

MCH
ITALIAN DUMPER SPECIALIST



CATALOGO

**20
26**

ELENCO

1	PRESENTAZIONE AZIENDA
5	RETE DISTRIBUTIVA GLOBALE MCH
6	COMPACT LINE
7	H500
11	H600
15	PRO LINE
17	H780FT
21	H780HT
25	H780LT
28	H1000
29	H1000FT
33	H1000HT
37	H1000LT
40	AGRI LINE PREMIUM
41	M350
44	M500
45	M500
48	M500H
51	M500HD
54	AGRI LINE ECONOMY
55	T350
59	T500
62	T500H
65	T500HD
68	MINI EXCAVATOR LINE



AZIENDA CERTIFICATA



ISO 9001
REGISTERED



ISO 14001
REGISTERED



ISO 45001
REGISTERED

La MCH ITALIA è una azienda manifatturiera impegnata nella progettazione, sviluppo, produzione e vendita di macchinari per il trasporto di materiali e macchine compatte per il movimento terra ed il settore dell'edilizia stradale. L'azienda, originariamente collocata all'estero, ha iniziato la sua attività produttiva in Italia, nello specifico in Molise, a partire dal 2020. Oggi può contare su 3 unità produttive nelle quali, con proprie attrezzature, macchinari e impianti, produce l'intera gamma di prodotti in autonomia. Occupa in totale 38 addetti tra dirigenti, quadri e tecnici nei vari reparti che realizzano circa 1800/2000 macchine all'anno e destinate sia al mercato Italiano che Internazionale, in particolare quello Europeo e Nord America, attraverso filiali e distributori sia in Italia che all'estero. L'azienda produce una gamma di macchine con design dedicato al proprio Brand e alla propria rete distributiva e nello stesso tempo una linea di macchine "white brand" dedicate a clienti terzi che utilizzano un proprio marchio con propri colori aziendali. La MCH Italia si è guadagnata una importante quota di mercato nel suo settore di appartenenza e la continua crescita e sviluppo dei prodotti la colloca fra i principali "players" del mercato Europeo.

MCH ITALIA is a manufacturing company engaged in the design, development, production and sale of machinery for the transport of materials and compact machines for the earthmoving and road construction. The company, originally located abroad, began its production activity in Italy, specifically in Molise, starting from 2020. Today it can count on 3 production facilities in which, with its own equipment, machinery and systems, produces the entire range of products independently. It employs a total of 38 peoples, including managers, executives and technicians in the various departments, where they are produced approximately 1800/2000 machines per year destined in the Italian and international markets, specially in the European and North American areas, through branches and distributors in Italy and abroad. The company produces a range of machines with a design dedicated to its own Brand and its distribution network and at the same time a line of "white brand" machines dedicated to third-party customers who use their own brand with their own corporate colors. MCH Italia has earned a significant market share in its sector and the continuous growth and development of its products places MCH among the main players on the European market.

MADE IN ITALY

Le Potenzialità Produttive di MCH ITALIA SRL Un'azienda integrata per l'eccellenza manifatturiera

Introduzione

MCH ITALIA SRL si distingue nel panorama industriale per la sua struttura produttiva altamente integrata e tecnologicamente avanzata. L'azienda dispone di una serie

di reparti interni che coprono l'intero ciclo di produzione, dalla progettazione alla spedizione del prodotto finito, garantendo qualità, flessibilità e velocità di risposta alle esigenze del mercato nazionale e internazionale.



PROGETTAZIONE

Ufficio di Progettazione Ricerca & Sviluppo

Il cuore innovativo dell'azienda è rappresentato dall'ufficio di progettazione e ricerca & sviluppo, dove idee e tecnologie si fondono per creare soluzioni su misura. Questo reparto consente a MCH ITALIA SRL di rispondere rapidamente alle richieste dei clienti, sviluppando prodotti personalizzati e ottimizzando i processi produttivi. La presenza di un team dedicato permette inoltre di mantenere l'azienda sempre aggiornata sulle ultime evoluzioni del settore.

Reparto di Taglio Lamiere con Macchina Laser Fibra

Dotata di macchinari laser fibra di ultima generazione, MCH ITALIA SRL è in grado di effettuare tagli di precisione su lamiere di diversi spessori e materiali. Questa tecnologia assicura rapidità di esecuzione, riduzione degli scarti e qualità superiore del taglio, permettendo realizzazioni complesse anche in grandi volumi.



TAGLIO LASER



PRESSOPIEGATURA

Pressopiegatrice Bystronic da 160 Ton a Controllo Numerico

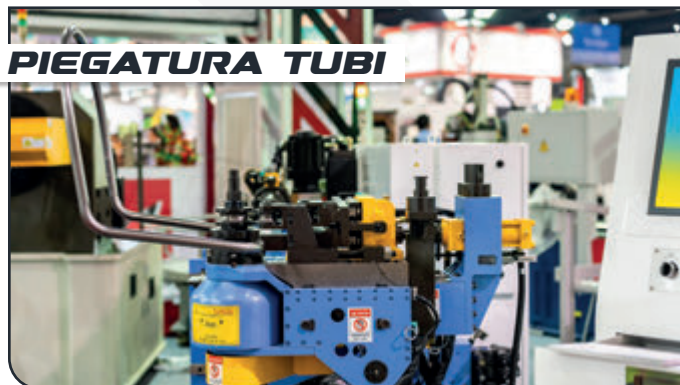
Il reparto di piegatura si avvale di una pressopiegatrice Bystronic da 160 tonnellate, completamente automatizzata e a controllo numerico. Questo consente di realizzare pieghe precise e ripetibili, anche su pezzi di grandi dimensioni, ottimizzando la produzione sia per piccoli lotti che per grandi serie.

Reparto di Piegatura Tubi con Macchina a Controllo Numerico BLM

La piegatura dei tubi avviene tramite una macchina CNC BLM, sinonimo di precisione e velocità. Questo reparto permette la produzione di tubi piegati con geometrie complesse, rispondendo alle esigenze di diversi settori industriali, dall'arredamento all'automotive.

Reparto di Taglio Profili e Tubi con Macchina CNC

La presenza di un reparto dedicato al taglio di profili e tubi con macchine CNC amplia ulteriormente le capacità produttive, consentendo lavorazioni rapide e precise su una vasta gamma di materiali e sezioni.



Reparto di Tornitura e Fresatura con Torno a 6 Assi Mori Seki e Carica -barre Automatico

Il reparto di tornitura e fresatura, dotato di un tornio a 6 assi Mori Seki con carica-barre automatico, rappresenta un punto di forza per la realizzazione di componenti meccanici di alta precisione. L'automazione del carico barre consente lavorazioni continue, riducendo i tempi morti e migliorando la produttività globale.

Reparto di Smerigliatura e Pulizia Manufatti

Il reparto di smerigliatura e pulizia assicura la finitura estetica e funzionale dei manufatti, eliminando imperfezioni e preparando i pezzi per le fasi successive di verniciatura o assemblaggio. La cura dei dettagli in questa fase contribuisce a garantire l'elevata qualità dei prodotti MCH ITALIA SRL.



Reparto di Saldatura Manuale e Robotizzata con Yaskawa

La combinazione tra saldatura manuale e robotizzata, grazie all'utilizzo di robot Yaskawa, permette di unire la flessibilità della lavorazione artigianale alla produttività e alla costanza qualitativa dell'automazione. Il reparto è in grado di gestire sia lavorazioni su misura sia produzioni in serie, garantendo sempre elevati standard di sicurezza e affidabilità.



Impianto di Verniciatura a Polvere Epossidica con Forno di Polimerizzazione

L'impianto di verniciatura a polvere epossidica, dotato di forno di polimerizzazione, garantisce una finitura resistente e durevole, fondamentale per prodotti destinati a settori esigenti. Questo reparto permette di offrire un servizio completo e personalizzato, anche per piccole serie o prodotti speciali.

Reparti di Pre-assemblaggio e Assemblaggio Prodotti Finiti

I reparti di pre-assemblaggio e assemblaggio sono organizzati per gestire sia la produzione in serie che la realizzazione di prototipi o piccole commesse, assicurando flessibilità e tempi di consegna rapidi. La gestione interna di queste fasi consente un controllo diretto sulla qualità del prodotto finale.



Collaudo, Etichettatura e Spedizioni

Il processo produttivo si conclude con il collaudo, l'etichettatura e la spedizione dei prodotti. Ogni articolo viene sottoposto a rigorosi controlli di qualità, garantendo la conformità agli standard richiesti e la tracciabilità durante tutta la filiera.

Ufficio Commerciale Italia ed Estero

L'ufficio commerciale, attivo sia sul mercato italiano che su quello internazionale, svolge un ruolo strategico nell'acquisizione di nuovi clienti e nella gestione delle relazioni commerciali. La presenza di personale qualificato permette di cogliere nuove opportunità di business e di adattarsi rapidamente alle dinamiche di mercato.

Reparto di Amministrazione, Contabilità e Controllo

Il reparto amministrativo si occupa della gestione contabile e del controllo di gestione, assicurando solidità finanziaria e trasparenza nelle operazioni. Un'amministrazione efficiente è il pilastro su cui poggia la crescita e lo sviluppo aziendale.

Conclusioni

Grazie alla presenza di questi reparti interni, MCH ITALIA SRL si configura come un'azienda capace di offrire un servizio "chiavi in mano", dalla progettazione alla consegna del prodotto finito. L'integrazione dei processi, la dotazione tecnologica e la competenza del personale permettono di affrontare le sfide del mercato con spirito innovativo e affidabilità, incarnando al meglio il proverbio italiano: "Chi fa da sé fa per tre".

RETE DISTRIBUTIVA GLOBALE MCH

L'industria meccanica che nasce dal cuore del Molise, eccellenza italiana

**"MCH ITALIA: Potenza compatta, orgoglio molisano.
Dall'Italia più autentica, la forza che muove la terra."**

- 100% Made in Italy, creato nel Molise: un territorio unico, dove tradizione e innovazione si incontrano tra paesaggi mozzafiato e storia millenaria.
- Le nostre macchine compatte portano nel mondo la qualità italiana e il carattere inconfondibile della nostra splendida regione. Il nostro legame con il Molise, terra di bellezza e autenticità, è il motore della nostra eccellenza manifatturiera.

Scegliere MCH ITALIA significa affidarsi a una tradizione tutta italiana, nata nel cuore di una delle regioni più affascinanti del Paese.



