



Plastiques

Moulage par injection, moulage par soufflage, recyclage



À propos de BUNTING

Bunting est un chef de file de l'industrie en matière de conception, de fabrication et de vente d'équipements magnétiques de pointe utilisés dans des procédés tels que la séparation magnétique, la détection de métaux, les systèmes de convoyeurs, les aimants fabriqués sur mesure, etc. Tous les produits que nous vendons sont conçus sur mesure par notre équipe d'ingénieurs. Nous travaillons avec les clients pour déterminer leurs besoins exacts et développer un produit qui conviendra parfaitement aux défis de leur industrie et aux matériaux qu'ils manipulent, tout en étant conçu pour s'adapter à la configuration de leur installation.

Bunting est une entreprise fondée et gérée par une famille depuis 1959. Basée à Newton, au Kansas, Bunting possède actuellement plusieurs succursales aux États-Unis ainsi qu'au Royaume-Uni. Nous nous engageons à défendre les valeurs nord-américaines d'innovation, de dévouement et de travail acharné sur lesquelles Bunting a été fondée il y a plus de soixante ans.

Alors que la technologie continue de progresser dans tous les secteurs, Bunting est plus que jamais déterminée à intégrer de nouvelles technologies dans ses produits, à créer des solutions qui répondent aux défis de l'industrie moderne et à continuer d'étendre sa portée aux niveaux national et international.

Bunting-Newton concentre principalement ses activités sur les équipements magnétiques pour les applications de séparation magnétique et de détection de métaux. Newton, Kansas, est le siège de l'entreprise depuis 1979. Ici, nous concevons et fabriquons des équipements de séparation magnétique, de détection de métaux et de manutention ainsi qu'une gamme complète de cylindres d'impression. Avec une équipe d'ingénieurs utilisant des équipements de conception assistée par ordinateur de classe mondiale, nous pouvons personnaliser et développer des produits pouvant s'adapter à n'importe quelle application ou ligne de production.

Bunting-DuBois a un rôle unique car il est le seul fabricant nord-américain d'aimants liés par compression, moulés par injection et hybrides utilisés dans des ensembles d'aimants permanents conçus sur mesure. Ces assemblages sont utilisés dans les industries militaire, aérospatiale, automobile et dans d'autres industries commerciales.

Bunting-Elk Grove Village abrite la division des matériaux magnétiques de l'entreprise. Bunting-Elk Grove Village propose la plus grande sélection en ligne d'aimants permanents et d'équipements magnétiques, avec tous les articles en stock pouvant être expédiés dans les 24 heures suivant une commande passée sur son site Web, BuyMagnets.com.

Bunting-Berkhamsted offre des solutions complètes en matière de procédés magnétiques, des aimants individuels et des sous-ensembles magnétiques à la séparation magnétique, en passant par la manutention des matériaux et les équipements de détection de métaux à diverses industries à travers l'Europe et le Royaume-Uni. Bunting-Berkhamsted gère également E-magnets.com, un site Internet où les clients peuvent acheter une grande variété d'aimants couramment utilisés.

Bunting-Redditch fournit une gamme complète d'équipements de séparation magnétique, de recyclage et de détection de métaux aux industries du monde entier via un réseau mondial de distributeurs.



Bunting®

Technologie magnétique pour toutes les industries

Les avantages uniques de la technologie magnétique peuvent être utilisés dans une grande variété d'applications et Bunting est en tout temps tournée vers l'avenir à la recherche des nouveaux défis qui se présentent dans les nombreuses industries avec lesquelles nous travaillons. Les ingénieurs de Bunting travaillent constamment au développement de nouvelles technologies et à l'amélioration de nos gammes de produits. Bunting conçoit sur mesure, fabrique et distribue une large sélection de détecteurs de séparation magnétique et de métal pour les secteurs suivants :

ALIMENTATION ET PHARMACEUTIQUE

PLASTIQUES

RECYCLAGE

DÉCHIQUETAGE AUTOMATIQUE

AGRÉGAT, EXPLOITATION MINIÈRE ET MINÉRAUX

CÉRAMIQUES

TEXTILES

ESTAMPAGE ET FABRICATION DE MÉTAUX

IMPRESSION, DÉCORATION ET TRANSFORMATION

AIMANTS ET ASSEMBLAGES MAGNÉTIQUES PERSONNALISÉS

STOCK D'AIMANTS ET D'OUTILS MAGNÉTIQUES

Quelle que soit l'industrie avec laquelle Bunting travaille, notre engagement à fournir des produits et un service à la clientèle de qualité reste constant. Bunting propose des applications conçues sur mesure pour les clients ayant des défis uniques auxquels nous devons répondre, et nous nous faisons un honneur de travailler individuellement avec chaque client afin de fournir le meilleur produit possible.



Table des matières

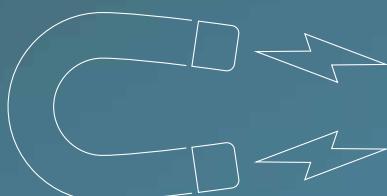
Séparation magnétique	8
Aimants-tiroirs FF.....	9-13
Aimants-tiroirs HF	14
Aimants à cartouche	15
TurboGrate.....	16
Aimant en plaque.....	17
Aimants en plaque avec boîtier.....	18
Aimants en plaque suspendus	19
Séparateurs inclinés	19
Aimants angulaires	20
Aimants à tambour.....	20
Aimants à tambour standard.....	20
Aimants pneumatiques en ligne	21
Aimants à flux central	21
Aimants en ligne à flux par gravité	22
Aimants torpille en ligne	22
Trousses de test d'attraction magnétique.....	23
Détection de métaux.....	24-25
Composants électroniques pour équipement de détection de métaux	26
Détecteurs de métaux pour le recyclage des plastiques.....	27-28
(quickTRON ^{MC} 03R, quickTRON ^{MC} 05, HS 9050/9100, MMS)	
Détecteur de métaux pour toile	29
(profiLINE ^{MC} 04/05, profiLINE ^{MC} 05)	
Détecteurs de métaux de type pneumatique à convoyeur.....	30
(pTRON ^{MC} 03, pTRON ^{MC} 05 et 07)	
Détecteurs de métaux pour convoyeurs	31-32
(meTRON ^{MC} 03 SL, meTRON ^{MC} 05 VT, meTRON ^{MC} 05 D, meTRON ^{MC} 05 S)	
Détecteurs de métaux de type tunnel	32-33
(meTRON ^{MC} 05 et 07 CI, meTRON ^{MC} 07 CI avec convoyeur)	
Systèmes de nettoyage	34
(Séparateur duplex, poste de nettoyage de presse, poste de nettoyage Gaylord)	
Service de détection de métaux.....	35
Garanties pour les détecteurs de métaux.....	36
Convoyeurs et composants de système de convoyeurs.....	37
Convoyeurs de manipulation de pièces Move-It ^{MC}	38-39
Convoyeurs de broyage, de déchiquetage, d'alimentation et de décharge	40-42
Convoyeurs de recyclage.....	43
(Postes d'ouverture de ballots)	
Convoyeurs à glissière-racloir	44
Convoyeurs de séparation à haute intensité HISC ^{MC}	45
Poulies de séparation magnétique	46
Convoyeurs magnétiques à bandes croisées	46
Séparateur à courants de Foucault à haute intensité	47-50
Séparateur à courants de Foucault	51
Usines idéales	52-54

Aimants permanents :

Les aimants permanents sont essentiels à pratiquement tous les types de technologie et de commodité modernes. Être en mesure de fournir la solution magnétique optimale au client nécessite une connaissance approfondie de l'ensemble de la chaîne d'approvisionnement. L'équipe d'experts et d'ingénieurs en aimants de Bunting détient toutes ces connaissances. Bunting est entrée dans l'industrie de l'équipement magnétique en 1959 en tant que distributeur d'aimants et est rapidement devenue un fabricant de produits magnétiques conçus sur mesure et à l'ingénierie axée sur le client. Aujourd'hui, Bunting est un chef de file dans la fabrication et la conception d'une gamme diversifiée de technologies magnétiques innovantes dans tous les secteurs industriels. Vous trouverez ci-dessous une description des principaux types d'aimants permanents utilisés dans les produits Bunting.

Aimants néodyme-fer-bore

Les aimants au néodyme sont le type d'aimants permanents aux terres rares les plus utilisés dans le monde. Ils sont composés de néodyme (Nd), de fer (Fe) et de bore (B) et constituent le produit à l'énergie maximale la plus élevée de tous les matériaux magnétiques permanents. Cependant, ces aimants sont vulnérables à la corrosion s'ils sont exposés aux éléments. Pour protéger l'aimant de la corrosion, il est généralement recouvert de nickel. Les autres options de revêtement sont l'aluminium, le zinc, l'étain, le cuivre, l'époxy, l'argent et l'or.



Aimants au néodyme à liant plastique

Ces aimants sont économiques tout en offrant des performances et des tolérances élevées en plus d'une faible conductivité électrique. Il est possible de les magnétiser en configuration multipolaire sous forme d'anneau complet et ils peuvent être conçus pour obtenir des profils de densité de flux spécifiques. Ce type d'aimants est particulièrement bien adapté aux applications telles que la minimisation du couple d'engrenage dans les moteurs. Ces aimants moulés par injection constituent un excellent choix pour les applications à volume élevé. Les aimants liés par compression peuvent également être facilement usinés, ce qui les rend particulièrement bien adaptés à une production à faible volume dans la fabrication d'aimants à magnétisation multipolaire, à pôles inclinés et à diverses autres directions de magnétisation. Les configurations de magnétisation ne sont limitées que par la possibilité de produire ou non un montage de bobine de magnétisation pour donner la configuration de magnétisation requise.

- Les aimants NdFeB liés peuvent être moulés par compression ou par injection jusqu'à leur forme finale. Leurs tolérances élevées peuvent être atteintes sans avoir besoin d'un usinage supplémentaire.
- Les aimants moulés par injection sont disponibles dans les types d'aimants au néodyme et en ferrite.
- Les aimants en ferrite moulés par injection offrent une durabilité et une résistance aux chocs élevées, ainsi qu'un faible coût et une résistance extrême à la corrosion et aux conditions telles qu'une faible densité.
- Offerts en modèle à tolérance élevée et formes complexes.
- Aucun revêtement requis, bien que des revêtements en époxy noir et en parylène soient disponibles.

Aimants de samarium-cobalt

Les aimants de samarium-cobalt sont des aimants de terres rares permettant de concevoir des produits à haute énergie maximale et qui peuvent être utilisés dans des environnements à température élevée. Ils sont extrêmement solides et permettent de fabriquer des aimants de plus petite taille. Bien qu'ils ne soient pas aussi puissants que les aimants au néodyme, les aimants de samarium-cobalt présentent trois avantages importants. Ils peuvent être utilisés dans une plage de températures plus étendue, ils ont des coefficients de température supérieurs et ils résistent également mieux à la corrosion. Ils peuvent être enduits de revêtements spéciaux pour certaines applications marines et automobiles.

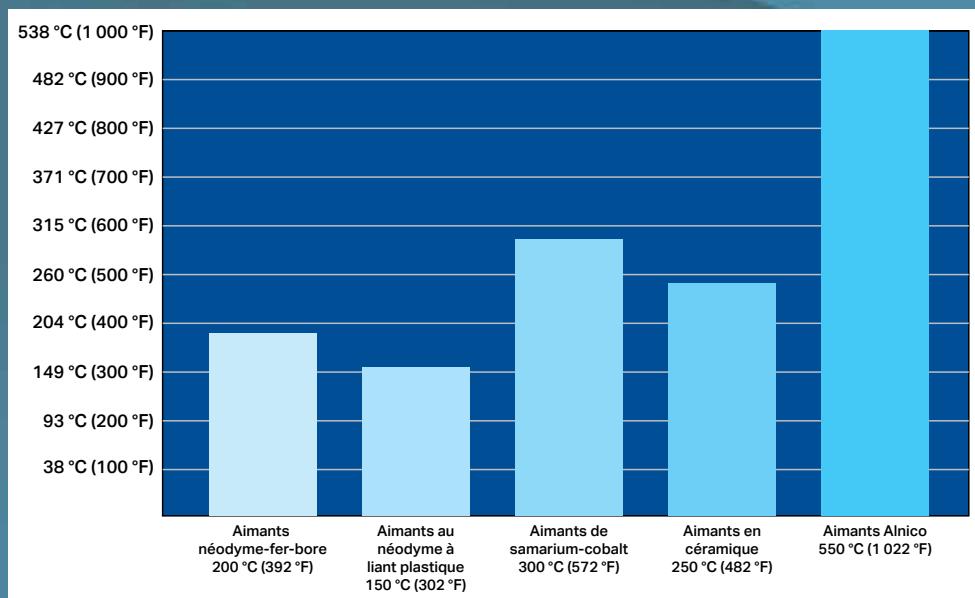
Les aimants de samarium-cobalt sont parmi les types d'aimants les plus utiles pour les applications à haute température. Ils conservent la majeure partie de leur énergie jusqu'à 302 °C (575 °F), ce qui en fait des aimants de remplacement idéaux pour les aimants Alnico lorsqu'une utilisation à haute température ou une miniaturisation est requise. Les aimants de samarium-cobalt sont connus pour leur excellente stabilité de température (leurs températures d'utilisation maximales se situent entre 121 et 288 °C [250 et 550 °F], les points de Curie variant de 371 à 427 °C [700 à 800 °F]).

Céramique

Les aimants en céramique (ou aimants en ferrite) sont des aimants permanents peu coûteux, légers et à énergie modérée, capables de résister à des températures de fonctionnement allant jusqu'à 249 °C (480 °F). Ils sont très résistants à la corrosion et fonctionnent bien dans les applications à volume élevé. Les aimants en céramique peuvent être fabriqués dans de nombreuses formes et dimensions, ils peuvent être broyés pour obtenir des formes complexes et précises, et peuvent même être suffisamment petits pour être utilisés dans des microapplications.

