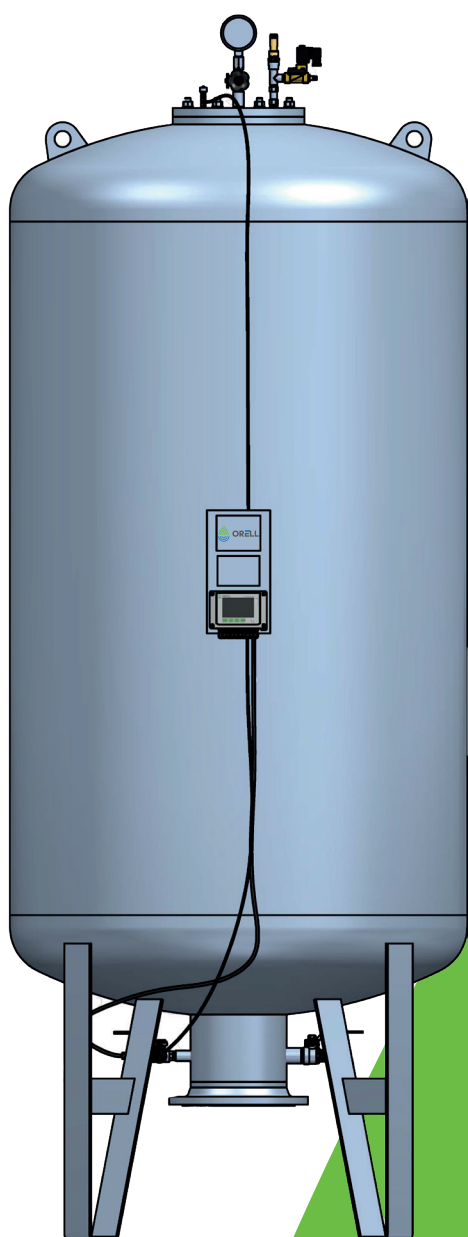




ORELL

FR_D0890

Amortisseur sans vessie Pour eaux usées



Description générale

L'amortisseur se compose d'un réservoir cylindrique en acier inoxydable et est équipé d'un système de régulation du niveau de remplissage. La régulation de niveau permet de régler la pression de pré-remplissage ou le niveau d'eau dans le réservoir au moyen d'un raccord d'air comprimé.

Dès que la valeur de consigne réglée est dépassée dans le réservoir, l'électrovanne s'ouvre et l'air comprimé afflue. Cela se produit jusqu'à ce que le niveau d'eau soit redescendu à la valeur de consigne et que l'électrovanne se ferme.

Ce processus se déroule sous la pression de service et permet de stocker de l'énergie sous forme d'air comprimé qui s'adapte automatiquement au système.

Ainsi, le volume de l'amortisseur est minimisé afin de pouvoir réalimenter suffisamment d'eau dans la conduite en cas d'arrêt d'urgence des pompes.

L'amortisseur de coups de béliet avec régulation du niveau de remplissage garantit un fonctionnement sûr de l'installation sans coups de béliet ni dépression dans la conduite.

Données techniques

Matériau du corps :	acier inoxydable 1.4404 / 1.4571 soudé
Plage de volume :	100 à 20'000 litres
Pression de service max.:	10 / 16 bar
Types de raccordement :	bride droite ou coude 90° (DIN / EN 1092-1)
Plage de température :	0 °C à +80 °C.
Exécution :	verticale, sur quatre pieds

Fluides sous pression

Eaux usées brutes, eaux usées, eaux industrielles ainsi que l'eau. Les autres fluides doivent être déclarés lors de la commande.

Système

La régulation du niveau de remplissage permet de régler la pression de pré-remplissage, respectivement le niveau du réservoir. Le niveau d'eau dans le réservoir est réglé au moyen d'une prise d'air comprimé.

Instructions de montage

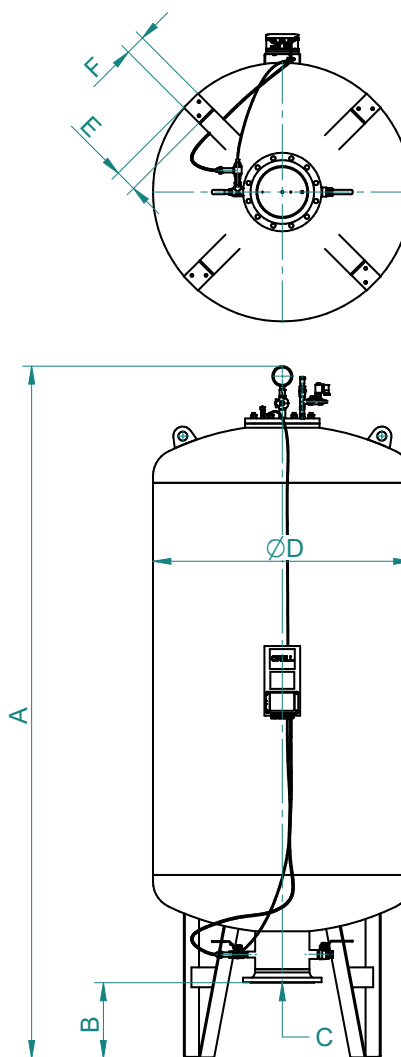
Vanne d'arrêt et vidange est à la charge du client. Pour l'entretien, la maintenance et le nettoyage de l'amortisseur de coups de bélier, il faut laisser un espace de 800 mm au-dessus de l'ouverture de maintenance.