COMPACT LINE

PROFESSIONAL COMPACT MACHINES

H500

-
1. Pala autocaricante
Self loader
 2. Dumper 0,22m³
Dumper 0,22m³
 3. Protezione superiore dumper
Dumper upper protection
 4. Plancia di comando
Console drive
 5. Pedana operatore, pieghevole
Operator platform, foldable
 6. Protezione rulli
Roller protection
-



H500C



H500C

H500

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

MOTORE

Tipo motore
Benzina

Honda GX200

Cilindrata

196 cc

Potenza

6,5 HP

Tipo motore
Diesel

Yanmar L70

Cilindrata

320 cc

Potenza

7,0 HP

ENGINE

Engine type
Gasoline

Honda GX200

Displacement

196 cc

Power

6,5 HP

Engine type
Diesel

Yanmar L70

Displacement

320 cc

Power

7,0 HP

Avviamento

Manuale / Elettrico

Starting

Recoil starter / Electric starter

MACCHINA

Trasmissione

Idrostatica

Tipo motore Idraulico

Orbitale

Cilindrata motore Idraulico

200 cc

Tipo pompa ad Ingranaggi

Gruppo 1 doppia

Cilindrata pompa

Fissa

Pressione max

180 bar

Pressione di lavoro

150 bar

Portata pompa

10,8 L/min

Sistema di sicurezza

Valvola overcenter

Volume serbatoio olio

14 L

Ribaltamento

Idraulico

Dimensioni cingoli

180 × 60 × 38

Velocità

3,0 km/h

Portata in piano

500 kg

Portata su piano inclinato

350 kg

Inclinazione max

30%

Peso netto

370 kg

Peso con imballo

420 kg

MACHINE

Transmission

Hydrostatic

Hydraulic motor type

Orbital

Hydraulic motor displacement

200 cc

Gear pump type

Group 1 (tandem) double pump

Pump displacement

Fixed

Max pressure

180 bar

Working pressure

150 bar

Pump flow

10,8 L/min

Safety system

Overcenter valve

Oil tank volume

14 L

Tipping

Hydraulic

Rubber track size

180 × 60 × 38

Speed

3,0 km/h

Payload in flat ground

500 kg

Payload in climbing ground

350 kg

Max gradeability

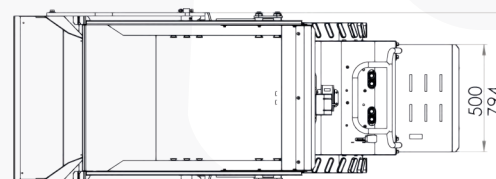
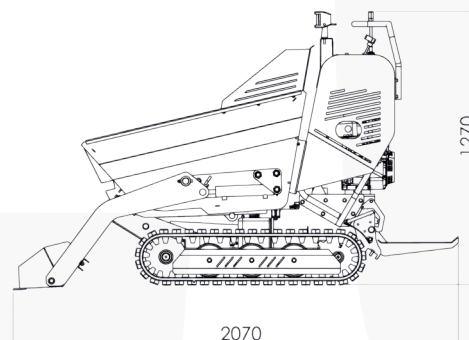
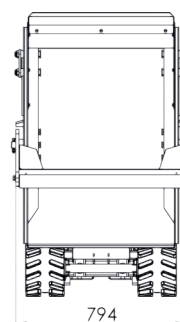
30%

Net weight

370 kg

Gross weight with packaging

420 kg





H500
SENZA PALA
WITHOUT BUCKET

H500C
CON PALA
WITH BUCKET



H500C
FORK LIFT

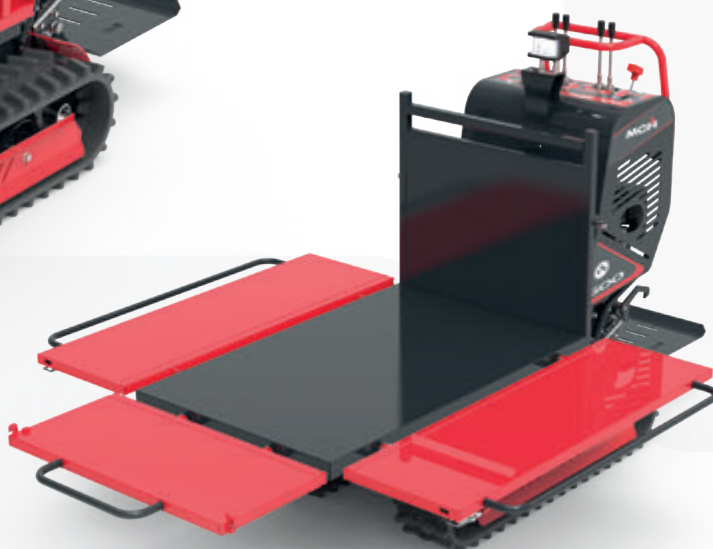


H500C
SNOW BLADE





H500A
CASSONE APRIBILE
OPENING DUMPER



H500A
CASSONE ESTENSIBILE
EXTENSIBLE DUMPER



H600

-
1. Pala autocaricante
Self loader
 2. Dumper 0,22m³
Dumper 0,22m³
 3. Protezione superiore dumper
Dumper upper protection
 4. Plancia di comando
Console drive
 5. Pedana operatore, pieghevole
Operator platform, foldable
 6. Protezione rulli
Roller protection
-



H600

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

MOTORE

**Tipo motore
Benzina**

Honda GX270

Cilindrata

270 cc

Potenza

9.0 HP

**Tipo motore
Diesel**

Yanmar L70

Cilindrata

320 cc

Potenza

7.0 HP

ENGINE

**Engine type
Gasoline**

Honda GX270

Displacement

270 cc

Power

9,0 HP

**Engine type
Diesel**

Yanmar L70

Displacement

320 cc

Power

7.0 HP

Avviamento

Manuale / Elettrico

Starting

Recoil starter / Electric starter

MACCHINA

Trasmissione

Idrostatica

Tipo motore Idraulico

Orbitale

Cilindrata motore Idraulico

200 cc

Tipo pompa ad Ingranaggi

Gruppo 2 singola
divisore flusso a 3 vie

Cilindrata pompa

Fissa

Pressione max

180 bar

Pressione di lavoro

150 bar

Portata pompa

10,5 cc/rpm

Sistema di sicurezza

Valvola overcenter

Volume serbatoio olio

14 L

Ribaltamento

Idraulico

Dimensioni cingoli

180 × 60 × 38

Velocità

2 velocità: 2 / 3,6 km/h

Portata in piano

600 kg

Portata su piano Inclinato

400 kg

Inclinazione max

30%

Peso netto

430 kg

Peso con imballo

485 kg

MACHINE

Transmission

Hydrostatic

Hydraulic motor type

Orbital

Hydraulic motor displacement

200 cc

Gear pump type

Group 2 single with
divider at 3 way

Pump displacement

Fixed

Max pressure

180 bar

Working pressure

150 bar

Pump flow

10,5 cc/rpm

Safety system

Overcenter valve

Oil tank volume

14 L

Tipping

Hydraulic

Rubber track size

180 × 60 × 38

Speed

2 speed: 2 / 3,6 km/h

Payload in flat ground

600 kg

Payload in climbing ground

400 kg

Max gradeability

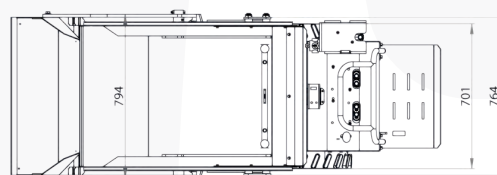
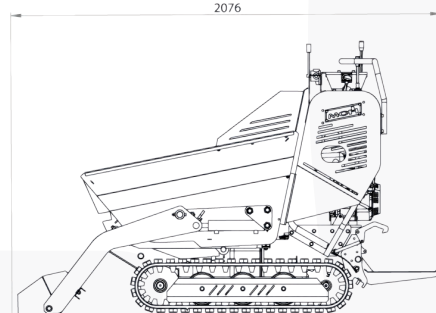
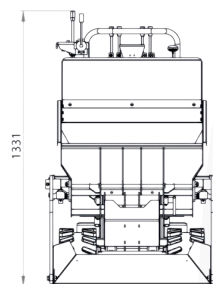
30%

Net weight

430 kg

Gross weight with packaging

485 kg





H600
SENZA PALA
WITHOUT BUCKET



H600C
CON PALA
WITH BUCKET



H600CM
CONCRETE MIXER



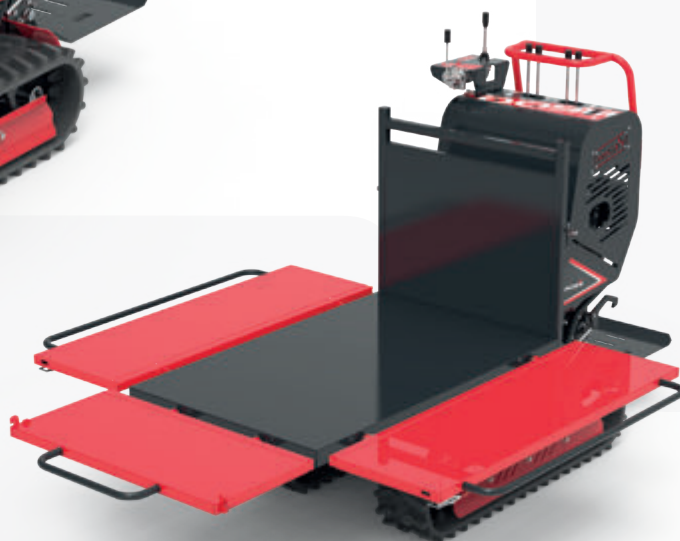
H500C
FORK LIFT



H500C
SNOW BLADE



H600A
CASSONE APRIBILE
OPENING DUMPER



H600A
CASSONE ESTENSIBILE
EXTENSIBLE DUMPER



PRO LINE

PROFESSIONAL MACHINES

H780



H780FT

FT = SCARICO FRONTALE
FRONTAL TIP

H780HT

HT = SCARICO ALTO
HIGH TIP



H780LT

LT = SCARICO TRILATERALE
LATERAL TIP



H780FT

-
1. Pala autocaricante
Self loader
 2. Dumper 0,32m³
Dumper 0,32m³
 3. Protezione superiore dumper
Dumper upper protection
 4. Plancia di comando
Console drive
 5. Pedana operatore, pieghevole
Operator platform, foldable
 6. Protezione rulli
Roller protection
-