Aimants Alnico

Les aimants Alnico sont faits d'un alliage d'aluminium, de nickel, de fer et de cobalt. Ils possèdent la température de fonctionnement et la stabilité de température les plus élevées de tous les matériaux magnétiques permanents. Ils conservent environ 85 % de leur magnétisation à température ambiante jusqu'à des températures pouvant aller jusqu'à 538 °C (1 000 °F). Ils possèdent une induction résiduelle élevée ainsi que des énergies relativement élevées. Les aimants Alnico possèdent une excellente résistance à la corrosion.



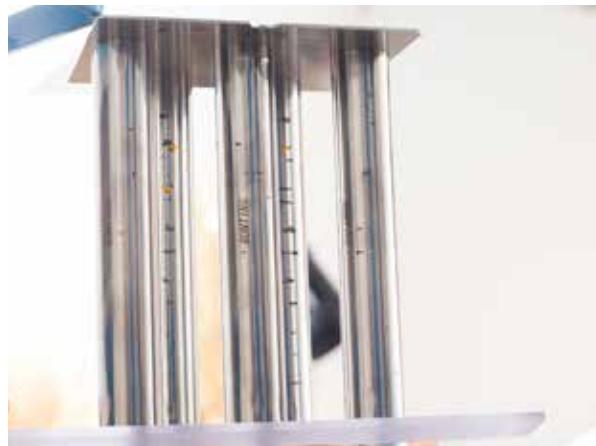
SÉPARATION MAGNÉTIQUE

Préservez la qualité de vos produits et protégez votre équipement de transformation avec les produits de séparation magnétique de Bunting®. La séparation des contaminants métalliques est une étape essentielle dans la production des plastiques. Bunting fabrique une vaste gamme d'équipements de séparation magnétique qui éliminent les contaminants de matériaux dotés de diverses consistances. Nous proposons des unités conçues pour éliminer la contamination métallique des systèmes de transport par gravité, mécaniques et pneumatiques.

Les contaminants métalliques dans une chaîne de production présentent non seulement un risque pour les consommateurs qui peuvent être

blessés par une pièce de fer tranchant, mais ils sont également susceptibles d'endommager les autres équipements de votre installation. Notre équipement de séparation magnétique retire les contaminants de la chaîne de production rapidement et efficacement, ce qui permet d'épargner des coûts de réparation ou de remplacement d'équipements tels que les broyeurs, lesquels peuvent être gravement endommagés si un débris de métal s'y retrouve. En plus de causer des dommages au consommateur et à d'autres équipements dans une installation, la contamination par des métaux trouvée dans un produit peut sérieusement nuire à la marque et à la réputation d'un fabricant.

Séparation magnétique pour système de type chute libre par gravité



AIMANTS-TIROIRS EN NÉODYME DE LA SÉRIE FF

Capture supérieure des contaminants à des températures élevées

Depuis 1964, les aimants-tiroirs Bunting® sont le choix le plus populaire de l'industrie des plastiques pour les équipements d'extrusion, d'injection et de moulage par soufflage. Et aujourd'hui, ils sont meilleurs que jamais. Nos aimants-tiroirs de la série FF sont livrés standard avec des aimants en terres rares au néodyme super puissants, suffisamment puissants pour capturer et retenir les particules ferreuses si petites qu'elles sont invisibles à l'œil nu. Les aimants en néodyme NEO ont une force de maintien de surface exceptionnelle pour une élimination plus complète des contaminants et moins de risques de démagnétisation et de retour de débris ferreux dans le flux de produit.

Construction durable

Les aimants-tiroirs NEO FF de Bunting sont dotés de boîtiers robustes en acier inoxydable de calibre 11 conçus pour supporter des charges de compression symétriques de 4 536 kg (10 000 lb). Le joint de tiroir de ces aimants est fait en éthylène propylène diène (EPDM), un matériau qui résiste au vieillissement thermique, est durci par compression et est beaucoup plus durable que le caoutchouc spongieux.

- Le tiroir NEO FF utilise des aimants en terres rares compensés capables de résister à des températures de service pouvant aller jusqu'à 149 °C (300 °F).
- Les unités sont construites avec des boîtiers en acier inoxydable soudés pour un nettoyage facile et une meilleure durabilité.
- Le joint en EPDM résiste au vieillissement thermique et à la compression.
- Les boutons en nylon à couple de torsion élevé résistent aux bris.
- Notre barrière coulissante brevetée No-Spill™ est équipée d'un loquet de sécurité magnétique pour empêcher la fermeture accidentelle dans les applications à fortes vibrations.
- Le guide du tiroir central en acier inoxydable simplifie le retrait et la réinstallation du tiroir magnétique pour un nettoyage rapide et facile.
- La plupart des colorants et résines en poudre glissent sans coller.
- La géométrie de la cartouche augmente la portée et la puissance de maintien.
- La construction robuste de la cartouche prolonge sa durée de vie.

Autres modèles pour s'adapter à n'importe quelle application :

AIMANT-TIROIR FF HAUTE TEMPÉRATURE FF350

Indice de résistance thermique de 177 °C (350 °F) pour une utilisation à haute température

L'aimant-tiroir haute température Bunting® FF350 répond à la demande croissante des équipementiers et des utilisateurs finaux de traiter des matériaux à des températures plus élevées. Des températures plus élevées améliorent la clarté et les performances du plastique, en particulier dans le moulage par injection. L'aimant-tiroir Bunting FF350 garantit ce niveau plus élevé d'intégrité du produit.

Nous avons conçu notre aimant-tiroir pour qu'il puisse maintenir sa force magnétique sous des températures élevées et avons incorporé d'autres fonctionnalités pour les hautes températures. Par exemple, parallèlement à la mise à niveau de l'aimant, nous avons remplacé la fenêtre d'observation Lexan standard par du polycarbonate. Même les boutons en plastique sont conçus pour résister à des températures plus élevées.

Le FF350 peut être utilisé dans n'importe quelle application existante de moulage ou d'extrusion de plastique. Étant donné que le boîtier du FF350 correspond au profil du modèle standard, les tiroirs et autres accessoires peuvent être achetés séparément pour mettre à niveau les aimants-tiroirs FF déjà utilisés.



- Équipé d'aimants en terres rares à haute température compensée.
- Joint de tiroir : Matériau en éponge Viton à indice de température maximale de 204 °C (400 °F) pour résister au vieillissement thermique et à la compression.
- L'avant du tiroir fabriqué en polysulfone résiste à des températures maximales intermittentes de service pouvant aller jusqu'à 177 °C (350 °F).
- Les boutons en nylon à couple de torsion élevé résistent aux bris jusqu'à 177 °C (350 °F).
- Boîtier robuste et facile à nettoyer en acier inoxydable de calibre 11 conçu pour supporter des charges de compression symétriques de 4 536 kg (10 000 lb).
- Le guide du tiroir central en acier inoxydable simplifie le retrait et la réinstallation du tiroir magnétique pour un nettoyage rapide et facile.
- La géométrie et la construction de la cartouche augmentent la portée et la puissance de maintien et maximisent sa durée de vie.
- Les pièces soumises aux hautes températures sont entièrement interchangeables avec l'aimant-tiroir FF standard.

AIMANTS-TIROIRS FF AUTONETTOYANTS – MANUELS ET PNEUMATIQUES



Nos aimants-tiroirs autonettoyants avancés Bunting® sont dotés de cartouches magnétiques extra-longues qui s'insèrent dans des manchons en acier inoxydable et leur nettoyage ne nécessite le retrait d'aucun composant. En retirant les cartouches magnétiques, un mécanisme d'autonettoyage fait tomber les débris métalliques des manchons pour nettoyer le tiroir. Aucun essuyage ou brossage n'est nécessaire. Il suffit de retirer le tiroir et d'extraire la cartouche magnétique. D'un simple mouvement fluide, un assemblage séparé nettoie les cartouches magnétiques à l'aide d'anneaux. Les débris métalliques retirés des tubes tombent sur un plateau, ce qui réduit les pertes de produit.

- Comprennent des aimants en terres rares capables de supporter des températures élevées sans perdre leur force magnétique.
- La conception personnalisable permet au tiroir de s'adapter à la plupart des ouvertures de machine.
- Ces aimants-tiroirs sont fabriqués avec des boîtiers en acier inoxydable soudés pour un nettoyage facile et plus de durabilité.
- Le plateau de débris métalliques détachable diminue les risques de nettoyage et de déversement salissants.
- Option d'autonettoyage par mécanisme pneumatique également disponible. Offre l'avantage supplémentaire d'être doté des ensembles de commandes pour les installations difficiles d'accès.
- La barrière coulissante supérieure et le raccord de transition inférieur sont faits sur mesure selon vos besoins.

AIMANTS-TIROIRS À PROFIL BAS

Avec leur hauteur hors tout de seulement de 14,4 cm (5-11/16 po), les aimants-tiroirs à profil bas de Bunting sont tout indiqués pour les emplacements d'installation à faible hauteur. Les caractéristiques de l'aimant-tiroir à profil bas standard de Bunting comprennent une rangée unique de nos cartouches magnétiques exclusives NEO, une façade de tiroir en polycarbonate transparent et une construction rigide en acier doux de calibre 10. Les unités à profil bas sont disponibles en acier inoxydable et avec l'option originale de barrière coulissante No-Spill™. Bunting pré-percera gratuitement les brides robustes de 6,4 mm (1/4 po) d'épaisseur de l'unité selon les spécifications du client.

- La façade du tiroir en polycarbonate transparent est dotée de joints étanches permettant de surveiller le flux de matériaux et l'accumulation de débris ferreux.
- Une rangée de cartouches magnétiques NEO haute puissance.
- Construction rigide en acier doux de calibre 10 pour plus de durabilité.
- Nécessitent moins de 15,2 cm (6 po) de hauteur totale pour l'installation, ce qui permet une installation dans les espaces restreints.



AIMANTS-TIROIRS POWDER FF POUR RÉSINES À GRAIN FIN

L'aimant-tiroir Powder FF de Bunting® est une version modifiée de la série FF en néodyme conçue pour réduire les pertes lors de la séparation du métal des produits fins. Il sépare les contaminants métalliques ferreux du PVC à grain fin et d'autres matériaux pulvérulents tout en diminuant au minimum la perte de produit.

- La façade du tiroir en polycarbonate transparent est dotée de joints étanches et permet de surveiller le flux de matériaux et l'accumulation des débris ferreux.
- Le boîtier de l'aimant a été repensé pour supporter le poids des trémies d'alimentation et d'autres composants de traitement.
- L'intérieur du boîtier est poli pour faciliter le nettoyage et empêcher les colorants et les résines en poudre de s'accrocher aux parois intérieures.
- La barrière coulissante à l'intérieur du boîtier redirige la poudre collante dans le flux de produit.



AIMANTS-TIROIRS FFV

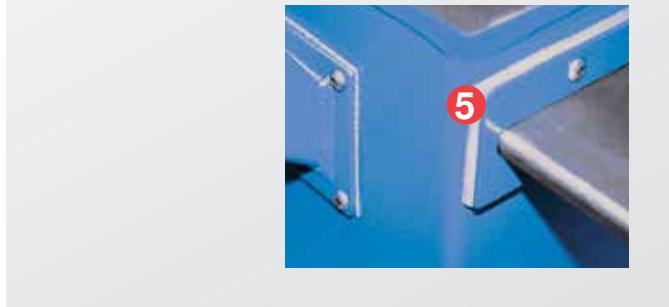
Les aimants-tiroirs FFV de Bunting sont conçus pour les applications à petit volume et en boucle fermée. Ces « systèmes juste-à-temps » sèchent la résine en un point central et transportent ensuite de petites quantités du plastique vers la machine de moulage. Les aimants-tiroirs FFXV se montent sur la goulotte des machines de moulage de plastique et sont équipés d'un joint torique à l'avant du tiroir pour éviter les fuites d'air. Les puissantes cartouches magnétiques peuvent être facilement retirées du boîtier pour le nettoyage. Les brides supérieure et inférieure sont fabriquées selon vos besoins.



- La plupart des boîtiers compacts ne mesurent que 7,6 cm x 7,6 cm (3 po x 3 po) et ont un diamètre d'entrée maximum de 5,1 cm (2 po) et un diamètre de sortie maximum de 4,4 cm (1-3/4 po). Des unités plus grandes de 10,2 cm x 10,2 cm (4 po x 4 po) sont également offertes, permettant à ces aimants-tiroirs de s'adapter à une variété de besoins.
- Fabriqués pour résister à des pressions jusqu'à 50,8 kPa (15 inHg) sans fuite.
- Boîtiers en acier doux ou en acier inoxydable 304 de calibre 13 pour répondre aux besoins de votre production.
- Ces aimants-tiroirs peuvent être commandés avec des cartouches magnétiques de terres rares à haute énergie simples ou doubles pour répondre à vos besoins.
- Les modèles avec deux cartouches magnétiques de terres rares à haute énergie peuvent être utilisés dans les applications où peuvent se trouver des contaminants extrêmement fins ou faiblement magnétiques.
- Façade de tiroir en polycarbonate transparent de 12,7 mm (1/2 po) d'épaisseur pour plus de résistance et faciliter la surveillance du flux de résine et de la collecte de métaux parasites.

