



CATALOGO

**20
26**

ELENCO

1.....	PRESENTAZIONE AZIENDA
5.....	LINEA ESCAVATORI
9.....	U10
11.....	U17
15.....	U20
18.....	U27
21.....	U35
24.....	U60
27.....	Y20E
29.....	Y60E
31.....	LINEA MINI PALE
32.....	SK800
35.....	SK1000
38.....	LINEA MINIDUMPER COMPATTI
39.....	H525
43.....	H625
47.....	LINEA MINITRANSPORTER
49.....	M525
52.....	M525H
55.....	M525HD
58.....	LINEA MINIDUMPER E MINITRANSPORTER ELETTRICI
59.....	M525 ELEKTRA
62.....	H580 ELEKTRA
66.....	H680 ELEKTRA
70.....	H525-200 ELEKTRA

RETE DISTRIBUTIVA GLOBALE MCH



L'industria meccanica che nasce dal cuore del Molise, eccellenza italiana

**"MCH ITALIA: Potenza compatta, orgoglio molisano.
Dall'Italia più autentica, la forza che muove la terra."**

- 100% Made in Italy, creato nel Molise: un territorio unico, dove tradizione e innovazione si incontrano tra paesaggi mozzafiato e storia millenaria.
- Le nostre macchine compatte portano nel mondo la qualità italiana e il carattere inconfondibile della nostra splendida regione. Il nostro legame con il Molise, terra di bellezza e autenticità, è il motore della nostra eccellenza manifatturiera.

Scegliere MCH ITALIA significa affidarsi a una tradizione tutta italiana, nata nel cuore di una delle regioni più affascinanti del Paese.

ARTIC OCEAN





AZIENDA CERTIFICATA



La MCH ITALIA è una azienda manifatturiera impegnata nella progettazione, sviluppo, produzione e vendita di macchinari per il trasporto di materiali e macchine compatte per il movimento terra ed il settore dell'edilizia stradale. L'azienda, originariamente collocata all'estero, ha iniziato la sua attività produttiva in Italia, nello specifico in Molise, a partire dal 2020. Oggi può contare su 3 unità produttive nelle quali, con proprie attrezzature, macchinari e impianti, produce l'intera gamma di prodotti in autonomia. Occupa in totale 38 addetti tra dirigenti, quadri e tecnici nei vari reparti che realizzano circa 1800/2000 macchine all'anno e destinate sia al mercato Italiano che Internazionale, in particolare quello Europeo e Nord America, attraverso filiali e distributori sia in Italia che all'estero. L'azienda produce una gamma di macchine con design dedicato al proprio Brand e alla propria rete distributiva e nello stesso tempo una linea di macchine "white brand" dedicate a clienti terzi che utilizzano un proprio marchio con propri colori aziendali. La MCH Italia si è guadagnata una importante quota di mercato nel suo settore di appartenenza e la continua crescita e sviluppo dei prodotti la colloca fra i principali "players" del mercato Europeo.

MCH ITALIA is a manufacturing company engaged in the design, development, production and sale of machinery for the transport of materials and compact machines for the earthmoving and road construction. The company, originally located abroad, began its production activity in Italy, specifically in Molise, starting from 2020. Today it can count on 3 production facilities in which, with its own equipment, machinery and systems, produces the entire range of products independently. It employs a total of 38 peoples, including managers, executives and technicians in the various departments, where they are produced approximately 1800/2000 machines per year destined in the Italian and international markets, specially in the European and North American areas, through branches and distributors in Italy and abroad. The company produces a range of machines with a design dedicated to its own Brand and its distribution network and at the same time a line of "white brand" machines dedicated to third-party customers who use their own brand with their own corporate colors. MCH Italia has earned a significant market share in its sector and the continuous growth and development of its products places MCH among the main players on the European market.

MADE IN ITALY

Le Potenzialità Produttive di MCH ITALIA SRL Un'azienda integrata per l'eccellenza manifatturiera

Introduzione

MCH ITALIA SRL si distingue nel panorama industriale per la sua struttura produttiva altamente integrata e tecnologicamente avanzata. L'azienda dispone di una serie

di reparti interni che coprono l'intero ciclo di produzione, dalla progettazione alla spedizione del prodotto finito, garantendo qualità, flessibilità e velocità di risposta alle esigenze del mercato nazionale e internazionale.



PROGETTAZIONE

Ufficio di Progettazione Ricerca & Sviluppo

Il cuore innovativo dell'azienda è rappresentato dall'ufficio di progettazione e ricerca & sviluppo, dove idee e tecnologie si fondono per creare soluzioni su misura. Questo reparto consente a MCH ITALIA SRL di rispondere rapidamente alle richieste dei clienti, sviluppando prodotti personalizzati e ottimizzando i processi produttivi. La presenza di un team dedicato permette inoltre di mantenere l'azienda sempre aggiornata sulle ultime evoluzioni del settore.

Reparto di Taglio Lamiere con Macchina Laser Fibra

Dotata di macchinari laser fibra di ultima generazione, MCH ITALIA SRL è in grado di effettuare tagli di precisione su lamiere di diversi spessori e materiali. Questa tecnologia assicura rapidità di esecuzione, riduzione degli scarti e qualità superiore del taglio, permettendo realizzazioni complesse anche in grandi volumi.



TAGLIO LASER



PRESSOPIEGATURA

Pressopiegatrice Bystronic da 160 Ton a Controllo Numerico

Il reparto di piegatura si avvale di una pressopiegatrice Bystronic da 160 tonnellate, completamente automatizzata e a controllo numerico. Questo consente di realizzare pieghe precise e ripetibili, anche su pezzi di grandi dimensioni, ottimizzando la produzione sia per piccoli lotti che per grandi serie.

Reparto di Piegatura Tubi con Macchina a Controllo Numerico BLM

La piegatura dei tubi avviene tramite una macchina CNC BLM, sinonimo di precisione e velocità. Questo reparto permette la produzione di tubi piegati con geometrie complesse, rispondendo alle esigenze di diversi settori industriali, dall'arredamento all'automotive.

PIEGATURA TUBI



Reparto di Taglio Profili e Tubi con Macchina CNC

La presenza di un reparto dedicato al taglio di profili e tubi con macchine CNC amplia ulteriormente le capacità produttive, consentendo lavorazioni rapide e precise su una vasta gamma di materiali e sezioni.

TORNITURA



Reparto di Tornitura e Fresatura con Tornio a 6 Assi Mori Seki e Carica -barre Automatico

Il reparto di tornitura e fresatura, dotato di un tornio a 6 assi Mori Seki con carica-barre automatico, rappresenta un punto di forza per la realizzazione di componenti meccanici di alta precisione. L'automazione del carico barre consente lavorazioni continue, riducendo i tempi morti e migliorando la produttività globale.

Reparto di Smerigliatura e Pulizia Manufatti

Il reparto di smerigliatura e pulizia assicura la finitura estetica e funzionale dei manufatti, eliminando imperfezioni e preparando i pezzi per le fasi successive di verniciatura o assemblaggio. La cura dei dettagli in questa fase contribuisce a garantire l'elevata qualità dei prodotti MCH ITALIA SRL.

SMERIGLIATURA



SALDATURA



Reparto di Saldatura Manuale e Robotizzata con Yaskawa

La combinazione tra saldatura manuale e robotizzata, grazie all'utilizzo di robot Yaskawa, permette di unire la flessibilità della lavorazione artigianale alla produttività e alla costanza qualitativa dell'automazione. Il reparto è in grado di gestire sia lavorazioni su misura sia produzioni in serie, garantendo sempre elevati standard di sicurezza e affidabilità.



Impianto di Verniciatura a Polvere Epossidica con Forno di Polimerizzazione

L'impianto di verniciatura a polvere epossidica, dotato di forno di polimerizzazione, garantisce una finitura resistente e durevole, fondamentale per prodotti destinati a settori esigenti. Questo reparto permette di offrire un servizio completo e personalizzato, anche per piccole serie o prodotti speciali.

Reparti di Pre-assemblaggio e Assemblaggio Prodotti Finiti

I reparti di pre-assemblaggio e assemblaggio sono organizzati per gestire sia la produzione in serie che la realizzazione di prototipi o piccole commesse, assicurando flessibilità e tempi di consegna rapidi. La gestione interna di queste fasi consente un controllo diretto sulla qualità del prodotto finale.



Collaudo, Etichettatura e Spedizioni

Il processo produttivo si conclude con il collaudo, l'etichettatura e la spedizione dei prodotti. Ogni articolo viene sottoposto a rigorosi controlli di qualità, garantendo la conformità agli standard richiesti e la tracciabilità durante tutta la filiera.

Ufficio Commerciale Italia ed Estero

L'ufficio commerciale, attivo sia sul mercato italiano che su quello internazionale, svolge un ruolo strategico nell'acquisizione di nuovi clienti e nella gestione delle relazioni commerciali. La presenza di personale qualificato permette di cogliere nuove opportunità di business e di adattarsi rapidamente alle dinamiche di mercato.

Reparto di Amministrazione, Contabilità e Controllo

Il reparto amministrativo si occupa della gestione contabile e del controllo di gestione, assicurando solidità finanziaria e trasparenza nelle operazioni. Un'amministrazione efficiente è il pilastro su cui poggia la crescita e lo sviluppo aziendale.

Conclusioni

Grazie alla presenza di questi reparti interni, MCH ITALIA SRL si configura come un'azienda capace di offrire un servizio "chiavi in mano", dalla progettazione alla consegna del prodotto finito. L'integrazione dei processi, la dotazione tecnologica e la competenza del personale permettono di affrontare le sfide del mercato con spirito innovativo e affidabilità, incarnando al meglio il proverbio italiano: "Chi fa da sé fa per tre".

LINEA ESCAVATORI

U17



U20

U27





U35



U35



U35



U60

U60



U10

-
1. Linea idraulica accessori
Accessories hydraulic line
 2. Joystick
Joystick
 3. Motoriduttore
Gear motor
 4. Lama livellatrice a larghezza variabile
Variable width leveling blade
-



Kubota

D722
Emission:
Euro V /EPA Tier
4F/CN IV
Displacement (L)
719
Max. output
10,2 Kw / 2500 rpm

U10





CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Parametri base Basic parameter

Peso macchina
Machine weight

1050 kg

Capacità benna
Bucket capacity

0.026 m³

Larghezza benna
Width of bucket

356 mm

Parametri prestazioni Performance parameter

Modello motore
Engine model

Kubota D722

Potenza motore
Engine power

10.2/2500 kw/rpm

Pendenza massima
Max. Gradeability

30 °

Max. scavo forza del braccio
Max. digging force of arm

5.4 kN

Max. scavo forza della benna
Max. digging force of bucket

10.4 kN

Velocità
Speed

3.0/1.5 km/h

Forza di trasporto max.
Max. hauling force

22.5 kN

Velocità di rotazione della piattaforma
Slewing speed of platform

7.5-8.5 rpm

Parametri operativi Operating parameter

Altezza max. di scavo
Max. digging height

3110 mm

Profondità max. di scavo
Max. digging depth

2000 mm

Raggio max. di scavo
Max. digging radius

3465 mm

Raggio max. di scavo a livello del suolo
Max. digging radius on ground level

3420 mm

Altezza max. di scarico
Max. dumping height

2130 mm

Raggio di rotazione minimo
Min. slewing radius

1365 mm

Profondità max. di scavo verticale
Max. vertical digging depth

1030 mm

Dimensione trasporto Transportation dimension

Lunghezza totale
Overall length

2985 mm

Larghezza totale
Overall width

750 mm

Altezza totale
Overall height

2290 mm

Altri parametri Other Parameter

Larghezza del carrello
Width of undercarriage

750/990 mm

Lunghezza cingoli
Length of track

1365 mm

Larghezza cingoli
Width of track

180 mm

Altezza tra la piattaforma e il suolo
Height between platform and ground

400 mm

Raggio di sterzata della coda della piattaforma
Platform tail turning radius

565 mm

Lunghezza al centro dei rulli
Length to center of rollers

1040 mm

Capacità serbatoio
Fuel tank capacity

11 L

Capacità serbatoio olio idraulico
Hydraulic oil tank capacity

12 L

Scartamento dei binari
Track gauge

570/810 mm

Pressione di lavoro
Working Pressure

P1=P2=17.2MPa

Lunghezza braccio
Arm length

900 mm

Lunghezza dell'avanbraccio
Boom length

1450 mm

Angolo di sterzo
Steering head angle

55°(L)/55°(R)