H780FT



H780FT

H780FT

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

MOTORE

Tipo motore
Benzina

Honda GX390

Cilindrata

389 cc

Potenza

13 HP

Tipo motore
Diesel

Yanmar L100

Cilindrata

420 cc

Potenza

11 HP

ENGINE

Engine type
Gasoline

Honda GX390

Displacement

389 cc

Power

13 HP

Engine type
Diesel

Yanmar L100

Displacement

420 cc

Power

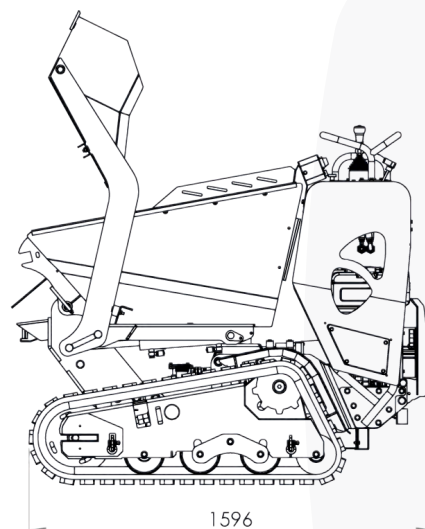
11 HP

Avviamento

Elettrico

Starting

Electric starter



MACCHINA

Trasmissione

Idrostatica

Tipo motore Idraulico

Orbitale

Cilindrata motore Idraulico

200 cc

Tipo pompa ad Ingranaggi

Tripla ad ingranaggi

Cilindrata pompa

Fissa

Pressione max

180 bar

Pressione di lavoro

150 bar

Sistema di sicurezza

Valvola overcenter / Freno

Volume serbatoio olio

14 L

Ribaltamento

Idraulico

Dimensioni cingoli

180 x 72 x 40

Velocità

2 velocità: 2,5 / 4 km/h

Portata in piano

800 kg

Portata su piano inclinato

600 kg

Inclinazione max

30%

Peso netto

700 kg

Peso con imballo

750 kg

MACHINE

Transmission

Hydrostatic

Hydraulic motor type

Orbital

Hydraulic motor displacement

200 cc

Gear pump type

3 Stage gear pump

Pump displacement

Fixed

Max pressure

180 bar

Working pressure

150 bar

Safety system

Overcenter valve / Brake

Oil tank volume

14 L

Tipping

Hydraulic

Rubber track size

180 x 72 x 40

Speed

2 speed: 2,5 / 4 km/h

Payload in flat ground

800 kg

Payload in climbing ground

600 kg

Max gradeability

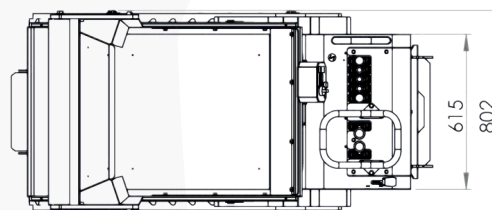
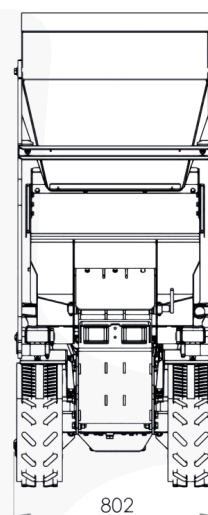
30%

Net weight

700 kg

Gross weight with packaging

750 kg





H780FT
SENZA PALA
WITHOUT BUCKET



H780FT
CON PALA
WITH BUCKET



H780CM
CONCRETE MIXER

H780FT FORK LIFT



H780FT SNOW BLADE



PLANCIA COMANDI CONSOLE DRIVE



1. Acceleratore
Accelerator
2. Leve di avanzamento
Advancement levers
3. Seconda velocità
Second speed
4. Scarico dumper
Unloading dumper
5. Pala autocaricante
Loading shovel
6. Betoniera on/off
Concrete mixer on/off
7. Motore on/off (solo Diesel)
Engine on/off (only Diesel)
8. Contatore
Hourcounter
9. Interruttore fari LED
LED light on/off

H780HT

-
1. Pala autocaricante
Self loader
 2. Dumper 0,32m³
Dumper 0,32m³
 3. Protezione superiore dumper
Dumper upper protection
 4. Plancia di comando
Console drive
 5. Pedana operatore, pieghevole
Operator platform, foldable
 6. Protezione rulli
Roller protection
-



H780HT



H780HT

H780HT

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

MOTORE

**Tipo motore
Benzina**

Honda GX390

Cilindrata

389 cc

Potenza

13 HP

**Tipo motore
Diesel**

Yanmar L100

Cilindrata

420 cc

Potenza

11 HP

ENGINE

**Engine type
Gasoline**

Honda GX390

Displacement

389 cc

Power

13 HP

**Engine type
Diesel**

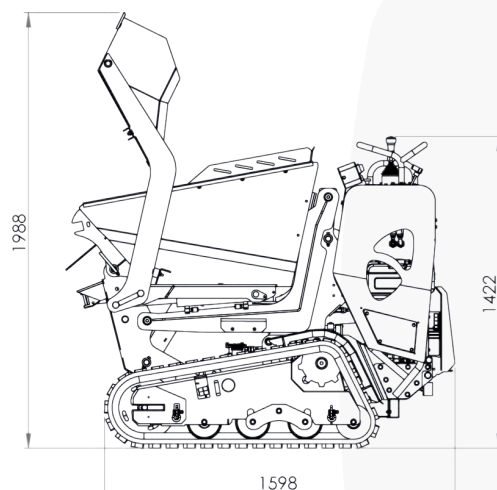
Yanmar L100

Displacement

420 cc

Power

11 HP

**Avviamento
Elettrico****Starting
Electric starter**

MACCHINA

**Trasmissione
Idrostatica****Tipo motore Idraulico**

Orbitale

Cilindrata motore Idraulico

200 cc

Tipo pompa ad Ingranaggi

Tripla ad ingranaggi

Cilindrata pompa

Fissa

Pressione max

180 bar

Pressione di lavoro

150 bar

Sistema di sicurezza

Valvola overcenter / Freno

Volume serbatoio olio

14 L

Ribaltamento

Idraulico

Dimensioni cingoli

180 x 72 x 40

Velocità

2 velocità: 2,5 / 4 km/h

Portata in piano

800 kg

Portata su piano inclinato

600 kg

Inclinazione max

30%

Peso netto

700 kg

Peso con imballo

750 kg

MACHINE

Transmission

Hydrostatic

Hydraulic motor type

Orbital

Hydraulic motor displacement

200 cc

Gear pump type

3 Stage gear pump

Pump displacement

Fixed

Max pressure

180 bar

Working pressure

150 bar

Safety system

Overcenter valve / Brake

Oil tank volume

14 L

Tipping

Hydraulic

Rubber track size

180 x 72 x 40

Speed

2 speed: 2,5 / 4 km/h

Payload in flat ground

800 kg

Payload in climbing ground

600 kg

Max gradeability

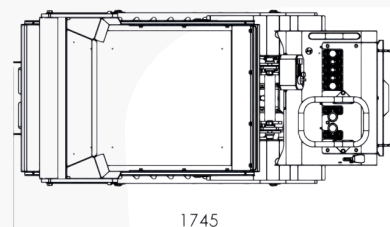
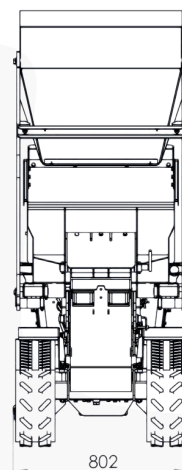
30%

Net weight

700 kg

Gross weight with packaging

750 kg





H780HT
SENZA PALA
WITHOUT BUCKET

H780HT
CON PALA
WITH BUCKET



H780CM
CONCRETE MIXER



H780HT FORK LIFT



H780HT SNOW BLADE



PLANCIA COMANDI CONSOLE DRIVE



1. Acceleratore
Accelerator
2. Leve di avanzamento
Advancement levers
3. Seconda velocità
Second speed
4. Scarico trilaterale o alto
Trilateral or HI/TIP unloading
5. Scarico dumper
Unloading dumper
6. Pala autocaricante
Loading shovel
7. Betoniera on/off
Concrete mixer on/off
8. Motore on/off (solo Diesel)
Engine on/off (only Diesel)
9. Contatore
Hourcounter
10. Interruttore fari LED
LED light on/off

H780LT

1. Pala autocaricante
Self loader
2. Dumper 0,32m³
Dumper 0,32m³
3. Protezione superiore dumper
Dumper upper protection
4. Plancia di comando
Console drive
5. Pedana operatore, pieghevole
Operator platform, foldable
6. Protezione rulli
Roller protection



H780LT



H780LT

H780LT

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

MOTORE

**Tipo motore
Benzina**

Honda GX390

Cilindrata

389 cc

Potenza

13 HP

**Tipo motore
Diesel**

Yanmar L100

Cilindrata

420 cc

Potenza

11 HP

ENGINE

**Engine type
Gasoline**

Honda GX390

Displacement

389 cc

Power

13 HP

**Engine type
Diesel**

Yanmar L100

Displacement

420 cc

Power

11 HP

Avviamento

Elettrico

Starting

Electric starter

MACCHINA

Trasmissione

Idrostatica

Tipo motore Idraulico

Orbitale

Cilindrata motore Idraulico

200 cc

Tipo pompa ad Ingranaggi

Tripla ad ingranaggi

Cilindrata pompa

Fissa

Pressione max

180 bar

Pressione di lavoro

150 bar

Sistema di sicurezza

Valvola overcenter / Freno

Volume serbatoio olio

14 L

Ribaltamento

Idraulico

Dimensioni cingoli

180 × 72 × 40

Velocità

2 velocità: 2,5 / 4 km/h

Portata in piano

800 kg

Portata su piano inclinato

600 kg

Inclinazione max

30%

Peso netto

700 kg

Peso con imballo

750 kg

MACHINE

Transmission

Hydrostatic

Hydraulic motor type

Orbital

Hydraulic motor displacement

200 cc

Gear pump type

3 Stage gear pump

Pump displacement

Fixed

Max pressure

180 bar

Working pressure

150 bar

Safety system

Overcenter valve / Brake

Oil tank volume

14 L

Tipping

Hydraulic

Rubber track size

180 × 72 × 40

Speed

2 speed: 2,5 / 4 km/h

Payload in flat ground

800 kg

Payload in climbing ground

600 kg

Max gradeability

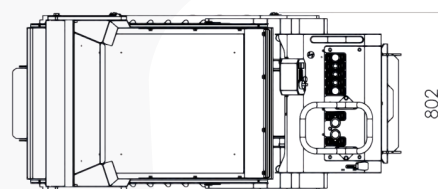
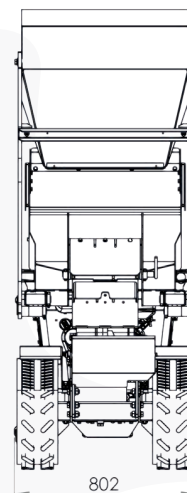
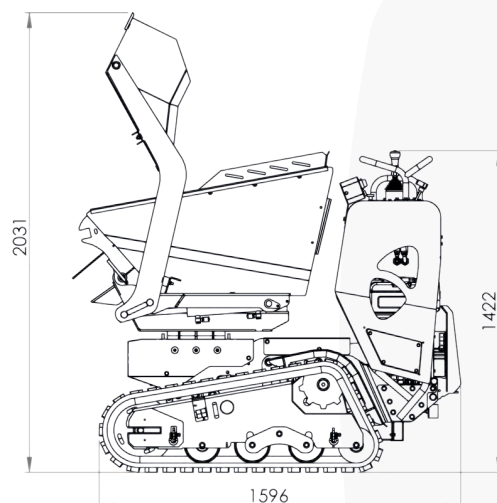
30%

