



ASIIPS

ASIAN PUMPS S.A. DE C.V.

“Bombeando con el alma”

BOMBAS DE DOBLE DIAFRAGMA

Altamente usadas en la industria debido a no requieren electricidad (funcionan a través de aire comprimido) y se pueden usar en espacios cerrados o subterráneos. Lo que significa que pueden operar de manera segura y confiable en ambientes explosivos cuando están equipadas con las disposiciones adecuadas.

MINERÍA



**TRATAMIENTO
DE AGUAS**



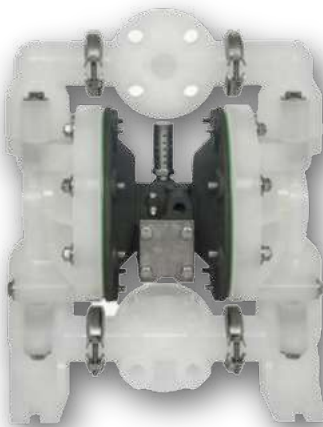
QUÍMICA



**ALIMENTOS
Y BEBIDAS**



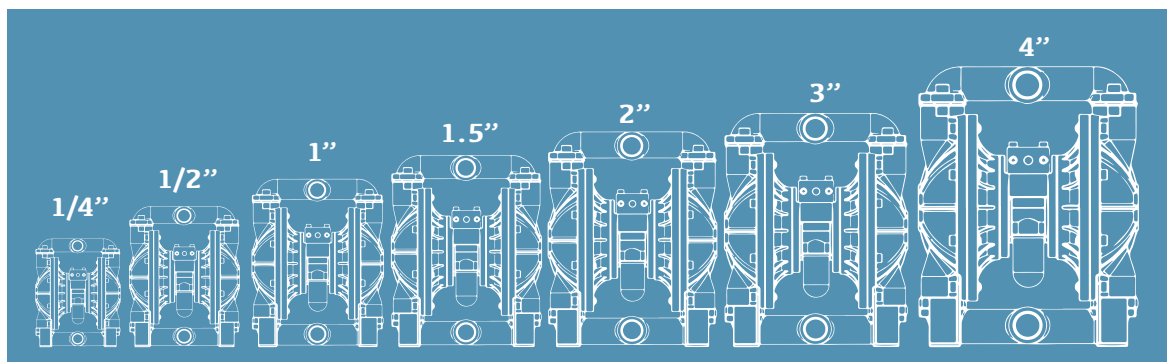
Metálicas



Plásticas



Sanitarias



BOMBAS DE VACÍO DE ANILLO LÍQUIDO

Las bombas de vacío de anillo líquido generan vacío de forma continua mediante un sello de líquido, ofreciendo un funcionamiento eficiente, silencioso y sin contaminación.

Son ideales para manejar gases húmedos y vapores en aplicaciones como destilación, filtración, secado, envasado al vacío, desgasificación y extracción de gases en condensadores y tuberías.

Su diseño robusto reduce el desgaste al operar sin contacto entre piezas metálicas, minimiza vibraciones y garantiza alta resistencia a fluidos agresivos. Gracias a su estabilidad y eficiencia, son la mejor opción para procesos industriales que requieren un vacío confiable y duradero.

