.2	147.2	48.3	1546	0.65	0.85	0.82	
			8	4.05	149.3	292.2	65.5	0.04	149.3	292.2	98.4	1373	0.65	82.2	146.1	41.3	1373	0.65	0.87	0.85	
			10	5.05	159.5	299.5	59	0.04	159.5	299.5	88.6	1205	0.65	87.9	149.7	37.2	1205	0.65	0.88	0.86	

型号	公称直径	导程	丝杠			螺母														
			大径	中径	小径	止口	法兰外圆	注脂孔	通孔	分布圆	无刮刷器	有刮刷器	键高	键长	键宽	法三厚				
			d1	d0	d2	D1	D2	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5					
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
PL	25	4	24.3	24	23.6	57	84	5	M6	6.5	70	68	82	59.5	25	6	24			
		5	24.3		23.5															
		6	24.4		23.4															
		8	24.5		23.2															
	27	4	27.3	27	26.6	60	92	5	M6	6.5	72	80	91	62	20	5	24			
		5	27.3		26.5															
		6	27.4		26.4															
		8	27.5		26.2															
	30	4	30.3	30	29.6	68	98	5	M6	9	83	85	99	70.5	20	6	27			
		5	30.3		29.5															
		6	30.4		29.4															
		8	30.5		29.2															
10		30.6	29.0																	
36	4	36.3	36	35.6	74	110	5	M6	9	92	96	106	76.5	28	6	32				
	5	36.4		35.5																
	6	36.4		35.4																
	8	36.5		35.2																
	10	36.7		35.0																

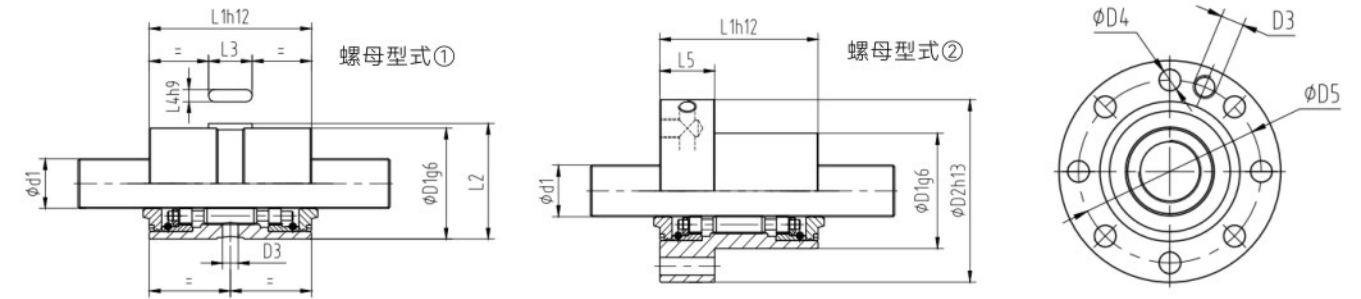
PL系列 标准型



型号	公称直径	导程	螺纹头数	螺纹升角	单螺母				双螺母				预紧螺母				正转效率	反转效率			
					额定动载	额定静载	刚度系数	轴向间隙	额定动载	额定静载	刚度系数	预紧力	预紧扭矩	额定动载	额定静载	刚度系数			预紧力	预紧扭矩	
					Ca	Coa	Fk	*	Ca	Coa	Fk	Fv	Mv	Ca	Coa	Fk			Fv	Mv	
mm	mm		°	kN	kN	N2/3um	mm	kN	kN	N2/3um	N	Nm	kN	kN	N2/3um	N	Nm				
PL	39	5	5	4	1.87	149.6	366.1	104.8	0.02	149.6	366.1	157.3	1980	0.80	82.4	183	66	1980	0.80	0.8	0.75
				5	2.34	159.3	371.9	93.1	0.03	159.3	371.9	139.7	1892	0.80	87.7	185.9	58.6	1892	0.80	0.82	0.79
				6	2.80	166	370.6	84.8	0.03	166	370.6	127.2	1804	0.80	91.4	185.3	53.4	1804	0.80	0.84	0.81
				8	3.74	174.8	361.1	72	0.03	174.8	361.1	108.1	1623	0.80	96.3	180.5	45.3	1623	0.80	0.86	0.84
				10	4.67	185.4	365.6	64.4	0.04	185.4	365.6	96.7	1444	0.80	102.1	182.7	40.5	1444	0.80	0.87	0.86
	44	6	6	6	2.49	145.4	341.4	94.1	0.03	145.4	341.4	141.2	2069	1.00	80.1	170.7	59.2	2069	1.00	0.83	0.8
				12	4.96	168.7	334.5	64.9	0.03	168.7	334.5	97.4	1540	1.00	92.9	167.2	40.8	1540	1.00	0.88	0.86
	48	5	5	5	1.90	218.5	556.1	111.5	0.03	218.5	556.1	167.3	2410	1.20	120.3	278	70.2	2410	1.20	0.8	0.75
				10	3.79	258.4	559	77.4	0.03	258.4	559	116.1	1969	1.20	142.3	279.5	48.7	1969	1.20	0.86	0.84
				15	5.68	284.4	562	62.8	0.03	284.4	562	94.2	1535	1.20	156.6	280.9	39.5	1535	1.20	0.88	0.87
	51	5	5	5	1.79	262.9	725.8	126.2	0.03	262.9	725.8	189.3	2675	1.40	144.8	362.8	79.5	2675	1.40	0.79	0.74
				10	3.57	307.9	717.2	86.8	0.03	307.9	717.2	130.2	2221	1.40	169.6	358.6	54.6	2221	1.40	0.86	0.84
				15	5.35	338.9	720.3	70.2	0.04	338.9	720.3	105.4	1768	1.40	186.7	360.1	44.2	1768	1.40	0.88	0.86
	56	6	6	6	1.95	219.4	584.8	118.9	0.03	219.4	584.8	178.4	2743	1.60	120.8	292.4	74.9	2743	1.60	0.8	0.76
				12	3.90	256	575.8	82.1	0.03	256	575.8	123.3	2223	1.60	141	287.9	51.7	2223	1.60	0.86	0.85
18				5.84	277.8	566.8	66.1	0.04	277.8	566.8	99.3	1717	1.60	153	283.4	41.6	1717	1.60	0.88	0.87	

型号	公称直径	导程	丝杠			螺母												
			大径	中径	小径	止口	法兰外圆	注脂孔	通孔	分布圆	无刮刷器	有刮刷器	键高	键长	键宽	法兰厚		
			d1	d0	d2	D1	D2	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5			
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
PL	39	4	39.3		38.6													
		5	39.4		38.5													
		6	39.4	39	38.4	86	121	5	M6	11	103	94	110	88.5	28	6	30	
		8	39.5		38.2													
	44	6	44.4	44	43.5	86	121	5	M6	11	103	94	110	88.5	28	6	30	
		12	44.7		43.0													
	48	5	48.4		47.5													
		10	48.7	48	47.1	100	142	7	M8X1	13.5	122	115	135	103	45	8	37	
		15	49.0		46.5													
	51	5	51.4		50.5													
		10	51.7	51	50.1	108	152	7	M8X1	13.5	128	122	142	111	50	8	37	
		15	52.0		49.5													
	56	6	56.4		55.5													
		12	56.7	56	55.1	108	152	7	M8X1	13.5	128	107	127	111	40	8	37	
		18	57.0		54.5													