Remarque importante

Pour que l'amortisseur ne se vide pas par les pompes en cas d'arrêt d'urgence, il faut un organe d'arrêt à fermeture rapide (p. ex. clapet). L'alimentation externe en air comprimé doit avoir une pression de 8 à 10 bars. Au moins 1/3 au-dessus de la pression manométrique du de l'installation. Débit volumétrique de 100 à 200 l/min avec réservoir de stockage d'au moins 10 litres.

Accessoires

- Indicateur de niveau D1121



Type	Capacité VO litres	Poids kg	Dimensions in mm				Raccordements C en PN 10, droit, coude 90° ou en té		Cote B droit	Cote B coude 90°	Cote B té
			A	D	E	F					
DDA OB 100 – 10 / 90 -RF	106	110	1230	508	86	50	DN 100	autres dimensions sur demande	35 – 48 mm	sur demande	sur demande
DDA OB 200 – 10 / 90 -RF	208	130	1750	508	86	50	DN 100		35 – 48 mm		
DDA OB 300 – 10 / 90 -RF	315	225	1840	600	86	50	DN 150		35 – 48 mm		
DDA OB 500 – 10 / 90 -RF	519	280	1790	800	86	50	DN 150		35 – 48 mm		
DDA OB 750 – 10 / 90 -RF	774	335	1990	900	100	100	DN 150		35 – 48 mm		
DDA OB 1000 – 10 / 90 -RF	1029	431	2390	900	100	100	DN 150		35 – 48 mm		
DDA OB 1500 – 10 / 90 -RF	1550	685	2450	1100	100	100	DN 250		35 – 48 mm		
DDA OB 2000 – 10 / 90 -RF	2050	804	2970	1100	100	100	DN 250		35 – 48 mm		
DDA OB 3000 – 10 / 90 -RF	3075	1190	3160	1300	100	100	DN 250		35 – 48 mm		
DDA OB 4000 – 10 / 90 -RF	4100	1390	3190	1500	150	150	DN 250		35 – 48 mm		
DDA OB 5000 – 10 / 90 -RF	5120	1605	3760	1500	150	150	DN 250		35 – 48 mm		

Conception

Mono-étage, 2 pistons, refroidi à l'air, mobile, montage suisse

Caractéristiques techniques	
Débit d'aspiration	240 l/min
Débit à 6 bar	180 l/min
Pression max.	10 bar
Limites de commutation	7.5 - 9.5 bar
Capacité du réservoir	40 L
Quantité d'huile (huile minérale EP 550)	0.5 L
Tension	230 V
Protection électrique (retardé)	10 A
Moteur à courant alternatif 1 x 230 V, 50 Hz	1.5 kW
Vitesse de fonctionnement max.	910 U/min
Pression acoustique LPA1 (selon DIN 45 635 T 13; distance 1 m)	74 dB (A)
Dimensions: longueur x largeur x hauteur	80 x 39 x 71 cm
Poids	51 kg

Équipement standard

- Compresseur à pistons avec roue de ventilateur
- Moteur à courant alternatif monophasé
- Entraînement par courroie trapézoïdale avec tendeur
- Grille de protection (courroie)
- Filtre d'aspiration insonorisant
- Conduite de refoulement pour refroidisseur secondaire
- Pressostat automatique avec disjoncteur moteur et soupape de sécurité
- Clapet antiretour
- Manomètre
- Soupape de sécurité
- Purgeur de condensat
- Réservoir avec revêtement de protection intérieur - 10 ans de garantie contre la corrosion (perforation)
- Poignées pour porter et pousser isolées
- Câble électrique de 3 m avec fiche 230 V
- Filtre régulateur avec manomètre et 2 raccords



Conception

Mono-étage, 1 piston, refroidi à l'air, mobile, montage suisse

Caractéristiques techniques	
Débit d'aspiration	160 l/min
Débit à 6 bar	86 l/min
Débit à 20 bar	45 l/min
Pression max.	20 bar
Capacité du réservoir d'air comprimé	4 L
Capacité du réservoir	4 L
Tension	230 V
Protection électrique (retardé)	10 A
Moteur à courant alternatif	1.1 kW
Vitesse de rotation nominale synchrone	3000 U/min
Pression acoustique	71 dB (A)
Dimensions: longueur x largeur x hauteur	61 x 35 x 57 cm
Poids	31 kg

Équipement standard

- Bloc compresseur
- Manomètre
- Soupape de sécurité
- Détendeur monté en saillie
- Purgeur de condensat
- Réservoir d'air comprimé en aluminium
- Remplissage avec un fluide haute performance



Suisse, Allemagne

ORELL Tec AG

Bonnstrasse 3
CH-3186 Dürdingen
Tel. +41 26 492 70 00
info@orelltec.com
www.orelltec.com

Autriche

ORELL Tec Austria GmbH

Gewerbestrasse 5
AT-4654 Bad Wimsbach-Neydharting
Tel. +43 7242 90 98 98
info.at@orelltec.com
www.orelltec.com

International

ORELL Tec AG

Bonnstrasse 3
CH-3186 Dürdingen
Tel. +41 26 492 70 00
info@orelltec.com
www.orelltec.com