Net weight

700 kg

Gross weight with packaging

750 kg





H780LT
SENZA PALA
WITHOUT BUCKET



H780LT
CON PALA
WITH BUCKET

H780CM
CONCRETE MIXER



- | | |
|---|---|
| 1. Acceleratore
Accelerator | 6. Pala autocaricante
Loading shovel |
| 2. Leve di avanzamento
Advancement levers | 7. Betoniera on/off
Concrete mixer on/off |
| 3. Seconda velocità
Second speed | 8. Motore on/off (solo Diesel)
Engine on/off (only Diesel) |
| 4. Scarico trilaterale o alto
Trilateral or HI/TIP unloading | 9. Contatore
Hourcounter |
| 5. Scarico dumper
Unloading dumper | 10. Interruttore fari LED
LED light on/off |

**PLANCIA COMANDI
CONSOLE DRIVE**



H1000



H1000FT

FT = SCARICO FRONTALE
FRONTAL TIP



H1000HT

HT = SCARICO ALTO
HIGH TIP



H1000LT

LT = SCARICO TRILATERALE
LATERAL TIP

H1000FT

-
1. Pala autocaricante
Self loader
 2. Dumper 0,50m³
Dumper 0,50m³
 3. Protezione superiore dumper
Dumper upper protection
 4. Plancia di comando
Console drive
 5. Pedana operatore, pieghevole
Operator platform, foldable
 6. Sistema rulli basculanti
Roller balanced system
-



H1000FT



H1000FT

HIOOFT

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

MOTORE

Tipo motore

Benzina

Honda GX630

Cilindrata

688 cc

Potenza

20,8 HP

Avviamento

Elettrico

ENGINE

Engine type

Gasoline

Honda GX630

Displacement

688 cc

Power

20,8 HP

Starting

Electric starter

MACCHINA

Trasmissione

Idrostatica

Tipo motore Idraulico

Orbitale

Cilindrata motore Idraulico

315 cc

Tipo pompa ad Ingranaggi

Tripla ad ingranaggi

Cilindrata pompa

Fissa

Pressione max

180 bar

Pressione di lavoro

150 bar

Sistema di sicurezza

Valvola overcenter / Freno

Volume serbatoio olio

14 L

Ribaltamento

Idraulico

Dimensioni cingoli

200 × 72 × 41

Velocità

2 velocità: 2,5 / 4 km/h

Portata in piano

1000 kg

Portata su piano Inclinato

650 kg

Inclinazione max

30%

Peso netto

920 kg

Peso con imballo

980 kg

MACHINE

Trasmission

Hydrostatic

Hydraulic motor type

Orbital

Hydraulic motor displacement

315 cc

Gear pump type

3 Stage gear pump

Pump displacement

Fixed

Max pressure

180 bar

Working pressure

150 bar

Safety system

Overcenter valve / Brake

Oil tank volume

14 L

Tipping

Hydraulic

Rubber track size

200 × 72 × 41

Speed

2 speed: 2,5 / 4 km/h

Payload in flat ground

1000 kg

Payload in climbing ground

650 kg

Max gradeability

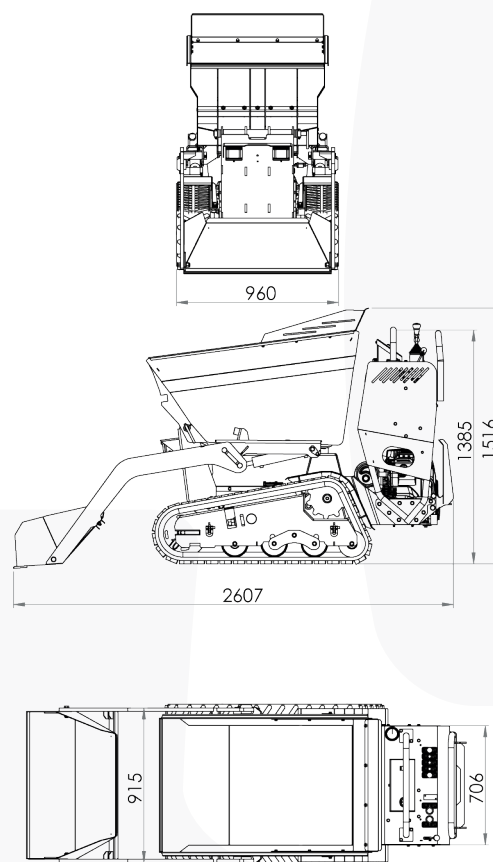
30%

Net weight

920 kg

Gross weight with packaging

980 kg





H1000FT
SENZA PALA
WITHOUT BUCKET



H1000FT
CON PALA
WITH BUCKET

H1000CM
CONCRETE MIXER



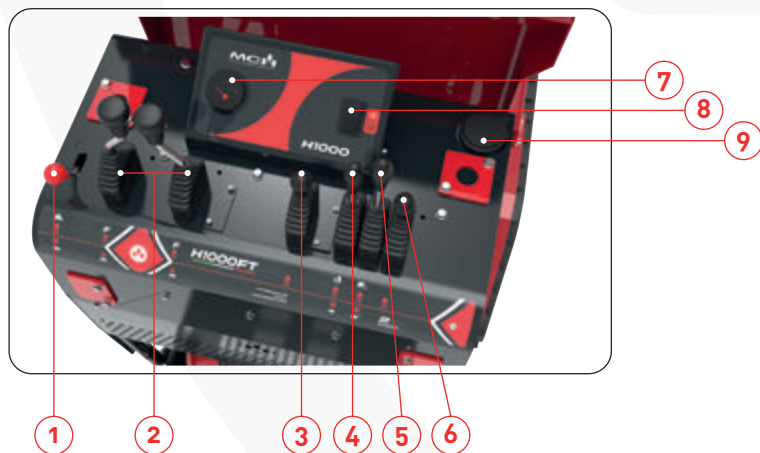


H1000FT
FORK LIFT

H1000FT
SNOW BLADE



PLANCIA COMANDI
CONSOLE DRIVE



1. Acceleratore
Accelerator
2. Leve di avanzamento
Advancement levers
3. Seconda velocità
Second speed
4. Scarico dumper
Unloading dumper
5. Pala autocaricante
Loading shovel
6. Betoniera on/off
Concrete mixer on/off
7. Indicatore livello carburante
Fuel level indicator
8. Interruttore fari LED
LED light on/off
9. Tappo carburante
Fuel cap

H1000HT

-
1. Pala autocaricante
Self loader
 2. Dumper 0,50m³
Dumper 0,50m³
 3. Protezione superiore dumper
Dumper upper protection
 4. Plancia di comando
Console drive
 5. Pedana operatore, pieghevole
Operator platform, foldable
 6. Sistema rulli basculanti
Roller balanced system
-



H1000HT



HIOOHT

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

MOTORE

Tipo motore

Benzina

Honda GX630

Cilindrata

688 cc

Potenza

20,8 HP

Avviamento

Elettrico

ENGINE

Engine type

Gasoline

Honda GX630

Displacement

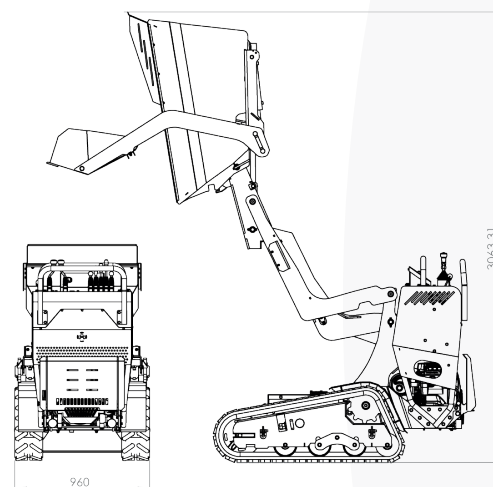
688 cc

Power

20,8 HP

Starting

Electric starter



MACCHINA

Trasmissione

Idrostatica

Tipo motore Idraulico

Orbitale

Cilindrata motore Idraulico

315 cc

Tipo pompa ad Ingranaggi

Tripla ad ingranaggi

Cilindrata pompa

Fissa

Pressione max

180 bar

Pressione di lavoro

150 bar

Sistema di sicurezza

Valvola overcenter / Freno

Volume serbatoio olio

14 L

Ribaltamento

Idraulico

Dimensioni cingoli

200 x 72 x 41

Velocità

2 velocità: 2,5 / 4 km/h

Portata in piano

1000 kg

Portata su piano Inclinato

650 kg

Inclinazione max

30%

Peso netto

920 kg

Peso con imballo

980 kg

MACHINE

Trasmission

Hydrostatic

Hydraulic motor type

Orbital

Hydraulic motor displacement

315 cc

Gear pump type

3 Stage gear pump

Pump displacement

Fixed

Max pressure

180 bar

Working pressure

150 bar

Safety system

Overcenter valve / Brake

Oil tank volume

14 L

Tipping

Hydraulic

Rubber track size

200 x 72 x 41

Speed

2 speed: 2,5 / 4 km/h

Payload in flat ground

1000 kg

Payload in climbing ground

650 kg

Max gradeability

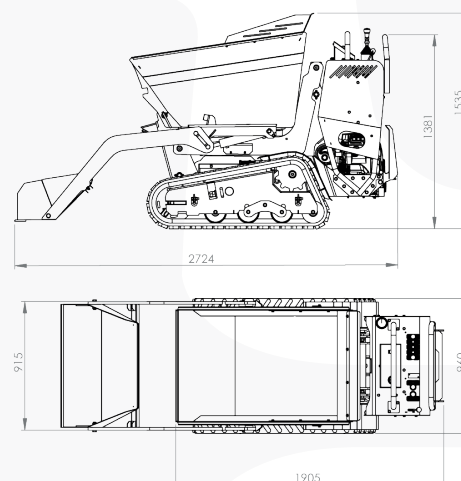
30%

Net weight

920 kg

Gross weight with packaging

980 kg





H1000HT
SENZA PALA
WITHOUT BUCKET



H1000HT
CON PALA
WITH BUCKET



H1000CM
CONCRETE MIXER



H1000HT
FORK LIFT



H1000HT
SNOW BLADE

**PLANCIA COMANDI
CONSOLE DRIVE**



1. Acceleratore
Accelerator
2. Leve di avanzamento
Advancement levers
3. Seconda velocità
Second speed
4. Scarico trilaterale o alto
Trilateral or HI/TIP unloading
5. Scarico dumper
Unloading dumper
6. Pala autocaricante
Loading shovel
7. Betoniera on/off
Concrete mixer on/off
8. Indicatore livello carburante
Fuel level indicator
9. Interruttore fari LED
LED light on/off
10. Tappo carburante
Fuel cap

H1000LT

-
1. Pala autocaricante
Self loader
 2. Dumper 0,50m³
Dumper 0,50m³
 3. Protezione superiore dumper
Dumper upper protection
 4. Plancia di comando
Console drive
 5. Pedana operatore, pieghevole
Operator platform, foldable
 6. Sistema rulli basculanti
Roller balanced system
-