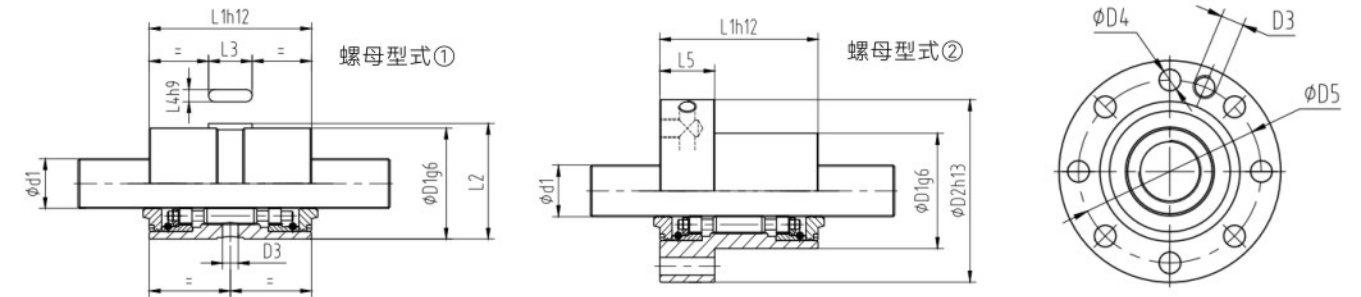
PL系列 标准型



型号	单螺母				双螺母				预紧螺母				正转效率	反转效率								
	公称直径	导程	螺纹头数	螺纹升角	额定动载	额定静载	刚度系数	轴向间隙	额定动载	额定静载	刚度系数	预紧力			预紧扭矩	额定动载	额定静载	刚度系数	预紧力	预紧扭矩		
	D	P	N		Ca	Coa	Fk	*	Ca	Coa	Fk	Fv			Mv	Ca	Coa	Fk	Fv	Mv		
mm	mm		°	kN	kN	N2/3um	mm	kN	kN	N2/3um	N	Nm	kN	kN	N2/3um	N	Nm					
PL	60	5	5	1.52	321.1	921.9	139.4	0.04	321.1	921.9	209.2	2994	1.80	176.9	460.9	87.8	2994	1.80	0.77	0.7		
				3.04	380	925.7	96.4	0.04	380	925.7	144.7	2581	1.80	209.3	462.8	60.7	2581	1.80	0.85	0.82		
				4.55	414.9	915.8	77.4	0.04	414.9	915.8	116.2	2153	1.80	228.5	457.9	48.8	2153	1.80	0.87	0.86		
				6.06	500.3	1057	68.3	0.04	500.3	1057	102.5	1749	1.80	275.6	528.4	43	1749	1.80	0.88	0.87		
	64	6	6	1.71	255.4	802.1	137.2	0.04	255.4	802.1	205.9	3069	2.00	142.6	401	86.4	3069	2.00	0.78	0.73		
				3.42	303	791.7	94.4	0.04	303	791.7	141.7	2578	2.00	169.2	395.8	59.4	2578	2.00	0.86	0.83		
				5.12	332.7	781.3	75.9	0.04	332.7	781.3	113.9	2081	2.00	185.8	390.6	47.8	2081	2.00	0.88	0.86		
	75	5	5	2.43	497.7	1452.6	116.6	0.04	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.83	0.79	
				3.64	549.4	1440.3	94.2	0.04	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.86	0.84
				4.85	639.4	1666	82.6	0.04	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.87	0.86
				6.06	642.3	1651.6	73.6	0.04	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.88	0.87
	80	6	6	2.73	385.2	1040.8	105.2	0.04	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.84	0.81	
				4.10	428.1	1045.7	85.3	0.04	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.87	0.85
				5.45	524.5	1225.7	75.6	0.04	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.88	0.86
	87	5	5	2.10	606.5	1857.2	129.7	0.04	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.81	0.77	
				3.14	656.6	1862.7	105	0.04	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.85	0.83
				4.19	767.9	2179.4	92.4	0.04	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.87	0.85
				5.23	767.7	2140.2	81.8	0.04	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.88	0.86
				6.26	785	2191.8	75.5	0.04	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.88	0.87

型号	丝杠				螺母												
	公称直径	导程	大径	中径	小径	止口	法兰外圆	注脂孔	通孔	分布圆	无刮刷器	有刮刷器	键高	键长	键宽	法兰厚	
	D	P	d1	d0	d2	D1	D2	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5		
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
PL	60	5	60.4	60	59.6	122	180	10.5	M8X1	17.5	150	140	152	125.7	45	10	40
		10	60.7		59.1												
		15	61.0		58.6												
	64	6	64.4	64	63.5	115	180	7	M8X1	17.5	150	118	129	118	45	8	40
		12	64.7		63.1												
	75	10	75.7	75	74.1	150	210	10.5	M8X1	17.5	180	175	191	153	63	10	45
		15	76.0		73.6												
		20	76.3		73.1												
		25	76.6		72.5												
	80	12	80.7	80	79.1	138	180	10.5	M8X1	13.5	160	130	158	141.7	50	10	35
		18	81.0		78.6												
		24	81.3		78.0												
	87	10	87.7	87	86.1	175	235	10.5	M8X1	17.5	200	190	215	178	63	10	45
		15	88.0		85.6												
		20	88.3		85.1												
		25	88.6		84.6												
		30	88.9		84.0												

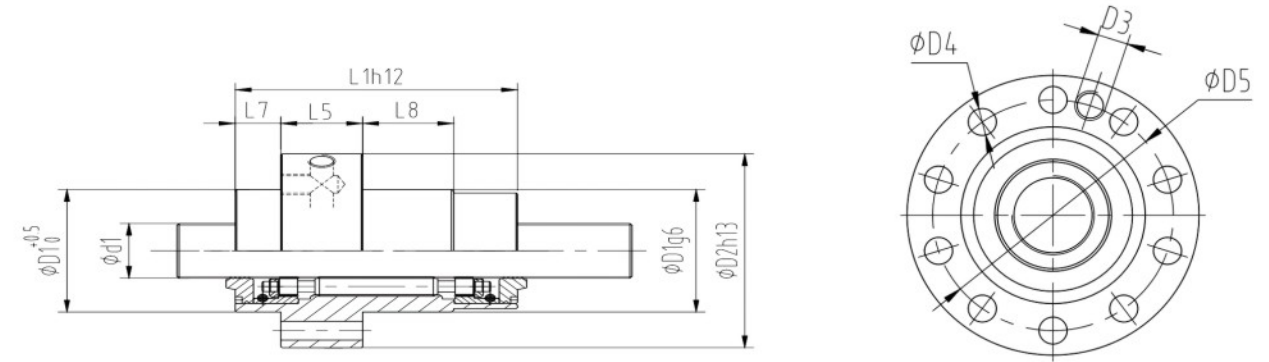
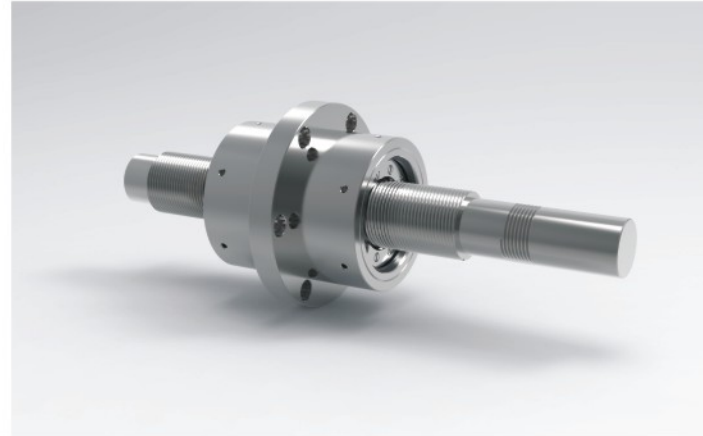
PL系列 标准型



型号	公称直径	导程	螺纹头数	螺纹升角	单螺母				双螺母				预紧螺母				正转效率	反转效率			
					额定动载	额定静载	刚度系数	轴向间隙	额定动载	额定静载	刚度系数	预紧力	预紧扭矩	额定动载	额定静载	刚度系数			预紧力	预紧扭矩	
					Ca	Coa	Fk	*	Ca	Coa	Fk	Fv	Mv	Ca	Coa	Fk			Fv	Mv	
mm	mm		°	kN	kN	N2/3um	mm	kN	kN	N2/3um	N	Nm	kN	kN	N2/3um	N	Nm				
PL	92	12	6	2.38	532.7	1646.6	129	0.04	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.82	0.79	
		18		3.56	583.2	1611.1	103.3	0.04	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.86	0.84	
		24		4.75	695.2	1886.1	91.4	0.04	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.87	0.86
		30		5.93	714.5	1940.3	82.8	0.04	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.88	0.87
	99	12	6	2.19	790.1	2649.6	153.1	0.05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.81	0.78
		18		3.28	843.6	2603.2	122.9	0.05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.85	0.83
		24		4.37	858.1	2610.1	105.9	0.05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.87	0.85
		30		5.45	857.7	2563.8	93.9	0.05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.88	0.86
	120	15	5	2.28	1181.8	4248.3	143	0.05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.82	0.78
		20		3.04	1214	4320.2	124.3	0.05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.85	0.82
		25		3.79	1213.9	4234.1	109.4	0.05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.86	0.84
		30		4.55	1232.4	4274.2	99.9	0.05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.87	0.86
35		5.30		1220.5	4156.9	91.3	0.05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.88	0.86	