OPTIONS DES AIMANTS-TIROIRS (DISPONIBLES POUR TOUS LES TIROIRS FF) :

1. **Barrière coulissante No-Spill^{MC} :**
La conception brevetée permet l'arrêt complet du flux de produit, réduisant ainsi les déversements.
2. **Trémie de purge :**
Accélère le nettoyage de votre équipement lors du changement de couleur ou de composé sans sacrifier l'attraction magnétique.
3. **Tube de décharge :**
Permet à l'opérateur de vider complètement le plastique du boîtier du tiroir et de la trémie une fois le travail terminé.
4. **Port de liquide :**
Permet l'ajout rapide d'additif de couleur dans la résine. Ce port peut également être utilisé pour contenir la sonde de température.
5. **Ensemble de joint en poudre :**
Fournit un joint de compression autour de la barrière coulissante pour éviter les fuites de matériaux pulvérulents.



AIMANTS-TIROIRS HF

Les aimants-tiroirs de la série HF de Bunting® sont équipés de puissantes cartouches magnétiques capables de gérer un large éventail de tâches de séparation dans les applications mécaniques ou à écoulement par gravité. Ils peuvent être configurés avec jusqu'à 5 plateaux de cartouches, disposés de manière à ce que les cartouches soient décalées pour augmenter le contact avec le flux de produit. Le matériau se déplace selon un modèle d'écoulement en cascade d'un plateau de cartouche à l'autre, ce qui permet un nettoyage exceptionnellement complet.

- Disponibles dans les catégories de construction utilitaire, alimentaire et sanitaire pour répondre à vos réglementations de sécurité, avec de multiples options de nettoyage et des boîtiers en acier inoxydable.
- Bunting fournit des raccords de transition personnalisés pour s'adapter aux becs ronds, carrés ou rectangulaires, permettant un ajustement simple et sûr avec votre équipement existant.
- Les plateaux multiples offrent un contact accru avec le flux de produit pour une capture plus complète du métal.
- Les aimants-tiroirs HF sont offerts avec l'aimant à cartouche ultra haute intensité NUH^{MC} Neo. Entièrement repensée pour relever les défis de traitement auxquels les fabricants sont confrontés, la cartouche NUH^{MC} est près de 20 % plus résistante et offre une portée 50 % supérieure à celle de notre cartouche précédente. Notre nouvelle cartouche offre plus de puissance, un produit plus pur et une meilleure efficacité de vos installations. Des aimants en céramique et en terres rares sont également disponibles.
- Des options de configuration manuelles standard, autonettoyantes manuelles, autonettoyantes pneumatiques et autonettoyantes pneumatiques continues sont offertes.



OPTIONS DE CONFIGURATION DES AIMANTS-TIROIRS HF

STANDARD MANUELLE

Dans la configuration standard manuelle, les débris ferreux sont retirés des cartouches en faisant glisser les plateaux hors du boîtier et en les essuyant à la main. Cela permet à l'opérateur de voir exactement la quantité de débris qui ont été séparés dans la ligne du produit, ce qui lui donne un aperçu du processus et fournit une interaction pratique.



AUTONETTOYANTE

La configuration à autonettoyage est conçue de façon à ce que les cartouches magnétiques sortent complètement à l'extérieur du boîtier. Lorsque les ensembles de tubes se déplacent à l'extérieur du boîtier, le métal ferreux est essuyé de la surface de la cartouche sans intervention de l'opérateur. Le métal collecté tombe ensuite dans un bac à l'extérieur du boîtier.



AUTONETTOYANTE PNEUMATIQUE

La configuration pneumatique autonettoyante libère automatiquement les contaminants ferreux dans la zone de décharge à l'aide d'une force pneumatique. Avec ce modèle, le flux de produit doit être arrêté afin de nettoyer les cartouches et d'empêcher les éléments contaminés de s'écouler dans le flux de produit. Les unités pneumatiques fonctionnent via une commande à bascule, un bouton-poussoir ou une minuterie. Elles peuvent également fonctionner via un ensemble de commandes automatisées conçues par Bunting, ce qui en fait un choix idéal pour une installation dans des endroits difficiles d'accès.



AUTONETTOYANTE PNEUMATIQUE CONTINUE

La configuration pneumatique à autonettoyage continu utilise une conception de tiroir spéciale qui permet au produit de s'écouler en continu pendant que les aimants sont nettoyés. Ce système ne nécessite aucune barrière pour arrêter le flux de produit. Chacune des rangées d'aimants est nettoyée en alternance, ce qui permet au produit de rester en contact avec une rangée d'aimants à tout moment. Ce type d'unité se commande à l'aide d'un interrupteur à distance ou par le biais d'un ensemble de commandes automatisées conçues par Bunting, ce qui permet de l'installer dans des endroits difficiles d'accès.



Cartouches magnétiques et aimants en grilles

CARTOUCHES MAGNÉTIQUES

Grâce à la conception assistée par ordinateur, les cartouches Bunting procurent l'équilibre optimal entre la portée magnétique et la force de maintien. Ces cartouches peuvent être montées individuellement, côte à côte ou en matrices à plusieurs rangées. Bunting propose des aimants en céramique, en alnico, en terres rares Power-Balanced^{MC} au néodyme, en terres rares à haute intensité au néodyme et en terres rares au néodyme à compensation thermique haute intensité.

CARTOUCHES MAGNÉTIQUES À USAGE GÉNÉRAL

Les modèles standard et à usage intensif sont construits avec des tubes en acier inoxydable 304 durables et sont offerts avec un trou fileté, une tige filetée ou des bouchons d'extrémité scellés. Un modèle en acier inoxydable 316 est également offert. Les bouchons d'extrémité sont entièrement soudés dans le tube robuste de 2,5 cm (1 po) de diamètre pour une durabilité accrue.

- Choix d'extrémités taraudées, scellées ou à crampons.
- Les cartouches rondes standard de 2,5 cm (1 po) de diamètre sont offertes en longueur de 10,2 cm (4 po) et plus.

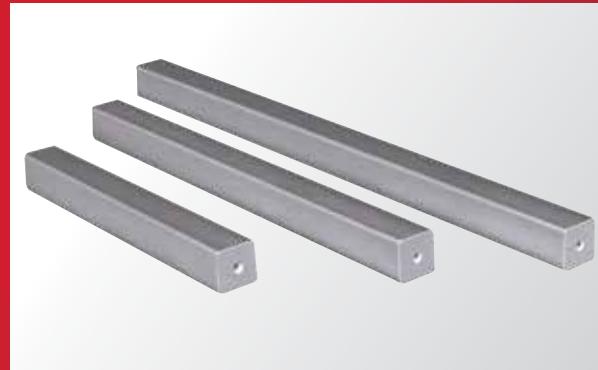


CARTOUCHES MAGNÉTIQUES À USAGE INTENSIF

Les cartouches à usage intensif Bunting sont conçues pour une élimination maximale du métal.

Pour une utilisation là où des débits élevés ou la formation de ponts peuvent être un problème ou lorsque l'utilisation de cartouches structurellement plus solides est nécessaire. Ces cartouches carrées de 3,8 cm (1-1/2 po) offrent une portée supérieure et près du double de la surface magnétique des cartouches cylindriques standard de 2,5 cm (1 po).

- Les tubes en acier inoxydable durables et de plus gros calibre résistent à l'usure et durent plus longtemps dans les applications exigeantes.
- Les aimants en terres rares à haute intensité sont standard.
- Les cartouches carrées robustes de 3,8 cm (1-1/2 po) offrent près de deux fois la surface magnétique des cartouches standard.



CARTOUCHES MAGNÉTIQUES NEO ULTRA HAUTE INTENSITÉ NUHI^{MC}

Entièrement repensée pour relever les défis de traitement auxquels les fabricants sont confrontés, la cartouche NUHI^{MC} offre plus de puissance magnétique, un produit d'une plus grande pureté et une efficacité accrue des usines.

- Plus de 29 N (105 oz) de force de traction.
- Construction en acier inoxydable 316 pour plus de durabilité.
- 14 % plus puissantes que notre version de cartouche précédente.



TURBOGRATE^{MC}

Le système TurboGrate^{MC} de Bunting® est conçu pour éliminer les métaux ferreux des poudres et des matériaux granulaires présentant des propriétés d'écoulement particulièrement difficiles.

- Conçu pour s'adapter à la plupart des dimensions de conduites d'écoulement par gravité pour une intégration parfaite à vos opérations.
- Deux dimensions standard sont offertes pour un bec pouvant aller jusqu'à 30,5 cm (12 po). Peut être conçu sur mesure pour s'adapter à vos exigences d'installation.
- Option d'autonettoyage manuel disponible pour minimiser les temps d'arrêt.
- Équipé d'aimants en terres rares à haute intensité pour filtrer même les contaminants les plus fins.



Aimants en plaque

Bunting® offre divers types de séparateurs magnétiques en plaque qui peuvent être utilisés dans une large gamme d'applications et de matériaux. Tous les aimants en plaque sont conçus pour capturer les débris métalliques dans les applications de chute libre par gravité. Les joints et les œillets en métal détectables sont des caractéristiques standard des boîtiers des aimants en plaque.

AIMANTS EN PLAQUE STANDARD

Les aimants en plaque standard de Bunting peuvent être équipés d'aimants permanents en céramique ou d'aimants permanents en terres rares à haute intensité. Les deux types d'aimants fonctionnent efficacement pour capturer les fines particules métalliques et les débris légèrement magnétiques des matériaux pulvérulents, humides, agglomérants ou abrasifs qui pourraient bloquer ou user les séparateurs à cartouche. Les aimants en plaque s'installent facilement dans les goulottes pour éliminer les fines particules ferreuses et les gros débris ferreux de nombreux types de matériaux à écoulement libre et transportés pneumatiquement sur des convoyeurs. Ils peuvent également être installés au-dessus des convoyeurs ou sous les poulies d' entraînement des convoyeurs pour capturer les contaminants lorsque le matériau tombe des bandes ouvertes. Les ensembles d'installation standard comprennent une charnière pré-percée, un loquet et d'autres éléments de quincaillerie pour assurer un montage facile. La face magnétique conique est conçue pour empêcher la démagnétisation des contaminants lors d'un écoulement rapide du produit. Les aimants en plaque standard sont disponibles dans des largeurs de 10,2 à 152,4 cm (4 à 60 po).

- Idéals pour les pentes de 30° à 60°, permettant de piéger les contaminants lorsque le matériau s'écoule sur les aimants en plaque.
- Finitions pour les secteurs alimentaires, sanitaires et l'USDA afin d'être conformes aux réglementations sur la sécurité alimentaire.
- Les plaques articulées pivotent pour un nettoyage facile.
- Fabriqués en acier inoxydable série 300. Disponibles en cas de besoin en acier inoxydable 316. La surface inclinée conique pour empêcher la démagnétisation du produit lors d'un écoulement rapide est standard avec l'acier inoxydable 400.
- Des aimants en terres rares sont offerts pour fournir une force et une portée d'attraction maximales.
- Surface en grain abrasif remplaçable en option pour traiter les matériaux abrasifs.



AIMANTS EN PLAQUE AVEC BOÎTIER

Les aimants en plaque avec boîtier de Bunting® résistent à la formation de pont et au blocage afin d'éliminer le fer parasite et les fines particules ferreuses des matériaux en vrac résistants à l'écoulement. Les boîtiers en acier inoxydable se montent facilement sur un bec fermé ou directement sur l'équipement de traitement. Des adaptateurs carrés, rectangulaires et ronds en option peuvent être fournis ou conçus selon vos spécifications pour une installation facile. Un partiteur situé en haut du boîtier aide à briser les grumeaux et dirige le flux de produit sur les deux puissants aimants en plaque de l'unité.

- Excellents pour la séparation des matériaux grossiers, pelucheux et autres matériaux résistants à l'écoulement qui ont tendance à créer des ponts dans les aimants à grille et à tiroir.
- Un partiteur situé en haut du boîtier aide à briser les grumeaux et dirige le flux de produit sur les deux puissants aimants en plaque de l'unité. Des partiteurs amovibles/remplaçables supplémentaires sont disponibles.
- Des raccords de transition personnalisés pour les becs ronds, carrés ou rectangulaires sont disponibles pour s'adapter à toutes les applications.
- Des aimants en céramique économiques et des aimants en terres rares puissants sont tous deux disponibles en fonction de vos besoins de production.
- Une option d'autonettoyage est disponible pour une efficacité accrue.
- La conception compacte permet une installation facile dans des espaces limités, avec un montage sur l'équipement de traitement ou sur le bec.
- Construction robuste en acier inoxydable pour résister à l'usure et prolonger la durée de vie de l'équipement.



AIMANTS EN PLAQUE SUSPENDUS

Les aimants en plaque suspendus de Bunting sont conçus pour être installés au-dessus de convoyeurs ouverts afin d'éliminer les débris ferreux et les fines particules métalliques présentes dans les céréales, les aliments pour animaux, les produits alimentaires crus et transformés, les poudres sèches et autres produits en particules.

- Leur construction en acier inoxydable est conforme aux exigences de qualité alimentaire et sanitaire.
- L'aimant est suspendu au-dessus d'une bande transportuse ou d'un point de chute pour éliminer les contaminants des poudres sèches, des grains et des particules sans interrompre le flux de produit.
- Le puissant champ magnétique en céramique pénètre profondément dans le matériau transporté pour capturer les débris ferreux des convoyeurs à bande plate et à auge. Des modèles d'aimants en terres rares sont disponibles pour les applications nécessitant une plus grande puissance magnétique.
- Des cadres de support robustes, autoportants et boulonnés permettent un montage facile et pratique.
- Une plaque d'extraction en option glisse vers l'extérieur pour un nettoyage rapide, facile et à l'écart des débris ferreux.



Nos plaques suspendues sont offertes dans des dimensions adaptées aux largeurs des bandes standard et sont équipées de boulons à œil pour faciliter la manipulation et la suspension en hauteur.