U17

1. Linea idraulica accessori
Accessories hydraulic line
2. Fari LED
LED headlights
3. Display digitale
Digital display
4. Joystick
Joystick
5. Motoriduttore
Gear motor
6. Lama livellatrice a larghezza variabile
Variable width leveling blade



Kubota

D902-E4B
Emission:
EPA/CARB Tier 4
(NRTC/NTE test
mode) +
EU Stage V
Displacement (L)
898
Max. output
11,8 Kw / 2300 rpm
Dimension (mm)
L: 434
W: 401
H: 544





CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Parametri base Basic parameter

Peso macchina
Machine weight

1720 kg

Capacità benna
Bucket capacity

0.05 m³

Larghezza benna
Width of bucket

470 mm

Parametri prestazioni Performance parameter

Modello motore
Engine model

Kubota D902

Potenza motore
Engine power

11.8/2300 kw/rpm

Pendenza massima
Max. Gradeability

30 °

Max. scavo forza del braccio
Max. digging force of arm

9.5 kN

Max. scavo forza della benna
Max. digging force of bucket

17.2 kN

Velocità
Speed

2/4 km/h

Forza di trasporto max.
Max. hauling force

25 kN

Velocità di rotazione della piattaforma
Slewing speed of platform

8.5-10.5 rpm

Parametri operativi Operating parameter

Altezza max. di scavo
Max. digging height

3600 mm

Profondità max. di scavo
Max. digging depth

2310 mm

Raggio max. di scavo
Max. digging radius

3930 mm

Raggio max. di scavo a livello del suolo
Max. digging radius on ground level

3870 mm

Altezza max. di scarico
Max. dumping height

2485 mm

Raggio di rotazione minimo
Min. slewing radius

500 mm

Profondità max. di scavo verticale
Max. vertical digging depth

1920 mm

Dimensione trasporto Transportation dimension

Lunghezza totale
Overall length

3930 mm

Larghezza totale
Overall width

990 mm

Altezza totale
Overall height

2340 mm

Altri parametri Other Parameter

Larghezza del carrello
Width of undercarriage

990/1240 mm

Lunghezza cingoli
Length of track

1600 mm

Larghezza cingoli
Width of track

230 mm

Altezza tra il carrello e il suolo
Height between undercarriage and ground

150 mm

Altezza tra la piattaforma e il suolo
Height between platform and ground

450 mm

Raggio di sterzata della coda della piattaforma
Platform tail turning radius

620 mm

Lunghezza al centro dei rulli
Length to center of rollers

1230 mm

Capacità serbatoio
Fuel tank capacity

16 L

Capacità serbatoio olio idraulico
Hydraulic oil tank capacity

16 L

Scartamento dei binari
Track gauge

760/1010 mm

Pressione di lavoro
Working Pressure

24 Mpa

Lunghezza braccio
Arm length

950 mm

Lunghezza dell'avanbraccio
Boom length

1828 mm

Angolo di sterzo
Steering head angle

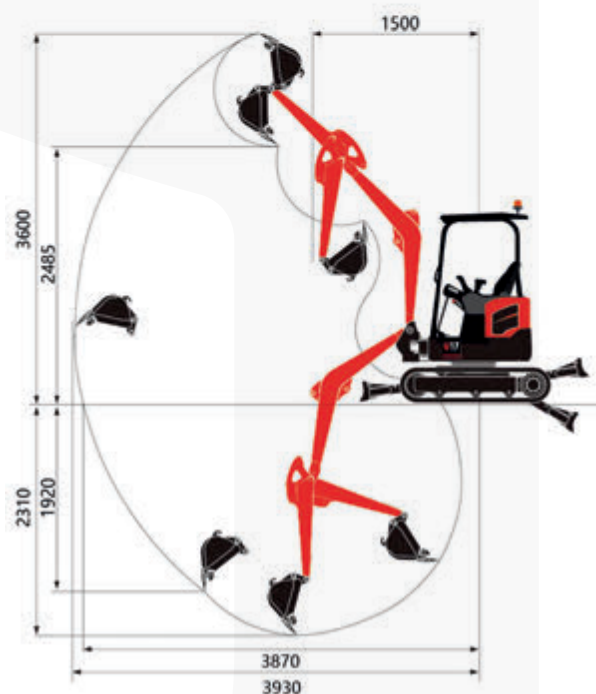
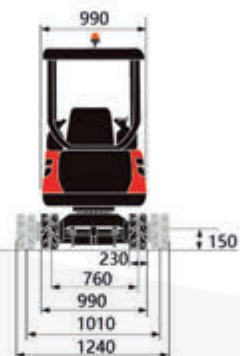
60° (L)/55°

Portata Linea ausiliaria 1
Flow rate AUX Hydraulic line 1

18 L/Min

Portata Linea ausiliaria 2
Flow rate AUX Hydraulic line 2

36 L/Min



Linea idraulica accessori
Accessories hydraulic line

OPTIONAL



Attacco rapido benna
Fast bucket attachment



Display digitale
Digital display



Brandeggio
Swimming boom



Sedile ergonomico
Ergonomic seat



Rifornimento carburante
Refueling



Fari LED
LED headlights



Plancia comandi
Console drive



Motore Kubota
Kubota engine



Carro allargabile
Adjustable track gauge

U20

1. Linea idraulica accessori
Accessories hydraulic line
2. Fari LED
LED headlights
3. Display digitale
Digital display
4. Joystick
Joystick
5. Motoriduttore
Gear motor
6. Lama livellatrice a larghezza variabile
Variable width leveling blade



YANMAR

3TNV80F
Emission:



Displacement (L)
1.267
Max. output
14,2 Kw / 2200 rpm
Dimension (mm)
L: 523
W: 427
H: 532



U20

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Parametri base Basic parameter

Peso macchina
Machine weight

1920 kg

Capacità benna
Bucket capacity

0.05 m³

Larghezza benna
Width of bucket

470 mm

Parametri prestazioni Performance parameter

Modello motore
Engine model

Yanmar 3TNV80F

Potenza motore
Engine power

14.2/2200 kw/rpm

Pendenza massima
Max. Gradeability

30 °

Max. scavo forza del braccio
Max. digging force of arm

9.5 kN

Max. scavo forza della benna
Max. digging force of bucket

17.2 kN

Velocità
Speed

2/4 km/h

Forza di trasporto max.
Max. hauling force

22 kN

Velocità di rotazione della piattaforma
Slewing speed of platform

11 rpm

Parametri operativi Operating parameter

Altezza max. di scavo
Max. digging height

3615 mm

Profondità max. di scavo
Max. digging depth

2300 mm

Raggio max. di scavo
Max. digging radius

4125 mm

Raggio max. di scavo a livello del suolo

Max. digging radius on ground level

4060 mm

Altezza max. di scarico
Max. dumping height

2500 mm

Raggio di rotazione minimo
Min. slewing radius

1690 mm

Profondità max. di scavo verticale
Max. vertical digging depth

1905 mm

Dimensione trasporto Transportation dimension

Lunghezza totale
Overall length

3750 mm

Larghezza totale
Overall width

1080 mm

Altezza totale
Overall height

2350/2365 mm

Altri parametri Other Parameter

Larghezza del carrello
Width of undercarriage

1080-1400 mm

Lunghezza cingoli
Length of track

1585 mm

Larghezza cingoli
Width of track

230 mm

Altezza tra il carrello e il suolo
Height between undercarriage and ground

145 mm

Altezza tra la piattaforma e il suolo
Height between platform and ground

465 mm

Raggio di sterzata della coda della piattaforma
Platform tail turning radius

700 mm

Lunghezza al centro dei rulli
Length to center of rollers

1230 mm

Capacità serbatoio
Fuel tank capacity

25 L

Capacità serbatoio olio idraulico
Hydraulic oil tank capacity

21.5 L

Scartamento dei binari
Track gauge

850/1170 mm

Pressione di lavoro
Working Pressure

24 Mpa

Lunghezza braccio
Arm length

950 mm

Lunghezza dell' avambraccio
Boom length

1828 mm

Angolo di sterzo
Steering head angle

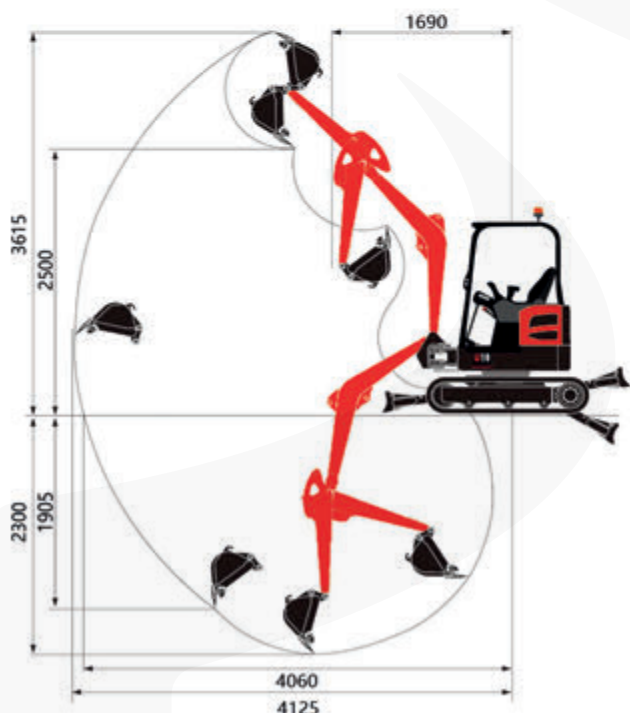
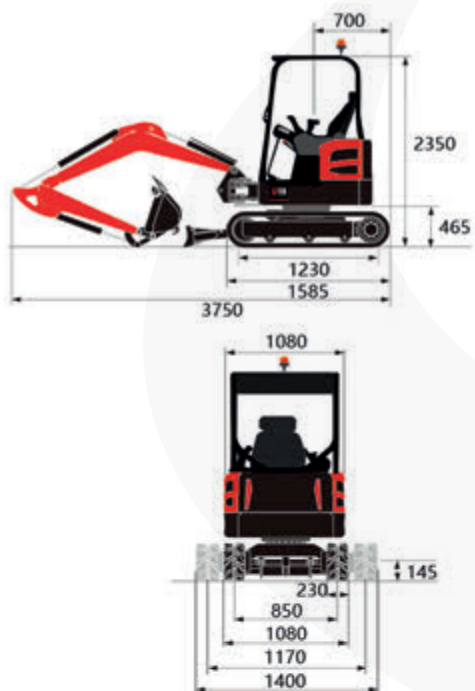
60° (L)/70°

Portata Linea ausiliaria 1
Flow rate AUX Hydraulic line 1

18 L/Min

Portata Linea ausiliaria 2
Flow rate AUX Hydraulic line 2

36 L/Min



**Brandeggio
Swinging boom**



**Plancia comandi
Console drive**



**Motore Yanmar
Yanmar engine**



**Display digitale
Digital display**

U27

1. Linea idraulica accessori
Accessories hydraulic line
2. Faro LED
LED headlight
3. Display digitale
Digital display
4. Joystick
Joystick
5. Motoriduttore
Gear motor
6. Lama livellatrice a larghezza variabile
Variable width leveling blade