ALIMENTOS



QUÍMICA



TEXTIL



Bombas de vacío



Moto Bombas



INOX

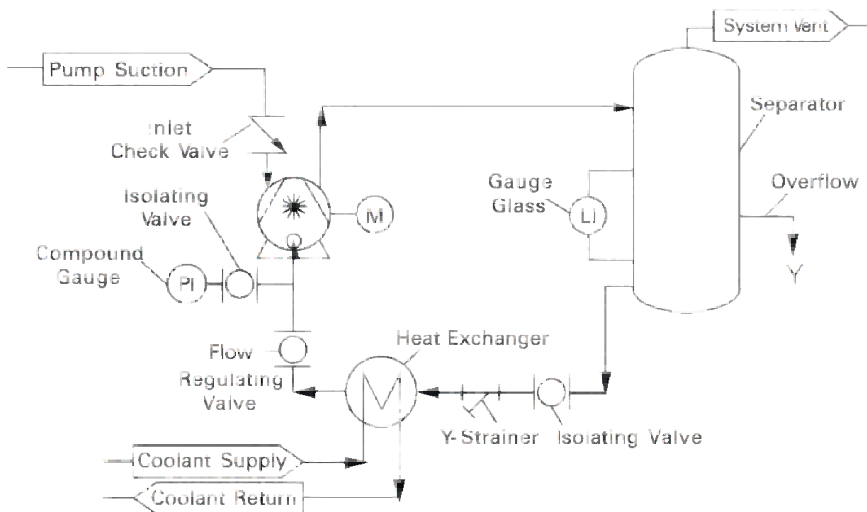


SISTEMA TRB PARA BOMBAS DE ANILLO LÍQUIDO

El Sistema TRB (Tecnología de Recuperación de Bajas Presiones) está diseñado para optimizar el rendimiento de las bombas de anillo líquido, reduciendo el consumo de energía y agua, alargando la vida útil del equipo y mejorando la eficiencia operativa. Con TRB, las empresas logran procesos más rentables y sostenibles, cumpliendo con regulaciones ESG y reduciendo costos operativos. Se cuenta para industrias que requieren regulaciones sanitarias y procesos industriales en general.

- AHORRO ENERGÉTICO
 - Reduce la potencia requerida, disminuyendo el consumo eléctrico.
 - Optimiza la presión y caudal, evitando sobrecargas en el motor.
- MENOR CONSUMO DE AGUA
 - Minimiza el uso del agua de sello sin afectar el rendimiento.
 - Facilita la recirculación del agua, reduciendo desperdicios.
- MAYOR VIDA ÚTIL DE LA BOMBA
 - Reduce la cavitación y vibraciones, evitando daños internos.
 - Disminuye la temperatura de operación, protegiendo los componentes.
 - Mantiene los componentes de presión y flujo exacto de líquido de servicio.
 - Mantiene la temperatura exacta que requiere el equipo.
 - Menos mantenimiento y costos de reparación.
- CUMPLIMIENTO DE NORMATIVAS ESG
 - Menor impacto ambiental con optimización de recursos.
 - Ahorro en costos operativos sin comprometer el desempeño

TRB



BOMBAS DE ENGRANES

Las bombas de engranes son bombas rotativas de desplazamiento positivo que pueden tener dos diseños: De engranes internos o externos (también llamados de engranes helicoidales).

Elegir uno u otro diseño depende mucho de la viscosidad del fluido, la presión requerida, la temperatura y el tipo de proceso.

Este tipo de bomba es extremadamente versátil siendo autocebantes en algunas condiciones y manejando viscosidades bastante altas (hasta de 1,000,000 cP)

CONSTRUCCIÓN



COMBUSTIBLES



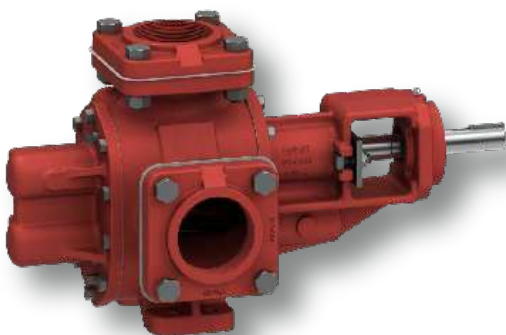
PINTURA



ALIMENTOS



QUÍMICA



Iwaki es sinónimo de confianza, tecnología y precisión. Con más de 60 años de experiencia internacional, la marca tiene su sede en Estados Unidos y operaciones en más de 20 países, lo que garantiza respaldo técnico, disponibilidad y servicio global. A lo largo de los años, Iwaki ha sido reconocida por su compromiso con la calidad japonesa y la innovación constante.