型号	公称直径	导程	丝杠			螺母														
			大径	中径	小径	止口	法兰外圆	注脂孔	通孔	分布圆	无刮刷器	有刮刷器	键高	键长	键宽	法三厚				
			d1	d0	d2	D1	D2	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5					
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
PL	92	12	92.7	92	91.1	160	220	10.5	M8X1	17.5	190	155	179	163	63	10	45			
		18	93.0		90.6															
		24	93.3		90.1															
		30	93.6		89.5															
	99	12	100.7	100	99.1	185	260	15	M8X1	17.5	225	200	220	188	63	10	50			
		18	101.0		98.6															
		24	101.3		98.1															
		30	101.6		97.6															
	120	15	121.1	120	118.6	240	300	15	M10X1	17.5	270	280	300	243	100	10	55			
		20	121.4		118.1															
		25	121.7		117.6															
		30	122.0		117.1															
35		122.3	116.6																	

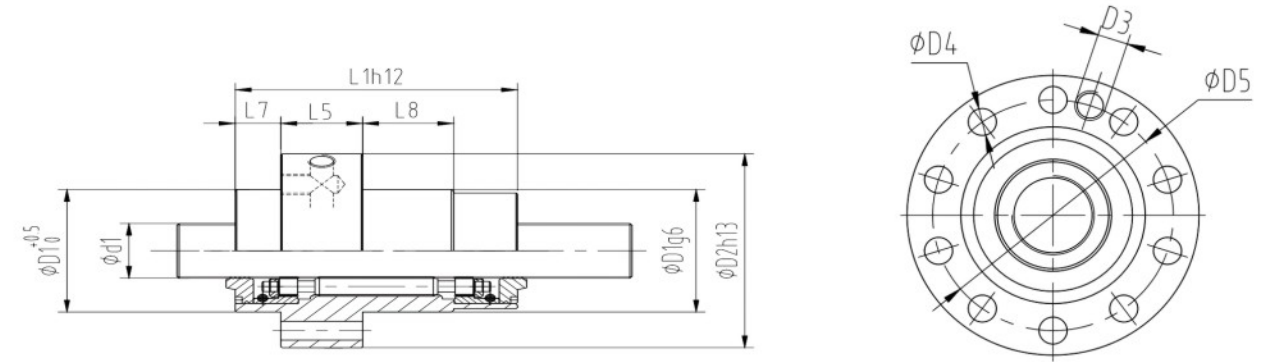
HPL系列 增强型



				单螺母						
型号	公称直径	导程	螺纹头数	螺纹升角	额定动载	额定静载	刚度系数	轴向间隙	正转效率	反转效率
	D	P	N		Ca	Coa	Fk	*		
	mm	mm		°	kN	kN	N2/3um	mm		
HPL	60	15	5	4.55	654.8	1512.3	88.8	0.04	0.87	0.86
		20		6.06	655.7	1497.9	76.3	0.04	0.88	0.87
	75	15	5	3.64	842.4	2449.5	108.8	0.04	0.86	0.84
		20		4.85	861.9	2480.2	94.9	0.04	0.87	0.86
		25		6.06	866.8	2461.9	84.3	0.04	0.88	0.87
	87	15	5	3.14	1073.9	3531.6	127.8	0.04	0.85	0.83
		20		4.19	1086.9	3510.2	110.1	0.04	0.87	0.85
		25		5.23	1106.2	3545.8	99	0.04	0.88	0.86
		30		6.26	1099.6	3467.4	89	0.04	0.88	0.87
	99	15	5	2.76	1300.9	4707.9	145	0.05	0.84	0.81
		20		3.68	1323.8	4716	124.8	0.05	0.86	0.84
		25		4.60	1329.4	4658.8	111.1	0.05	0.87	0.86
		30		5.51	1354.6	4732	102.1	0.05	0.88	0.86
		35		6.42	1347.2	4642.3	93.3	0.05	0.88	0.87
	112	15	5	2.43	1440.7	5442.6	153.2	0.05	0.83	0.79
		20		3.24	1460.4	5415.5	131.3	0.05	0.85	0.83
		25		4.05	1480	5424.9	117.2	0.05	0.87	0.85
		30		4.85	1482.9	5361.4	106.5	0.05	0.87	0.86
		35		5.66	1482.5	5297.9	97.9	0.05	0.88	0.87

		丝杠				螺母								
型号	公称直径	导程	大径	中径	小径	止口	法兰外圆	注脂孔	通孔	分布圆	螺母宽度	法兰厚	非配合宽	配合宽
	D	P	d1	d0	d2	D1	D2	D3	D4	D5	L1	L5	L7	L8
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
HPL	60	15	61.0	60	58.6	122	180	M8X1	17.5	150	171	30	20	40
		20	61.2		58.0									
	75	15	76.0	75	73.6	150	210	M8X1	17.5	180	213	35	25	40
		20	76.3		73.1									
		25	76.6		72.5									
	87	15	88.0	87	85.6	175	235	M8X1	17.5	200	245	40	25	40
		20	88.3		85.1									
		25	88.6		84.6									
		30	88.9		84.1									
	99	15	100.0	99	97.6	200	245	M8X1	17.5	224	280	50	25	40
		20	100.3		97.1									
		25	100.6		96.6									
		30	100.9		96.1									
		35	101.2		95.6									
	112	15	113.5	112	111.1	230	285	M10X1	17.5	260	300	50	30	60
		20	113.8		110.6									
		25	114.1		110.1									
		30	114.4		109.6									
		35	114.7		109.1									

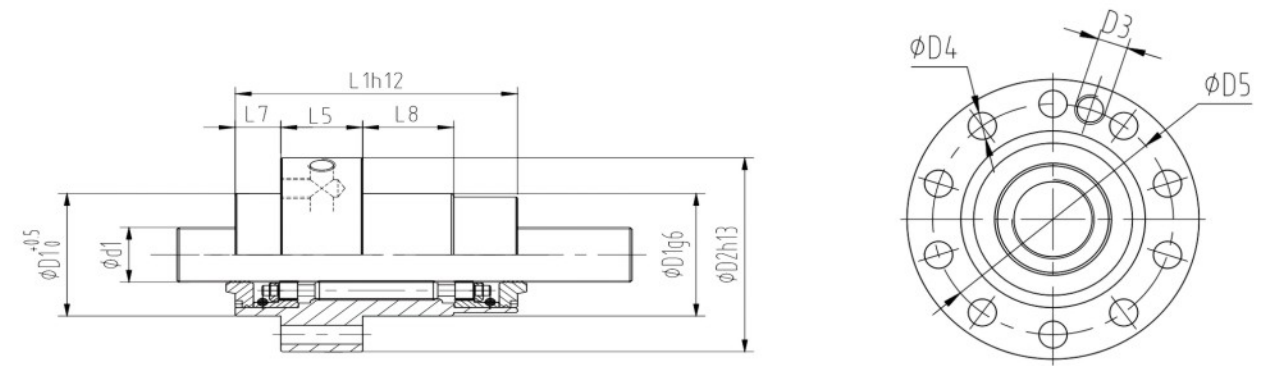
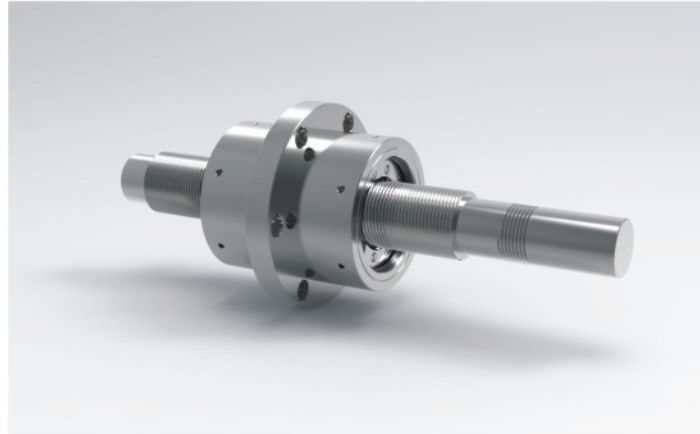
HPL系列 增强型