YANMAR

3TNV80F
Emission:



Displacement (L)
1.267
Max. output
15,5 Kw / 2500 rpm
Dimension (mm)
L: 523
W: 427
H: 532

ZERO TAIL



U27

U27

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Parametri base Basic parameter

Peso macchina Machine weight

2600/2740 kg

Capacità benna Bucket capacity

0.09 m³

Larghezza benna Width of bucket

510 mm

Parametri prestazioni Performance parameter

Modello motore Engine model

Yanmar 3TNV80F

Potenza motore Engine power

15.5/2500 kw/rpm

Pendenza massima Max. Gradeability

30 °

Max. scavo forza del braccio Max. digging force of arm

14.4 kN

Max. scavo forza della benna Max. digging force of bucket

23.4 kN

Velocità

Traveling speed

2.3/4.2 km/h

Forza di trasporto max. Max. hauling force

26 KN

Velocità di rotazione della piattaforma

Slewing speed of platform
10-12 rpm

Parametri operativi Operating parameter

Altezza max. di scavo Max. digging height

4170 mm

Profondità max. di scavo Max. digging depth

2540 mm

Raggio max. di scavo Max. digging radius

4520 mm

Raggio max. di scavo a livello del suolo

Max. digging radius on ground level
4400 mm

Altezza max. di scarico Max. dumping height

2780 mm

Raggio di rotazione minimo Min. slewing radius

1950 mm

Profondità max. di scavo verticale Max. vertical digging depth

2240 mm

Dimensione trasporto Transportation dimension

Lunghezza totale Overall length

4110 mm

Larghezza totale Overall width

1500 mm

Altezza totale Overall height

2490 mm

Altri parametri Other Parameter

Larghezza del carrello Width of undercarriage

1500 mm

Lunghezza cingoli Length of track

2040 mm

Larghezza cingoli Width of track

250 mm

Altezza tra il carrello e il suolo Height between undercarriage and ground

320 mm

Altezza tra la piattaforma e il suolo Height between platform and ground

525 mm

Raggio di sterzata della coda della piattaforma

Platform tail turning radius

750 mm

Lunghezza al centro dei rulli Length to center of rollers

1590 mm

Capacità serbatoio Fuel tank capacity

30 L

Capacità serbatoio olio idraulico Hydraulic oil tank capacity

25 L

Scartamento dei binari Track gauge

1590 mm

Pressione di lavoro Working Pressure

24 Mpa

Lunghezza braccio Arm length

1150 mm

Lunghezza dell' avambraccio Boom length

2020 mm

Angolo di sterzo Steering head angle

47° (L)/74°

Portata Linea ausiliaria 1 Flow rate AUX Hydraulic line 1

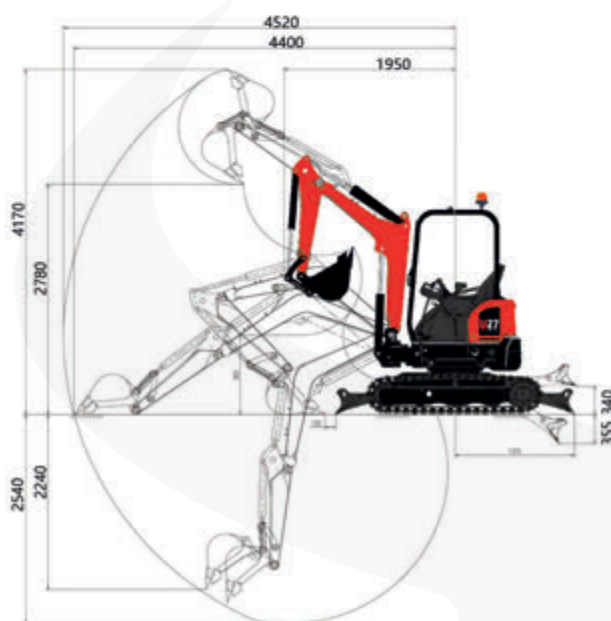
18 L/Min

Portata Linea ausiliaria 2 Flow rate AUX Hydraulic line 2

45 L/Min



Sedile ergonomico
Ergonomic seat



Brandeggio
Swiming boom



Plancia comandi
Console drive



Motore Yanmar
Yanmar engine



Display digitale
Digital display

U35

1. Linea idraulica accessori
Accessories hydraulic line
2. Fari LED
LED headlights
3. Cabina con aria condizionata
Cabin with air conditioning
4. Motoriduttore
Gear motor
5. Lama livellatrice a larghezza variabile
Variable width leveling blade



YANMAR

3TNV88F

Emission:



Displacement (L)
1.642

Max. output
18,2 Kw / 2200 rpm

Dimension (mm)

L: 588

W: 577

H: 697

ZERO TAIL

U35



U35

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Parametri base Basic parameter

Peso macchina
Machine weight

3860 kg

Capacità benna
Bucket capacity

0.12 m³

Larghezza benna
Width of bucket

617 mm

Parametri prestazioni Performance parameter

Modello motore
Engine model

Yanmar 3TNV88F

Potenza motore
Engine power

18.2/2200 kw/rpm

Pendenza massima
Max. Gradeability

35 °

Max. scavo forza del braccio
Max. digging force of arm

25.8 kN

Max. scavo forza della benna
Max. digging force of bucket

32.7 kN

Velocità

Traveling speed

3.1/4.8 km/h

Forza di trasporto max.
Max. hauling force

29 kN

Velocità di rotazione della piattaforma

Slewing speed of platform

11-13 rpm

Parametri operativi Operating parameter

Altezza max. di scavo
Max. digging height

5156 mm

Profondità max. di scavo
Max. digging depth

3170 mm

Raggio max. di scavo
Max. digging radius

5557 mm

Raggio max. di scavo a livello del suolo

Max. digging radius on ground level

5438 mm

Altezza max. di scarico
Max. dumping height

3588 mm

Raggio di rotazione minimo
Min. slewing radius

2260 mm

Profondità max. di scavo verticale
Max. vertical digging depth

2620 mm

Dimensione trasporto Transportation dimension

Lunghezza totale
Overall length

4853 mm

Larghezza totale
Overall width

1800 mm

Altezza totale
Overall height

2575 mm

Altri parametri Other Parameter

Larghezza del carrello
Width of undercarriage

1800 mm

Lunghezza cingoli
Length of track

2093 mm

Larghezza cingoli
Width of track

300 mm

Altezza tra il carrello e il suolo
Height between undercarriage and ground

347 mm

Altezza tra la piattaforma e il suolo
Height between platform and ground

572 mm

Raggio di sterzata della coda della piattaforma

Platform tail turning radius

1014 mm

Lunghezza al centro dei rulli
Length to center of rollers

1500 mm

Capacità serbatoio
Fuel tank capacity

52 L

Capacità serbatoio olio idraulico
Hydraulic oil tank capacity

40 L

Scartamento dei binari
Track gauge

1620 mm

Pressione di lavoro
Working Pressure

24 Mpa

Lunghezza braccio
Arm length

1400 mm

Lunghezza dell' avambraccio
Boom length

2500 mm

Angolo di sterzo
Steering head angle

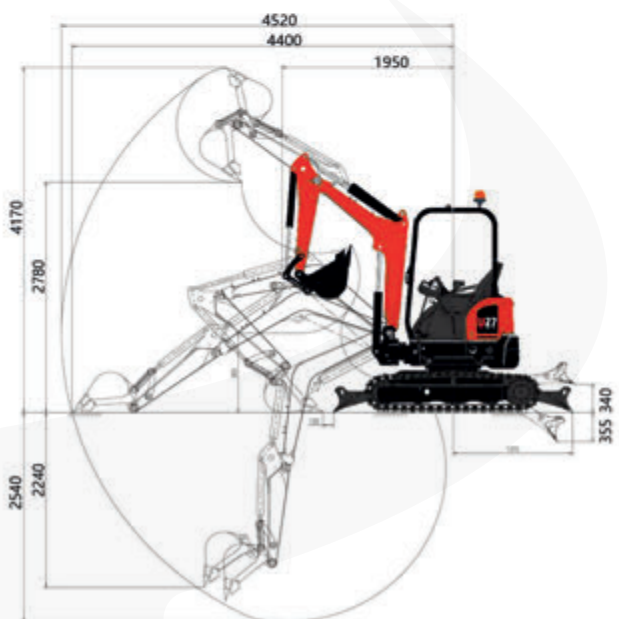
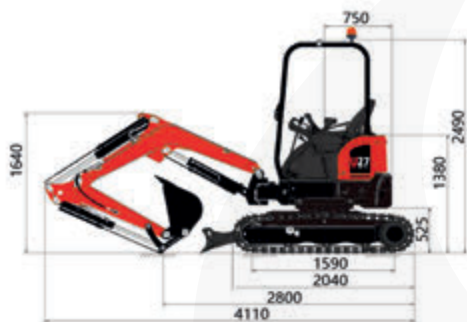
67.7°(L)/53.7°

Portata Linea ausiliaria 1
Flow rate AUX Hydraulic line 1

50 L/Min

Portata Linea ausiliaria 2
Flow rate AUX Hydraulic line 2

65 L/Min



Sedile ergonomico
Ergonomic seat



Brandeggio
Swimming boom



Plancia comandi
Console drive



Motore Yanmar
Yanmar engine



Display digitale
Digital display

U60

1. Linea idraulica ausiliaria
Auxiliary hydraulic line
2. Fari LED
LED headlights
3. Cabina con aria condizionata
Cabin with air conditioning
4. Motoriduttori
Gear motors
5. Lama spianatrice
Plane cutter



Кубота

V2607-DI-E3B
4 cylinder
Emission:
EPA/CARB interim
Tier 4 level +
EU Stage IIIV
Displacement (L)
2.615
Max. output
35 Kw / 2200 rpm
Dimension (mm)
L: 623
W: 481
H: 640

U60

ZERO TAIL



U60

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Parametri base Basic parameter

Peso macchina
Machine weight

5600 kg

Capacità benna
Bucket capacity

0.18 m³

Lama Bulldozer
Bulldozer Blade

1960 * 420 mm

Parametri prestazioni Performance parameter

Modello motore
Engine model

Kubota EuroV V260 7-DI-E3B

Potenza motore
Engine power

35/2200 kw/rpm

Pendenza massima
Max. Gradeability

35 °

Max. scavo forza del braccio
Max. digging force of arm

26 kN

Max. scavo forza della benna
Max. digging force of bucket

45 kN

Velocità

Traveling speed

3.6/2.2 km/h

Forza di trasporto max.
Max. hauling force

46.5 kN

Velocità di rotazione della
piattaforma

Slewing speed of platform

9.2 rpm

Parametri operativi Operating parameter

Altezza max. di scavo
Max. digging height

5670 mm

Profondità max. di scavo
Max. digging depth

3635 mm

Raggio max. di scavo
Max. digging radius

6190 mm

Raggio max. di scavo a livello
del suolo

Max. digging radius on ground level
6055 mm

Altezza max. di scarico
Max. dumping height

4015 mm

Raggio di rotazione minimo
Min. slewing radius

2550 mm

Profondità max. di scavo verticale
Max. vertical digging depth

2985 mm

Dimensione trasporto Transportation dimension

Lunghezza totale
Overall length

5545 mm

Larghezza totale
Overall width

1960 mm

Altezza totale
Overall height

2550 mm

Altri parametri Other Parameter

Larghezza telaio
Chassis Width

1960 mm

Lunghezza cingoli
Length of track

2500 mm

Larghezza cingoli
Width of track

400 mm

Altezza da terra del carrello
d'atterraggio

Ground clearance of undercarriage
310 mm

Altezza da terra della piattaforma
Ground clearance of platform

625 mm

Raggio di sterzata della coda
della piattaforma

Platform tail turning radius

1065 mm

Lunghezza al centro dei rulli
Length to center of rollers

1990 mm

Capacità serbatoio carburante
Fuel tank capacity

73 L

Capacità serbatoio olio idraulico
Hydraulic oil tank capacity

70 L

Angolo di sterzo
Steering head angle

70(L)/53(R)°

Portata Linea ausiliaria 1
Flow rate AUX Hydraulic line 1

35 L/Min

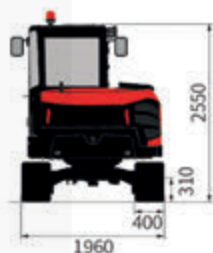
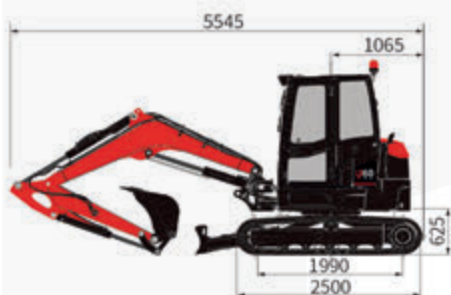
110 L/Min