- Les plaques suspendues 950 sont conçues pour les applications de goulottes profondes de 25,4 cm (10 po) et pour des vitesses de convoyeur élevées de 30,5 à 91,4 m/min (100 à 300 pi/min).
- Les plaques suspendues 650 sont conçues pour une profondeur de charge moyenne et plus légère où une portée de 16,5 cm (6-1/2 po) est adéquate. La série 650 est un choix rentable lorsqu'il s'agit de traiter une densité de produit plus légère, des vitesses de convoyeur plus faibles ou des profondeurs de charge moins importantes.
- Les plaques suspendues 450 sont conçues pour les applications de bandes plates légères avec une portée de 11,4 cm (4-1/2 po). Les aimants en céramique standard peuvent être changés pour des aimants en terres rares pour obtenir des champs magnétiques d'intensité plus élevée permettant de séparer les fines particules métalliques des couches minces et légères de produits transportés à des vitesses inférieures à 30,5 m/min (100 pi/min) sur des bandes plates.

SÉPARATEURS INCLINÉS

Les séparateurs magnétiques inclinés sont spécialement conçus pour traiter les flux de produits à haut volume. Offerts dans des boîtiers à double ou à simple inclinaison, ils sont conçus pour être installés dans des conduites d'écoulement fermées ou sur des équipements de traitement.

SÉPARATEURS INCLINÉS STANDARD

Les boîtiers des séparateurs inclinés gèrent la gravité, les pressions positives et négatives modérées. Leur forme inclinée dirige le flux de produit dans le champ magnétique, aide à prévenir l'accumulation et la formation de pont, et aide à briser les amas de produit pour une protection accrue contre les débris ferreux.



Leur conception décalée brise les amas de produit et dirige le matériau dans le champ magnétique.

- Sélectionnez des boîtiers à double ou simple inclinaison aux dimensions et équipés selon vos spécifications.
- Offerts avec une construction en acier doux ou en acier inoxydable. Des raccords de transition personnalisés pour les becs ronds, carrés ou rectangulaires sont disponibles pour s'adapter à toutes les applications.
- Les aimants en plaque articulés s'ouvrent pour un nettoyage manuel rapide.
- Les modèles autonettoyants réduisent le temps et le travail de nettoyage.

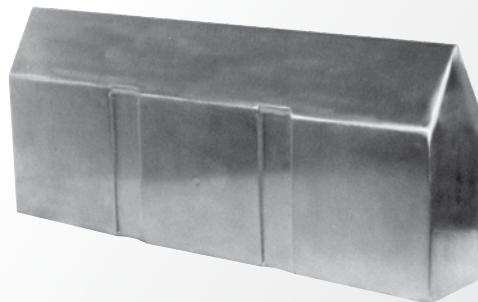
SÉPARATEURS À INCLINAISON SIMPLE

Les séparateurs magnétiques à inclinaison simple sont utilisés là où les séparateurs inclinés standard ne conviennent pas en raison des restrictions de hauteur. Comme sa version plus haute, le boîtier à inclinaison simple dirige le flux de matériau sur l'unique aimant permanent à haute résistance et brise les amas de produit pour déloger et capturer les contaminants métalliques.

AIMANTS ANGULAIRES

Les aimants angulaires de Bunting® sont conçus pour offrir une protection efficace et économique contre les dommages pouvant être causés par la présence de débris métalliques. Ils constituent un excellent choix dans les usines de granulés ou combinés avec d'autres équipements utilisés dans le traitement de matériaux particulaires ou semi-solides. Les aimants angulaires traitent efficacement les matériaux se déplaçant par gravité.

- Leur conception permet une installation facile dans les zones difficiles, telles que les goulottes étroites.
- Les aimants angulaires nécessitent un espace de montage minimal, ce qui augmente leur facilité d'installation.
- Leur construction en acier inoxydable résiste à l'usure et à la corrosion.
- La forme en coin unique aide à empêcher l'accumulation et le pontage du produit, ce qui lui permet de se déplacer en douceur tout au long de la chaîne de production.
- Offerts en aimants en céramique et en aimants en terres rares.



- Entraînement direct standard avec commande de vitesse variable en option pour répondre au mieux à votre application.
- Le modèle de type ouvert (sans boîtier) est idéal pour une installation à l'extrémité des équipements de convoyage, telles que les goulottes, pour l'élimination des contaminants ferreux.
- Le modèle entièrement fermé (équipé d'un boîtier) est idéal pour les applications où le produit doit être maintenu à l'abri de la contamination externe. Il permet de plus de protéger vos employés contre l'inhalation de la poussière émise par le produit.

AIMANTS À TAMBOUR

Bunting fabrique de nombreux types de séparateurs à tambour, allant des tambours électromagnétiques à usage intensif pour séparer les métaux ferreux des métaux non ferreux, aux tambours à aimants permanents pour la séparation des fines particules ferreuses. Le séparateur à tambour magnétique est normalement installé aux points de décharge du produit et s'intègre à un système d'aimant conçu pour résister à des températures de 65,5 à 82 °C (150 à 180 °F), enfermé dans une coque en acier inoxydable ou des plaques d'usure en manganèse pour les applications plus exigeantes. Ce système retire les contaminants ferreux du produit, les retient et les décharge automatiquement pendant que le produit propre poursuit sa trajectoire normale. Les tambours magnétiques de Bunting sont autonettoyants et assurent une séparation continue des contaminants ferreux d'une large gamme de matériaux en vrac et granulaires à écoulement libre dans les applications à grand volume.

AIMANTS À TAMBOUR STANDARD

- Tous les séparateurs magnétiques à tambour sont offerts en modèles électromagnétiques ou à magnétisme permanent et peuvent être équipés en option d'un système magnétique en terres rares à haute intensité (idéal pour la séparation de particules de contaminants exceptionnellement petites).
- Les séparateurs magnétiques à tambour permettent d'effectuer une séparation et un nettoyage continu sans interruption du flux de produit.
- Idéals pour les applications à haut débit et à forte contamination.
- Tambour en acier inoxydable, boîtiers en acier doux ou en acier inoxydable pour répondre aux besoins de votre application.
- Bunting fournit des raccords de transition personnalisés pour s'adapter aux becs ronds, carrés ou rectangulaires, permettant un ajustement simple et sûr avec votre équipement existant.

Séparation magnétique en ligne

AIMANTS PNEUMATIQUES EN LIGNE (PIM)

Les aimants pneumatiques en ligne sont conçus pour être utilisés dans les systèmes de transport pneumatique de produit en phase diluée. Ils peuvent être installés facilement avec des raccords à compression fournis en option et offrent une efficacité maximale dans les écoulements horizontaux où l'aimant en plaque est placé vers le bas pour tirer parti de la stratification du matériau. Les aimants pneumatiques en ligne présentent une architecture à passage intégral pour permettre un flux de produit sans obstruction.

- Conçus pour un flux de produit sans obstruction en phase diluée, d'une pression de jusqu'à 103,4 kPa (15 psi).
- Idéals pour une installation horizontale, mais peuvent fonctionner dans des installations verticales.
- Des chariots portatifs sont offerts en option.
- Les raccords à compression accélèrent l'installation en ligne.
- Les aimants pas-à-pas coniques en terres rares à haute énergie sont standard avec ce type de séparateur.
- Les transitions coniques guident le produit directement sur la face de l'aimant en plaque articulée, qui s'éloigne du boîtier pour un nettoyage externe rapide.
- Finitions pour les secteurs alimentaires, sanitaires et l'USDA afin d'être conformes aux réglementations sur la sécurité alimentaire.



AIMANTS EN LIGNE À FLUX CENTRAL (CFM)

Les séparateurs magnétiques en ligne à flux central sont conçus pour éliminer les fines particules ferreuses et les gros débris de fer des produits en particules sèches lorsqu'ils traversent les lignes de convoyage pneumatique en phase diluée. Pour obtenir un contact optimal avec le flux de produit, un aimant conique est suspendu dans la ligne médiane du boîtier. Cette cartouche conique à pôles exposés est dotée d'un « cône nasal » en acier inoxydable pour diriger le flux de produit autour de l'aimant. Les pôles coniques permettent aux fines particules ferreuses de s'accumuler hors du flux d'air direct. De plus, l'extrémité arrière de l'aimant est un pôle actif qui collectera tous les débris métalliques balayés par la cartouche.

- Conçus pour un flux de produit sans obstruction en phase diluée, d'une pression de jusqu'à 103,4 kPa (15 psi).
- Disponibles avec tous les types de lignes et de raccords. L'installation en flux vertical permet une utilisation optimale du champ magnétique pour une efficacité de séparation maximale.
- Les aimants en terres rares à haute énergie sont standard.
- Hublot d'inspection à vue dégagée en option pour observer le processus de séparation.
- Livrés standard avec une face pas-à-pas conique pour empêcher la démagnétisation du produit.
- Les modèles de 7,6 cm (3 po) et 10,2 cm (4 po) sont fabriqués à l'aide d'une nouvelle conception de bride boulonnée pour une installation rapide.

AIMANTS EN LIGNE À FLUX PAR GRAVITÉ (GIM)

Les aimants en ligne pour les systèmes par gravité de Bunting® vous permettent d'utiliser nos puissants aimants en plaque dans des becs ronds et inclinés où le matériau est soumis à un écoulement par gravité. Pour une capture efficace des débris ferreux, le bec ne doit pas être incliné à plus de 60° par rapport à l'horizontale.

- Aimant pas-à-pas conique. Efficace pour capturer les contaminants dans un produit qui s'écoule par gravité dans un bec rond et incliné.
- Finitions pour les secteurs alimentaires, sanitaires et l'USDA afin d'être conformes aux réglementations sur la sécurité alimentaire.
- Conçus pour s'adapter à la plupart des dimensions de conduites d'écoulement par gravité pour une intégration parfaite à vos opérations.



Section en coupe pour montrer l'aimant.



AIMANTS TORPILLE EN LIGNE (TIM)

Les aimants torpille en ligne (TIM) de Bunting® offrent une protection magnétique permanente de haute résistance en terres rares au néodyme pour les systèmes à vide. Ils se fixent directement dans les tuyaux flexibles pour capturer le métal ferreux des poubelles, des trémies et des Gaylord. Les débris de métal sont retirés de la ligne de produits sans que le flux de matière ne soit entravé.

Caractéristiques des aimants torpille en ligne :

- Conception peu encombrante, ce qui en fait un choix tout indiqué lorsque l'espace au plafond est limité.
- Disponibles en trois diamètres pour s'adapter à votre installation (tubes de 3,8 cm/1,5 po, 5,1 cm/2 po, 6,4 cm/2,5 po et 7,6 cm/3 po).
- Nettoyage rapide et facile. Il suffit de déconnecter le raccord à trois brides à dégagement rapide pour séparer les deux moitiés de l'aimant et essuyer les débris métalliques le long de la cartouche et à l'extrémité. Le boîtier, conçu avec précision et résistant aux fuites, facilite le nettoyage et les inspections périodiques.

Trousse de test d'attraction magnétique

TEST SUR LE TERRAIN DE VOTRE ÉQUIPEMENT DE SÉPARATION MAGNÉTIQUE

Bunting propose deux options de trousse de test d'attraction magnétique conçue pour tester sur le terrain votre équipement de séparation magnétique.

TROUSSE DE TEST D'ATTRACTION MAGNÉTIQUE À BALANCE STANDARD

Mesurez la force de votre équipement de séparation avec cette trousse de test d'attraction magnétique fiable et abordable avec balance standard de Bunting. Les composants et les outils de test ont été sélectionnés pour permettre de tester une large gamme d'équipements et de configurations de séparation. Cet instrument de précision garantit la constance et la répétabilité des tests, deux éléments essentiels à la collecte de données de test fiables sur la base de vérifications de la force magnétique au fil du temps.

La trousse à balance standard comprend :

- Dynamomètre de traction de 0 à 0,23 kg x 227 g (0 à ½ lb x 8 oz)
- Poids étalon de 0,45 kg (1 lb)
- Bloc d'espacement multi-espaces
- Boule de test de 6,4 mm (1/4 po)
- Boule de test de 12,7 mm (1/2 po)
- Plaque de test de 3,2 mm x 2,5 cm x 7,6 cm (1/8 po x 1 po x 3 po)
- Indicateur de polarité
- Boîtier de rangement

TROUSSE DE TEST D'ATTRACTION MAGNÉTIQUE AMÉLIORÉ AVEC ÉCHELLE NUMÉRIQUE TRAÇABLE NIST

Des tests d'attraction périodiques sont essentiels pour tout séparateur magnétique, mais surtout pour ceux qui sont utilisés pour les produits alimentaires et pharmaceutiques en raison du risque de contamination qui peut survenir à tout moment. Le niveau de précision et les options d'étalonnage de la balance numérique sur mesure de Bunting rendent cette dernière supérieure aux trousse à balance à ressort. Facile à utiliser et à un prix compétitif, cette trousse de test de l'attraction magnétique avec balance numérique de Bunting comprend un indicateur de polarité amélioré et un indicateur de force du champ magnétique permettant d'optimiser l'espacement entre les cartouches.

Une version optionnelle de la balance numérique est livrée avec un certificat de contrôle de l'étalonnage du National Institute of Standards and Technology (NIST), lequel est conforme à l'ISO et à d'autres programmes de qualité et de sécurité et est renouvelable avec le contrôle et l'étalonnage annuels.

La trousse numérique comprend :

- Balance numérique (étalonnage traçable en option NIST)
- Chargeur de balance numérique
- Bloc d'espacement
- Plaque de test
- Poids étalon de 0,45 kg (1 lb)
- Boule de test de 6,4 mm (1/4 po)
- Boule de test de 12,7 mm (1/2 po)
- Indicateur de polarité
- Boîtier de rangement



DÉTECTION DE MÉTAUX

Même la plus petite quantité de contamination métallique dans des produits en plastique peut nuire gravement à un client, détruire la réputation d'une marque et infliger des coûts financiers élevés liés à la responsabilité civile, au rappel de produits et aux dommages aux équipements de production.