				单螺母						
型号	公称直径	导程	螺纹头数	螺纹升角	额定动载	额定静载	刚度系数	轴向间隙	正转效率	反转效率
	D	P	N		Ca	Coa	Fk	*		
	mm	mm		°	kN	kN	N2/3um	mm		
HPL	120	5	15	2.28	1598.8	6370.2	164.2	0.05	0.82	0.78
			20	3.04	1633.9	6419.4	141.5	0.05	0.85	0.82
			25	3.79	1656.1	6429.4	126.2	0.05	0.86	0.84
			30	4.55	1648.1	6283	114	0.05	0.87	0.86
			35	5.30	1668.6	6331.9	105.9	0.05	0.88	0.86
			40	6.06	1673.7	6302.7	98.6	0.05	0.88	0.87
	135	5	15	2.03	2061.6	9351.7	198.2	0.07	0.81	0.76
			20	2.70	1968	8494.8	160.3	0.07	0.84	0.81
			25	3.37	1988.5	8461.6	142.3	0.07	0.85	0.83
			30	4.05	2030	8605.8	130.7	0.07	0.87	0.85
			35	4.72	2054.7	8661.1	121.6	0.07	0.87	0.86
			40	5.39	2049.6	8539	112.8	0.07	0.88	0.86
	150	5	15	1.82	2235.8	10488.4	206.3	0.07	0.79	0.74
			20	2.43	2155.3	9675.8	168.7	0.07	0.83	0.79
			25	3.04	2164.7	9542.4	148.7	0.07	0.85	0.82
			30	3.64	2181.8	9506.4	135.1	0.07	0.86	0.84
			35	4.25	2215.6	9616.1	125.8	0.07	0.87	0.85
			40	4.85	2218.3	9531.4	117.2	0.07	0.87	0.86
			50	6.06	2216.2	9362.3	103.6	0.07	0.88	0.87

		丝杠				螺母								
型号	公称直径	导程	大径	中径	小径	止口	法兰外圆	注脂孔	通孔	分布圆	螺母宽度	法兰厚	非配合宽	配合宽
	D	P	d1	d0	d2	D1	D2	D3	D4	D5	L1	L5	L7	L8
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
HPL	120	15	121.1	120	118.6	240	300	M10X1	17.5	270	346	55	40	60
		20	121.4		118.1									
		25	121.7		117.6									
		30	122.0		117.1									
		35	122.3		116.6									
		40	122.5		116.1									
	135	15	136.1	135	133.6	280	345	M12	20	315	370	60	35	80
		20	136.4		133.1									
		25	136.7		132.7									
		30	137.0		132.1									
		35	137.3		131.6									
		40	137.6		131.1									
	150	15	151.1	150	148.6	320	385	M12	20	355	412	70	50	80
		20	151.4		148.2									
		25	151.7		147.7									
		30	152.0		147.2									
		35	152.3		146.7									
		40	152.7		146.1									
		50	153.2		145.1									

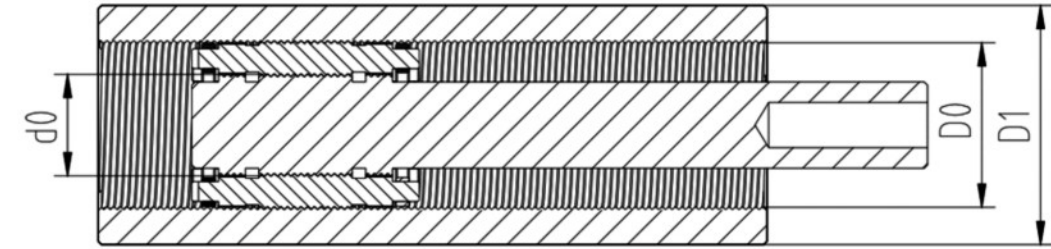
HPL系列 增强型



				单螺母						
型号	公称直径	导程	螺纹头数	螺纹升角	额定动载	额定静载	刚度系数	轴向间隙	正转效率	反转效率
	D	P	N		Ca	Coa	Fk	*		
	mm	mm		°	kN	kN	N2/3um	mm		
HPL	180	5	20	2.03	3244.2	17553.3	224.9	0.10	0.81	0.76
			30	3.04	3101.1	16100.7	171.7	0.10	0.85	0.82
			40	4.05	3115.1	16249.8	148.3	0.10	0.87	0.85
			50	5.05	3155.2	16278.7	132.9	0.10	0.88	0.86
	210	5	30	2.60	3893.3	22704.6	201.9	0.10	0.83	0.8
			40	3.47	3683.6	20709	163.4	0.10	0.86	0.84
			50	4.33	3752.9	20743.3	146.2	0.10	0.87	0.85

		丝杠				螺母								
型号	公称直径	导程	大径	中径	小径	止口	法兰外圆	注脂孔	通孔	分布圆	螺母宽度	法兰厚	非配合宽	配合宽
	D	P	d1	d0	d2	D1	D2	D3	D4	D5	L1	L5	L7	L8
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
HPL	180	20	181.4	180	178.2	390	470	M12	24	433	528	90	55	100
		30	182.1		177.2									
		40	182.7		176.2									
		50	183.3		175.2									
	210	30	212.1	210	207.2	440	530	M12	26	490	570	100	55	100
		40	212.7		206.2									
50		213.3	205.2											

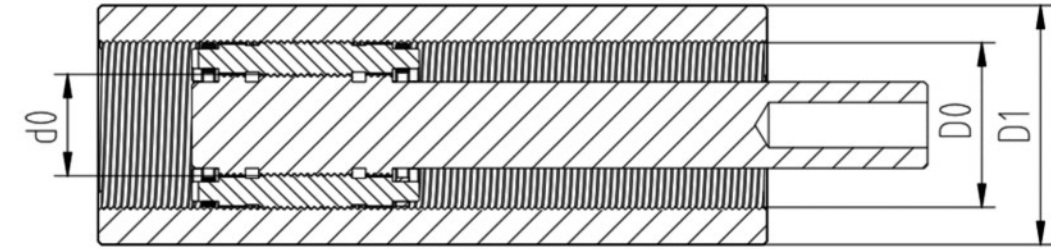
PLI系列 反转型



型号	公称直径	导程	螺纹头数	螺纹升角						丝杠			螺母		
					额定动载	额定静载	刚度系数	轴向间隙	正转效率	反转效率	丝杠外径	公称直径	丝杠根径	螺母公称直径	最小外径
					Ca	Coa	Fk	*			d1	d0	d2	d00	D1
					kN	kN	N2/3um	mm			mm	mm	mm	mm	mm
PLI	12	1	3	1.52	13.8	26.7	52	0.02	0.77	0.7	12.1	12.00	11.83	20	26
		2		3.04	16.4	27	36.4	0.02	0.85	0.82	12.19		11.65		
	15	1	3	1.22	23.6	55.9	74	0.02	0.73	0.64	15.1	15.00	14.83	25	32
		2		2.43	27.6	55.1	50.9	0.02	0.83	0.79	15.2		14.66		
		3		3.64	29	51.4	39.3	0.03	0.86	0.84	15.28		14.47		
	18	1	3	1.01	30.5	76.7	85	0.02	0.7	0.57	18.11	18.00	17.84	30	38
		2		2.03	36.1	77.1	58.9	0.02	0.81	0.76	18.21		17.67		
		3		3.04	39	74.8	46.8	0.03	0.85	0.82	18.29		17.48		
	21	2	3	1.74	54.4	105.9	67.4	0.02	0.79	0.73	21.21	21.00	20.67	35	45
		3		2.60	59.5	104.7	54.1	0.03	0.83	0.8	21.3		20.49		
		4		3.47	63.2	103.6	46.4	0.03	0.86	0.84	21.38		20.3		
	24	2	3	1.52	73.7	160.9	81.1	0.02	0.77	0.7	24.21	24.00	23.67	40	50
		3		2.28	81.3	161.4	65.9	0.03	0.82	0.78	24.31		23.5		
		4		3.04	87.2	161.9	56.7	0.03	0.85	0.82	24.39		23.31		
		5		3.79	92	162.4	50.8	0.03	0.86	0.84	24.47		23.12		
	27	2	3	1.35	81.1	177.1	83.9	0.02	0.75	0.67	27.22	27.00	26.68	45	55
3		2.03		90.2	179.6	68.5	0.03	0.81	0.76	27.32	26.51				
4		2.70		94.7	174.2	57.9	0.03	0.84	0.81	27.4	26.32				
5		3.37		99.9	174.7	51.7	0.03	0.85	0.83	27.48	26.13				