Sedile ergonomico
Ergonomic seat



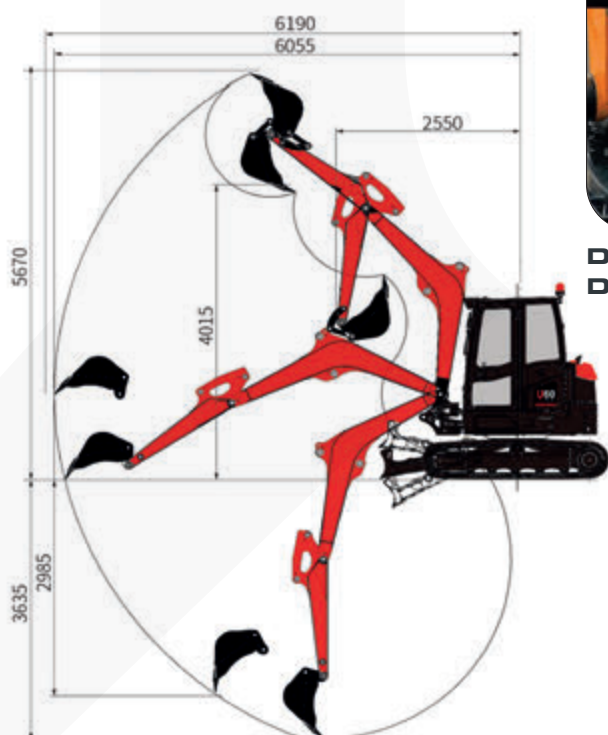
Plancia comandi
Console drive



Brandeggio
Swiming boom



Display digitale
Digital display



Motore Kubota
Kubota engine

YZ0E

1. Linea idraulica accessori
Accessories hydraulic line
2. Fari LED
LED headlights
3. Display digitale
Digital display
4. Joystick
Joystick
5. Motoriduttore
Gear motor
6. Lama livellatrice a larghezza variabile
Variable width leveling blade

ELECTRIC

YZ0E



YZOE

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Parametri base Basic parameter

Peso macchina
Machine weight
2080 Kg (canopy) / 2200 kg (cabin)

Capacità benna
Bucket capacity
0.05 m³

Larghezza benna
Width of bucket
450 mm

Parametri prestazioni Performance parameter

Batteria litio
Battery lithium iron
33.38 kWh

Voltaggio / Ah
Battery voltage/current
347.76 V / 96 Ah

Potenza motore
Motor power
12 / 25 kW

Autonomia
Standard endurance
6 ~ 8 h

Ricarica rapida
Fast charging time
from 20% to 80% in 1 hours

Ricarica lenta
Slow charging time
from 20% to 80% in 4/5 hours

Pendenza massima
Max. gradeability
30 °

Max. scavo forza del braccio
Max. digging force of arm
9.5 kN

Max. scavo forza della benna
Max. digging force of bucket
17.2 kN

Velocità
Speed
2/4 km/h

Forza di trasporto max.
Max. hauling force
22 kN

Velocità di rotazione della piattaforma
Slewing speed of platform
8 ~ 10 rpm

Parametri operativi Operating parameter

Altezza max. di scavo
Max. digging height
3600 mm

Profondità max. di scavo
Max. digging depth
2310 mm

Raggio max. di scavo
Max. digging radius
4025 mm

Raggio max. di scavo a livello del suolo
Max. digging radius on ground level
3690 mm

Altezza max. di scarico
Max. dumping height
2485 mm

Raggio di rotazione minimo
Min. slewing radius
1920 mm

Profondità max. di scavo verticale
Max. vertical digging depth
1590 mm

Dimensione trasporto Transportation dimension

Lunghezza totale
Overall length
3845 mm

Larghezza totale
Overall width
1080 mm

Altezza totale
Overall height
2335 mm (canopy)
2345 mm (cabin)

Altri parametri Other Parameter

Larghezza del carrello
Width of undercarriage
1080 ~ 1380 mm

Lunghezza cingoli
Length of track
1600 mm

Larghezza cingoli
Width of track
230 mm

Altezza da terra minima
Min. ground clearance
145 mm

Altezza tra la piattaforma e il suolo
Height between platform and ground
450 mm

Raggio di sterzata della coda della piattaforma
Platform tail turning radius
1000 mm

Larghezza carreggiata
Track gauge
850 / 1150 mm

Capacità serbatoio olio idraulico
Hydraulic oil tank capacity
17 L

Pressione di lavoro
Working Pressure
24 Mpa

Lunghezza braccio
Arm length
950 mm

Lunghezza dell' avambraccio
Boom length
1828 mm

Altezza minima lama spianatrice
Max. lift height of dozer blade
245 mm

Portata olio
Flow rate
61.6 L/min

Ausiliario 1 pressione / portata
AUX 1 pressure / flow rate
24 MPa / 18 / 10 L/min

Ausiliario 2 pressione / portata
AUX 2 pressure / flow rate
21 MPa / 36 L/min

Y60E

-
1. Linea idraulica ausiliaria
Auxiliary hydraulic line
 2. Fari LED
LED headlights
 3. Cabina con aria condizionata
Cabin with air conditioning
 4. Motoriduttori
Gear motors
 5. Lama spianatrice
Plane cutter
-

ELECTRIC

ZERO TAIL

Y60E



Y60E

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Parametri base Basic parameter

Peso macchina

Machine weight

5950 Kg

Capacità benna

Bucket capacity

0.18 m3

Larghezza benna

Width of bucket

700 mm

Parametri prestazioni Performance parameter

Batteria litio

Battery lithium iron

105 kWh

Voltaggio / Ah

Battery voltage

347.76 V

Potenza motore

Motor power

32 kW

Autonomia

Standard endurance

6 ~ 8 h

Ricarica rapida

Fast charging time

from 20% to 80% in 1 hours

Ricarica lenta

Slow charging time

from 20% to 80% in 9.5 hours

Pendenza massima

Max. gradeability

35 °

Max. scavo forza del braccio

Max. digging force of arm

26 kN

Max. scavo forza della benna

Max. digging force of bucket

45 kN

Velocità

Speed

3.6 / 2.2 km/h

Forza di trasporto max.

Max. hauling force

61.5 kN

Velocità di rotazione della piattaforma

Slewing speed of platform

8 ~ 10 rpm

Parametri operativi Operating parameter

Altezza max. di scavo

Max. digging height

5670 mm

Profondità max. di scavo

Max. digging depth

3635 mm

Raggio max. di scavo

Max. digging radius

6190 mm

Raggio max. di scavo a livello del suolo

Max. digging radius on ground level

6055 mm

Altezza max. di scarico

Max. dumping height

4015 mm

Raggio di rotazione minimo

Min. slewing radius

2550 mm

Profondità max. di scavo verticale

Max. vertical digging depth

2985 mm

Dimensione trasporto Transportation dimension

Lunghezza totale

Overall length

5545 mm

Larghezza totale

Overall width

1960 mm

Altezza totale

Overall height

2550 mm

Altri parametri Other Parameter

Larghezza del carrello

Width of undercarriage

1960 mm

Lunghezza cingoli

Length of track

2500 mm

Larghezza cingoli

Width of track

400 mm

Altezza minima da terra

Min. ground clearance

310 mm

Altezza tra la piattaforma e il suolo Height between platform and ground

625 mm

Raggio di sterzata della coda della piattaforma

Platform tail turning radius

1210 mm

Larghezza carreggiata

Track gauge

1560 mm

Capacità serbatoio olio idraulico

Hydraulic oil tank capacity

70 L

Pressione di lavoro

Working Pressure

27.5 Mpa

Lunghezza braccio

Arm length

1635 mm

Lunghezza dell' avambraccio

Boom length

2795 mm

Altezza minima lama spianatrice

Max. lift height of dozer blade

440 mm

Portata olio

Flow rate

158.4 L/min

Ausiliario 1 pressione / portata

AUX 1 pressure / flow rate

27.5 MPa / 35 L/min

Ausiliario 2 pressione / portata

AUX 2 pressure / flow rate

27.5 MPa / 110 L/min

LINEA
MINI PALE

SK800

1. Benna
Bucket
2. Innesti rapidi
Fast connection
3. Fari LED
LED headlights
4. Plancia di comando
Console drive
5. Pedana operatore, pieghevole
Operator platform, foldable



SK800



SK800

SK800

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

MOTORE

Tipo motore Benzina

Honda GX390

Cilindrata

389 cc

Potenza

13 HP

Tipo motore Diesel

Yanmar L100

Cilindrata

420 cc

Potenza

11 HP

ENGINE

Engine type Gasoline

Honda GX390

Displacement

389 cc

Power

13 HP

Engine type Diesel

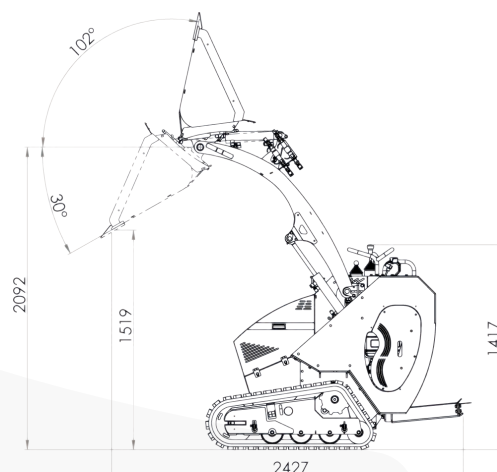
Yanmar L100

Displacement

420 cc

Power

11 HP



Avviamento

Elettrico

Starting

Electric starter

MACCHINA

VELOCITÀ

4.5 km/h

TRASMISSIONE

IDRAULICA

TIPO POMPE

INGRANAGGI A PORTATA FISSA

N.POMPE

4

POMPE TRASMISSIONE

N.2 14 L/min Ciascuna

POMPA SERVIZI

N.1 21,6 L/min

POMPA PTO/AUX

14 L/min

TIPO GUIDA

DOPPIA LEVA

COMANDO SERVIZI

JOYSTICK

AGGANCIO/SGANCIO UTENSILI

RAPIDO

ALTEZZA MAX ALLO SPINOTTO

2035 mm

CAPACITÀ DI SOLLEVAMENTO IN PIANO

400 / 500 kg (con contrappeso)

