



## Système au dioxyde de carbone basse pression

### Protection contre les risques non-occupés

- Grande capacité sur demande
- Combats les incendies A, B et C
- Aucun résidu à nettoyer
- Capacités de décharge multiples
- Système de réfrigération intégré

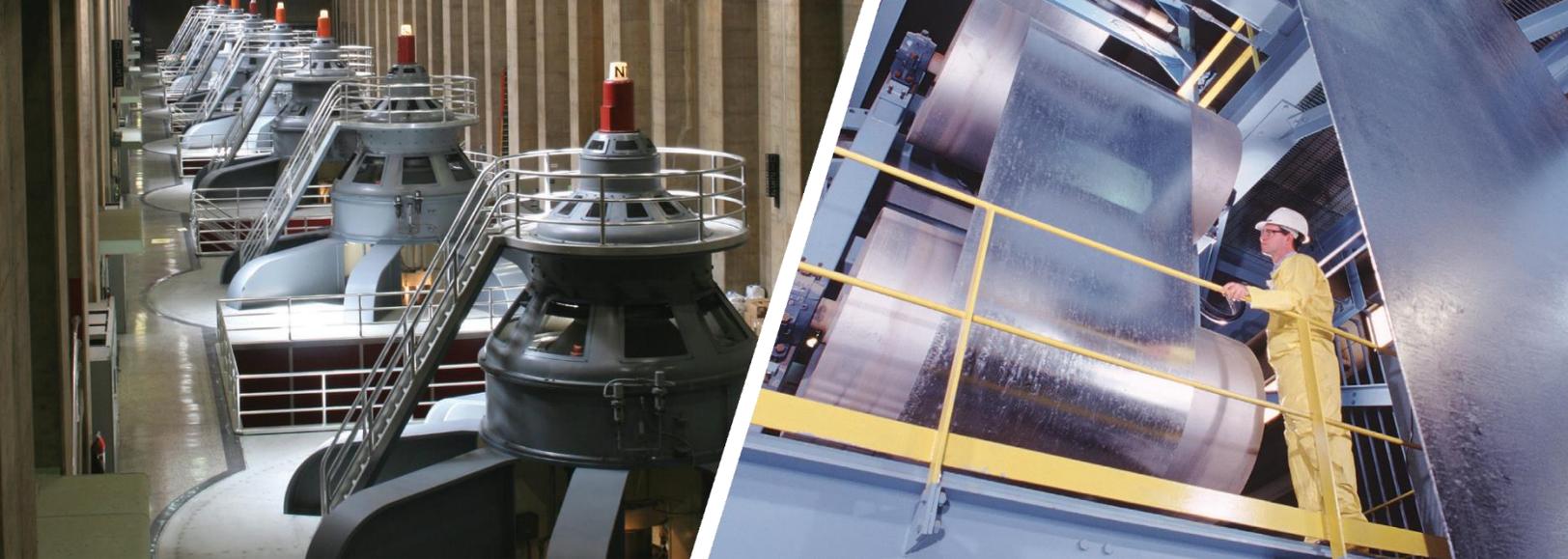
Les systèmes ANSUL® en vrac et en mini-vrac à faible pression et à dioxyde de carbone sont conçus pour les incendies non occupés et offrent une solution économique qui fournit une protection automatique ou manuelle pour les feux de classe A, B et C. Le dioxyde de carbone supprime le feu sans endommager l'équipement électrique, et ne laisse derrière lui aucun résidu d'agent à nettoyer après déchargement, minimisant ainsi les temps d'arrêt suite à un incendie

### Stockage en vrac dans un espace limité

Le système ANSUL à faible pression et à dioxyde de carbone est idéal pour les risques d'incendie non occupés nécessitant de grandes quantités d'agent avec un espace de stockage limité. Une seule citerne peut stocker de 3,75 à 46 tonnes (3 402 à 41 730 kg) de dioxyde de carbone, qui est maintenue en état de veille et prête au feu, ce qui permet au système d'assurer une distribution efficace de l'agent à la demande. Ce système offre de multiples capacités de décharge entre les recharges comme une option économique.