H1000LT



H1000LT

HIOOOLT

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

MOTORE

Tipo motore

Benzina

Honda GX630

Cilindrata

688 cc

Potenza

20,8 HP

Avviamento

Elettrico

ENGINE

Engine type

Gasoline

Honda GX630

Displacement

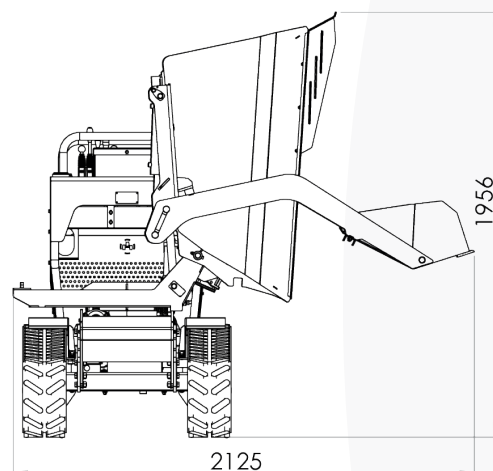
688 cc

Power

20,8 HP

Starting

Electric starter



MACCHINA

Trasmissione

Idrostatica

Tipo motore Idraulico

Orbitale

Cilindrata motore Idraulico

315 cc

Tipo pompa ad Ingranaggi

Tripla ad ingranaggi

Cilindrata pompa

Fissa

Pressione max

180 bar

Pressione di lavoro

150 bar

Sistema di sicurezza

Valvola overcenter / Freno

Volume serbatoio olio

14 L

Ribaltamento

Idraulico

Dimensioni cingoli

200 × 72 × 41

Velocità

2 velocità: 2,5 / 4 km/h

Portata in piano

1000 kg

Portata su piano Inclinato

650 kg

Inclinazione max

30%

Peso netto

920 kg

Peso con imballo

980 kg

MACHINE

Trasmission

Hydrostatic

Hydraulic motor type

Orbital

Hydraulic motor displacement

315 cc

Gear pump type

3 Stage gear pump

Pump displacement

Fixed

Max pressure

180 bar

Working pressure

150 bar

Safety system

Overcenter valve / Brake

Oil tank volume

14 L

Tipping

Hydraulic

Rubber track size

200 × 72 × 41

Speed

2 speed: 2,5 / 4 km/h

Payload in flat ground

1000 kg

Payload in climbing ground

650 kg

Max gradeability

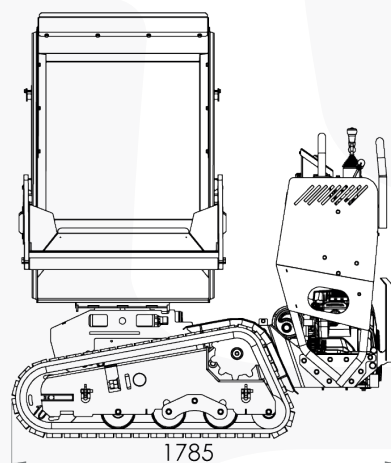
30%

Net weight

920 kg

Gross weight with packaging

980 kg





H1000LT
SENZA PALA
WITHOUT BUCKET



H1000LT
CON PALA
WITH BUCKET

1. Acceleratore
Accelerator
2. Leve di avanzamento
Advancement levers
3. Seconda velocità
Second speed
4. Scarico trilaterale o alto
Trilateral or HI/TIP unloading
5. Scarico dumper
Unloading dumper
6. Pala autocaricante
Loading shovel
7. Betoniera on/off
Concrete mixer on/off
8. Indicatore livello carburante
Fuel level indicator
9. Interruttore fari LED
LED light on/off
10. Tappo carburante
Fuel cap

**PLANCIA COMANDI
CONSOLE DRIVE**



1 2 3 4 5 6 7

8 9 10



H1000CM
CONCRETE MIXER

AGRI LINE

MECHANICAL MACHINES

PREMIUM

M350

M350



1. Piattaforma di carico con sponde estensibili
Cargo platform with extensible side
2. Roll bar cassone
Dumper roll bar
3. Plancia comandi
Console drive
4. Sistema rulli basculanti
Roller balanced system
5. Maniglia di scarico
Unloading handlebar



M350

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

MOTORE

Tipo motore

Benzina

Honda GX160

Cilindrata

163 cc

Potenza

5,5 HP

Avviamento

Manuale / Elettrico

ENGINE

Engine type

Gasoline

Honda GX160

Displacement

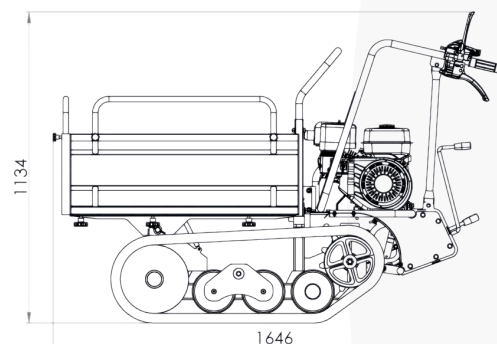
163 cc

Power

5,5 HP

Starting

Recoil starter / Electric starter



MACCHINA

Trasmissione

Meccanica

Numero marce

6+2

Sterzata

Con disinnesti meccanici

Freno

Ganasce

Sistema di sicurezza

A leva con rullo

**Velocità di avanzamento
lenta (1-3)**

0,50 - 1,30 km/h

**Velocità di avanzamento
veloce (4-6)**

1,80 - 4,90 km/h

Velocità retromarcia (1-2)

0,60 - 2,30 km/h

Ribaltamento

Manuale

Supporto ribaltamento

Pistone a gas

Portata in piano

350 kg

Portata su piano inclinato

300 kg

Inclinazione max

30%

Peso netto

160 kg

Peso con imballo

210 kg

MACHINE

Transmission

Mechanical

Number of gears

6+2

Steering

With mechanical disengagements

Brake

Brake shoes

Safety system

Lever with roller

**Slow forward
speed (1-3)**

0.50 - 1.30 km/h

**Fast forward
speed (4-6)**

1.80 - 4.90 km/h

Reverse speed (1-2)

0.60 - 2.30 km/h

Tipping

Manual

Tipping support

Gas piston

Load capacity on flat surfaces

350 kg

Load capacity on inclined surfaces

300 kg

Maximum inclination

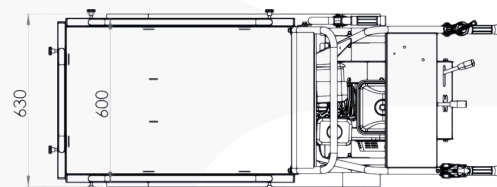
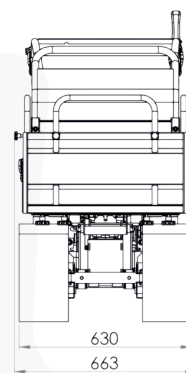
30%

Net weight

160 kg

Weight with packaging

210 kg



PLANCIA COMANDI CONSOLE DRIVE



**CASSONE ESTESO
DUMPER EXTENDED**
Estensione max: 800 x 975 mm
Max Extension: 800 x 975 mm

1. Leva di avanzamento
Advancement lever
2. Leva sterzata destra
Steering right lever
3. Manettino gas
Engine throttle lever
4. Leva sterzata sinistra
Steering left lever
5. Leva marce
Gear shift lever
6. Selettore prima/seconda velocità
Low/High speed selector

CAMBIO MARCE E VELOCITÀ SHIFT GEARS AND SPEED



M500



M500

M500H



M500HD

M500

M500



1. Piattaforma di carico con sponde estensibili
Cargo platform with extensible side
2. Roll bar cassone
Dumper roll bar
3. Plancia comandi
Console drive
4. Sistema rulli basculanti
Roller balanced system
5. Maniglia di scarico
Unloading handlebar



M500

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

MOTORE

Tipo motore

Benzina

Honda GX200

Cilindrata

196 cc

Potenza

6,5 HP

Avviamento

Manuale / Elettrico

ENGINE

Engine type

Gasoline

Honda GX200

Displacement

196 cc

Power

6,5 HP

Starting

Recoil starter / Electric starter

MACCHINA

Trasmissione

Meccanica

Numero marce

6+2

Sterzata

Con disinnesti meccanici

Freno

Ganasce

Sistema di sicurezza

A leva con rullo

**Velocità di avanzamento
lenta (1-3)**

0,50 - 1,30 km/h

**Velocità di avanzamento
veloce (4-6)**

1,80 - 4,90 km/h

Velocità retromarcia (1-2)

0,60 - 2,30 km/h

Ribaltamento

Manuale

Supporto ribaltamento

Pistone a gas

Portata in piano

500 kg

Portata su piano inclinato

350 kg

Inclinazione max

30%

Peso netto

210 kg

Peso con imballo

240 kg

MACHINE

Transmission

Mechanical

Number of gears

6+2

Steering

With mechanical disengagements

Brake

Brake shoes

Safety system

Lever with roller

**Slow forward
speed (1-3)**

0.50 - 1.30 km/h

**Fast forward
speed (4-6)**

1.80 - 4.90 km/h

Reverse speed (1-2)

0.60 - 2.30 km/h

Tipping

Manual

Tipping support

Gas piston

Load capacity on flat surfaces

500 kg

Load capacity on inclined surfaces

350 kg

Maximum inclination

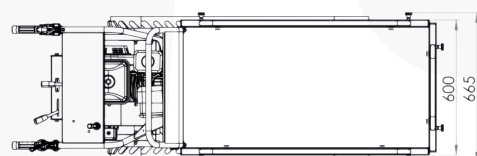
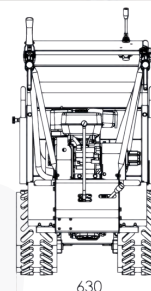
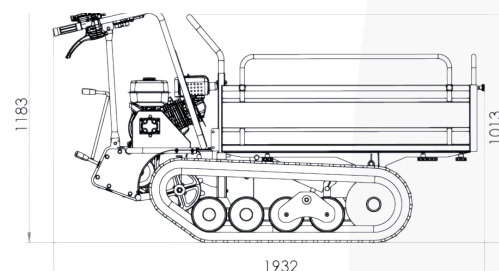
30%

Net weight

210 kg

Weight with packaging

240 kg



PLANCIA COMANDI CONSOLE DRIVE



CASSONE ESTESO DUMPER EXTENDED

Estensione max: 1170 x 1155 mm
Max Extension: 1170 x 1155 mm

1. Leva di avanzamento
Advancement lever
2. Leva sterzata destra
Steering right lever
3. Leva sterzata sinistra
Steering left lever
4. Manettino gas
Engine throttle lever
5. Leva marce
Gear shift lever
6. Selettore prima/seconda velocità
Low/High speed selector

CAMBIO MARCE E VELOCITÀ SHIFT GEARS AND SPEED



M500H

M500H



-
1. Piattaforma di carico con sponde estensibili
Cargo platform with extensible side
 2. Roll bar cassone
Dumper roll bar
 3. Plancia comandi
Console drive
 4. Sistema rulli basculanti
Roller balanced system
-