型号	公称直径	导程	丝杠			螺母	
			大径	中径	小径	螺母公称直径	最小外径
			d1	d0	d2	D0	D1
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
PLI	12	1	12.1	12	11.8	20	26
		2	12.2		11.7		
	15	1	15.1	15	14.8	25	32
		2	15.2		14.7		
		3	15.3		14.5		
	18	1	18.1	18	17.8	30	38
		2	18.2		17.7		
		3	18.3		17.5		
	21	2	21.2	21	20.7	35	45
		3	21.3		20.5		
		4	21.4		20.3		
	24	2	24.2	24	23.7	40	50
		3	24.3		23.5		
		4	24.4		23.3		
		5	24.5		23.1		
	27	2	27.2	27	26.7	45	55
3		27.3	26.5				
4		27.4	26.3				
5		27.5	26.1				

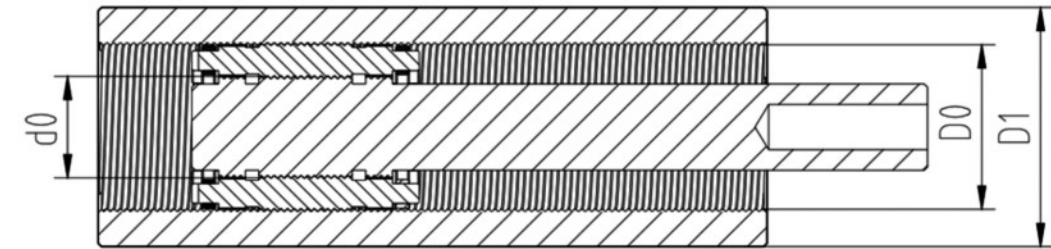
PLI系列 反转型



型号	公称直径	导程	螺纹头数	螺纹升角	丝杠					螺母					
					额定动载	额定静载	刚度系数	轴向间隙	正转效率	反转效率	丝杠外径	公称直径	丝杠根径	螺母公称直径	最小外径
					Ca	Coa	Fk	*			d1	d0	d2	d00	D1
					mm	mm		°	kN	kN	N2/3um	mm			mm
PLI	30	2	3	1.22	97.1	224	93.3	0.02	0.73	0.64	30.22	30	29.68	50	60
				1.82	107.2	224.6	75.4	0.03	0.79	0.74	30.32		29.51		
				2.43	113.5	220.7	64.2	0.03	0.83	0.79	30.41		29.33		
				3.04	119.1	219.1	56.9	0.03	0.85	0.82	30.49		29.14		
				3.64	126.8	226.4	52.8	0.04	0.86	0.84	30.57		28.95		
	36	2	4	1.01	86.8	215.3	111.6	0.02	0.7	0.57	36.17	36	35.76	54	64
				1.52	95.3	213.9	89.2	0.02	0.77	0.7	36.25		35.64		
				2.03	101.7	212.5	76.6	0.03	0.81	0.76	36.33		35.52		
				2.53	106.1	209.1	67.6	0.03	0.83	0.8	36.4		35.39		
				3.04	110.9	209.7	61.6	0.03	0.85	0.82	36.47		35.25		
				3.54	117.7	218	57.9	0.03	0.86	0.84	36.53		35.12		
				36	35.25	54	64								
	39	3	3	1.40	159.4	371.9	93.1	0.03	0.75	0.68	39.33	39	38.52	65	75
				1.87	170.2	369.8	80.2	0.03	0.8	0.75	39.43		38.35		
				2.34	178.8	367.7	71.1	0.03	0.82	0.79	39.52		38.17		
				2.80	186	365.6	64.4	0.04	0.84	0.81	39.61		37.99		
				3.27	194	369.3	59.7	0.04	0.85	0.83	39.68		37.79		
				3.74	201.3	373	56.2	0.04	0.86	0.84	39.76		37.6		
39				37.6	65	75									

型号	公称直径	导程	丝杠			螺母	
			大径	中径	小径	螺母公称直径	最小外径
			D	P	d1	d0	d2
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
PLI	30	2	30.2	30	29.7	50	60
			30.3		29.5		
			30.4		29.3		
			30.5		29.1		
			30.6		29.0		
	36	2	36.2	36	35.8	54	64
			36.3		35.6		
			36.3		35.5		
			36.4		35.4		
			36.5		35.3		
			36.5		35.1		
			36		35.1		
	39	3	39.3	39	38.5	65	75
			39.4		38.4		
			39.5		38.2		
			39.6		38.0		
			39.7		37.8		
			39.8		37.6		
39			37.6		65		

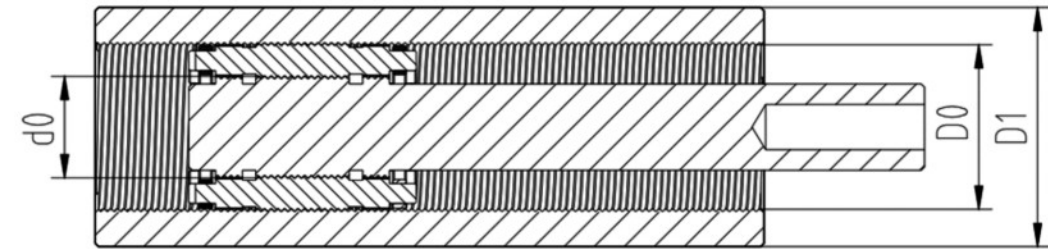
PLI系列 反转型



型号	公称直径	导程	螺纹头数	螺纹升角						丝杠			螺母										
					额定动载	额定静载	刚度系数	轴向间隙	正转效率	反转效率	丝杠外径	公称直径	丝杠根径	螺母公称直径	最小外径								
					Ca	Coa	Fk	*			d1	d0	d2	d00	D1								
					mm	mm		°	kN	kN	N2/3um	mm			mm	mm	mm	mm					
PLI	44	4	4	3	1.24	135	338.3	109.2	0.02	0.73	0.64	44.25	44	43.64	66	76							
				4	1.66	145.5	341.4	94.1	0.03	0.78	0.72	44.33					43.52						
				5	2.07	153	339.7	83.6	0.03	0.81	0.77	44.41					43.4						
				6	2.49	157.8	333.1	75.2	0.03	0.83	0.8	44.48					43.27						
				7	2.90	166.7	343.5	70.5	0.03	0.84	0.82	44.55					43.14						
				8	3.31	169.1	334.5	64.9	0.04	0.85	0.83	44.62					43						
				9	3.73	171.7	327.9	60.5	0.04	0.86	0.84	44.68					42.86						
	48	3	3	3	1.14	218.6	556.1	111.5	0.03	0.72	0.62	48.33	48	47.52	80	90							
				4	1.52	234.5	557.1	95.3	0.03	0.77	0.7	48.44					47.36						
				5	1.90	246.7	554.5	84.9	0.03	0.8	0.75	48.54					47.19						
				6	2.28	258.9	559	77.4	0.04	0.82	0.78	48.63					47.01						
				7	2.66	262.3	538.6	70	0.04	0.83	0.81	48.72					46.83						
				8	3.04	277.6	561	66.6	0.04	0.85	0.82	48.8					46.64						
				9	3.42	285.6	562	62.8	0.05	0.86	0.83	48.87					46.44						
				10	3.79	285.9	541.6	58.5	0.05	0.86	0.84	48.94					46.24						
				51	3	3	3	1.07	263	725.8	126.2	0.03					0.71	0.59	51.34	51	50.53	85	89
							4	1.43	279.4	715.1	106.5	0.03					0.76	0.69	51.44				
	5	1.79	298				727.8	96.1	0.03	0.79	0.74	51.54	50.19										
	6	2.14	308.4				717.2	86.8	0.04	0.81	0.77	51.63	50.01										