Le liquide de dioxyde de carbone est stocké dans un récipient sous pression codé ASME équipé de son propre système de réfrigération. Le contrôle des soupapes est électropneumatique ou manuel. Chaque ensemble de vanne maître et sélecteur se compose d'une vanne à bille ou d'une vanne papillon, d'un actionneur pneumatique à ressort et d'une valve solénoïde à commande électronique à trois voies.





## APPLICATIONS POUR SYSTÈMES DE DIOXYDE DE CARBONE BASSE PRESSION

Silos à charbon

Machines de revêtement

Cuves à trempage

Collecteurs de poussière

Générateurs électriques

Générateur électrique

Panneaux électriques

Systèmes de gestion des gaz d'échappement et des fumées

Gaz inflammable ou stockage de liquide

Turbines à gaz

Génératrices

Stockage de matières dangereuses

Applications d'inertage

Opérations d'usinage

Fosses ouvertes

Fours

Lignes de peinture

Presses d'imprimerie

Équipement de procédé

Cuves de trempage

Installation de laminage

Bancs semi-conducteurs

Cabines de pulvérisation

Voûtes de transformateur

Matériel d'élimination des déchets

Machines de soudage ondulées

**REMARQUE:** Les zones protégées par des systèmes de CO<sub>2</sub> doivent être évacuées avant la décharge.

### Option flexible de système de mini-vcac

Comblant l'écart entre les conteneurs à haute pression et les citernes à faible pression, les mini-citernes en vrac offrent des capacités de 1 500 et 1 500 lb (454 et 680 kg). Les réservoirs du système de dioxyde de carbone à faible pression et basse pression ANSUL sont configurés verticalement pour économiser de l'espace au sol et peuvent être collés ensemble pour une décharge simultanée rapide. Les mini-réservoirs en vrac offrent une protection contre l'immersion totale non occupée ou l'application locale, ainsi que les dévidoirs de tuyaux ou les conceptions personnalisées, comme les systèmes d'inertage ou de projection.

Chaque mini-réservoir de vrac est équipé d'une unité de réfrigération à faible coût, à haut rendement et à refroidissement par air utilisant un réfrigérant respectueux de l'environnement. La plupart des composantes du système sont interchangeables entre le système de mini-vcac et les grands systèmes de stockage en vrac. Les vannes maître / sélecteur fonctionnent sur 24 VDC, ce qui est compatible avec la plupart des panneaux de décharge approuvés. Les réservoirs de mini-vcac peuvent être remplis en installant une tuyauterie de remplissage à distance ou ils peuvent être retirés du système et déplacés vers un endroit plus accessible pour le remplissage en utilisant les pochettes fournies.

### La solution ultime d'extinction d'incendie

La marque ANSUL présente une gamme complète de solutions de protection contre les incendies de qualité - des systèmes de détection et d'extinction automatiques à une gamme complète d'extincteurs portatifs à roues et portables et plus encore. De plus, notre vaste réseau de distributeurs agréés ANSUL fournit des professionnels formés en usine pour servir nos clients pratiquement partout dans le monde.

### La passion pour la protection

Support à la clientèle dédié. Portefeuille étendu de produits. Excellence en ingénierie. Des marques fiables et éprouvées. Tyco Fire Protection Products offre tous ces attributs, en plus d'une passion pour la protection. C'est ce qui nous pousse à créer des solutions pour sauvegarder ce qui compte le plus: vos gens, vos biens et votre entreprise.

GROUPE ROYALTECH EST INTÉGRATEUR ET INSTALLATEUR CERTIFIÉ DES PRODUITS ANSUL  
 GroupeRoyalTech.com 1430 Joliot-Curie, Boucherville QC, J4B 7L9, T: 450 641-1818 C : info@grouperoyaltech.com