Les particules métalliques sont la source la plus courante de contamination de matière étrangère dans la production des plastiques. Cette contamination entre fréquemment dans le flux de produits en raison de l'usure et de la rupture d'autres équipements de traitement dans l'installation de production.

Les détecteurs de métaux de Bunting sont capables de détecter et de rejeter des particules de métaux ferreux extrêmement petites du flux de processus ou des matériaux recyclés déchiquetés, en détectant même le métal encapsulé dans des particules de plastique individuelles.

Avec un équipement de détection de métaux de Bunting® intégré à votre processus de production, vous pourrez en toute confiance envoyer votre produit sur le marché.

COMMENT FONCTIONNENT LES DÉTECTEURS DE MÉTAUX

Le produit passe par une ouverture dans le détecteur, qui contient une tête chercheuse unique à trois bobines. Ces bobines sont composées d'enroulements entourant une ouverture ronde ou rectangulaire. Au centre de la bobine se trouve un émetteur muni de deux récepteurs qui l'entourent, un placé à l'entrée de la tête chercheuse et un à la sortie. Un champ électromagnétique est créé dans l'ouverture. Lorsqu'un morceau de métal passe à travers l'ouverture de la bobine, un signal est généré et calculé, lequel active d'autres opérations ou dispositifs. Tous les détecteurs de métaux utilisent des ensembles de commandes électroniques conçus par Bunting pour s'adapter spécifiquement à notre équipement de détection de métaux.

Certains détecteurs de métaux sont équipés de mécanismes de rejet automatique, qui isolent les matériaux contaminés et les retirent du flux de produits. Les mécanismes de rejet automatique de Bunting fonctionnent rapidement et efficacement, ce qui signifie que l'élimination des produits contaminés ne se fait pas au détriment d'un ralentissement de votre processus de production.

LA CONCEPTION DES DÉTECTEURS DE MÉTAUX BUNTING ASSURE L'INTÉGRITÉ MÉCANIQUE

Comme le suggère notre description du fonctionnement des détecteurs de métaux, ces derniers sont des instruments très sensibles et calibrés avec précision, des instruments qui peuvent être affectés par les vibrations, les champs électriques et d'autres conditions environnementales.

Pour garantir le fonctionnement le plus fiable dans les environnements exigeants, les détecteurs de métaux Bunting sont conçus et fabriqués selon des normes plus élevées de durabilité et de puissance de signal. Leur tête chercheuse est remplie d'époxyde catalysé afin d'éliminer les zones vides à l'intérieur du boîtier. Cela imperméabilise la tête chercheuse et la stabilise contre les vibrations. Les bobines et les composants électroniques sont classés pour la protection contre la poussière et l'eau de IP54 à IP65 et IP69K.

CONTRÔLE DE LA QUALITÉ BUNTING

Selon le niveau de composants électroniques que vous sélectionnez, les détecteurs de métaux Bunting® comportent dans leur logiciel des fonctions d'enregistrement et de génération de rapports. Des fonctionnalités offertes en option permettent à votre organisation de connecter les détecteurs pour une surveillance, la génération de rapports ou un contrôle à distance.

SÉLECTION DU DÉTECTEUR DE MÉTAUX BUNTING POUR VOTRE PRODUCTION

Les entreprises de plastique doivent gérer des conditions de flux de processus uniques et les défis liés à la manipulation de nombreux types de matériaux différents. Pour aider nos clients à choisir le détecteur de métaux le mieux adapté à leurs conditions de fonctionnement, nous jumelons chaque client à un représentant Bunting pour l'aider dans le processus de prise de décision. Votre représentant Bunting est disponible pour vous conseiller à n'importe quelle étape du processus de conception et peut vous aider à intégrer de nouveaux équipements dans les productions déjà en cours ainsi qu'à planifier une nouvelle installation à partir de zéro.



Votre représentant Bunting vous conseille à n'importe quelle étape de la conception, qu'il s'agisse d'une intégration dans des opérations déjà bien établies ou de la planification d'une nouvelle installation.

Votre rôle dans l'intégration du système est grandement simplifié par notre vaste gamme de produits et d'options et par plus de 60 ans d'innovation en matière de fabrication et de service à la clientèle.

Composants électroniques pour équipement de détection de métaux

COMPOSANTS ÉLECTRONIQUES DISPONIBLES

Les commandes de détecteurs de métaux les plus avancées de l'industrie offertes par Bunting vous permettent d'obtenir des résultats supérieurs tout en étant doté d'un système d'exploitation convivial et facile à comprendre. Nos détecteurs de métaux pour l'industrie des plastiques sont équipés de l'un des deux ensembles de commandes électroniques disponibles. Les commandes du détecteur de métaux sont spécifiques au type de système et aux besoins de l'application. Tous les équipements de détection des métaux nécessitent un ensemble de composants électroniques pour fonctionner.

COMPOSANTS ÉLECTRONIQUES 07

- Écran tactile en couleur facile à utiliser.
- Trois niveaux d'accès utilisateur pour plus de sécurité.
- Interface USB pour un échange simple des données de sauvegarde, des mises à jour et des journaux de contrôle de la qualité.
- Conformes aux règles de surveillance de la qualité HACCP, IFS, BRC et SQF.
- Apprentissage automatique des produits, stocke jusqu'à 500 produits différents.
- Le logiciel d'imagerie de produits révolutionnaire imagePHASE^{MC} offre une sensibilité améliorée et un apprentissage supérieur dans les applications de produits exigeantes.
- La triple fréquence permet à l'opérateur de traiter facilement une plus large gamme d'éléments via le détecteur.
- Variété de configurations disponibles grâce aux composants du système activés en réseau, y compris la surveillance et la commande à distance via Ethernet, un réseau Wi-Fi ou l'intégration dans d'autres équipements de traitement.



COMPOSANTS ÉLECTRONIQUES 05

- Commandes par écran clavier à quatre boutons avec des menus simples offrant un accès rapide aux paramètres de fonctionnement.
- Apprentissage automatique du produit. Permet de stocker jusqu'à 500 produits uniques à l'aide d'une carte SD.
- Interface de carte SD pour un échange de données simple de sauvegarde, de mises à jour et de journaux de contrôle de la qualité.
- Compensation intégrée de l'effet du produit éliminant les faux rejets.
- Suppression du bruit éliminant les effets des interférences électriques.
- Système d'autosurveillance avertissant si des composants ne fonctionnent pas correctement.



COMPOSANTS ÉLECTRONIQUES 03

- Commandes compactes et faciles à utiliser.
- Sensibilités et paramètres de rejet sélectionnés par l'utilisateur.
- Compensation intégrée de l'effet du produit éliminant les faux rejets.
- Système d'autosurveillance avertissant si des composants ne fonctionnent pas correctement.



DéTECTEURS DE MÉTAUX POUR LE TRAITEMENT ET LE RECYCLAGE DES PLASTIQUES

DÉTECTEURS DE MÉTAUX POUR SYSTÈME À CHUTE LIBRE PAR GRAVITÉ AVEC MÉCANISME DE REJET



quickTRON^{MC} 03R

Ce détecteur économique à triple bobine offre une sensibilité, une simplicité d'utilisation et une fiabilité supérieures. Le détecteur Bunting® quickTRON^{MC} 03R est spécialement conçu pour les applications exigeantes des industries du plastique et du recyclage.

- Détecte et rejette systématiquement les petites particules fines que les autres détecteurs de métaux ont du mal à détecter.
- Gère la détection et l'élimination de la contamination par les particules fines de métal dans les procédés critiques.
- Les commandes du boîtier sont isolées pour éliminer le risque d'interférence.
- Le mécanisme de rejet en acier inoxydable à grande vitesse est à la fois compact et économique.
- Les unités sont entièrement auto-surveillées.
- Les supports intégrés simplifient l'installation.

quickTRON^{MC} 05 (INVERSEURS À RABAT OU À CLOCHE)

Le détecteur de métaux quickTRON^{MC} 05 de Bunting est équipé d'une bobine en acier laminé à froid (CR) pour une détection fiable des métaux et constitue une option économique pour la vérification des matériaux en vrac dans les systèmes à chute libre par gravité.

- L'option à rabat est recommandée pour les poudres, les produits granulaires fins ou secs.
- L'option de rabat à cloche est recommandée pour les produits abrasifs, collants ou non pulvérulents.
- Équipé avec le système de commandes simples 05. Commandes à distance disponibles.
- Modèles en acier inoxydable, lavables ou peints disponibles pour répondre aux besoins de votre production.
- Modèle avec classement antidéflagrant ATEX disponible. Modèle conforme aux environnements dangereux disponible pour l'unité de type rabat.
- Capable de détecter avec précision la contamination même dans les produits abrasifs.





HS 9050/9100

Les systèmes de détection de métaux économiques HS de Bunting® d'entrée de gamme rejettent de façon pneumatique les débris métalliques isolés des poudres, granulés et autres matériaux en vrac utilisés dans les plastiques alimentés par gravité et les applications de recyclage.

- Économique, compact et polyvalent.
- Sensibilité et rejet réglables. Le rabat pneumatique en acier inoxydable offre un cycle de rejet rapide pour des résultats plus propres.
- Fonctionnement nécessitant peu d'entretien. Les détecteurs HS surveillent eux-mêmes leurs capteurs, leur fonction mécanique, leur tension et la pression de l'air.

SÉPARATEURS TOUT EN MÉTAL MONTÉS SUR MACHINE (MMS)

Le séparateur tout en métal monté sur machine permet une détection et un rejet efficaces des contaminants métalliques ferreux et non ferreux dans tous les matériaux, qu'ils soient en vrac ou encapsulés et ce, sans interruption du processus de production. Le séparateur MMS est conçu pour être monté sur une machine de moulage par injection ou une extrudeuse en tant que détecteur de métaux de « dernière chance ». Ce type de détecteur, également disponible dans un modèle pour températures élevées, utilise un mécanisme de rejet pneumatique pour éliminer les contaminants métalliques qui ont été détectés précédemment dans le flux de processus.

- Conçu spécialement pour les applications d'alimentation par étranglement, le détecteur MMS peut se boulonner directement au système d'alimentation de l'équipement de traitement et supporter le poids des trémies et des bacs.
- Le mécanisme de rejet pneumatique rapide (assisté d'une synchronisation précise) permet un cycle précis et la préservation d'un bon produit.
- La conception de rejet de la barrière coulissante élimine les fuites de contamination.
- Disponibles dans une version haute température adaptée à la manipulation de produits à des températures supérieures à la normale (jusqu'à 177 °C/350 °F).



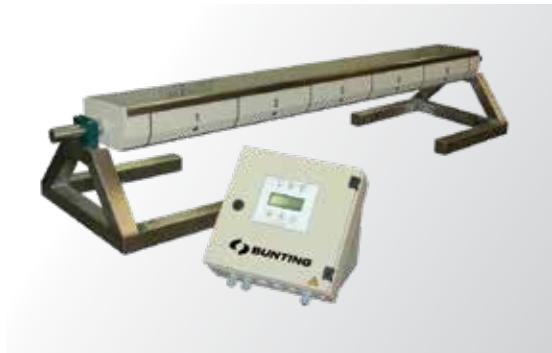
Détecteur de métaux pour toile

Le détecteur de métaux profiLINE^{MC} est un détecteur à bobine plate conçu pour les industries des pellicules et des toiles afin de garantir la qualité des pellicules et des textiles non tissés. Ce détecteur de métaux peut protéger les rouleaux presseurs et éliminer les aiguilles dans les pellicules. Peut également assurer la production de film plastique de qualité alimentaire sans métal.

profilINE^{MC} 04/05

Ces détecteurs à bobine plate évitent les réparations coûteuses et les temps d'arrêt de la production. Ces unités s'auto-surveillent pour une fiabilité accrue. Le détecteur profiLINE^{MC} est doté de circuits avancés qui réduisent les faux signaux et le gaspillage de produits.

- Profil extrêmement bas avec bobine à sensibilité supérieure.
- Segments de 30,5 cm (12 po) de large pour une précision extrême.
- Largeur pouvant aller jusqu'à 12,2 m (40 pi) disponible.
- Sorties DEL individuelles.
- Logiciel permettant de localiser les zones contaminées (modèle 04)
- Sortie multi-ports permettant de déclencher d'autres équipements de la production.
- Le modèle 04 est un détecteur de métaux multi-segment conçu pour l'inspection des toiles (tissées et non tissées) et l'inspection des films plastiques.



profilINE^{MC} 05

- Profil extrêmement bas avec bobine à sensibilité supérieure.
- Largeur pouvant aller jusqu'à 12,2 m (40 pi) disponible.
- Le logiciel du modèle 05 fournit une seule zone de contrôle globale.
- Le modèle 05 est un détecteur de métaux électronique simple face pour l'inspection des toiles (tissées et non tissées)



DéTECTEURS DE MÉTAUX PNEUMATIQUES AVEC MÉCANISME DE REJET

Les détecteurs de métaux de type pneumatique détectent et rejettent les métaux ferreux et non ferreux dans les systèmes de tuyauterie fermés. Ils sont idéaux sur les lignes de convoyage à pression, par aspiration ou sous vide. Tous ces systèmes sont faciles à utiliser, sont sans entretien et sont à action rapide.

pTRON^{MC} 03

Ce séparateur de métaux de type pneumatique est idéal pour les lignes de convoyage sous vide intermittentes. Le pTRON^{MC} 03 possède un point de rejet à action rapide doté d'un actionneur pneumatique puissant, durable et sans entretien. Il permet une détection et un rejet efficaces des contaminants métalliques ferreux et non ferreux dans tous les matériaux, qu'ils soient en vrac ou encapsulés et ce, sans interruption du processus de production.