型号	公称直径	导程	丝杠			螺母						
			大径	中径	小径	螺母公称直径	最小外径					
			d1	d0	d2	D0	D1					
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm					
44	44	3	44.3	44	43.7	66	76					
		4	44.3		43.5							
		5	44.4		43.4							
		6	44.5		43.3							
		7	44.6		43.2							
		8	44.6		43.0							
		9	44.7		42.9							
48	48	3	48.3	48	47.5	80	90					
		4	48.5		47.4							
		5	48.6		47.2							
		6	48.6		47.0							
		7	48.7		46.8							
		8	48.8		46.7							
		9	48.9		46.5							
		10	49.0		46.3							
		51	51		3			51.4	51	50.5	85	99
					4			51.5		50.4		
5	51.6			50.2								
6	51.6			50.0								

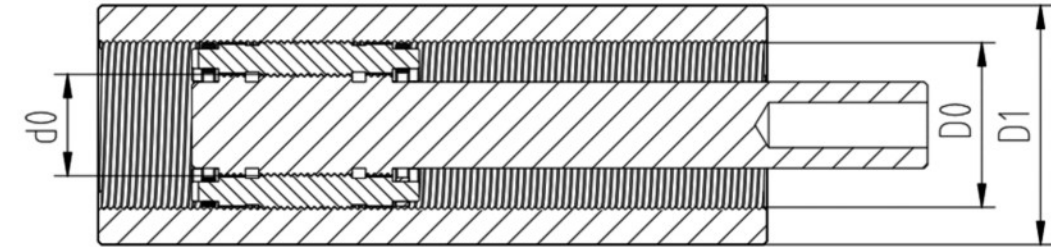
PLI系列 反转型



型号	公称直径	导程	螺纹头数	螺纹升角						丝杠			螺母		
					额定动载	额定静载	刚度系数	轴向间隙	正转效率	反转效率	丝杠外径	公称直径	丝杠根径	螺母公称直径	最小外径
					Ca	Coa	Fk	*			d1	d0	d2	d00	D1
					kN	kN	N2/3um	mm			mm	mm	mm	mm	mm
PLI	51	7	3	2.50	320.1	718.2	79.9	0.04	0.83	0.8	51.72	51	49.83	85	99
				2.86	326.1	703.8	73.9	0.04	0.84	0.82	51.81		49.65		
				3.22	340.2	720.3	70.2	0.05	0.85	0.83	51.89		49.46		
				3.57	346.5	713.6	66.4	0.05	0.86	0.84	51.96		49.26		
	56	4	4	1.30	219.5	584.8	118.9	0.03	0.74	0.66	56.34	56	55.53	84	98
				1.63	231.8	585.7	105.8	0.03	0.78	0.72	56.42		55.41		
				1.95	240.7	580.3	95.9	0.03	0.8	0.76	56.5		55.28		
				2.28	250.7	584.3	88.7	0.03	0.82	0.78	56.57		55.15		
				2.60	256.4	575.8	82.1	0.04	0.83	0.8	56.64		55.02		
				2.93	260.3	564.3	76.5	0.04	0.84	0.82	56.71		54.89		
				3.25	274.3	589.9	74	0.04	0.85	0.83	56.78		54.75		
				3.90	278.9	566.8	66.1	0.05	0.86	0.85	56.91		54.48		
	60	5	4	1.52	259.2	676.8	112.6	0.03	0.77	0.7	60.42	60	59.41	90	108
				1.82	272.6	684.4	103	0.03	0.79	0.74	60.5		59.28		
				2.13	281.3	678.6	94.7	0.03	0.81	0.77	60.58		59.16		
				2.43	290.6	679.6	88.2	0.04	0.83	0.79	60.65		59.03		
				2.73	298.1	677.1	82.9	0.04	0.84	0.81	60.72		58.9		
				3.04	306.8	681.4	78.8	0.04	0.85	0.82	60.79		58.76		
				3.64	316.6	669.8	71.1	0.05	0.86	0.84	60.92		58.49		

型号	公称直径	导程	丝杠			螺母	
			大径	中径	小径	螺母公称直径	最小外径
			d1	d0	d2	D0	D1
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
51	7	3	51.7	51	49.8	85	99
			51.8		49.7		
			51.9		49.5		
			52.0		49.3		
56	4	4	56.4	56	55.5	84	98
			56.4		55.4		
			56.5		55.3		
			56.6		55.2		
			56.7		55.0		
			56.7		54.9		
			56.8		54.8		
			56.9		54.5		
60	5	4	60.4	60	59.4	90	108
			60.5		59.3		
			60.6		59.2		
			60.7		59.0		
			60.7		58.9		
			60.8		58.8		
			60.9		58.5		

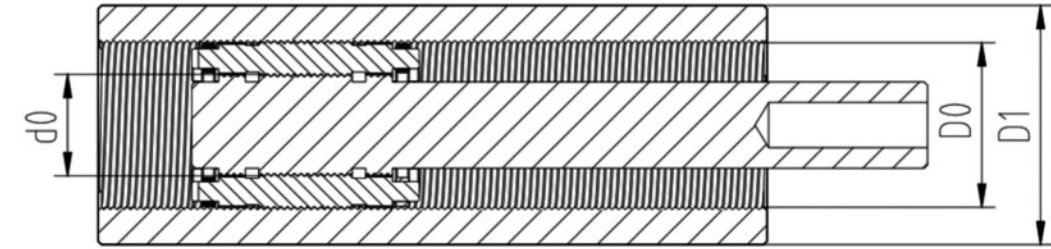
PLI系列 反转型



型号	公称直径	导程	螺纹头数	螺纹升角	丝杠					螺母						
					额定动载	额定静载	刚度系数	轴向间隙	正转效率	反转效率	丝杠外径	公称直径	丝杠根径	螺母公称直径	最小外径	
					Ca	Coa	Fk	*			d1	d0	d2	d00	D1	
					mm	mm		°	kN	kN	N2/3um	mm			mm	mm
PLI	64	4	4	1.14	278.6	802.1	137.2	0.03	0.72	0.62	64.34	64	63.53	96	114	
				1.42	291.8	792.3	120.8	0.03	0.76	0.68	64.42					63.41
				1.71	305.9	796.9	110	0.03	0.78	0.73	64.5					63.29
				1.99	319.4	805	102.1	0.04	0.8	0.76	64.58					63.16
				2.28	326.3	791.7	94.4	0.04	0.82	0.78	64.65					63.03
				2.56	337.7	799.8	89.2	0.04	0.83	0.8	64.73					62.9
				2.85	340.5	779.4	83.4	0.04	0.84	0.82	64.8					62.77
				3.42	355.8	781.3	75.9	0.05	0.86	0.83	64.93					62.5
				3.98	377.7	811.7	71.6	0.05	0.87	0.85	65.05					62.22
	70	5	1.56	260.2	722.6	123	0.02	0.77	0.71	70.41	70	69.43	98	120		
			2.08	276.1	712	105.1	0.03	0.81	0.77	70.53					69.24	
			2.60	291.5	713.7	93.7	0.04	0.83	0.8	70.65					69.03	
			3.12	307.9	727.7	86	0.04	0.85	0.83	70.77					68.82	
			3.64	317.8	723.2	79.1	0.04	0.86	0.84	70.88					68.61	
			3.90	317.1	702.5	75.3	0.05	0.86	0.85	70.93					68.5	
	75	5	1.46	294.6	851.8	132.3	0.03	0.76	0.69	75.41	75	74.44	105	127		
			1.94	314.5	847	113.4	0.03	0.8	0.76	75.54					74.24	
			2.43	330.4	842.2	100.6	0.04	0.83	0.79	75.66					74.04	
			2.92	343.6	837.4	91.4	0.04	0.84	0.82	75.77					73.83	