BATTERIA

12 V / 45Ah

DIMENSIONI CON BENNA INSTALLATA

2750 × 800 × 1420 mm

PESO IN ORDINE DI MARCIA

SENZA ACCESSORI

700 kg

MACHINE

SPEED

4.5 km/h

TRASMISSIONE

HYDRAULIC

PUMP TYPE

GEAR PUMP

N.PUMP

4

TRANSMISSION PUMP

N.2 14 L/min Each

SERVICES PUMP

N.1 21,6 L/min

PUMP PTO/AUX

14 L/min

DRIVE SYSTEM

DOUBLE LEVERS

SERVICES COMMAND

JOYSTICK

TOOLS CONNECTION SYSTEM

FAST SYSTEM

MAX HEIGHT AT PIN

2035 mm

MAX LIFTING CAPACITY WITH MACHINERY ON FLAT GROUND

400 / 500 kg (with counterweight)

BATTERY

12 V / 45 Ah

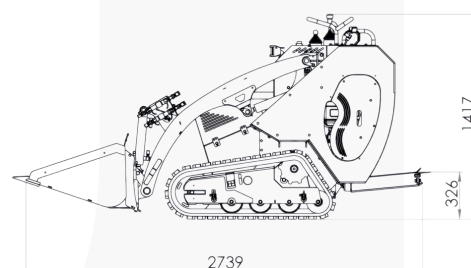
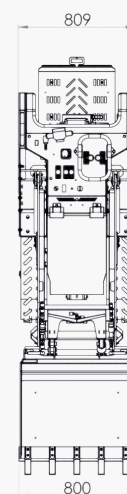
OVERALL DIMENSION WITH BUCKET

2750 × 800 × 1420 mm

MAX WEIGHT

WITHOUT ACCESSORIES

700 kg

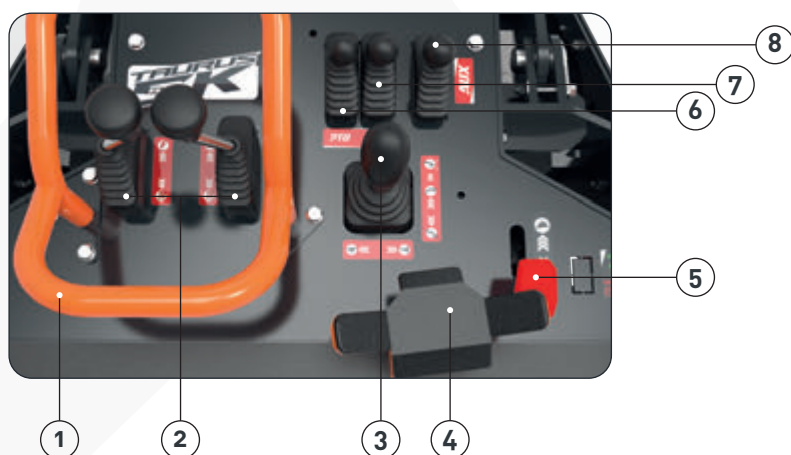




SK800



**PLANCIA COMANDI
CONSOLE DRIVE**



1. Maniglione
Handles
2. Leve di avanzamento
Advancement levers
3. Joystick controllo braccio e benna
Boom and bucket control joystick
4. Poggia braccio
Boom rest
5. Acceleratore
Throttle
6. PTO on/off
PTO on/off
7. Seconda velocità
Second speed
8. AUX on/off
AUX on/off

SKI1000

1. Benna
Bucket
2. Innesti rapidi
Fast connection
3. Fari LED
LED headlights
4. Plancia di comando
Console drive
5. Pedana operatore, pieghevole
Operator platform, foldable



SKI000

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

MOTORE

Tipo motore

Benzina

Honda GX630

Cilindrata

688 cc

Potenza

20,8 HP

Avviamento

Elettrico

ENGINE

Engine type

Gasoline

Honda GX630

Displacement

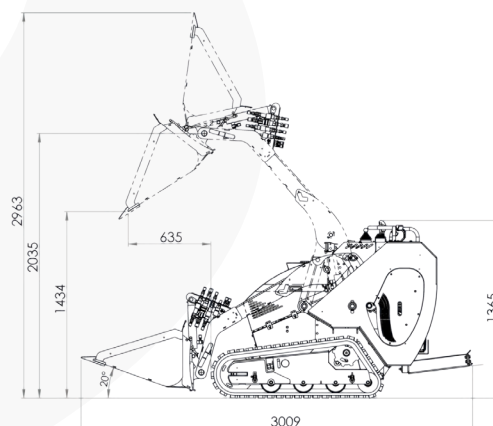
389 cc

Power

20,8 HP

Starting

Electric starter



MACCHINA

TRASMISSIONE

IDROSTATICA CON POMPE

A CILINDRATA VARIABILE

CILINDRATA POMPE TRASMISSIONE

N.2 × 50,4 L/min max a 3600 rpm

N.POMPE PER SERVIZI

2

TIPO POMPE SERVIZI

AD INGRANAGGI

PORTATA

50,4 + 21,6 L/min min a 3600 rpm

TIPO GUIDA

DOPPIA LEVA

COMANDO SERVIZI

JOYSTICK

RAFFREDDAMENTO

SCAMBIATORE DI CALORE

AGGANCIO/SGANCIO UTENSILI

RAPIDO

ALTEZZA MAX ALLO SPINOTTO

2035 mm

CAPACITÀ DI SOLLEVAMENTO

IN PIANO

500 / 600 kg (con contrappeso)

INDICE DI RIBALTAMENTO AL PERNO

CON MACCHINA IN PIANO

1000 kg

CAPACITÀ SERBATOIO CARBURANTE

15 L

CAPACITÀ SERBATOIO OLIO

15 L

BATTERIA

12 V / 45 Ah

DIMENSIONI CON BENNA INSTALLATA

2647 × 800 × 1420 mm

PESO IN ORDINE DI MARCIA

SENZA ACCESSORI

990 kg

MACHINE

TRANSMISSION

HYDROSTATIC WITH DISPLACEMENT

VARIABLE PUMP

TRANSMISSION PUMP DISPLACEMENT

N.2 × 50,4 L/min max a 3600 rpm

NUMBER OF SERVICES PUMPS

2

SERVICES PUMP TYPE

WITH GEARS

FLOW

50,4 + 21,6 L/min min a 3600 rpm

DRIVE SYSTEM

DOUBLE LEVERS

SERVICES COMMAND

JOYSTICK

COOLING SYSTEM

OIL COOLER

TOOLS CONNECTION SYSTEM

FAST SYSTEM

MAX HEIGHT AT PIN

2035 mm

MAX LIFTING CAPACITY WITH MA-

CHINERY ON FLAT GROUND

500 / 600 kg (with counterweight)

TIPPING INDEX AT THE PIN WITH MA-

CHINERY ON FLAT GROUND

1000 kg

FUEL TANK CAPACITY

15 L

OIL TANK CAPACITY

15 L

BATTERY

12 V / 45 Ah

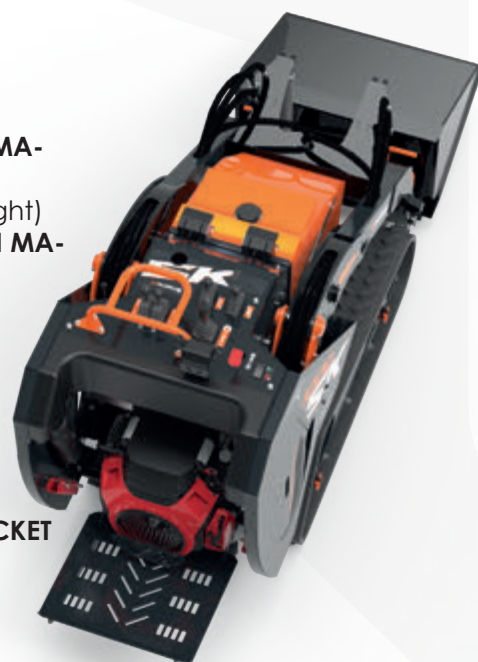
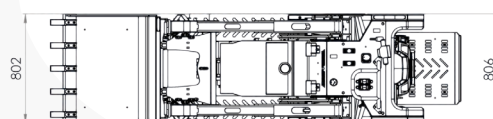
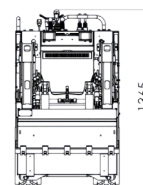
OVERALL DIMENSION WITH BUCKET

2647 × 800 × 1420 mm

MAX WEIGHT

(WITHOUT ACCESSORIES)

990 kg





SK1000



**PLANCIA COMANDI
CONSOLE DRIVE**



1. Maniglione
Handles
2. Leve di avanzamento
Advancement levers
3. Joystik controllo braccio e benna
Boom and bucket control joystick
4. Poggia braccio
Boom rest
5. Acceleratore
Throttle
6. Freno di stazionamento
Parking brake
7. PTO on/off
PTO on/off
8. AUX on/off
AUX on/off

1

2

3

4

5

7

8

6

***LINEA
MINI DUMPER
COMPATTI***

H525



1. Pala autocaricante
Self loader
2. Dumper 0,22m³
Dumper 0,22m³
3. Protezione superiore dumper
Dumper upper protection
4. Plancia di comando
Console drive
5. Pedana operatore, pieghevole
Operator platform, foldable
6. Sistema rulli basculanti
Roller balanced system



H525

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

MOTORE

Tipo motore Benzina

Honda GX200

Cilindrata

196 cc

Potenza

6,5 HP

Tipo motore Diesel

Yanmar L70

Cilindrata

320 cc

Potenza

7.0 HP

ENGINE

Engine type Gasoline

Honda GX200

Displacement

196 cc

Power

6,5 HP

Engine type Diesel

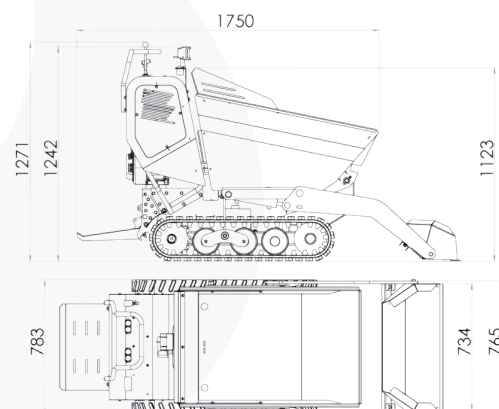
Yanmar L70

Displacement

320 cc

Power

7.0 HP



Avviamento

Elettrico

Starting

Electric starter

MACCHINA

Trasmissione

Idrostatica

Tipo motore idraulico

Orbitale

Cilindrata motore idraulico

200 cc

Tipo pompa ad Ingranaggi

Doppia ad ingranaggi

Cilindrata pompa

Fissa

Pressione max

180 bar

Pressione di lavoro

150 bar

Portata pompa

3,1 + 3,1 cc/rpm

Sistema di sicurezza

Overcenter valvola

Volume serbatoio olio

14 L

Ribaltamento

Idraulico

Dimensioni cingoli

180 × 60 × 38

Velocità

2,5 km/h

Portata in piano

500 kg

Portata su piano inclinato

350 kg

Inclinazione max

30%

Peso netto

395 kg

Peso con imballo

420 kg

MACHINE

Transmission

Hydrostatic

Hydraulic motor type

Orbital

Hydraulic motors displacement

200 cc

Gear pump type

Double gear

Pump displacement

Fixed

Max pressure

180 bar

Working pressure

150 bar

Pump flow

3,1 + 3,1 cc/rpm

Safety system

Overcenter valve

Oil tank volume

14 L

Tipping

Hydraulic

Rubber track size

180 × 60 × 38

Speed

2,5 km/h

Payload in flat ground

500 kg

Payload in climbing ground

350 kg

Max gradeability

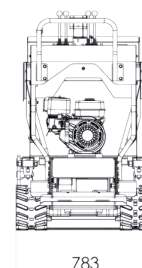
30%

Net weight

395 kg

Gross weight with packaging

420 kg





H525
SENZA PALA
WITHOUT BUCKET

H525C
CON PALA
WITH BUCKET



H525C
FORK LIFT



H525C
SNOW BLADE





H525A
CASSONE APRIBILE
OPENING DUMPER



H525A
CASSONE ESTENSIBILE
EXTENSIBLE DUMPER



H625

1. Pala autocaricante
Self loader
2. Dumper 0,22m³
Dumper 0,22m³
3. Protezione superiore dumper
Dumper upper protection
4. Plancia di comando
Console drive
5. Pedana operatore, pieghevole
Operator platform, foldable
6. Sistema rulli basculanti
Roller balanced system