- La construction extrêmement polyvalente permet une installation horizontale et verticale dans les systèmes existants.
- Les procédures opérationnelles sont conviviales et donnent la priorité à la sécurité.
- Il est équipé de la toute dernière technologie de bobine de détection disponible sur le marché, ce qui le rend très précis, très fiable et insensible aux perturbations extérieures.
- LCR compact avec écran anti-interférence.
- Rabat de rejet à action rapide pour une perte minimale de bon produit.
- Perte minimale de bon produit, aucune perte de vide pendant le rejet.
- Vitesses de convoyage jusqu'à 30 m/s.
- Comprend le système de commandes électroniques 03.
- Option pour produits abrasifs.



pTRON^{MC} 05 et 07

Fournit une détection et un rejet efficaces des contaminants métalliques ferreux et non ferreux dans les matériaux secs en granulés ou en poudre se déplaçant sur un système de convoyeur sous vide ou sous pression.

- Le rejet rapide par rabat assure une perte minimale de bon produit, tout en assurant une séparation fiable de la contamination.
- Le contrôle de vitesse positif garantit que le rabat s'active au moment précis requis.
- Le rejet de la double vanne à pincement assure qu'il n'y aura aucune perte de pression dans le système.
- Comprend le système de commandes 05 ou 07.
- Unité avec indice ATEX pour environnement dangereux disponible.
- Autosurveillance
- Compensation du produit

DéTECTEURS DE MÉTAUX POUR CONVOYEURS



meTRON™ 03 SL

Installés directement sous les bandes transporteuses, les détecteurs à triple bobine meTRON™ SL de Bunting® surveillent les produits et matériaux plats à faible profondeur de charge.

Ce détecteur à profil bas comprend les caractéristiques suivantes :

- Facile à installer sans modifications excessives.
- Ne requiert pas de plaque coulissante.
- Ne requiert pas de zone sans métal.

meTRON™ 05 VT

Conçu pour s'adapter aux convoyeurs vibrants avec un minimum de modifications.

- Installation rapide et facile.
- Modèles adaptés à chaque application.
- Ne requiert pas de zone sans métal.



meTRON™ 05 D

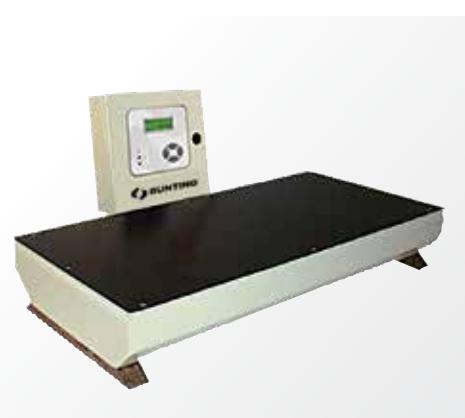
Le meTron™ 05 D de Bunting est un détecteur de métaux de type tunnel en deux parties qui peut être séparé afin d'être installé autour des convoyeurs à bande. Il offre une sensibilité et une précision à triple bobine, est facile à installer et offre des performances d'une grande stabilité. Ce détecteur de type tunnel en deux parties est idéal pour les convoyeurs à bande et les goulottes vibrantes.

- Traçage automatique des produits et compensation de température.
- Installation facile et utilisation conviviale.
- Sensibilité à triple bobine et précision supérieure de la détection.
- Construction étanche et une tête chercheuse remplie d'époxy pour une protection maximale des composants internes.
- Interface série (RS-232) avec protection par mot de passe à plusieurs niveaux et compteur d'événements numériques intégré.
- Des ensembles avec détecteur et convoyeur combinés peuvent être fabriqués sur mesure pour s'adapter à votre production en utilisant une variété de dispositifs de rejet, y compris des modèles à poussoir, à rabat ou à découpe.

meTRON^{MC} 05 S

Ces détecteurs simple face à triple bobine sous la bande s'installent dans les systèmes de convoyeur à bande et balayent la bande jusqu'au produit avec une profondeur de charge maximale de 15,2 cm (6 po). Ce détecteur à surface unique fonctionne bien sur les convoyeurs à bande et les goulottes vibrantes.

- Doté d'un circuit à triple bobine pour plus de précision
- Équipé de filtres EMFI pour réduire les déchets, les ratés et les fausses alarmes
- Construction à profil bas et portée supérieure
- Utilise le système de commandes 05



DÉTECTEURS DE MÉTAUX DE TYPE TUNNEL

Les détecteurs de métaux de type tunnel de Bunting® sont dotés de têtes chercheuses remplies d'époxy qui permet de les rendre étanches et qui permet d'isoler les composants internes sensibles aux dommages ou aux interférences extérieures. Les détecteurs de métaux de type tunnel sont capables de détecter les contaminants métalliques ferreux et non ferreux des emballages en plastique.



meTRON^{MC} 05 ET 07 CI

Le détecteur de métaux meTRON^{MC} de Bunting est doté d'un système de traversée de type tunnel, d'une boucle fermée et de commandes intégrées (CI) pour une utilisation sur les convoyeurs, les goulottes et les auges.

- Fonctionne parfaitement dans les espaces humides. Les nettoyages à haute pression et des agents nettoyants forts n'endommageront pas les têtes chercheuses durables en acier inoxydable.
- La tête chercheuse remplie d'époxy est étanche et isole les bobines des vibrations.
- La conception de construction exclusive à Bunting crée la plus petite zone sans métal possible et protège la tête chercheuse des interférences extérieures.
- Fabriqué en époxy peint IP54 (commandes 05) ou en acier inoxydable IP66 ou IP69K (commandes 05 ou 07).
- Des dimensions d'ouverture personnalisées sont offertes pour assurer un ajustement parfait à vos installations.
- Disponible avec des commandes à distance.
- Modèle avec classement antidéflagrant ATEX disponible.
- Également disponible avec notre ensemble de commandes 05.

meTRON^{MC} 07 CI

Maintenant offert avec des commandes à triple fréquence en option

De nouvelles commandes intégrées améliorent notre plateforme innovante imagePHASE en permettant au processeur d'« apprendre » un produit alimentaire emballé dans trois conditions différentes et de sélectionner celui qui offre la plus grande sensibilité. Avec la mise à niveau de ces commandes, le détecteur affiche également les sensibilités attendues pour l'opérateur avec les trois types de métaux : ferreux, non ferreux et acier inoxydable.



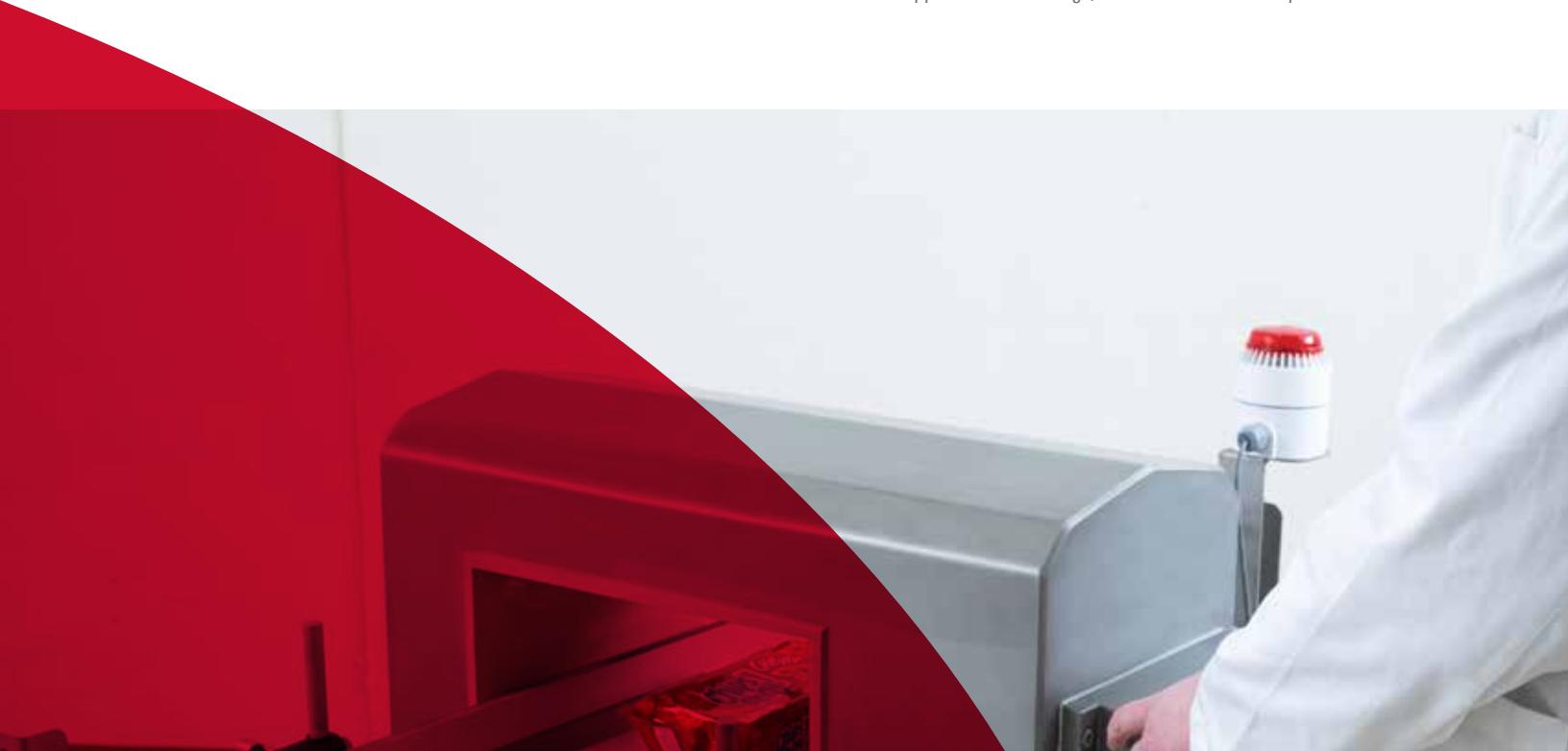
meTRON^{MC} 07 CI avec CONVOYEUR

Bunting® a développé le détecteur de métaux meTRON^{MC} 07 CI pour incorporer un système de bande de convoyage conçu sur mesure permettant une détection précise des métaux tout en maintenant un flux de produit rapide et efficace. Toutes les unités sont fabriquées sur mesure selon des spécifications exactes et arrivent prêtes à être installées.

Les éléments suivants du convoyeur de détection de métaux peuvent être personnalisés :

- Disponible en acier inoxydable pour les environnements de lavage à grande eau ou en acier peint pour les environnements sans lavage à grande eau.
- Disponible avec bande transportuse à détecteur (DCB) ou à bande transportuse modulaire à détecteur (DCM) avec des options de bande modulaire ou en tissu.
- Réducteurs et moteurs à entraînement direct.
- Commandes avec boutons marche/arrêt ou vitesse variable avec encodeur en option.
- Patins de nivellation ou roulettes réglables en hauteur.
- Variété d'options en cas de rejet, y compris arrêt de la bande, arrêt de la bande et marche arrière, jet d'air, pousoir pneumatique à 90°, bras balayeur à 45°, poulie à nez rétractable, poulie à nez abaissé ou porte à rabat à l'extrémité du convoyeur.
- Conçu pour s'adapter à votre vitesse de production avec des variateurs de vitesse fixes ou variables. De 0,22 à 30,5 m/s (0,72 à 100 pi/s).
- Modèle classé NEMA 4X disponible pour les environnements de lavage à grande eau.
- Modèle avec classement antidéflagrant ATEX disponible.

* Pour les applications sans lavage, d'autres versions sont disponibles.



Systèmes de nettoyage

De nombreuses entreprises trouvent efficace de combiner plusieurs produits Bunting® afin de créer ce qu'on appelle un « système de nettoyage ». Un système de nettoyage Bunting utilise des séparateurs magnétiques et des détecteurs de métaux assemblés en plusieurs combinaisons afin d'assurer une protection maximale contre les débris ferreux et non ferreux. Ces systèmes sont la solution parfaite pour purifier les produits rebroyés et recyclés dans une usine de plastique.

Les systèmes de nettoyage combinent des séparateurs magnétiques et électroniques pour éliminer efficacement les contaminants ferreux et non ferreux des résines vierges à écoulement libre, des produits rebroyés et des plastiques recyclés. Ils constituent un excellent choix partout où le volume et la variété des débris métalliques peuvent surcharger un seul séparateur. Le cadre en acier robuste permet un accès facile aux composants et comprend une trémie de réception.

SÉPARATEUR DUPLEX

Aimant-tiroir FF et détecteur de métaux électronique HS

En capturant les débris ferreux, l'aimant-tiroir réduit le nombre de cycles de rejet HS, ce qui diminue encore plus les déchets de matériaux. Le détecteur HS agit comme un appareil supplémentaire permettant d'assurer l'élimination complète des contaminants ferreux et d'éliminer également d'autres contaminants de métaux non ferreux courants. Travailant en tandem, ces séparateurs à deux composants peuvent éliminer pratiquement tout le métal perdu lors de procédés de production de plastique.



POSTE DE NETTOYAGE DE PRESSE

Tiroir FF, autonettoyant manuel et quickTRON^{MC} 03R

Le tiroir FF capture toutes les fines particules de fer tandis que le détecteur de métaux électronique détecte et rejette les métaux ferreux et non ferreux. Il offre un niveau de sensibilité réglable et un mécanisme de rejet à action rapide.