型号	公称直径	导程	丝杠			螺母	
			大径	中径	小径	螺母公称直径	最小外径
			D	P	d1	d0	d2
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
PLI	64	4	64.4	64	63.5	96	114
		5	64.4		63.4		
		6	64.5		63.3		
		7	64.6		63.2		
		8	64.7		63.0		
		9	64.7		62.9		
		10	64.8		62.8		
		12	64.9		62.5		
		14	65.1		62.2		
	70	6	70.4	70	69.4	105	127
		8	70.5		69.3		
		10	70.7		69.0		
		12	70.8		68.8		
		14	70.9		68.6		
		15	70.9		68.5		
	75	6	75.4	75	74.5	105	127
		8	75.6		74.3		
		10	75.7		74.1		
		12	75.8		73.8		

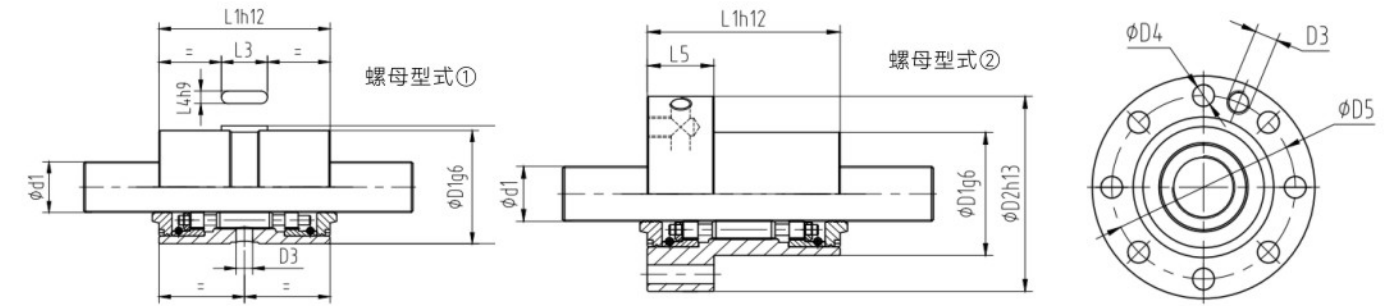
PLI系列 反转型



型号	公称直径	导程	螺纹头数	螺纹升角						丝杠			螺母		
					额定动载	额定静载	刚度系数	轴向间隙	正转效率	反转效率	丝杠外径	公称直径	丝杠根径	螺母公称直径	最小外径
					Ca	Coa	Fk	*			d1	d0	d2	d00	D1
					kN	kN	N2/3um	mm			mm	mm	mm	mm	mm
PLI	75	14	5	3.40	358.4	845.8	84.6	0.04	0.86	0.83	75.89	75	73.62	105	127
		15		3.64	359.9	830.2	80.9	0.05	0.86	0.84	75.94		73.51		
	80	6	4	1.37	387.3	1038.3	121.8	0.03	0.75	0.67	80.51	80	79.3	120	142
		8		1.82	415.5	1040.8	105.2	0.04	0.79	0.74	80.67		79.05		
		10		2.28	443.1	1060.7	94.4	0.04	0.82	0.78	80.82		78.8		
		12		2.73	458.5	1045.7	85.3	0.05	0.84	0.81	80.96		78.53		
		14		3.19	475.9	1048.2	78.8	0.05	0.85	0.83	81.1		78.26		
		16		3.64	559.3	1225.7	75.6	0.05	0.86	0.84	81.23		77.99		

型号	公称直径	导程	丝杠			螺母		
			大径	中径	小径	螺母公称直径	最小外径	
			d1	d0	d2	D0	D1	
	D	P	mm	mm	mm	mm	mm	mm
75	75	14	75.9	75	73.6	105	127	
		15	76.0		73.5			
80	80	6	80.5	80	79.3	120	142	
		8	80.7		79.1			
		10	80.8		78.8			
		12	81.0		78.5			
		14	81.1		78.3			
		16	81.2		78.0			

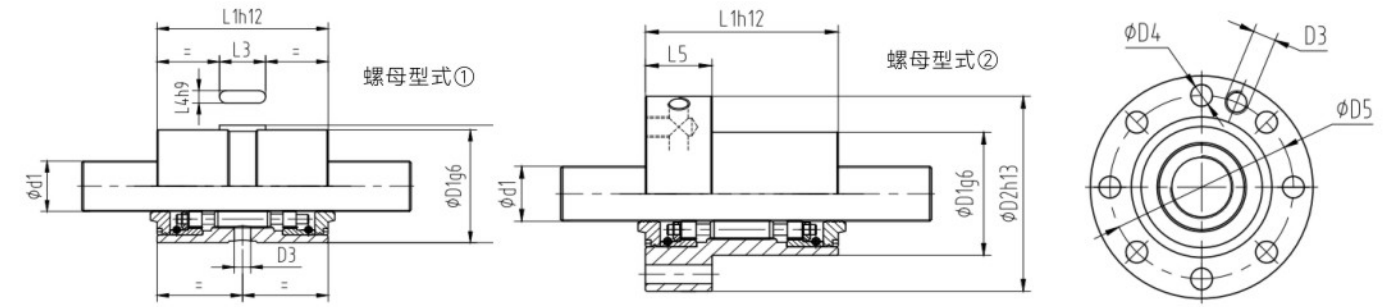
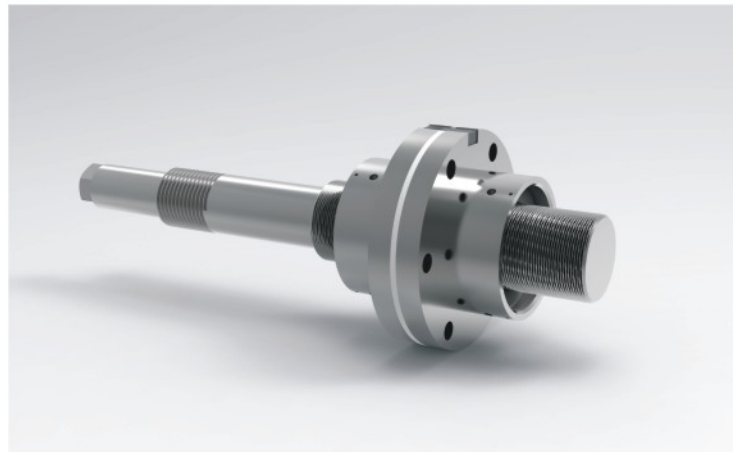
RPL系列 循环型