M500H

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

MOTORE

Tipo motore

Benzina

Honda GX200

Cilindrata

196 cc

Potenza

6,5 HP

ENGINE

Engine type

Gasoline

Honda GX200

Displacement

196 cc

Power

6,5 HP

Avviamento

Manuale / Elettrico

Starting

Recoil starter / Electric starter

MACCHINA

Trasmissione

Meccanica

Numero marce

6+2

Sterzata

Con disinnesti meccanici

Freno

Ganasce

Sistema di sicurezza

A leva con rullo

**Velocità di avanzamento
lenta (1-3)**

0,50 - 1,30 km/h

**Velocità di avanzamento
veloce (4-6)**

1,80 - 4,90 km/h

Velocità retromarcia (1-2)

0,60 - 2,30 km/h

Ribaltamento

Idraulico

Supporto ribaltamento

Pistone idraulico

Portata in piano

500 kg

Portata su piano inclinato

350 kg

Inclinazione max

30%

Peso netto

210 kg

Peso con imballo

240 kg

MACHINE

Transmission

Mechanical

Number of gears

6+2

Steering

With mechanical disengagements

Brake

Brake shoes

Safety system

Lever with roller

**Slow forward
speed (1-3)**

0.50 - 1.30 km/h

**Fast forward
speed (4-6)**

1.80 - 4.90 km/h

Reverse speed (1-2)

0.60 - 2.30 km/h

Tipping

Hydraulic

Tipping support

Hydraulic piston

Load capacity on flat surfaces

500 kg

Load capacity on inclined surfaces

350 kg

Maximum inclination

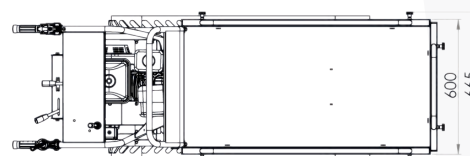
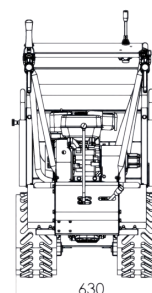
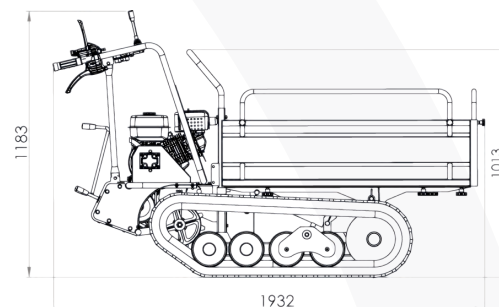
30%

Net weight

210 kg

Weight with packaging

240 kg



PLANCIA COMANDI CONSOLE DRIVE



CASSONE ESTESO DUMPER EXTENDED

Estensione max: 1170 x 1155 mm
Max Extension: 1170 x 1155 mm

1. Manettino gas
Engine throttle lever
2. Leva sterzata destra
Steering right lever
3. Leva sterzata sinistra
Steering left lever
4. Leva di avanzamento
Advancement lever
5. Cilindro idraulico di ribaltamento
Hydraulic cylinder for tipping
6. Leva marce
Gear shift lever
7. Selettore prima/seconda velocità
Low/High speed selector

CAMBIO MARCE E VELOCITÀ SHIFT GEARS AND SPEED



M500HD

M500HD



-
1. Piattaforma di carico con sponde estensibili
Cargo platform with extensible side
 2. Protezione superiore dumper
Dumper upper protection
 3. Plancia comandi
Console drive
 4. Sistema rulli basculanti
Roller balanced system
-



M500HD

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

MOTORE

Tipo motore

Benzina

Honda GX200

Cilindrata

196 cc

Potenza

6,5 HP

Avviamento

Manuale / Elettrico

ENGINE

Engine type

Gasoline

Honda GX200

Displacement

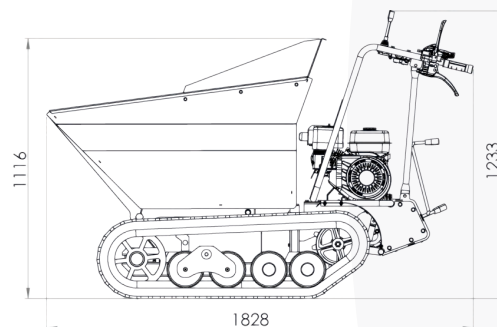
196 cc

Power

6,5 HP

Starting

Recoil starter / Electric starter



MACCHINA

Trasmissione

Meccanica

Numero marce

6+2

Sterzata

Con disinnesti meccanici

Freno

Ganasce

Sistema di sicurezza

A leva con rullo

**Velocità di avanzamento
lenta (1-3)**

0,50 - 1,30 km/h

**Velocità di avanzamento
veloce (4-6)**

1,80 - 4,90 km/h

Velocità retromarcia (1-2)

0,60 - 2,30 km/h

Ribaltamento

Idraulico

Supporto ribaltamento

Pistone idraulico

Portata in piano

500 kg

Portata su piano inclinato

350 kg

Inclinazione max

30%

Peso netto

210 kg

Peso con imballo

240 kg

MACHINE

Transmission

Mechanical

Number of gears

6+2

Steering

With mechanical disengagements

Brake

Brake shoes

Safety system

Lever with roller

**Slow forward
speed (1-3)**

0.50 - 1.30 km/h

**Fast forward
speed (4-6)**

1.80 - 4.90 km/h

Reverse speed (1-2)

0.60 - 2.30 km/h

Tipping

Hydraulic

Tipping support

Hydraulic piston

Load capacity on flat surfaces

500 kg

Load capacity on inclined surfaces

350 kg

Maximum inclination

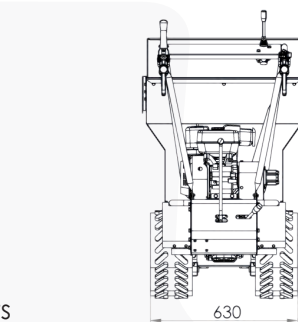
30%

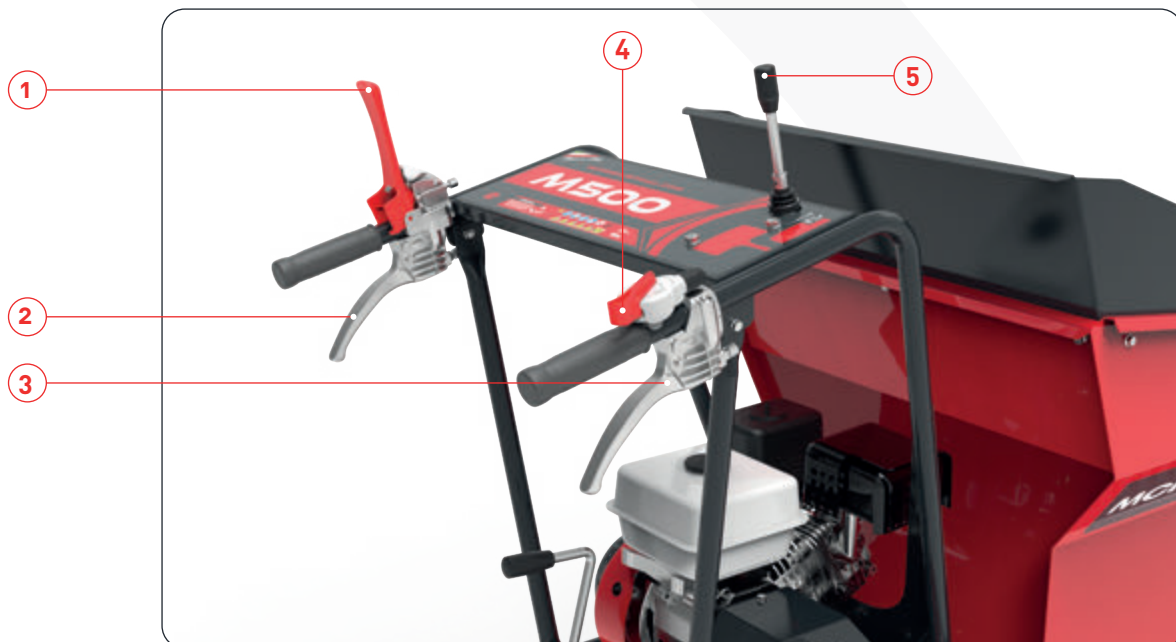
Net weight

210 kg

Weight with packaging

240 kg





**PLANCIA COMANDI
CONSOLE DRIVE**

1. Manettino gas
Engine throttle lever
2. Leva sterzata destra
Steering right lever
3. Leva sterzata sinistra
Steering left lever
4. Leva di avanzamento
Advancement lever

5. Cilindro idraulico di ribaltamento
Hydraulic cylinder for tipping
6. Leva marce
Gear shift lever
7. Selettore prima/seconda velocità
Low/High speed selector

CAMBIO MARCE E VELOCITÀ SHIFT GEARS AND SPEED



AGRI LINE

MECHANICAL MACHINES

ECONOMY

T350

T350



1. Piattaforma di carico con sponde estensibili
Cargo platform with extensible side
2. Roll bar cassone
Dumper roll bar
3. Plancia comandi
Console drive
4. Maniglia di scarico
Unloading handlebar



T350

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

MOTORE

Tipo motore

Benzina

Honda GX160

Cilindrata

163 cc

Potenza

5,5 HP

Avviamento

Manuale / Elettrico

ENGINE

Engine type

Gasoline

Honda GX160

Displacement

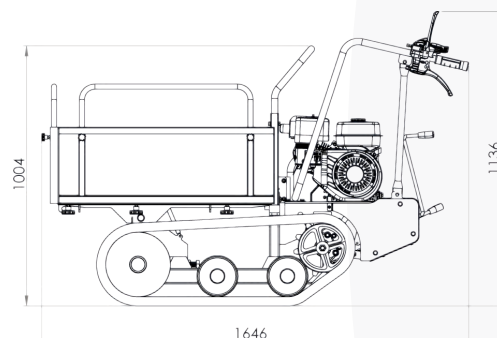
163 cc

Power

5,5 HP

Starting

Recoil starter / Electric starter



MACCHINA

Trasmissione

Meccanica

Numero marce

6+2

Sterzata

Con disinnesti meccanici

Freno

Ganasce

Sistema di sicurezza

A leva con rullo

**Velocità di avanzamento
lenta (1-3)**

0,50 - 1,30 km/h

**Velocità di avanzamento
veloce (4-6)**

1,80 - 4,90 km/h

Velocità retromarcia (1-2)

0,60 - 2,30 km/h

Ribaltamento

Manuale

Supporto ribaltamento

Pistone a gas

Portata in piano

350 kg

Portata su piano inclinato

300 kg

Inclinazione max

30%

Peso netto

160 kg

Peso con imballo

210 kg

MACHINE

Transmission

Mechanical

Number of gears

6+2

Steering

With mechanical disengagements

Brake

Brake shoes

Safety system

Lever with roller

**Slow forward
speed (1-3)**

0.50 - 1.30 km/h

**Fast forward
speed (4-6)**

1.80 - 4.90 km/h

Reverse speed (1-2)