H625C



H625C

H625

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

MOTORE

Tipo motore Benzina

Honda GX270

Cilindrata

270 cc

Potenza

9.0 HP

Tipo motore Diesel

Yanmar L70

Cilindrata

320 cc

Potenza

7.0 HP

ENGINE

Engine type Gasoline

Honda GX270

Displacement

270 cc

Power

9,0 HP

Engine type Diesel

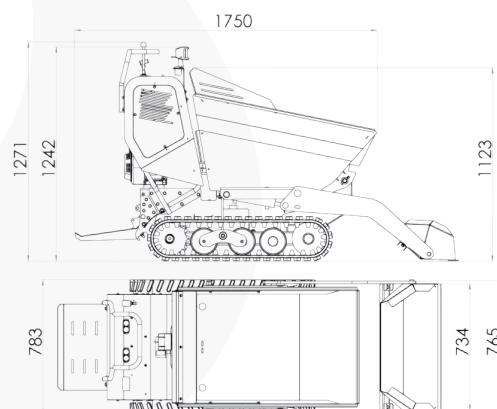
Yanmar L70

Displacement

320 cc

Power

7.0 HP



Avviamento

Elettrico

Starting

Electric starter

MACCHINA

Trasmissione

Idrostatica

Tipo motore Idraulico

Orbitale

Cilindrata motore Idraulico

200 cc

Tipo pompa ad Ingranaggi

Gruppo 2 singola
divisore flusso a 3 vie

Cilindrata pompa

Fissa

Pressione max

180 bar

Pressione di lavoro

150 bar

Portata pompa

10,5 cc/rpm

Sistema di sicurezza

Valvola overcenter

Volume serbatoio olio

14 L

Ribaltamento

Idraulico

Dimensioni cingoli

180 x 60 x 38

Velocità

2 velocità: 2 / 3,6 km/h

Portata in piano

600 kg

Portata su piano inclinato

400 kg

Inclinazione max

30%

Peso netto

425 kg

Peso con imballo

465 kg

MACHINE

Trasmissione

Hydrostatic

Hydraulic motor type

Orbital

Hydraulic motor displacement

200 cc

Gear pump type

Group 2 single with
divider at 3 way

Pump displacement

Fixed

Max pressure

180 bar

Working pressure

150 bar

Pump flow

10,5 cc/rpm

Safety system

Overcenter valve

Oil tank volume

14 L

Tipping

Hydraulic

Rubber track size

180 x 60 x 38

Speed

2 speed: 2 / 3,6 km/h

Payload in flat ground

600 kg

Payload in climbing ground

400 kg

Max gradeability

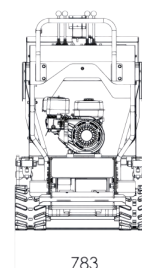
30%

Net weight

425 kg

Gross weight with packaging

465 kg





H625
SENZA PALA
WITHOUT BUCKET



H625CM
CONCRETE MIXER



H625C
CON PALA
WITH BUCKET

H625C
FORK LIFT

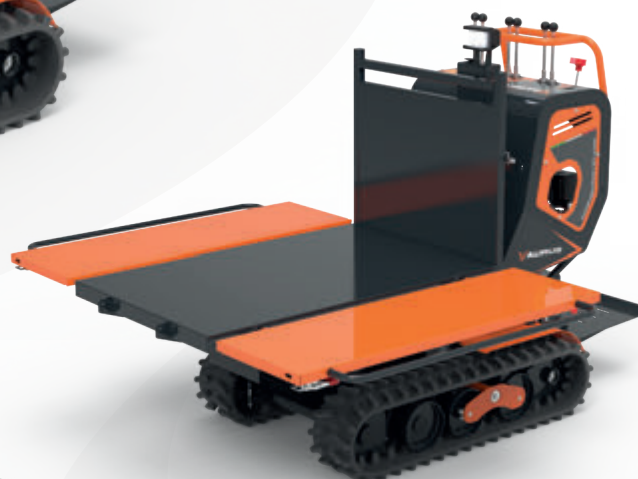


H625C
SNOW BLADE





H625A
CASSONE APRIBILE
OPENING DUMPER



H625A
CASSONE ESTENSIBILE
EXTENSIBLE DUMPER



LINEA MINI TRANSPORTER

M525



M525

M525H



M525HD

M525

M525

1. Piattaforma di carico con sponde estensibili
Cargo platform with extensible side
2. Roll bar cassone
Dumper roll bar
3. Plancia comandi
Console drive
4. Pedana operatore, pieghevole (optional)
Operator platform, foldable (optional)
5. Sistema rulli basculanti
Roller balanced system
6. Maniglia di scarico
Unloading handlebar



M525

M525

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

MOTORE

Tipo motore

Benzina

Honda GX200

Cilindrata

196 cc

Potenza

6,5 HP

ENGINE

Engine type

Gasoline

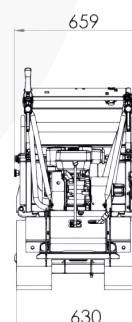
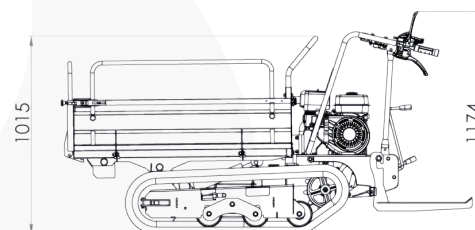
Honda GX200

Displacement

196 cc

Power

6,5 HP



Avviamento

Manuale / Elettrico

Starting

Recoil starter / Electric starter

MACCHINA

Trasmissione

Meccanica

Numero marce

6+2

Sterzata

Con disinnesti meccanici

Freno

Ganasce

Sistema di sicurezza

A leva con rullo

Velocità di avanzamento lenta (1-3)

0,50 - 1,30 km/h

Velocità di avanzamento veloce (4-6)

1,80 - 4,90 km/h

Velocità retromarcia (1-2)

0,60 - 2,30 km/h

Ribaltamento

Manuale

Supporto ribaltamento

Pistone a gas

Portata in piano

500 kg

Portata su piano inclinato

350 kg

Inclinazione max

30%

Peso netto

285 kg

Peso con imballo

315 kg

MACHINE

Transmission

Mechanical

Number of gears

6+2

Steering

With mechanical disengagements

Brake

Brake shoes

Safety system

Lever with roller

Slow forward speed (1-3)

0.50 - 1.30 km/h

Fast forward speed (4-6)

1.80 - 4.90 km/h

Reverse speed (1-2)

0.60 - 2.30 km/h

Tipping

Manual

Tipping support

Gas piston

Load capacity on flat surfaces

500 kg

Load capacity on inclined surfaces

350 kg

Maximum inclination

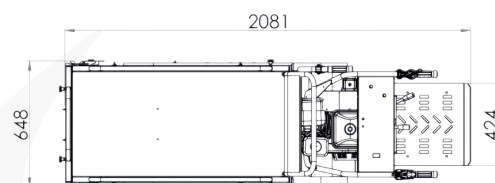
30%

Net weight

285 kg

Weight with packaging

315 kg



PLANCIA COMANDI CONSOLE DRIVE



CASSONE APERTO OPENING DUMPER

Estensione max:
Larghezza: 1219mm
Lunghezza: 1089,5 mm

Max Extension:
Width: 1170 mm
Length: 1089,5 mm

CAMBIO MARCE E VELOCITÀ SHIFT GEARS AND SPEED

1. Leva di avanzamento
Advancement lever
2. Leva sterzata sinistra
Steering left lever
3. Manettino gas
Engine throttle lever
4. Leva sterzata destra
Steering right lever
5. Leva marce
Gear shift lever
6. Selettore prima/seconda velocità
Low/High speed selector



M525H

M525H



1. Piattaforma di carico con sponde estensibili
Cargo platform with extensible side
2. Roll bar cassone
Dumper roll bar
3. Plancia comandi
Console drive
4. Pedana operatore, pieghevole (optional)
Operator platform, foldable (optional)
5. Sistema rulli basculanti
Roller balanced system



M525H

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

MOTORE

Tipo motore

Benzina

Honda GX200

Cilindrata

196 cc

Potenza

6,5 HP

ENGINE

Engine type

Gasoline

Honda GX200

Displacement

196 cc

Power

6,5 HP

Avviamento

Manuale / Elettrico

Starting

Recoil starter / Electric starter

MACCHINA

Trasmissione

Meccanica

Numero marce

6+2

Sterzata

Con disinnesti meccanici

Freno

Ganasce

Sistema di sicurezza

A leva con rullo

Velocità di avanzamento lenta (1-3)

0,50 - 1,30 km/h

Velocità di avanzamento veloce (4-6)

1,80 - 4,90 km/h

Velocità retromarcia (1-2)

0,60 - 2,30 km/h

Ribaltamento

Manuale

Supporto ribaltamento

Pistone a gas

Portata in piano

500 kg

Portata su piano inclinato

350 kg

Inclinazione max

30%

Peso netto

285 kg

Peso con imballo

315 kg

MACHINE

Transmission

Mechanical

Number of gears

6+2

Steering

With mechanical disengagements

Brake

Brake shoes

Safety system

Lever with roller

Slow forward speed (1-3)

0.50 - 1.30 km/h

Fast forward speed (4-6)

1.80 - 4.90 km/h

Reverse speed (1-2)

0.60 - 2.30 km/h

Tipping

Manual

Tipping support

Gas piston

Load capacity on flat surfaces

500 kg

Load capacity on inclined surfaces

350 kg

Maximum inclination

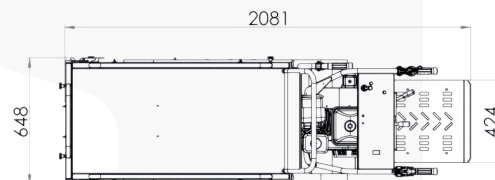
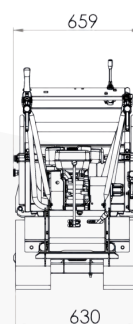
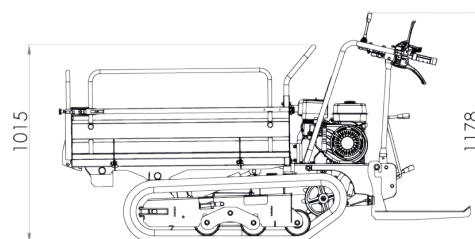
30%

Net weight

285 kg

Weight with packaging

315 kg



PLANCIA COMANDI CONSOLE DRIVE



CASSONE APERTO OPENING DUMPER

Estensione max:
Larghezza: 1219mm
Lunghezza: 1089,5 mm

Max Extension:
Width: 1170 mm
Length: 1089,5 mm

1. Leva di avanzamento
Advancement lever
2. Leva sterzata sinistra
Steering left lever
3. Manettino gas
Engine throttle lever
4. Leva sterzata destra
Steering right lever
5. Leva ribaltamento idraulico
Hydraulic tipping lever
6. Leva marce
Gear shift lever
7. Selettore prima/seconda velocità
Low/High speed selector