型号	公称直径	导程	螺纹头数	螺纹升角	单螺母				双螺母				预紧螺母				正转效率	反转效率		
					额定动载	额定静载	刚度系数	轴向间隙	额定动载	额定静载	刚度系数	预紧力	预紧扭矩	额定动载	额定静载	刚度系数			预紧力	预紧扭矩
					Ca	Coa	Fk	*	Ca	Coa	Fk	Fv	Mv	Ca	Coa	Fk			Fv	Mv
mm	mm		°	kN	kN	N2/3um	mm	kN	kN	N2/3um	N	Nm	kN	kN	N2/3um	N	Nm			
RPL	12	0.25	1	0.38	10	21.1	50.9	0.02	10	21.1	76.4	890	0.10	5.7	10.5	32	890	0.10	0.5	0.02
					11.8	20	34.4	0.02	11.8	20	51.6	875	0.10	6.7	9.9	21.6	875	0.10	0.64	0.45
					16	21.2	23.7	0.03	16	21.2	35.5	840	0.10	9.2	10.5	14.9	840	0.10	0.77	0.71
					2	3.13	16	21.2	23.7	0.03	16	21.2	35.5	720	0.10	9.2	10.5	14.9	720	0.10
	16	0.5	1	14.2	26.6	40.7	0.02	14.2	26.6	61.1	1000	0.15	8.1	13.2	25.6	1000	0.15	0.57	0.28	
				19.3	28.1	28.1	0.03	19.3	28.1	42.2	970	0.15	11	14	17.7	970	0.15	0.72	0.62	
				2	2.33	19.3	28.1	28.1	0.03	19.3	28.1	42.2	875	0.15	11	140.9	17.7	875	0.15	0.82
	20	0.5	1	19.4	45.4	53.5	0.02	19.4	45.4	80.4	1070	0.20	11.1	22.6	33.7	1070	0.20	0.52	0.1	
				27	49.6	37.4	0.03	27	49.6	56.2	1050	0.20	15.5	24.7	23.6	1050	0.20	0.68	0.54	
				2	1.86	27	49.6	37.4	0.03	27	49.6	56.2	975	0.20	15.5	24.7	23.6	975	0.20	0.79
	25	1	1	39.6	85.1	48.2	0.03	39.6	85.1	72.4	1275	0.30	22.7	42.5	30.3	1275	0.30	0.63	0.43	
				1.48	39.6	85.1	48.2	0.03	39.6	85.1	72.4	1208	0.30	22.7	42.5	30.3	1208	0.30	0.76	0.69
32	1	1	60.7	148.8	60.9	0.03	60.7	148.8	91.5	1678	0.50	34.8	74.3	38.3	1678	0.50	0.57	0.28		
			2	1.15	60.7	148.8	60.9	0.03	60.7	148.8	91.5	1615	0.50	34.8	74.3	38.3	1615	0.50	0.72	0.62
			4	2.33	73.4	144.6	42.5	0.03	73.4	144.6	63.8	1473	0.50	42.1	723.9	26.7	1473	0.50	0.82	0.79
36	1	1	73.7	180.4	64	0.03	73.7	180.4	96.1	1795	0.60	42.3	901.9	40.3	1795	0.60	0.55	0.19		
			1.03	86.4	171.4	44.1	0.03	86.4	171.4	66.2	1755	0.60	49.6	856.9	27.8	1755	0.60	0.7	0.58	

型号	公称直径	导程	丝杠			螺母													
			大径	中径	小径	止口	法兰外圆	注脂孔	通孔	分布圆	无刮刷器	有刮刷器	键高	键长	键宽	法兰厚			
			d1	d0	d2	D1	D2	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
12	0.25	11.9	12	11.8	24	46	5	M5	4.5	36	31	41	24.8	12	2	13	11.6	11.2	11.2
				11.6															
				11.2															
				11.2															
16	0.5	15.8	16	15.6	29	51	5	M6	4.5	41	31	41	30.2	12	3	13	15.2	15.2	
				15.2															
				15.2															
20	0.5	19.8	20	19.6	34	58	5	M6	5.5	46	37	47	35.2	16	3	18	19.2	19.2	
				19.2															
				19.2															
25	1	24.6	25	24.2	42	68	5	M6	5.5	56	44	54	43.5	20	4	18	24.2		
				24.2															
32	1	31.6	32	31.2	53	83	5	M6	6.5	70	55	67	55.2	20	4	20	31.2	30.4	
				31.2															
				30.4															
36	1	35.6	36	35.2	61	90	5	M6	6.5	75	62	75	63.7	28	6	17	35.2		
				34.4															

RPL系列 循环型



型号	公称直径	导程	螺纹头数	螺纹升角	单螺母				双螺母				预紧螺母				正转效率	反转效率		
					额定动载	额定静载	刚度系数	轴向间隙	额定动载	额定静载	刚度系数	预紧力	预紧扭矩	额定动载	额定静载	刚度系数			预紧力	预紧扭矩
					Ca	Coa	Fk	*	Ca	Coa	Fk	Fv	Mv	Ca	Coa	Fk			Fv	Mv
					kN	kN	N2/3um	mm	kN	kN	N2/3um	N	Nm	kN	kN	N2/3um			N	Nm
RPL	40	1	1	0.46	79.7	206.8	69.4	0.03	79.7	206.8	104.2	1888	0.70	45.7	1034.9	43.7	1888	0.70	0.52	0.1
				0.92	79.7	206.8	69.4	0.03	79.7	206.8	104.2	1837	0.70	45.7	1034.9	43.7	1837	0.70	0.68	0.53
				1.86	97.2	198.9	47.6	0.03	97.2	198.9	71.4	1720	0.70	55.8	994.9	29.9	1720	0.70	0.79	0.75
	50	1	1	0.37	134	410.3	93.5	0.03	134	410.3	140.2	1949	0.90	76.9	205.1	58.8	1949	0.90	0.51	0.05
				0.73	139.8	424.3	94.5	0.03	134	410.3	140.2	1910	0.90	80.2	212.1	59.5	1910	0.90	0.63	0.43
				1.11	159.9	428.9	76.8	0.03	159.9	428.9	115.3	1868	0.90	91.8	214.4	48.4	1868	0.90	0.71	0.61
				1.48	168.1	407.5	64.6	0.03	168.1	407.5	97	1822	0.90	96.5	203.7	40.7	1822	0.90	0.76	0.69
	63	2	1	0.59	219.5	562.9	73.5	0.03	219.5	562.9	110.3	2048	1.20	126	281.4	46.2	2048	1.20	0.58	0.29
				0.88	241.3	534	58.1	0.03	241.3	534	87.2	2023	1.20	138.6	266.9	36.6	2023	1.20	0.67	0.52
				1.17	219.5	562.9	73.5	0.03	219.5	562.9	110.3	1970	1.20	126	281.4	46.2	1970	1.20	0.72	0.63
	80	2	1	0.46	37.36	1393.3	115.7	0.05	374.5	1393.3	173.6	/	/	215.2	696.7	73.0	/	/	0.52	0.1
				0.69	41.32	1361	93.3	0.05	414.1	1361	139.9	/	/	237.9	680.5	58.8	/	/	0.62	0.39
				0.93	43.96	1326	80.4	0.05	440.5	1326	120.6	/	/	253.0	663.1	50.7	/	/	0.68	0.54
	100	3	1	0.55	511.9	1576.4	93.7	0.05	511.9	1576.4	140.6	/	/	294.0	788.3	59.1	/	/	0.56	0.25
				0.74	523.9	1547.9	80.3	0.05	523.2	1547.9	120.4	/	/	300.6	774.0	50.6	/	/	0.63	0.43
				0.93	527.4	1519.5	71.2	0.05	527.4	1519.5	106.8	/	/	302.9	759.8	44.9	/	/	0.68	0.54
	125	5	1	0.74	985.9	3972.4	111.4	0.05	985.9	3972.4	167.1	/	/	566.3	1986.2	70.2	/	/	0.63	0.43

型号	公称直径	导程	丝杠			螺母													
			大径	中径	小径	止口	法兰外圆	注脂孔	通孔	分布圆	无刮水器	有刮水器	键高	键长	键宽	法兰厚			
			d1	d0	d2	D1	D2	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5				
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
RPL	40	1	39.6	40	39.2	70	104	5	M6	9	85	66	80	72.7	28	6	26		
			2		39.6													39.2	
			4		39.3													38.4	
	50	1	1	49.6	50	49.2	82	124	8	M6	11	102	85	101	84.7	32	6	28	
				2		49.6													49.2
				3		49.5													48.8
				4		49.3													48.4
	63	2	1	62.3	63	61.4	102	148	8	M8X1	13.5	127	110	124	104.7	40	6	32	
				3		61.9													60.6
				4		62.3													61.4
	80	2	1	79.3	80	78.4	140	198	10	M8X1	17.5	170	175	189	141.7	50	10	35	
				3		78.9													77.6
				4		78.5													76.8
	100	3	1	98.9	100	97.6	174	238	10	M8X1	17.5	210	180	196	173.7	56	12	40	
				4		98.5													96.8
				5		98.2													96.0
	125	5	1	123.2	125	121.0	220	310	15	M10X1	20	270	262	282	223	100	12	55	