POSTE DE NETTOYAGE GAYLORD

Protection contre les fines particules ferreuses et non ferreuses.

Le tiroir FF capture toutes les fines particules de fer tandis que le détecteur de métaux électronique détecte et rejette les métaux ferreux et non ferreux. Il offre un niveau de sensibilité réglable et un mécanisme de rejet à action rapide.



Service de détection de métaux

PRO-START^{MC}

La couverture de mise en service PRO-START^{MC} de Bunting garantit que votre détecteur de métaux fonctionne selon vos attentes dès son premier jour d'opération.

Un technicien de service de Bunting formé en usine arrivera sur votre site pour vous aider à vérifier votre installation, étalonner votre détecteur de métaux afin d'obtenir des performances optimales et former votre personnel. Vous recevrez une étiquette d'étalonnage pour votre détecteur de métaux, un dossier d'étalonnage très détaillé pour vos fichiers et un ensemble gratuit de sphères ou de bâtons de test.

Le plan de garantie PRO-START étend également la garantie d'usine d'origine d'un an à deux ans au total, y compris l'assistance technique. Cela fait de PRO-START une valeur imbattable et un plan de garantie indispensable pour les nouvelles installations.



PRO-MAINTENANCE^{MC}

Le plan d'entretien PRO-MAINTENANCE^{MC} de Bunting aide à garder votre détecteur de métaux fonctionnel et comme neuf à chaque minute de sa durée de vie. Il vous assure de la satisfaction de vos clients et protège l'intégrité de votre produit et la réputation de votre marque.

Dans le cadre du plan d'entretien PRO-MAINTENANCE^{MC}, des techniciens de maintenance formés en usine visiteront votre site une fois par année (programme Or) ou deux fois par année (programme Platine) pour entretenir et étalonner votre détecteur de métaux, ainsi que pour s'assurer que votre logiciel est entièrement à jour.

Le plan d'entretien PRO-MAINTENANCE^{MC} comprend des remises importantes sur les pièces et la main-d'œuvre, une formation sur site pour votre personnel, deux ans d'assistance technique par téléphone et un ensemble gratuit de sphères ou de bâtons de test.

Le coût du plan PRO-MAINTENANCE^{MC} est un faible prix à payer pour assurer votre tranquillité d'esprit et un fonctionnement optimal et ininterrompu de votre équipement.



Solutions de garantie pour les détecteurs de métaux

PRO-WARRANTY^{MC}

Le plan de garantie PRO-WARRANTY^{MC} de Bunting étend votre couverture de garantie autorisée par l'usine jusqu'à cinq années complètes à compter de la date d'installation. Cette couverture économique comprend toutes les pièces de réparation ainsi que les coûts de main-d'œuvre lorsqu'une visite sur place est requise. Une garantie PRO-WARRANTY prolongée est également offerte sur les nouveaux détecteurs de métaux Bunting par incrément d'une année au-delà de la garantie initiale d'un an, pour un maximum de cinq années de couverture au total.

Le plan de garantie PRO-WARRANTY comprend également des mises à jour logicielles gratuites, la livraison rapide des pièces de rechange et des remises supplémentaires appliquées à tout nouvel équipement de détection de métaux acheté pendant la période de garantie. Une assistance technique gratuite par téléphone pendant toute la période de garantie est également disponible.

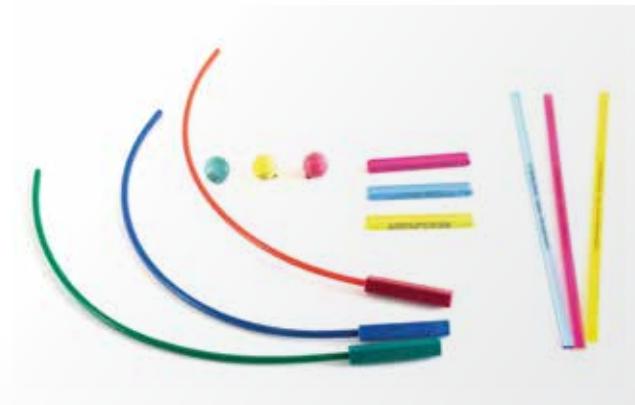
Le fait d'éviter les frais de remplacement de la carte électronique justifie à lui seul le coût de votre achat de cette garantie. Une année de la couverture de notre garantie Pro-Warranty représente environ la moitié du coût du remplacement d'une carte électronique. La garantie PRO-WARRANTY^{MC} offre la confiance que seul un programme de garantie autorisé par l'usine peut offrir.

L'achat d'un plan de garantie PRO-WARRANTY requiert que le client fasse l'achat du plan de service PRO-START^{MC} au moment de l'achat de l'équipement d'origine.



NORMES DE TEST DES DÉTECTEURS DE MÉTAUX

Maintenez facilement et économiquement la constance de fonctionnement de votre équipement de détection de métaux et la qualité de votre produit avec les boules, les baguettes et les bâtons de test certifiés Bunting pour l'étalonnage des détecteurs de métaux et les contrôles de performance. Ces accessoires de test sont certifiés en laboratoire et offerts en acier ferreux, non ferreux et en acier inoxydable dans une grande variété de dimensions.



DEMANDEZ PLUS D'INFORMATIONS SUR NOS PLANS DE PROTECTION PRO-SERIES^{MC}
Faites-nous parvenir un courriel à bmc@buntingmagnetics.com, ou téléphonez au 800 835-2526

CONVOYEURS ET SYSTÈME DE CONVOYEUR

Pour les convoyeurs utilisés pour déplacer les matériaux, alimenter les déchiqueteuses et éliminer les contaminants des plastiques recyclés. Les convoyeurs innovants de Bunting® vous permettront de gérer vos opérations de manière plus fluide et plus sécuritaire à chaque étape de votre processus. De nombreuses entreprises broient leurs déchets et les nettoient dans leurs installations. Bunting propose une gamme complète de convoyeurs d'alimentation pour déchiqueteuses/broyeurs avec et sans détecteurs de métaux pour protéger votre équipement et purifier votre produit.

CONVOYEURS DE MANIPULATION DE PIÈCES MOVE-IT^{MC}



Les convoyeurs MOVE-IT de Bunting® sont disponibles dans des dimensions standard conçues pour s'adapter aux dimensions de convoyeurs courantes, et peuvent également être fabriqués sur mesure pour répondre à vos besoins de transport particuliers sans frais supplémentaires. Ces convoyeurs peuvent être commandés sur mesure dans une large gamme de longueurs et de largeurs pour s'adapter à votre application.

- Tous les modèles offrent une construction robuste, des roulements à usage intensif et une conception simple, fiable et facile à entretenir.
- Des composants électriques et des moteurs d'entraînement à vitesse variable sont disponibles pour répondre aux besoins de puissance de chaque installation.
- Les bandes à crampons durables vous permettent de déplacer des pièces et des déchets de haut en bas sur un plan incliné ou à l'horizontale pour une polyvalence d'installation maximale.
- Les types de bandes offertes comprennent des bandes en tissu standard, des bandes à crampons pour les pentes plus accentuées et des bandes à godets pour une polyvalence optimale.
- Plusieurs types de convoyeurs sont disponibles pour mieux répondre aux besoins de votre application et s'intégrer à votre équipement existant.
- Le réglage de l'angle de la bande permet aux opérateurs de régler l'inclinaison dans une large plage.
- Les cadres en acier formé sont façonnés et renforcés pour une rigidité exceptionnelle.
- Les roulettes verrouillables robustes et résistantes permettent de déplacer le convoyeur.
- Les modèles de type élévateur sont munis d'une goulotte qui collecte les pièces ou les déchets pour leur transport et des bandes à taquets pour un flux de produit uniforme.
- La goulotte de déchargeement est réglable pour le convoyage de petites pièces en vrac.
- Des motoréducteurs CC à vitesse fixe, CA à vitesse variable et à commande robotique sont disponibles.

MOVE-IT – MODÈLE A À CADRE DROIT

- Idéal pour le transport horizontal ou incliné vers les broyeurs, les bacs ou vers le poste de travail suivant.
- Sert également aux applications sous presse, au transfert de boîtes et à l'élimination des déchets.
- Une goulotte intégrée en option recueille les pièces ou la ferraille pour le transport.
- Les bandes transporteuses standard peuvent être utilisées dans des angles d'inclinaison de 10°. Pour des angles plus élevés, les bandes à taquets maintiennent les matériaux en mouvement.



MOVE-IT – MODÈLE B TYPE « BÂTON DE HOCKEY »

- Idéal pour recevoir les pièces qui sont déchargées sous les machines afin de les transporter vers des bacs ou vers d'autres convoyeurs. Les angles d'inclinaison disponibles sont de 30°, 45° et 60°.
- Les bandes standard sont en PVC durable avec des taquets de 3,8 cm (1,5 po) alors que les bandes en polypropylène sont équipées de taquets de 5,1 cm (2 po), tous sur des centres de 40,6 cm (16 po), permettant un maintien exceptionnel des matériaux transportés.
- Les volets d'alimentation standard retiennent le produit et empêchent le déversement.



Autres modèles de convoyeurs Move-It

MOVE-IT – MODÈLE C EN « Z »

- Combine les capacités des convoyeurs horizontaux et inclinés en un seul convoyeur.
- Idéal pour collecter les pièces sous les machines et les transporter vers des bacs ou d'autres convoyeurs. Les angles d'inclinaison disponibles sont de 30°, 45° et 60°.
- Bande en tissu standard en PVC durable avec des taquets de 3,8 cm (1,5 po) de haut sur des centres de 40,6 cm (16 po), permettant un maintien exceptionnel des matériaux transportés.
- Les volets d'alimentation standard retiennent le produit et empêchent le déversement.
- Bande en plastique mattop en option.

MOVE-IT – MODÈLE D À NEZ AU-DESSUS

- Reçoit les pièces d'un robot situé au-dessus et les descend vers un opérateur ou un bac. Peut également être utilisé pour déplacer des pièces vers des bacs ou des broyeurs situés en hauteur.
- Peut inclure des bandes à friction élevée ou à taquets, selon les pièces à transporter et l'inclinaison. Les angles d'inclinaison standard sont de 30°, 45° et 60°.

MOVE-IT – MODÈLE E STYLE « ASCENSEUR »

- Reçoit les petites pièces des opérations faites en hauteur et les transporte vers les zones de consolidation.
- Bande en tissu standard en PVC durable munie de taquets de 2,5 cm (1 po) sur des centres de 15,2 cm (6 po). Des taquets plus hauts sont recommandés pour les pentes raides afin d'assurer une retenue plus efficace du matériel. Inclinaisons disponibles de 45°, 60° et 75°.
- Livré équipé de trémies d'alimentation et de goulottes de décharge standard.



Convoyeurs d'alimentation de broyeur/déchiqueteuse

Combinez les convoyeurs d'alimentation de broyeur/déchiqueteuse avec des détecteurs de métaux en option pour une protection contre les débris ferreux et non ferreux.



Les convoyeurs d'alimentation de broyeur/déchiqueteuse de Bunting s'intègrent facilement dans votre installation existante pour un transport efficace et économique des matériaux.

Ces convoyeurs peuvent être associés à des détecteurs de métaux pour offrir une protection supplémentaire contre les dommages à vos machines causés par les métaux ferreux et non ferreux. Une unité de détection des métaux à double fonction peut également surveiller les pièces en plastique.

Combinez un convoyeur Bunting doté de multiples options avec l'un des trois détecteurs de métaux capables de détecter tous les matériaux conducteurs et qui disposent d'une fonction d'autodiagnostic pour un réglage facile et un fonctionnement d'une grande fiabilité. Nos trois options de détecteur de métaux font appel à un système de détection de métaux haute fréquence à triple bobine avec compensation d'effet sur le produit et filtre EMI/RFI.



Convoyeurs d'alimentation pour déchiqueteuses et broyeurs



CONVOYEURS POUR TRAVAIL LÉGER DE TYPE « BÂTON DE HOCKEY » GFC

- Pour une utilisation à l'interne à côté des broyeurs, idéals pour gérer les applications à faible volume alimentées à la main.
- Construits à partir d'un cadre en acier durable et munis d'entraînements plus petits et de poulies de 7,6 à 15,2 cm (3 à 6 po) avec des bandes rugueuses ou à crampons.
- Disponibles avec un aimant en plaque au-dessus de la bande ou un détecteur de métaux meTRON^{MC} S 05 sous la bande.

CONVOYEURS GFC STANDARD

- Utilisés dans les systèmes de déchiquetage et de broyage de matériaux tels que les purges de plastique et le traitement des bouteilles en plastique.
- Permettent de traiter entre 454 et 4 536 kg (entre 1 000 et 10 000 lb) de matériau à l'heure.
- Cadre en acier formé durable.
- Des poulies de 15,2 à 25,4 cm (6 à 10 po) sont disponibles, avec des options de conception personnalisée.
- Plusieurs options de bandes disponibles, incluant des bandes à taquets standard et à multi-taquets.
- Rebords latéraux en UHMW, en métal plié ou en caoutchouc.
- DéTECTEURS de métaux en option avec mécanisme de rejet à porte basculante disponible.
- Accessoires en option disponibles, tels que trémies d'alimentation, poulies magnétiques et bases mobiles.



CONVOYEURS GFC À USAGE INTENSIF

- Utilisés dans les systèmes de déchiquetage et de broyage de matériaux tels que les purges de plastique et le traitement des bouteilles en plastique.
- Permettent de traiter entre 2 268 et 9 072 kg (entre 5 000 et 20 000 lb) de matériau à l'heure.
- Cadre des canaux en acier formé durable.
- Poulies de 15,2 à 25,4 cm (10 à 12 po) disponibles, avec des options de conception personnalisée.
- Plusieurs options de bandes disponibles, incluant des bandes dotées de taquets robustes et des bandes à multi-taquets.
- Rebords latéraux en UHMW, en métal plié ou en caoutchouc.
- DéTECTEURS de métaux en option avec mécanisme de rejet à porte basculante disponible.
- Accessoires en option disponibles, tels que trémies d'alimentation, poulies magnétiques et bases mobiles.

