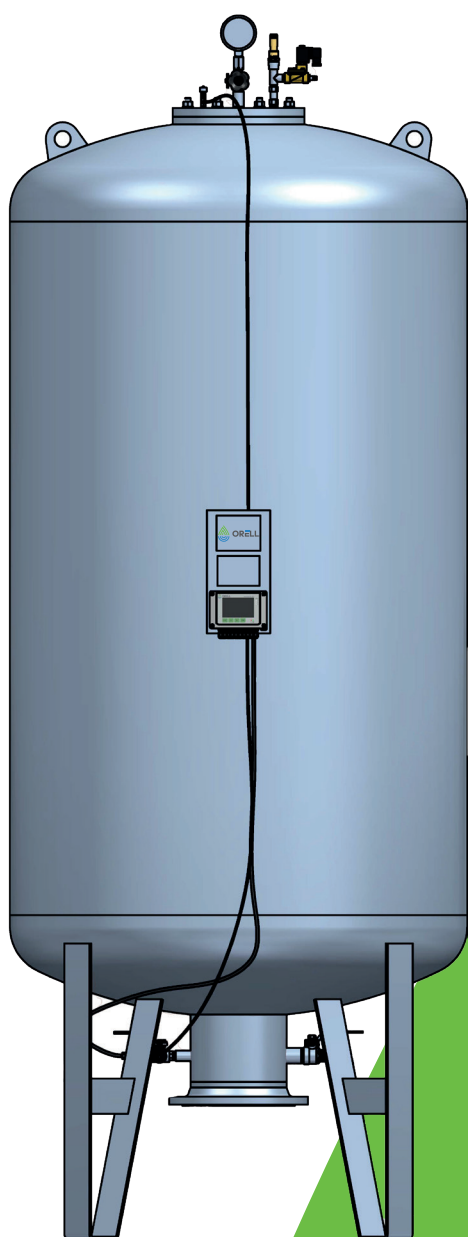




ORELL

DE_D0890

Druckschlagdämpfer ohne Blase für Abwasser



Allgemeine Beschreibung

Der Dämpfer besteht aus einem zylindrischen Behälter aus Edelstahl und ist mit einer Füllstandregelung ausgestattet. Über die Füllstandregelung wird der Vorfülldruck, respektive der Wasserstand im Behälter mittels Druckluftanschluss eingestellt.

Sobald der eingestellte Sollwert im Behälter überschritten wird, öffnet sich das Magnetventil und Druckluft strömt ein. Dies geschieht so lange, bis der Wasserstand wieder auf den Sollwert gesunken ist und das Magnetventil schliesst.

Dieser Vorgang findet unter Betriebsdruck statt und ermöglicht eine Speicherung von Energie in Form von komprimierter Luft, die sich automatisch dem System anpasst.

Somit minimiert sich das Dämpfervolumen, um bei einer Notabschaltung der Pumpen genügend Wasser in die Leitung nachspeisen zu können.

Der Druckschlagdämpfer mit Füllstandregelung garantiert einen sicheren Betrieb der Anlage ohne Druckschläge und Unterdruck in der Leitung.

Druckschlagdämpfer ohne Blase

für Abwasser

Technische Daten

Werkstoff Körper:	Edelstahl 1.4404 / 1.4571 geschweisst
Volumenbereich:	100 bis 20'000 Liter
Max. Betriebsdruck:	10 / 16 bar
Anschlussarten:	Flansch Gerade oder Bogen 90° (DIN / EN 1092-1)
Temperaturbereich:	0 °C bis +80 °C
Ausführung:	Vertikal, auf vier Füßen

Fördermedium

Rohabwasser, Abwasser und Industrierwasser. Andere Medien auf Anfrage.

System

Über die Füllstandregelung wird der Vorfülldruck, respektive der Wasserstand im Behälter mittels Druckluftanschluss eingestellt.

Montagehinweise

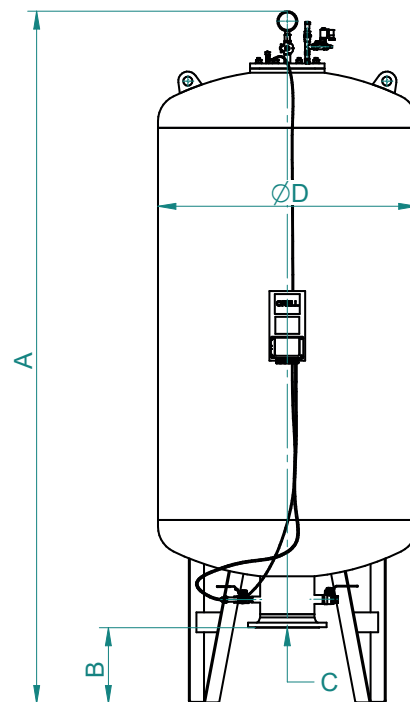
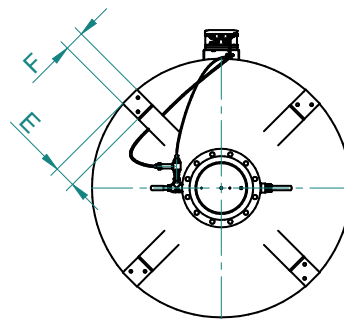
Absperrschieber und Entleerung bauseits. Für die Wartung und Reinigung des Druckschlagdämpfers ist ein Abstand von 800 mm über der Wartungsöffnung freizuhalten.