0.60 - 2.30 km/h

Tipping

Manual

Tipping support

Gas piston

Load capacity on flat surfaces

350 kg

Load capacity on inclined surfaces

300 kg

Maximum inclination

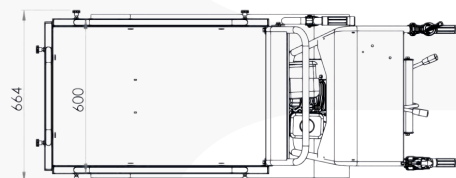
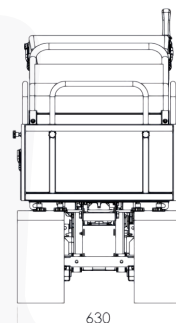
30%

Net weight

160 kg

Weight with packaging

210 kg



PLANCIA COMANDI CONSOLE DRIVE



**CASSONE ESTESO
DUMPER EXTENDED**
Estensione max: 800 x 975 mm
Max Extension: 800 x 975 mm

-
1. Leva di avanzamento
Advancement lever
 2. Leva sterzata destra
Steering right lever
 3. Manettino gas
Engine throttle lever
 4. Leva sterzata sinistra
Steering left lever
 5. Leva marce
Gear shift lever
 6. Selettore prima/seconda velocità
Low/High speed selector
-

CAMBIO MARCE E VELOCITÀ SHIFT GEARS AND SPEED



T500



T500

T500H



T500HD

T500

T500



-
1. Piattaforma di carico con sponde estensibili
Cargo platform with extensible side
 2. Roll bar cassone
Dumper roll bar
 3. Plancia comandi
Console drive
 4. Maniglia di scarico
Unloading handlebar
-



T500

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

MOTORE

Tipo motore

Benzina

Honda GX200

Cilindrata

196 cc

Potenza

6,5 HP

Avviamento

Manuale / Elettrico

ENGINE

Engine type

Gasoline

Honda GX200

Displacement

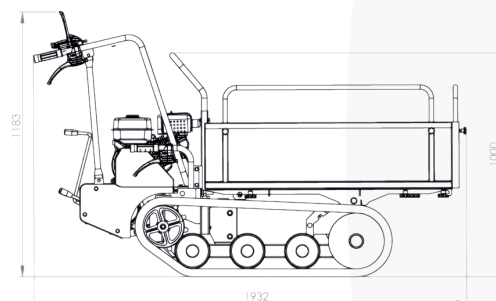
196 cc

Power

6,5 HP

Starting

Recoil starter / Electric starter



MACCHINA

Trasmissione

Meccanica

Numero marce

6+2

Sterzata

Con disinnesti meccanici

Freno

Ganasce

Sistema di sicurezza

A leva con rullo

Velocità di avanzamento lenta (1-3)

0,50 - 1,30 km/h

Velocità di avanzamento veloce (4-6)

1,80 - 4,90 km/h

Velocità retromarcia (1-2)

0,60 - 2,30 km/h

Ribaltamento

Manuale

Supporto ribaltamento

Pistone a gas

Portata in piano

500 kg

Portata su piano inclinato

350 kg

Inclinazione max

30%

Peso netto

210 kg

Peso con imballo

240 kg

MACHINE

Transmission

Mechanical

Number of gears

6+2

Steering

With mechanical disengagements

Brake

Brake shoes

Safety system

Lever with roller

Slow forward speed (1-3)

0.50 - 1.30 km/h

Fast forward speed (4-6)

1.80 - 4.90 km/h

Reverse speed (1-2)

0.60 - 2.30 km/h

Tipping

Manual

Tipping support

Gas piston

Load capacity on flat surfaces

500 kg

Load capacity on inclined surfaces

350 kg

Maximum inclination

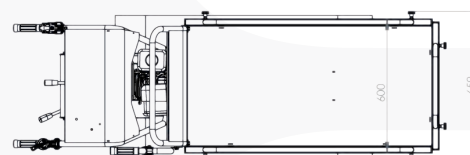
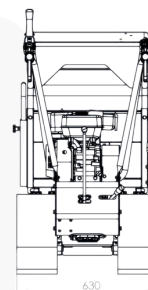
30%

Net weight

210 kg

Weight with packaging

240 kg



PLANCIA COMANDI CONSOLE DRIVE



CASSONE ESTESO DUMPER EXTENDED

Estensione max: 1170 x 1155 mm
Max Extension: 1170 x 1155 mm

1. Manettino gas
Engine throttle lever
2. Leva sterzata destra
Steering right lever
3. Leva sterzata sinistra
Steering left lever
4. Leva di avanzamento
Advancement lever
5. Leva marce
Gear shift lever
6. Selettore prima/seconda velocità
Low/High speed selector

CAMBIO MARCE E VELOCITÀ SHIFT GEARS AND SPEED



T500H

T500H



-
1. Piattaforma di carico con sponde estensibili
Cargo platform with extensible side
 2. Roll bar cassone
Dumper roll bar
 3. Plancia comandi
Console drive
-



T500H

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

MOTORE

Tipo motore

Benzina

Honda GX200

Cilindrata

196 cc

Potenza

6,5 HP

Avviamento

Manuale / Elettrico

ENGINE

Engine type

Gasoline

Honda GX200

Displacement

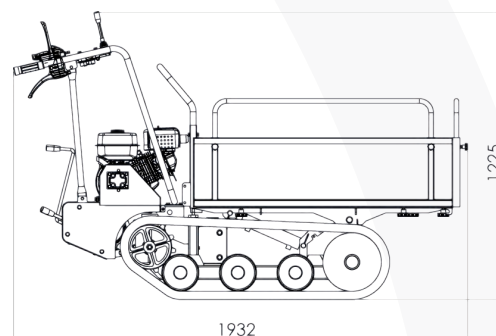
196 cc

Power

6,5 HP

Starting

Recoil starter / Electric starter



MACCHINA

Trasmissione

Meccanica

Numero marce

6+2

Sterzata

Con disinnesti meccanici

Freno

Ganasce

Sistema di sicurezza

A leva con rullo

**Velocità di avanzamento
lenta (1-3)**

0,50 - 1,30 km/h

**Velocità di avanzamento
veloce (4-6)**

1,80 - 4,90 km/h

Velocità retromarcia (1-2)

0,60 - 2,30 km/h

Ribaltamento

Manuale

Supporto ribaltamento

Pistone a gas

Portata in piano

500 kg

Portata su piano inclinato

350 kg

Inclinazione max

30%

Peso netto

210 kg

Peso con imballo

240 kg

MACHINE

Transmission

Mechanical

Number of gears

6+2

Steering

With mechanical disengagements

Brake

Brake shoes

Safety system

Lever with roller

**Slow forward
speed (1-3)**

0.50 - 1.30 km/h

**Fast forward
speed (4-6)**

1.80 - 4.90 km/h

Reverse speed (1-2)

0.60 - 2.30 km/h

Tipping

Manual

Tipping support

Gas piston

Load capacity on flat surfaces

500 kg

Load capacity on inclined surfaces

350 kg

Maximum inclination

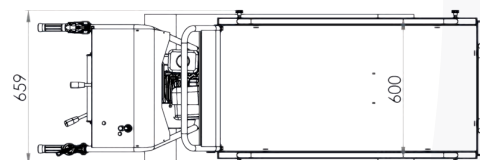
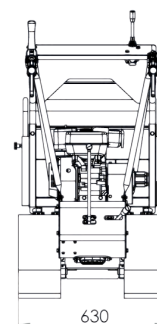
30%

Net weight

210 kg

Weight with packaging

240 kg



PLANCIA COMANDI CONSOLE DRIVE



CASSONE ESTESO DUMPER EXTENDED

Estensione max: 1170 x 1155 mm
Max Extension: 1170 x 1155 mm

1. Manettino gas
Engine throttle lever
2. Leva sterzata destra
Steering right lever
3. Leva sterzata sinistra
Steering left lever
4. Leva di avanzamento
Advancement lever
5. Cilindro idraulico di ribaltamento
Hydraulic cylinder for tipping
6. Leva marce
Gear shift lever
7. Selettore prima/seconda velocità
Low/High speed selector

CAMBIO MARCE E VELOCITÀ SHIFT GEARS AND SPEED



T500HD

T500HD



-
1. Piattaforma di carico con sponde estensibili
Cargo platform with extensible side
 2. Plancia comandi
Console drive
-



T500HD

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

MOTORE

Tipo motore

Benzina

Honda GX200

Cilindrata

196 cc

Potenza

6,5 HP

Avviamento

Manuale / Elettrico

ENGINE

Engine type

Gasoline

Honda GX200

Displacement

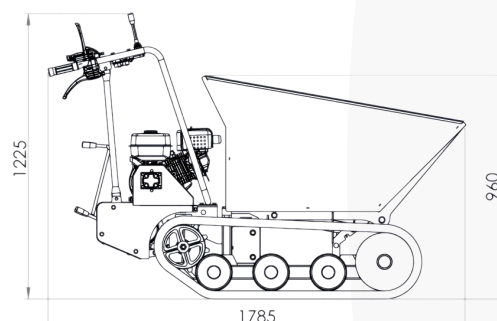
196 cc

Power

6,5 HP

Starting

Recoil starter / Electric starter



MACCHINA

Trasmissione

Meccanica

Numero marce

6+2

Sterzata

Con disinnesti meccanici

Freno

Ganasce

Sistema di sicurezza

A leva con rullo

**Velocità di avanzamento
lenta (1-3)**

0,50 - 1,30 km/h

**Velocità di avanzamento
veloce (4-6)**

1,80 - 4,90 km/h

Velocità retromarcia (1-2)

0,60 - 2,30 km/h

Ribaltamento

Manuale

Supporto ribaltamento

Pistone a gas

Portata in piano

500 kg

Portata su piano inclinato

350 kg

Inclinazione max

30%

Peso netto

210 kg

Peso con imballo

240 kg

MACHINE

Transmission

Mechanical

Number of gears

6+2

Steering

With mechanical disengagements

Brake

Brake shoes

Safety system

Lever with roller

**Slow forward
speed (1-3)**

0.50 - 1.30 km/h

**Fast forward
speed (4-6)**

1.80 - 4.90 km/h

Reverse speed (1-2)

0.60 - 2.30 km/h

Tipping

Manual

Tipping support

Gas piston

Load capacity on flat surfaces

500 kg

Load capacity on inclined surfaces

350 kg

Maximum inclination

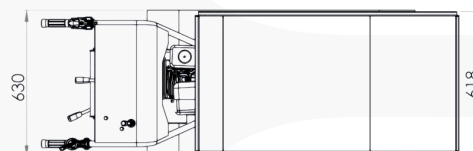
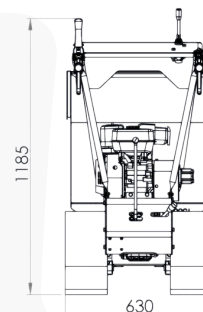
30%

Net weight

210 kg

Weight with packaging

240 kg





PLANCIA COMANDI CONSOLE DRIVE

1. Manettino gas
Engine throttle lever
2. Leva sterzata destra
Steering right lever
3. Leva sterzata sinistra
Steering left lever
4. Leva di avanzamento
Advancement lever

5. Cilindro idraulico di ribaltamento
Hydraulic cylinder for tipping
6. Leva marce
Gear shift lever
7. Selettore prima/seconda velocità
Low/High speed selector

CAMBIO MARCE E VELOCITÀ SHIFT GEARS AND SPEED



***MINI EXCAVATOR
LINE***

EX10

EX10-1

Modello con sottocarro a larghezza fissa 800 mm. No BRANDEGGIO.
Model with fixed width chassis 800 mm. No SWING BOOM.