- Tecnología japonesa con respaldo en EE. UU.
- Distribución global y soporte local
- Productos diseñados para durar

- BOMBAS DE ACOPLAMIENTO MAGNÉTICO
 - Diseñadas sin sello mecánico, lo que elimina fugas, reduce mantenimiento y extiende la vida útil.
 - Ofrecen seguridad total al manejar químicos corrosivos, peligrosos o costosos.
- BOMBAS DOSIFICADORAS (METERING PUMPS)
 - Alta precisión y control digital en versiones motorizadas o electromagnéticas.
 - Diseñadas para una dosificación constante y confiable en todo tipo de procesos.
- IWAKI AIR - BOMBAS NEUMÁTICAS DE DOBLE DIAFRAGMA
 - Robusta, versátil y autocebante, ideal para fluidos viscosos, abrasivos o con sólidos.
 - Compatibles 100% con Yamada en bombas y refacciones.



BOMBAS CENTRÍFUGAS

Las bombas centrífugas se usan comúnmente para bombear agua, solventes, orgánicos, aceites, ácidos, bases y cualquier líquido en aplicaciones industriales, agrícolas y domésticas. De hecho, existe un diseño de bomba centrífuga adecuado para prácticamente cualquier aplicación que involucre fluidos de baja viscosidad.

ALIMENTOS
Y BEBIDAS



AGUAS
RESIDUALES



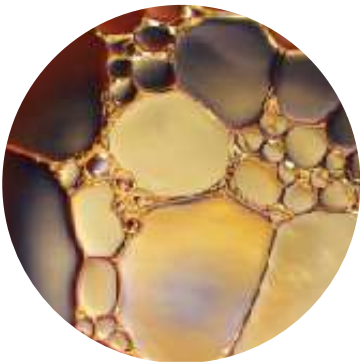
PRODUCTOS
COSMÉTICOS



QUÍMICA



INDUSTRIAS
PETROQUÍMICAS
Y REFINERÍAS



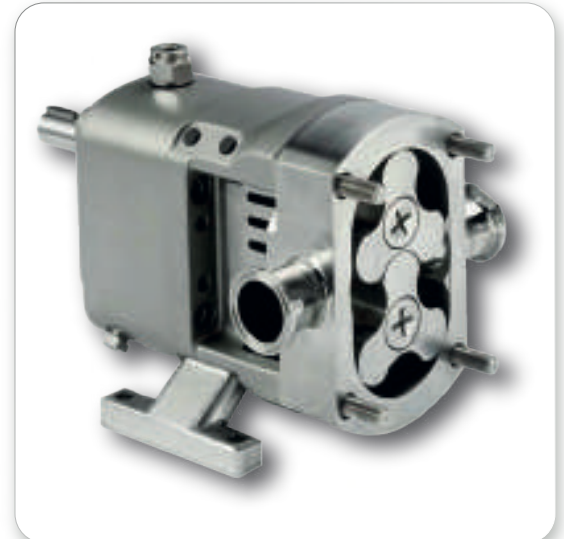
ANSI



Sanitarias

BOMBAS LOBULARES

Las bombas lobulares, también llamadas bombas de desplazamiento positivo se eligen debido a las bajas velocidades que pueden operar, lo que garantiza que los fluidos se manejen a cámara lenta y suave, y evitan que cambie su consistencia.



ALIMENTOS
Y BEBIDAS



FARMACÉUTICA



QUÍMICA



BOMBAS DE DOBLE TORNILLO

Las bombas de doble tornillo operan en un amplio rango de velocidades y manejan fluidos con viscosidades desde 1 cP hasta 1,000,000 cP, siendo ideales tanto para líquidos de baja como de alta viscosidad. Su diseño minimiza pulsaciones y garantiza un flujo estable, incluso en fluidos volátiles y gaseosos. Además, generan un alto vacío, lo que las hace autocebantes sin necesidad de cebado externo. No alteran las propiedades químicas del producto ni generan cortes en el flujo, asegurando una transferencia uniforme. También pueden manejar fluidos con sólidos en suspensión sin afectar su rendimiento. Son compatibles con procesos de limpieza CIP, garantizando higiene y eficiencia en aplicaciones sanitarias, farmacéuticas y alimenticias.