CAMBIO MARCE E VELOCITÀ SHIFT GEARS AND SPEED



M525HD

M525HD



1. Piattaforma di carico dumper
Dumper Cargo platform
2. Protezione superiore dumper
Dumper upper protection
3. Plancia comandi
Console drive
4. Sistema rulli basculanti
Roller balanced system

M525HD



M525HD

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

MOTORE

Tipo motore

Benzina

Honda GX200

Cilindrata

196 cc

Potenza

6,5 HP

ENGINE

Engine type

Gasoline

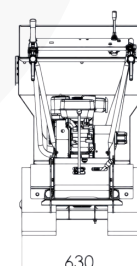
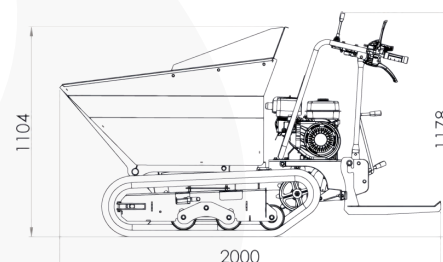
Honda GX200

Displacement

196 cc

Power

6,5 HP



Avviamento

Manuale / Elettrico

Starting

Recoil starter / Electric starter

MACCHINA

Trasmissione

Meccanica

Numero marce

6+2

Sterzata

Con disinnesti meccanici

Freno

Ganasce

Sistema di sicurezza

A leva con rullo

Velocità di avanzamento lenta (1-3)

0,50 - 1,30 km/h

Velocità di avanzamento veloce (4-6)

1,80 - 4,90 km/h

Velocità retromarcia (1-2)

0,60 - 2,30 km/h

Ribaltamento

Manuale

Supporto ribaltamento

Pistone a gas

Portata in piano

500 kg

Portata su piano inclinato

350 kg

Inclinazione max

30%

Peso netto

285 kg

Peso con imballo

315 kg

MACHINE

Transmission

Mechanical

Number of gears

6+2

Steering

With mechanical disengagements

Brake

Brake shoes

Safety system

Lever with roller

Slow forward speed (1-3)

0.50 - 1.30 km/h

Fast forward speed (4-6)

1.80 - 4.90 km/h

Reverse speed (1-2)

0.60 - 2.30 km/h

Tipping

Manual

Tipping support

Gas piston

Load capacity on flat surfaces

500 kg

Load capacity on inclined surfaces

350 kg

Maximum inclination

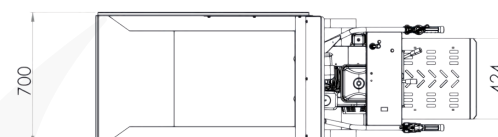
30%

Net weight

285 kg

Weight with packaging

315 kg



PLANCIA COMANDI CONSOLE DRIVE



1. Leva di avanzamento
Advancement lever

2. Leva sterzata sinistra
Steering left lever

3. Manettino gas
Engine throttle lever

4. Leva sterzata destra
Steering right lever

5. Cilindro idraulico di ribaltamento
Hydraulic cylinder for tipping

6. Leva marce
Gear shift lever

7. Selettore prima/seconda velocità
Low/High speed selector

CAMBIO MARCE E VELOCITÀ SHIFT GEARS AND SPEED



***LINEA
MINI DUMPER E
MINI TRANSPORTER
ELETTRICI***

M525

ELEKTRA

M525E

1. Piattaforma di carico con sponde apribili
Cargo platform with opening side
2. Roll bar cassone
Dumper roll bar
3. Plancia comandi
Console drive
4. Pedana operatore, pieghevole (opzionale)
Operator platform, foldable (optional)
5. Sistema rulli basculanti
Roller balanced system
6. Contrappesi anteriori (opzionale)
Front counterweights (optional)
7. Fari LED (optional)
LED headlights (optional)
8. Maniglia di scarico
Unloading handlebar



M525E

M525

ELEKTRA

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

CARICO MASSIMO

500Kg

MOTORE

Elettrico

ALIMENTAZIONE

Batteria 48V

PESO MACCHINA A VUOTO

350 Kg

MOTORE ELETTRICO

TIPO

Motore elettrico
DC brushless trifase magnete
permanente con raffreddamento
ad aria forzata

POTENZA NETTA MAX

1,7 kW (2,2Hp) / 2500rpm

POTENZA NOMINALE CONTINUA

1,5 kW (2Hp) / 2500rpm

COPPIA MAX

6,4N*m (0,65 kgfm)

MODULO DI CONTROLLO

KLS 3 fasi

TIPO DI BATTERIA COMPATIBILE

Batteria al piombo AGM VRLA

TIPO DI CARICABATTERIA COMPATIBILE

CBHD3

DIMENSIONI MOTORE

190*132*140mm senza batteria

PESO MOTORE

9 Kg

BATTERIE

NUMERO E TIPO BATTERIE

N° 4 Batterie al piombo AGM VRLA

TENSIONE SINGOLA BATTERIA

DC 12V

POTENZA TOTALE SINGOLA BATTERIA

672Wh

CAPACITA' NOMINALE SINGOLA BATTERIA

56Ah

TIPO DI CARICABATTERIA COMPATIBILE

CBHD3

TEMPO RICARICA BATTERIE

6 ore

INTERVALLO TEMPERATURA RICARICA

Da 5° a 30°C*

*Il pacco batterie non può essere
caricato a temperature inferiori ai 5°C

INTERVALLO TEMPERATURA CONSERVAZIONE OTTIMALE

Da 5°C A 40°C*

*consigliata una temperatura di 25°C

DIMENSIONI BATTERIA

226*214*135mm

PESO BATTERIA

17.3Kg

MAX LOAD

500 kg

ENGINE

Electric

POWER SUPPLY

Battery 48V

MACHINE WEIGHT (UNLOADABLE)

350 kg

ELECTRIC ENGINE

TYPE

Electric motor
Three-phase brushless DC
permanent magnet with forced-air
cooling

MAX NET POWER

1.7 kW (2.2 HP) / 2500 rpm

CONTINUOUS RATED POWER

1.5 kW (2 HP) / 2500 rpm

MAX TORQUE

6.4 N*m (0.65 kgfm)

CONTROL MODULE

KLS 3-phase

COMPATIBLE BATTERY TYPE

AGM VRLA lead-acid battery

COMPATIBLE BATTERY CHARGER TYPE

CBHD3

MOTOR DIMENSIONS

190 x 132 x 140 mm without battery

MOTOR WEIGHT

9 Kg

BATTERIES

NUMBER AND TYPE OF BATTERIES

4 AGM VRLA lead-acid batteries

SINGLE BATTERY VOLTAGE

DC 12V

SINGLE BATTERY TOTAL POWER

672Wh

SINGLE BATTERY NOMINAL CAPACITY

56Ah

COMPATIBLE BATTERY CHARGER TYPE

CBHD3

BATTERY CHARGING TIME

6 hours

CHARGING TEMPERATURE RANGE

5° to 30°C*

*The battery pack cannot be
charged at temperatures below 5°C

OPTIMAL STORAGE TEMPERATURE RANGE

5°C to 40°C*

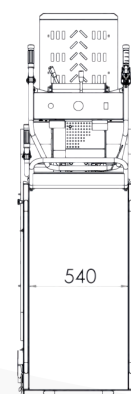
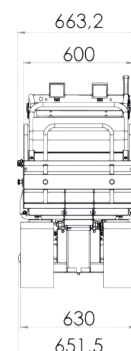
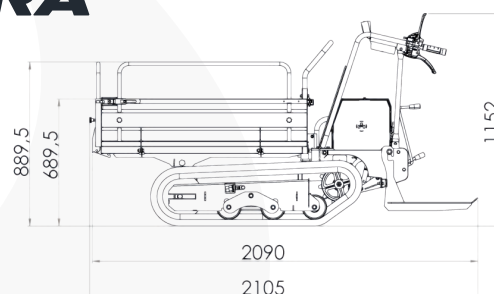
*A temperature of 25°C is recommended

BATTERY DIMENSIONS

226*214*135mm

BATTERY WEIGHT

17.3kg





**PLANCIA COMANDI
CONSOLE DRIVE**



**CASSONE APERTO
OPENING DUMPER**

Estensione max:
Larghezza: 1219mm
Lunghezza: 1089,5 mm

Max Extension:
Width: 1170 mm
Length: 1089,5 mm

1. Leva di avanzamento
Advancement lever
2. Leva sterzata sinistra
Steering left lever
3. Leva sterzata destra
Steering right lever
4. Fari LED On/Off
LED headlights On/Off
5. Display stato batteria
Battery status display
6. Motore On/Off
Engine On/Off
7. Leva marce
Gear shift lever
8. Selettore prima/seconda velocità
Low/High speed selector

**CAMBIO MARCE E VELOCITÀ
SHIFT GEARS AND SPEED**



H580

ELEKTRA

H580CE

1. Pala autocaricante
Self loader
2. Dumper 0,22m³
Dumper 0,22m³
3. Protezione superiore dumper
Dumper upper protection
4. Plancia di comando
Console drive
5. Pedana operatore, pieghevole
Operator platform, foldable
6. Sistema rulli basculanti
Roller balanced system



H580CE



H580 ELEKTRA

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

- Potenza 6.6 kW, con picchi di 1.5 volte la potenza nominale per 30 secondi
- 3 velocità, pulsante con 3 posizioni di velocità 1 2 3
- Doppia batteria 48 v / 40 Ah
- Autonomia continua 4 - 4,5 ore
- Tempo di ricarica 2 ore circa
- Il kit powertrain si compone dei seguenti componenti principali:
- Motore elettrico sensore di posizione integrato
- Versione DO270, pannello strumenti, con chiave, pulsante 0/I, selettore velocità
- Controller VID 165 (Inverter-VCU Vehicle Control Unit - DC/DC 48/12 integrato da max 10A)
- Batteria al litio (configurazione celle 4S 8P, tensione 51.8V capacità 40 Ah, energia 2.1 kWh)
- Carica batterie off-board da 15 A
- Power: 6.6 kW, with peaks of 1.5 times the nominal power for 30 seconds
- 3 speeds, button with 3 speed positions (1, 2, 3)
- Dual 48 V / 40 Ah battery
- Continuous autonomy: 4 - 4.5 hours
- Charging time: approximately 2 hours
- The powertrain kit consists of the following main components:
- Electric motor with integrated position sensor
- DO270 version, instrument panel with key, 0/I button, speed selector
- VID 165 controller (Inverter-VCU Vehicle Control Unit - DC/DC 48/12 integrated, max 10A)
- Lithium battery (14S 8P cell configuration, voltage: 51.8V, capacity: 40 Ah, energy: 2.1 kWh)
- 15 A off-board battery charger