EX10-2

Modello con sottocarro a larghezza variabile 800/950 mm. Con BRANDEGGIO.
Model with variable width chassis 800/950 mm. With SWING BOOM.



EX10

EX10 è stato concepito per rispondere alla più ampia gamma di applicazioni possibili. Essa offre una eccellente capacità di sollevamento e forza di scavo, caratteristiche di confort e di sicurezza ed una grande facilità di manutenzione e di trasporto. Il montaggio rapido delle benne, del martello demolitore e dei numerosi accessori agevola il lavoro dell'operatore. Abbiamo concepito l' SE100 con alcune priorità: una eccellente profondità di scavo ed un ampio raggio di lavoro, priorità richiesta su macchine della categoria 1,0 Ton. E, nonostante sia una macchina senza sporgenza posteriore, riesce a soddisfare tutte le esigenze così come una macchina tradizionale.

PRODUTTIVITA' E PERFORMANCE

L' EX10 garantisce versatilità e prestazioni elevate. L'impiego dei nuovi cingoli in gomma a passo corto aiuta a ridurre le vibrazioni ed ottenere il massimo comfort.

PRODUCTIVITY & PERFORMANCE

SE100 ensures versatility and performance. The use of shortpitched rubber crawlers helps minimise vibration during travel for improved operator comfort.

COMPATTEZZA

Il nuovo EX10, a raggio di rotazione ridotto, è in grado di fornire potenza e velocità di scavo ottimali quando si lavora in spazi ristretti: tra case o fabbricati ravvicinati, in cantieri stradali, nelle opere di demolizione o nelle fognature, laddove macchine tradizionali non sono in grado di operare. Robustezza ed eccellente stabilità garantiscono sicurezza e fiducia in qualsiasi condizione.

EX10 has been designed to respond to the widest range of possible applications. It offers excellent lifting capacity and digging force, comfort and safety features and great ease of maintenance and transport. The quick assembly of the buckets, the demolition hammer and the numerous accessories facilitates the operator's work. We designed the SE100 with a few priorities: an excellent digging depth and a large working radius, a priority required for machines in the 1.0 Ton category. Being a mini excavator with no overhang, it can satisfy all needs as obtained by a traditional excavator.



COMPACTNESS

The new short tail EX10 delivers optimal power and digging speed, even in confined spaces where traditional machines can't work: yards, road works, demolition sites, sewers, etc. Sturdy and very stable, it guarantees maximum safety and offers complete operator confidence in any working conditions.

EX10

TETTUCCIO ROPS/FOPS STRUTTURA DI PROTEZIONE ANTIRIBALTAMENTO

Sicurezza innanzitutto. Il tettuccio è conforme alle norme ROPS (Struttura di protezione antischiacciamento) e FOPS (Struttura di protezione anti caduta oggetti) secondo le disposizioni del livello 1.

1

ROPS/FOPS Canopy • ROLL-OVER PROTECTIVE STRUCTURE

Safety first. The canopy conforms to ROPS (Roll Over Protective Structure) and FOPS (Falling Objects Protective Structure) level 1 specifications.

COFANO MOTORE AD APERTURA TOTALE

Il sollevamento totale del cofano agevola la visibilità alla maggior parte del motore consentendo una facile accessibilità ai componenti.

3

FULLY OPENING ENGINE COVER

The engine cover's tilt up operation exposes most of the engine providing easier access to components.

GUIDA JOYSTICK

4

JOYSTICK DRIVE SYSTEM

MASSIMA SICUREZZA PER L'OPERATORE

Cintura di sicurezza. Leva di sicurezza: blocca i comandi principali della macchina. Largo contrappeso in fusione; protegge tutta la parte posteriore della macchina.



SAFETY FOR THE OPERATOR

Retractable seat belt. Safety lever to lock the main functions of the machine. Large cast counterweight to protect the rear of the machine.

CARRO A LARGHEZZA VARIABILE (solo modello EX10-2)

Con l'azionamento di una sola leva, EX10 può ridurre idraulicamente la larghezza del carro in pochi secondi fino a 800 mm per facilitare l'impiego in spazi ristretti. Viceversa, allargando il carro alla massima estensione di 950 mm, si aumenta di circa il 20% la stabilità, ottenendo un più elevato livello di sicurezza anche quando si lavora col martello demolitore idraulico.

2

ADJUSTABLE TRACK GAUGE (only EX10-2 model)

With easy, single lever operation the SE100 hydraulically adjustable track gauge reduces in seconds down to 800 mm to enable navigation in narrow spaces. Conversely, you can widen the track gauge all the way out to 950 mm to provide about 20% more stability, even while operating with hydraulic breakers.



LAMA ESTENSIBILE CON SISTEMA DI RIPIEGAMENTO SEMPLICE

Estensioni della lama incernierate alla lama principale. Cambiamento di posizione rapido senza bisogno di utensili. Nessun rischio di perdere le estensioni della lama.

5

SIMPLE FOLDING EXTENDABLE BLADE

The hinged blade extensions are permanently fixed on the blade. No tools are necessary to change quickly the position. No risk to lose the blade extensions.

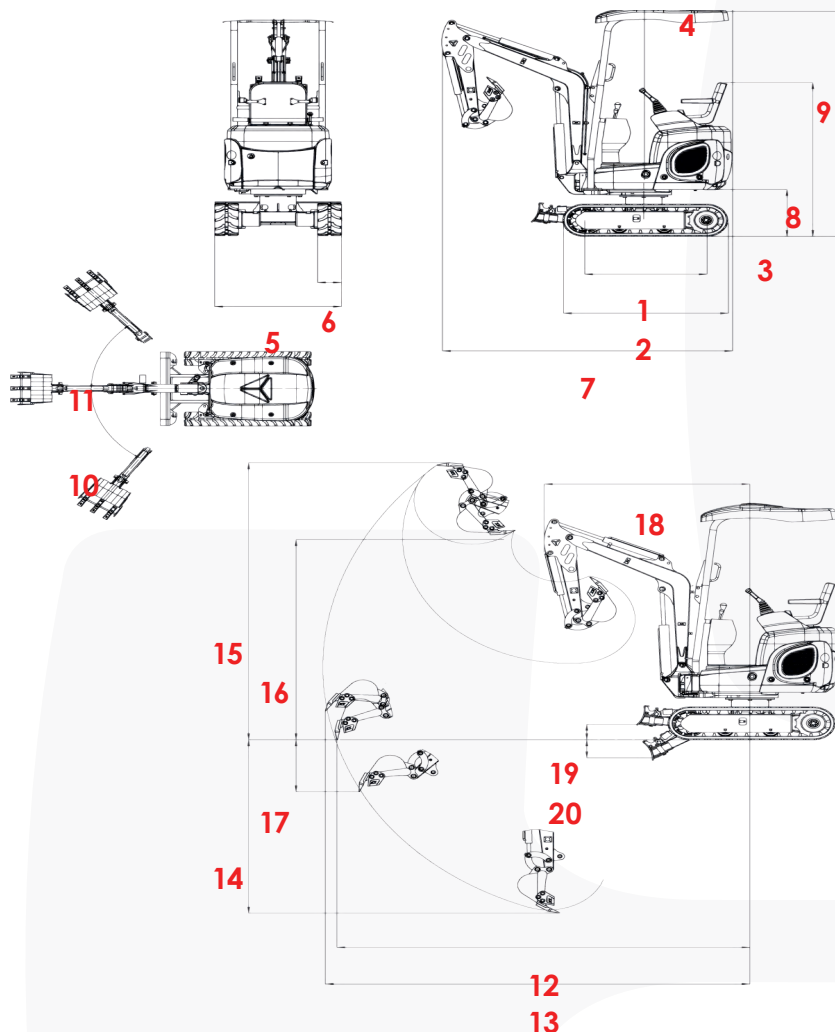
EX10

DIMENSIONI PRINCIPALI / MAIN DIMENSION

- 1-** Interasse / Wheel base
910 mm
- 2-** Lunghezza cingoli / Track length
1235 mm
- 3-** Luce a terra telaio superiore / Upper chassis ground clearance
460 mm
- 4-** Raggio di ingombro posteriore / Counterweight turning radius
660 mm
- 5-** Larghezza del carro / Chassis width
800-950 mm
- 6-** Larghezza cingoli / Track width
180 mm
- 7-** Lunghezza di trasporto / Transportation length
2170 / 2850 * mm
- 8-** Altezza sedile da terra / Height of seat to ground
1520 mm
- 9-** Altezza totale / Total height
2270 mm
- 10-** Oscillazione del braccio (sinistra) / Boom swing (left)
50°
- 11-** Oscillazione del braccio (destra) / Boom swing (right)
55°

DIMENSIONI OPERATIVE / OPERATIVE RANGE

- 12-** Massimo raggio di scavo a terra / Max. digging radius on ground
3040 mm
- 13-** Raggio max. di scavo / Max. digging radius
3135 mm
- 14-** Profondità max. di scavo / Max. digging depth
1580 mm
- 15-** Altezza max. di scavo / Max. digging height
2620 mm
- 16-** Altezza max. di scarico / Max. unloading height
2000 mm
- 17-** Profondità max. di scavo verticale / Max. vertical digging depth
1580 mm
- 18-** Raggio di ingombro anteriore / Min. turning radius
1510 mm
- 19-** Altezza di sollevamento max. lama frontale / Max. lifting height dozer blade
140 mm
- 20-** Profondità max. della lama frontale / Max. depth dozer blade
200 mm



SPECIFICHE TECNICHE / SPECIFICATION

Peso operativo / Machine weight
1080 Kg

Motore / Engine

Potenza / Power
10 HP / 7,3 Kw

DIESEL

Velocità di rotazione / Swing speed
11 rpm

Pendenza massima / Max. grade ability
30°

Tipo Pompa / Pump type
Gear Pump

Pressione / Pressure
16 MPa

Portata olio / Flow rate
18,4 L/min

Serbatoio dell'olio / Hydraulic oil tank capacity
16 Lt

Serbatoio carburante / Diesel oil tank
11 Lt

Capacità della benna / Bucket capacity
0,02 m³



MCH ITALIA SRL Via Colle delle Api, 107/B 86100 CAMPOBASSO (ITALIA)
Sede produttiva : Zona Industriale 86019 VINCHIATURO (ITALIA)
P.IVA N. 01845170701 Tel. +39 0874 1919149
mail : vendite@mchindustrial.com
www.mchindustrial.com