Datos técnicos

Viscosidad: 1 - 1,000,000 CP

Flujo máximo: 790 GPM

Max Partículas en suspensión: 39 mm

Presión máxima: 20 Bar

Temperatura: -40 C a 150 C

**CUIDADO
PERSONAL**



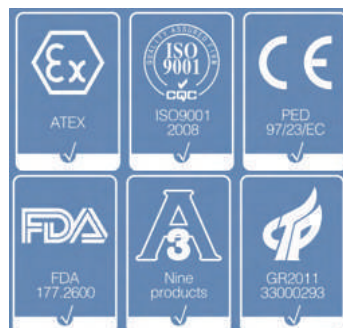
**ALIMENTOS
Y BEBIDAS**



FARMACÉUTICA



**PLANTAS
QUIMICAS**



Bombas Sinusoidales

La bomba sinusoidal es una bomba de desplazamiento positiva diseñada para transportar fluidos de manera eficiente y sin afectar su integridad. Su tecnología de bajo cizallamiento protege la estructura del producto, evitando cortes en el flujo y manteniendo sus propiedades químicas. Opera con baja pulsación, reduciendo vibraciones en la tubería y asegurando un flujo estable. Tiene una alta capacidad de succión, con presión negativa de hasta -0.85 bar, permitiendo un bombeo uniforme sin generar burbujas de aire. Puede manejar fluidos con sólidos en suspensión sin dañarlos y adaptarse a distintas aplicaciones gracias a su operación bidireccional. Además, su mantenimiento es rápido y sencillo, optimizando tiempos de producción. Con un rango de viscosidad desde 1 cP hasta 8,000,000 cP y es ideal para una gran variedad de aplicaciones en la industria.

Datos técnicos

Flujo máximo: 409 GPM (93 m³/h)

Presión máxima: 15 bar

Temperatura máxima: 130°C, adecuada para procesos de limpieza y esterilización CIP

Rango de viscosidad: 1 cP hasta 8,000,000 cP, permitiendo el manejo de fluidos desde muy ligeros hasta altamente viscosos



REFACCIONAMIENTO Y MANTENIMIENTO

En ASIPS, ofrecemos soluciones completas para el mantenimiento, reparación y optimización de bombas, asegurando su máximo rendimiento y vida útil.

Refacciones y Reparaciones

Suministramos refacciones originales y compatibles para todo tipo de bombas. Realizamos reparaciones con diagnósticos precisos y soluciones rápidas.

Mantenimiento Preventivo y Correctivo

Evitamos fallas inesperadas con mantenimientos programados y resolvemos cualquier problema con mantenimiento correctivo eficiente.

Alineaciones y Ajustes

Optimizamos el rendimiento con alineaciones precisas y ajustes clave para un funcionamiento estable y seguro.

Soluciones Integrales

Ofrecemos acoplamientos con carrito o montaje sencillo, cajas de control con arrancador y variador de frecuencia, y carritos diseñados para todo tipo de bombas.

Arranques y Puesta en Marcha

Garantizamos instalaciones correctas y listas para operar con nuestro servicio de arranque y puesta en marcha.

Nuestro objetivo es brindar soluciones rápidas, eficientes y adaptadas a cada necesidad, optimizando el desempeño de tus equipos.



DAMOS COBERTURA Y DISTRIBUCIÓN EN TODA LA REPUBLICA MEXICANA



CONTACTOS

CORREO

- comercial@asips.mx
- gabriel.castillo@asips.com.mx
- raul.valero@asips.com.mx

TELEFONOS

- (55) 2126-6091
- (55) 3679-6345
- (55) 8233-6015

SITIO WEB

- <https://asips.mx/>



@asipsmx



@asipsmx



Asips | Bombeo Industrial e Ingeniería



ASIPS

ASIAN PUMPS S.A. DE C.V.