Wichtiger Hinweis

Damit sich der Dämpfer bei einer Notabschaltung nicht über die Pumpen entleert, braucht es ein schnellschliessendes Absperrorgan (z.B. Klappe). Die externe Druckluftversorgung soll einen Druck von 8 bis 10 bar aufweisen. Mindestens $\frac{1}{3}$ über dem manometrischen Druck der Anlage. Volumenstrom von 100-200 l/min mit Speicherbehälter von min. 10 Liter.

Zubehör

- Füllstandsanzeige D1121



Typ	Gasvol. VO Liter	Gewicht kg	Abmessungen in mm				Mögliche Anschlüsse C in PN 10 gerade, 90° Bogen oder T-Stück		Mass B gerade	Mass B 90° Bogen	Mass B T-Stück
			A	D	E	F					
DDA OB 100 – 10 / 90 -RF	106	110	1230	508	86	50	DN 100	andere Anschluss- größen auf Anfrage	35 – 48 mm	auf Anfrage	auf Anfrage
DDA OB 200 – 10 / 90 -RF	208	130	1750	508	86	50	DN 100		35 – 48 mm		
DDA OB 300 – 10 / 90 -RF	315	225	1840	600	86	50	DN 150		35 – 48 mm		
DDA OB 500 – 10 / 90 -RF	519	280	1790	800	86	50	DN 150		35 – 48 mm		
DDA OB 750 – 10 / 90 -RF	774	335	1990	900	100	100	DN 150		35 – 48 mm		
DDA OB 1000 – 10 / 90 -RF	1029	431	2390	900	100	100	DN 150		35 – 48 mm		
DDA OB 1500 – 10 / 90 -RF	1550	685	2450	1100	100	100	DN 250		35 – 48 mm		
DDA OB 2000 – 10 / 90 -RF	2050	804	2970	1100	100	100	DN 250		35 – 48 mm		
DDA OB 3000 – 10 / 90 -RF	3075	1190	3160	1300	100	100	DN 250		35 – 48 mm		
DDA OB 4000 – 10 / 90 -RF	4100	1390	3190	1500	150	150	DN 250		35 – 48 mm		
DDA OB 5000 – 10 / 90 -RF	5120	1605	3760	1500	150	150	DN 250		35 – 48 mm		

Bauart

Einstufig, 2-Zylinder, luftgekühlt, fahrbar, Schweizer-Montage

Technische Daten	
Hubvolumenstrom (Ansaugleistung)	240 l/min
Volumenstrom bei 6 bar	180 l/min
Höchstdruck	10 bar
Schaltgrenzen	7.5 bis 9.5 bar
Behältervolumen	40 L
Ölmenge (Mineralöl EP 550)	0.5 L
Spannung	230 V
Elektrische Absicherung (Träge)	10 A
Wechselstrommotor 1x230 V, 50 Hz	1.5 kW
Drehzahl	910 U/min
LPA1 Schalldruckpegel (nach DIN 45 635 T 13; 1 m Abstand)	74 dB (A)
Abmessungen: Länge x Breite x Höhe	80 x 39 x 71 cm
Gewicht	51 kg

Standardausrüstung

- 2-Zylinder-Kolbenkompressor mit Lüfterrad
- Einphasen-Wechselstrommotor
- Keilriemenantrieb mit Spannvorrichtung
- Riemenschutzgitter
- Geräuschkämpfender Ansaugfilter
- Nachkühler-Druckleitung
- Autom. Druckschalter mit Motorschutz und Entlastungsventil
- Rückschlagventil
- Manometer für Behälterdruck
- Sicherheitsventil
- Kondensat-Ablassventil
- Druckluftbehälter innen mit Innenbeschichtung - 10 Jahre Garantie gegen Durchrosten
- Trag- und Stossgriffe schutzisoliert
- 3m elektr. Zuleitungskabel mit Stecker 230V
- Filterregler mit Manometer und 2 Kupplungen



Bauart

Einstufig, 1-Zylinder, luftgekühlt, fahrbar, Schweizer-Montage

Technische Daten	
Hubvolumenstrom (Ansaugleistung)	160 l/min
Volumenstrom bei 6 bar	86 l/min
Volumenstrom bei 20 bar	45 l/min
max. Druck	20 bar
Behältervolumen	4 L
Spannung	230 V
Elektrische Absicherung (träge)	10 A
Motorleistung	1.1 kW
Synchron-Nennrehzahl	3000 U/min
Schalldruckpegel	71 dB (A)
Abmessungen: Breite x Tiefe x Höhe	61 x 35 x 57 cm
Gewicht	31 kg

Standardausrüstung

- Kompressorblock
- Manometer für Behälterdruck
- Sicherheitsventil
- Druckminderer angebaut
- Kondensat-Ablassventil
- Druckluftbehälter aus Aluminium
- Befüllt mit Hochleistungs-Fluid



Schweiz, Deutschland

ORELL Tec AG

Bonnstrasse 3
CH-3186 Düringen
Tel. +41 26 492 70 00
info@orelltec.com
www.orelltec.com

Österreich

ORELL Tec Austria GmbH

Gewerbestrasse 5
AT-4654 Bad Wimsbach-Neydharting
Tel. +43 7242 90 98 98
info.at@orelltec.com
www.orelltec.com

International

ORELL Tec AG

Bonnstrasse 3
CH-3186 Düringen
Tel. +41 26 492 70 00
info@orelltec.com
www.orelltec.com