

CW-TAL A1–A8 Baureihe 2

Wasserkühlgeräte für Industrieanwendungen

OSC 332

KÜHLEISTUNG

11400 - 12400 - 17800 - 20100 W



LUFTGEKÜHLTER VERFLÜSSIGER

Mikrokanal-Verflüssiger, mit Schutzgitter.

AXIALLÜFTER

Axiallüfter mit thermischem Überlastungsschutz und Unfallschutzgitter.

HYDRAULIKKREISLAUF

Vollständig aus eisenfreiem Material bestehender Hydraulikkreislauf aus Zentrifugal-Elektropumpe aus Edelstahl, Sammel-tank aus Kunststoff mit Sicht-Standanzeige, elektrischer Standanzeige, Manometer 0-10 bar, Differentialdruckwächter zum Schutz des Wasserflusses, Regelfühler.

SCHALTSCHRANK

Mit Haupttrennschalter, Motorschutz mit Schützen, Phasensequenzrelais.

STEUERUNG UND VERWALTUNG

Die Steuereinheit TX200 verwaltet den Kühlgerätbetrieb und verfügt über eine Diagnose komplett mit Bedieneralarmen. Ein ON/OFF-Kontakt erlaubt das ferngesteuerte Einschalten der Maschine. Beleuchteter Steuerschalter. Fern-Display zur Maschineneinstellung verfügbar.

STRUKTUR

Aus Blech, thermolackiert mit Polyesterpulver, Farbe RAL 7035, Hammerschlag-Effekt. Leicht abnehmbare Tafeln.

VERDICHTER

Hermetischer Scroll-Verdichter, durch Kühlmedium gekühlt, mit thermischem Überlastungsschutz.

KÜHLKREISLAUF

Mit Befüllanschluss, Kältemittelsammler, EntfeuchtungsfILTER, Thermostatventil, Druckwächter für hohen und niedrigen Druck, Kühlgas R410A.

VERDAMPFER

Mit Platten aus schweißgelötetem Edelstahl.

LACKIERUNG

Standardfarbe RAL 7035, Hammerschlag-Effekt.

HAUPTZUBEHÖR (Bezug Seite 189)

BA - mechanisches Bypass-Ventil zum Schutz der Pumpe

FL - Schutzflussregler mit Alarmkontakt

FP - PU-Luftfilter

RU - schwenkbare Räder

TD - Verwaltung der Temperaturdifferenz des Mediums (zwei Fühler)

BGC - Heißgas-Bypass für Temperaturpräzision +/- 1 K

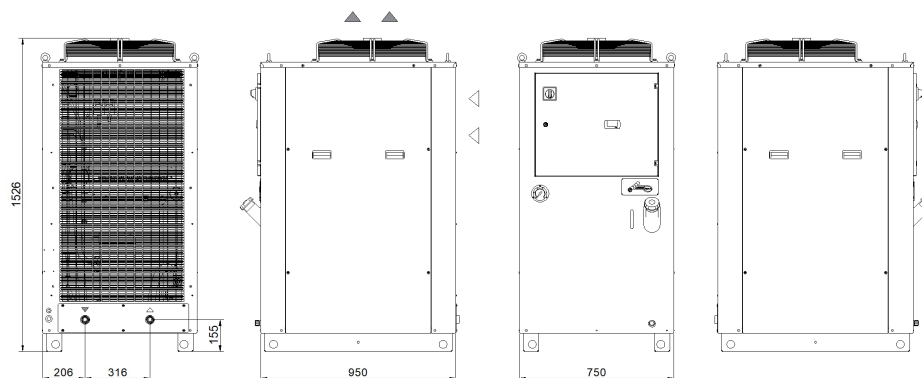
LS - Hydraulikkreislauf für Lasieranwendungen

HP/HS - Harting-Stecker

- Pumpe HOHER Druck Ausführung „H“ - 5 bar, Ausführung „R“ - 7 bar.

- Zubehör für die Installation im Freien

Abmessungen



Modell		CW-TAL A1	CW-TAL A3	CW-TAL A5	CW-TAL A8
Nennkühlleistung*	W	11400	12400	17800	20100
Betriebsgrenzen Umgebungstemperatur	°C	+15/+45			
Einstellbereich Mediumtemperatur	°C	+8/+25			
Mediumtyp		Wasser			
Temperaturpräzision	K	+/-2			
Kühlgas	HFC	R410A			
Stromversorgung					
Versorgungsspannung	V ph Hz	400V (+/-10%) 3Ph 50Hz			
Speisespannung Sekundärkreise	V	24 Vac			
Digitaler Thermostat		TX200			
Verdichter					
Verdichtertyp		Scroll			
Anzahl - Kreisläufe	Nr.	1/1			
Nennstromverbrauch	kW	3,03	3,12	4,08	4,91
Axiallüfter					
Lüftertyp		Axial			
Anzahl	Nr.	1			
Luftdurchsatz	m³/h	6500	6500	6500	6500
Zentrifugallüfter (Optional)					
Lüftertyp		Zentrifugal			
Anzahl	Nr.	1			
Luftdurchsatz	m³/h	6500	6500	6500	6500
Verfügbare Förderhöhe	Pa	250			
Standardpumpe					
Pumpentyp		Zentrifugal			
Anzahl	Nr.	1			
Nenn-/Höchstdurchsatz Medium	l/min	31/70	35/70	48/70	58/70
Verfügbare Nennförderhöhe	bar	3,7	3,5	2,9	2,5
Hochdruckpumpe (Option)					
Pumpentyp		Zentrifugal			
Anzahl	Nr.	1			
Verfügbare Nennförderhöhe	bar	5,2	5,0	5,0	4,2
Fassungsvermögen Sammeltank	l	130			
Hydraulikanschlüsse IN/OUT	inch	1"			
Nettogewicht (Richtwert)***	kg	200	200	235	235
Breite	mm	750			
Tiefe	mm	950			
Höhe	mm	1526			
Schalldruckpegel**	dB(A)	67	67	67	67

* Die Daten beziehen sich auf den Betrieb unter folgenden Bedingungen: Temperatur Eingang/Ausgang 20/15°C, Wasser ohne Glykol, Umgebungstemperatur 32°C.

** Schalldruckpegel bis 50Hz, gemessen in freiem hemisphärischem Feld in einem Abstand von 1 m zur Maschine und in einer Höhe von 1,5 m über dem Boden gemäß Norm UNI ISO 3746.

*** Gewicht einschließlich Palette und Verpackung (wo vorgesehen), mit Kältemitteladung, leerem Sammelbecken, Axiallüfter.

**** Die elektrischen Daten beziehen sich auf einen cos ϕ = 0,8.

Aufgrund der kontinuierlichen Weiterentwicklung und Verbesserung der Produkte können alle informationen ohne Vorankündigung geändert werden.

Korrekturfaktor für die Berechnung der Kühlleistung													
Temperatur Wasserausgang	Fw	°C					8	10	15	20	25		
		Faktor					0,76	0,82	1	1,22	1,43		
Umgebungstemperatur	Fa	°C					15	20	25	32	35	40	45
		Faktor					1,26	1,2	1,12	1	0,95	0,87	0,80
Glykolanteil in Gewicht	Fg	%	0	10	15	20	25	30	35	40			
		Faktor	1	0,96	0,95	0,94	0,93	0,91	0,90	0,88			
Kühlleistung = Nennkühlleistung x Fw x Fa x Fg													

22.10.2025