DELLORTO

ELECTRIC POWER UNIT

MOTORE ELETTRICO
ELECTRIC ENGINE

MACCHINA

Trasmissione

Idrostatica

Tipo motore idraulico

Orbitale

Cilindrata motore idraulico

200 cc

Tipo pompa ad Ingranaggi

Doppia ad ingranaggi

Cilindrata pompa

Fissa

Pressione max

180 bar

Pressione di lavoro

150 bar

Portata pompa

3,1 + 3,1 cc/rpm

Sistema di sicurezza

Overcenter valvola

Volume serbatoio olio

14 L

Ribaltamento

Idraulico

Dimensioni cingoli

180 × 60 × 38

Velocità

2,5 km/h

Portata in piano

500 kg

Portata su piano inclinato

350 kg

Inclinazione max

30%

Peso netto

395 kg

Peso con imballo

420 kg

MACHINE

Trasmissione

Hydrostatic

Hydraulic motor type

Orbital

Hydraulic motors displacement

200 cc

Gear pump type

Double gear

Pump displacement

Fixed

Max pressure

180 bar

Working pressure

150 bar

Pump flow

3,1 + 3,1 cc/rpm

Safety system

Overcenter valve

Oil tank volume

14 L

Tipping

Hydraulic

Rubber track size

180 × 60 × 38

Speed

2,5 km/h

Payload in flat ground

500 kg

Payload in climbing ground

350 kg

Max gradeability

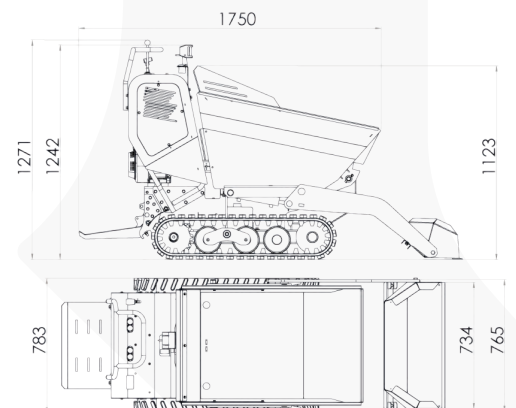
30%

Net weight

395 kg

Gross weight with packaging

420 kg





H580E
SENZA PALA
WITHOUT BUCKET

H580CE
CON PALA
WITH BUCKET



H580CE
FORK LIFT



H580CE
SNOW BLADE





H580AE
CASSONE APRIBILE
OPENING DUMPER



H580AE
CASSONE ESTENSIBILE
EXTENSIBLE DUMPER



H680

ELEKTRA

H680CE

1. Pala autocaricante
Self loader
2. Dumper 0,22m³
Dumper 0,22m³
3. Protezione superiore dumper
Dumper upper protection
4. Plancia di comando
Console drive
5. Pedana operatore, pieghevole
Operator platform, foldable
6. Sistema rulli basculanti
Roller balanced system



H680CE



H680

ELEKTRA

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

- Potenza 6.6 kw, con picchi di 1.5 volte la potenza nominale per 30 secondi
- 3 velocità, pulsante con 3 posizioni di velocità 1 2 3
- Doppia batteria 48 v / 40 Ah
- Autonomia continua 4 - 4,5 ore
- Tempo di ricarica 2 ore circa
- Il kit powertrain si compone dei seguenti componenti principali:
- Motore elettrico sensore di posizione integrato
- Versione DO270, pannello strumenti, con chiave, pulsante 0/I, selettore velocità
- Controller VID 165 (Inverter-VCU Vehicle Control Unit - DC/DC 48/12 integrato da max 10A)
- Batteria al litio (configurazione celle 4S 8P, tensione 51.8V capacità 40 Ah, energia 2.1 kWh)
- Carica batterie off-board da 15 A

- Power: 6.6 kW, with peaks of 1.5 times the nominal power for 30 seconds
- 3 speeds, button with 3 speed positions (1, 2, 3)
- Dual 48 V / 40 Ah battery
- Continuous autonomy: 4 - 4.5 hours
- Charging time: approximately 2 hours
- The powertrain kit consists of the following main components:
- Electric motor with integrated position sensor
- DO270 version, instrument panel with key, 0/I button, speed selector
- VID 165 controller (Inverter-VCU Vehicle Control Unit - DC/DC 48/12 integrated, max 10A)
- Lithium battery (14S 8P cell configuration, voltage: 51.8V, capacity: 40 Ah, energy: 2.1 kWh)
- 15 A off-board battery charger

DELLORTO

ELECTRIC POWER UNIT

MOTORE ELETTRICO
ELECTRIC ENGINE

MACCHINA

Trasmissione

Idrostatica

Tipo motore idraulico

Orbitale

Cilindrata motore idraulico

200 cc

Tipo pompa ad Ingranaggi

Doppia ad ingranaggi

Cilindrata pompa

Fissa

Pressione max

180 bar

Pressione di lavoro

150 bar

Portata pompa

3,1 + 3,1 cc/rpm

Sistema di sicurezza

Overcenter valvola

Volume serbatoio olio

14 L

Ribaltamento

Idraulico

Dimensioni cingoli

180 × 60 × 38

Velocità

2,5 km/h

Portata in piano

500 kg

Portata su piano inclinato

350 kg

Inclinazione max

30%

Peso netto

395 kg

Peso con imballo

420 kg

MACHINE

Transmission

Hydrostatic

Hydraulic motor type

Orbital

Hydraulic motors displacement

200 cc

Gear pump type

Double gear

Pump displacement

Fixed

Max pressure

180 bar

Working pressure

150 bar

Pump flow

3,1 + 3,1 cc/rpm

Safety system

Overcenter valve

Oil tank volume

14 L

Tipping

Hydraulic

Rubber track size

180 × 60 × 38

Speed

2,5 km/h

Payload in flat ground

500 kg

Payload in climbing ground

350 kg

Max gradeability

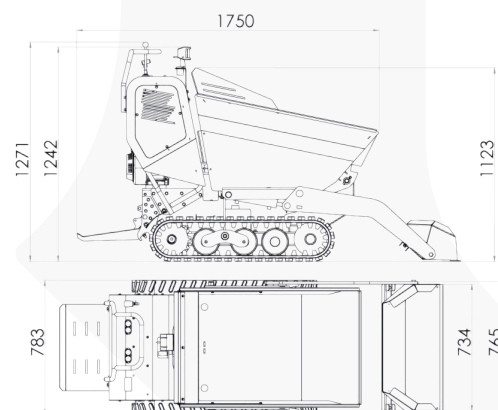
30%

Net weight

395 kg

Gross weight with packaging

420 kg





H680E
SENZA PALA
WITHOUT BUCKET



H680CME
CONCRETE MIXER



H680CE
CON PALA
WITH BUCKET

H680CE
FORK LIFT

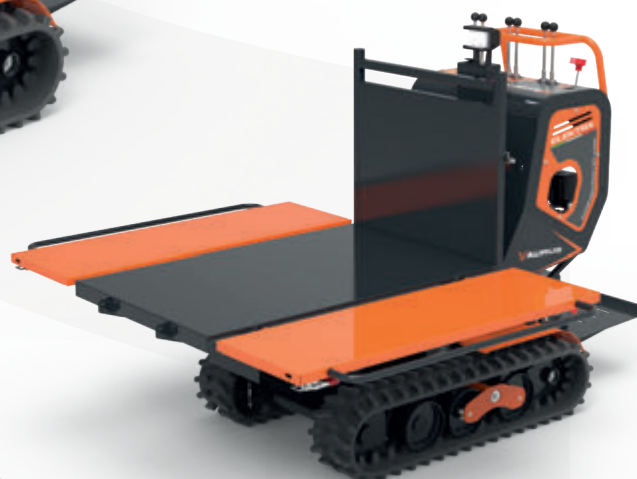


H680CE
SNOW BLADE





H680AE
CASSONE APRIBILE
OPENING DUMPER



H680AE
CASSONE ESTENSIBILE
EXTENSIBLE DUMPER



H525-200

ELEKTRA

H525-200CE

1. Pala autocaricante
Self loader
2. Dumper 0,22m³
Dumper 0,22m³
3. Protezione superiore dumper
Dumper upper protection
4. Plancia di comando
Console drive
5. Pedana operatore, pieghevole
Operator platform, foldable
6. Sistema rulli basculanti
Roller balanced system



H525-200CE



H525-200 ELEKTRA

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

- Servomotore potenza nominale 3KW
- Tensione nominale 48V
- Giri al minuto 4000rpm, dotato di acceleratore elettronico e controller con sistema "High Torque" che permette al motore di erogare il doppio della coppia nominale per alcuni minuti e fino al triplo per alcuni secondi.
- Pacco batteria agli ioni di litio
- Tensione 51.8V, capacità 200AH, energia 9600wh
- 8 ore di autonomia continua in condizioni di lavoro gravose
- Funzione di auto-protezione della batteria che raggiunto il 10% di carica residua durante il lavoro richiede il collegamento al caricabatteria
- Ricarica completa in circa 6 ore con caricabatteria off-board da 30A fornito in dotazione.
- Servomotor with a nominal power of 3KW
- Nominal voltage: 48V
- 4000 rpm, equipped with an electronic throttle and a controller with a "High Torque" system that allows the motor to deliver double the nominal torque for a few minutes and up to triple the nominal torque for a few seconds.
- Lithium-ion battery pack
- Voltage: 51.8V, capacity: 200AH, energy: 9600Wh
- 8 hours of continuous battery life under heavy-duty conditions
- Battery self-protection function: when the battery reaches 10% of its residual charge during operation, it requires connection to the battery charger.
- Full charge in approximately 6 hours with the 30A off-board charger provided

**LITHIUM
200AH 48V**



**LONG LIFE
MASTER BATTERY**

MACCHINA

Trasmissione

Idrostatica

Tipo motore idraulico

Orbitale

Cilindrata motore idraulico

200 cc

Tipo pompa ad Ingranaggi

Doppia ad ingranaggi

Cilindrata pompa

Fissa

Pressione max

180 bar

Pressione di lavoro

150 bar

Portata pompa

3,1 + 3,1 cc/rpm

Sistema di sicurezza

Overcenter valvola

Volume serbatoio olio

14 L

Ribaltamento

Idraulico

Dimensioni cingoli

180 × 60 × 38

Velocità

2,5 km/h

Portata in piano

500 kg

Portata su piano inclinato

350 kg

Inclinazione max

30%

Peso netto

395 kg

Peso con imballo

420 kg

MACHINE

Transmission

Hydrostatic

Hydraulic motor type

Orbital

Hydraulic motors displacement

200 cc

Gear pump type

Double gear

Pump displacement

Fixed

Max pressure

180 bar

Working pressure

150 bar

Pump flow

3,1 + 3,1 cc/rpm

Safety system

Overcenter valve

Oil tank volume

14 L

Tipping

Hydraulic

Rubber track size

180 × 60 × 38

Speed

2,5 km/h

Payload in flat ground

500 kg

Payload in climbing ground

350 kg

Max gradeability

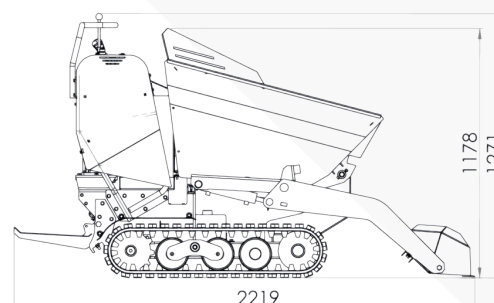
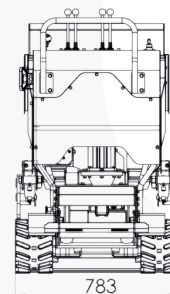
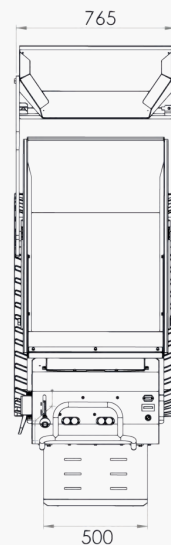
30%

Net weight

395 kg

Gross weight with packaging

420 kg





H525-200E
SENZA PALA
WITHOUT BUCKET



H525-200CE
CON PALA
WITH BUCKET



H525-200CE
FORK LIFT



H525-200CE
SNOW BLADE



H525-200AE
CASSONE APRIBILE
OPENING DUMPER



H525-200AE
CASSONE ESTENSIBILE
EXTENSIBLE DUMPER



MCH ITALIA SRL Via Colle delle Api, 107/B 86100 CAMPOBASSO (ITALIA)
Sede produttiva : Zona Industriale 86019 VINCHIATURO (ITALIA)
P.IVA N. 01845170701 Tel. +39 0874 1919149
mail : vendite@mchindustrial.com
www.mchindustrial.com