ACCESOIRES EN OPTION POUR CONVOYEUR D'ALIMENTATION DE BROYEUR/DÉCHIQUEUSE

- Petites ou grandes trémies d'alimentation
- Convoyeurs à table de tri simple ou double face
- Plateformes de travail
- Postes d'ouverture de ballots

Convoyeurs de décharge pour déchiqueteuse



CONVOYEUR D'ALIMENTATION DE BROYEUR POUR TRAVAUX LÉGERS DE TYPE « BÂTON DE HOCKEY »

- Conçu pour des débits inférieurs à 454 kg/h (1 000 lb/h).
- Construit à partir d'un cadre en acier durable.
- Muni d'entraînements plus petits et de poulies de 7,6 à 15,2 cm (3 à 6 po).
- Bandes lisses, rugueuses ou à crampons économiques.
- DéTECTEUR de métaux sous la bande meTRON^{MC} S 05 en option.

CONVOYEUR D'ALIMENTATION DE BROYEUR POUR TRAVAUX STANDARD DE TYPE « BÂTON DE HOCKEY »

- Conçu pour des débits de 907 à 4 536 kg/h (2 000 à 10 000 lb/h).
- Cadre en acier formé robuste.
- Utilise des poulies de 15,2 à 25,4 cm (6 à 10 po) de diamètre avec poulie magnétique en option.
- Bandes robustes à taquets rigides à rebords flexibles.
- Trémies d'alimentation évasées pour s'adapter à l'ouverture de décharge de la déchiqueteuse.
- DéTECTEURS de métaux sous la bande en option, avec mécanismes de rejet de porte à bascule en option.
- Peut être utilisé comme unité de transfert direct du matériau de la déchiqueteuse au broyeur. Bases mobiles disponibles pour faciliter le transport de l'équipement.



CONVOYEUR D'ALIMENTATION DE BROYEUR POUR TRAVAUX INTENSIFS DE TYPE « BÂTON DE HOCKEY »

- Conçu pour des débits de 3 629 à 9 072 kg/h (8 000 à 20 000 lb/h).
- Construit avec des cadres en acier formé ou en fer profilé conçus pour résister aux conditions d'utilisation les plus difficiles.
- Options de bande à taquets transversaux rigides ou à multi-taquets disponibles.
- Rebords latéraux en UHMW ou en métal formé disponibles en option.
- Trémies d'alimentation évasées pour s'adapter aux ouvertures de décharge de la déchiqueteuse.
- Utilise des poulies de 25,4 à 30,5 cm (10 à 12 po) dotées de gros entraînements.
- Les accessoires en option incluent : un séparateur magnétique à bandes croisées, une poulie de tête magnétique ou un détECTEUR de métaux meTRON^{MC} D 05 avec barrière de rejet anti-retour pour les contaminants.

ACCESSOIRES EN OPTION POUR CONVOYEUR DE DÉCHARGE DE BROYEUR/DÉCHIQUETEUSE

- Bandes croisées magnétiques.
- Poules de tête magnétiques en céramique et en terres rares.
- Aimants en plaque en terres rares montés au-dessus des bandes.
- DétECTEURS de métaux avec et sans portes basculantes automatiques de rejet des contaminants.
- Postes d'ensacheuse pour matériel déchiqueté et broyé.

Convoyeurs de recyclage

Postes d'ouverture de ballots

Les convoyeurs avec poste d'ouverture de ballots de Bunting® sont conçus pour améliorer l'efficacité du chargement et de la séparation des produits. Ils peuvent être aussi simples que des convoyeurs d'alimentation à taquets pour les ballots de bouteilles en plastique ou aussi complexes pour entraîner des arbres de batteur motorisés conçus pour briser les ballots de bouteilles en plastique. Qu'il s'agisse de ballots de bouteilles de détergent post-consommation, de cruches de lait ou de bouteilles en plastique, Bunting offre des convoyeurs d'alimentation à ouverture de ballots pour alimenter votre ligne de déchiquetage.

Les ballots de matériau sont généralement placés par un chariot élévateur sur la partie alimentation du convoyeur, soit par le côté, soit à l'extrémité du chargeur. L'opérateur coupe et tire ensuite le fil du ballot avant de procéder soit au bris du ballot, soit à l'alimentation par entraînement automatique du matériau sur le convoyeur de la déchiqueteuse inclinée.

- Construction de châssis robuste pour résister aux conditions de fonctionnement les plus difficiles.
- Fentes de chargement et d'extraction pour chariots élévateurs à usage intensif.
- Châssis de convoyeur pour bandes de 76,2 à 183 cm (30 à 72 po) de large.
- Vitesses de bandes réglables, allant de 1,5 à 9,1 m/min (5 à 30 pi/min).
- Doubles axes de batteur en option pour le traitement des bouteilles.
- Disponibles avec de petites tables avec chariots élévateurs ou avec des tables de grandes dimensions équipées d'escaliers et de plateformes de travail.
- Postes de comptage à bande à fond mobile.
- Trémies de surtension avec convoyeurs à fond mobile.
- Broches de fil de pressage en option permettant aux opérateurs d'enrouler le matériau après la coupe des fils de ballot.
- Convoyeurs de comptage horizontaux disponibles pour les culbuteurs Gaylord.



CONVOYEURS À GLISSIÈRE-RACLOIR



Conçus pour l'industrie des films plastiques minces afin de résoudre le problème de l'électricité statique, les convoyeurs à glissière-racloir scellés de Bunting sont idéals pour le traitement des films plastiques, du papier et des matériaux fibreux dans l'industrie du recyclage.



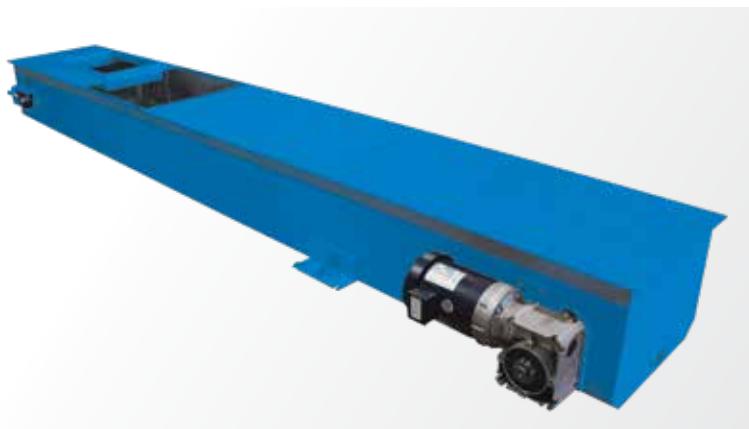
- Les convoyeurs à glissière-racloir sont entièrement fermés et sont munis de glissières en UHMW permettant de déplacer efficacement les matériaux.
- Ces convoyeurs scellés permettent d'éliminer les lignes de transport statiques et procurent des installations beaucoup plus propres.
- Réduisent les temps d'arrêt, car les employés peuvent se concentrer sur la production au lieu des tâches de nettoyage et de maintenance fastidieuses.
- Disponibles en unités standard à usage intensif ou en unités à usage intensif de plus grandes dimensions, avec des bases fixées au sol ou mobiles en fonction de vos besoins de production.
- Trémies d'alimentation conçues pour correspondre aux points de décharge de la déchiqueteuse, pour une intégration sans problème avec votre équipement existant.
- Des configurations avec aimants en terres rares sont offertes en option ainsi que des goulottes de décharge équipées de détecteurs de métaux.
- Équipés de fenêtres de surveillance permettant à l'opérateur de visualiser le flux de matériaux dans le système fermé.

CONVOYEUR À GLISSIÈRE-RACLOIR INCLINÉ DE TYPE « BÂTON DE HOCKEY ».

Conçu et construit pour s'adapter aux ouvertures de décharge de la déchiqueteuse. Après avoir reçu le matériau d'une ouverture de décharge de la déchiqueteuse, ces convoyeurs inclinés peuvent alors éléver le matériau à la hauteur souhaitée, transférer le matériau vers un autre convoyeur ou le transférer directement dans une extrudeuse.

CONVOYEURS À GLISSIÈRE-RACLOIR HORIZONTAUX

Ces convoyeurs sont idéals pour transporter des matériaux en film ou en fibre d'un point à un autre sur de longues distances horizontales. Ce sont d'excellents convoyeurs de transfert pour un système qui déplace des matériaux à écoulement libre et ils contribueront à conserver la propreté des planchers de votre installation.



- Unités standard robustes disponibles pour le convoyage sans dégâts.
- Bases au sol ou mobiles disponibles en fonction des besoins de votre installation.
- Trémies d'alimentation conçues pour correspondre aux points de décharge de la déchiqueteuse.
- Fenêtres de surveillance pour visualiser le flux de matière.
- Aimants en plaque en terres rares à haute intensité (NHI) en option dans les goulottes de décharge.
- Goulotte de décharge avec détecteur de métaux en option.
- Rebords latéraux en UHMW pour une durée de vie prolongée.

HISC® HIGH INTENSITY SEPARATION CONVEYOR®

Le premier du genre dans l'industrie, le convoyeur de séparation à haute intensité Bunting® HISC® High Intensity Separation Conveyor® intègre des champs de Gauss extrêmement élevés, des aimants en terres rares au néodyme et une conception durable et testée sur le terrain pour obtenir une séparation maximale de l'acier inoxydable dans les petits flocons de polyéthylène téréphthalate (PET) ou le plastique broyé.

- Conçu pour les champs à gauss extrêmement élevé de séparation magnétique et l'élimination des fines particules de métaux parasites légèrement magnétiques des produits en plastique. Ce séparateur garantit l'élimination des plus petites particules de contamination.
- Les champs à haute intensité permettent également de séparer l'acier inoxydable durci de la série 300 du flux de produit, ce qui rend possible la séparation de contaminants métalliques qu'un séparateur magnétique standard serait incapable de capturer.
- Bandes sans fin en uréthane robuste qui résistent à l'usure.
- Construction en acier inoxydable de la série i300 conçue pour se conformer aux réglementations de l'industrie alimentaire.

Caractéristiques :

- Diamètre de poulie de 15,2 cm (6 po). Les largeurs standard vont de 30,5 à 167,6 cm (12 à 66 po) pour répondre aux différentes exigences de débit.
- Bande en uréthane à 2 plis avec paroi flexible de 30 mm et taquets de balai de 12,7 mm (1/2 po) sur des centres de 38,1 cm (15 po).
- Vitesse variable de 18,3 à 36,6 m/min (60 à 120 pi/min) avec entraînement par fréquence variable (VFD) selon l'application.
- Protection latérale robuste de 4,8 mm (3/16 po) d'épaisseur avec bande à paroi flexible pour maintenir et contenir le flux de produit.
- Construction de cadre robuste de 4,8 mm (3/16 po) avec cadre en acier inoxydable et fentes de levage pour chariot élévateur pour l'installation.
- Moteurs de 3/4 à 1-1/2 HP, 3 ph., 60 Hz monophasés ou triphasés.
- Peut convoyer à une vitesse de 744 à 2 232 kg/m/h (500 à 1 500 lb/pi/h) selon l'application.
- Le séparateur est réglable pour s'adapter à vos objectifs de séparation et de pureté.

Accessoire d'alimentation vibrant en option

- Fournit une alimentation monocouche uniforme pour une efficacité de séparation maximale. Hautement recommandé.
- Installation d'un sous-châssis commun pour l'alimentateur vibrant et le HISC. Hautement recommandé.
- Largeur et longueur personnalisables pour s'adapter aux applications.
- Livré complet avec des commandes d'entraînement par fréquence variable (VFD) et peut être intégré dans un système existant.



POULIES DE SÉPARATION MAGNÉTIQUE

Fournissent une élimination et une évacuation continues supérieures des contaminants ferreux, tels que les clous, les agrafes, les boulons et les fils provenant des convoyeurs. Les poulies de séparation magnétique de Bunting® ne nécessitent aucun entretien.

- Fabriquées pour offrir une portée, une force de maintien et une efficacité de séparation maximales.
- Disponibles en aimants en céramique économique ainsi qu'en aimants en terres rares au néodyme à haute intensité pour une séparation maximale.
- Les poulies ont un diamètre de 10,2 à 45,7 cm (4 à 18 po) selon les besoins de votre application. Ces systèmes de poulies offrent un fonctionnement sans entretien.
- Disponibles en acier inoxydable intégral avec des finitions pour les secteurs alimentaires, sanitaires et l'USDA afin d'être conformes aux réglementations sur la sécurité alimentaire.



CONVOYEURS MAGNÉTIQUES À BANDES CROISÉES

Séparation continue sur convoyeur pour l'industrie du recyclage permettant d'éliminer les matériaux ferreux des matériaux non ferreux dans le recyclage des plastiques, du bois, des pneus, des métaux et des déchets municipaux.

- La bande est munie de longerons en UHMW (polyéthylène à poids moléculaire ultra élevé) destinés à protéger le rebord de la bande contre les déchirures de métal et les matériaux qui se retrouvent sous la bande.
- Disponibles en aimants en céramique économique ainsi qu'en aimants en terres rares à haute intensité (NHI) pour une séparation maximale.
- Offerts en quatre largeurs : 40,6 cm (16 po), 61 cm (24 po) et 91,4 cm (36 po) pour différentes exigences de portée.



SÉPARATEUR À COURANTS DE FOUCAULT À HAUTE INTENSITÉ

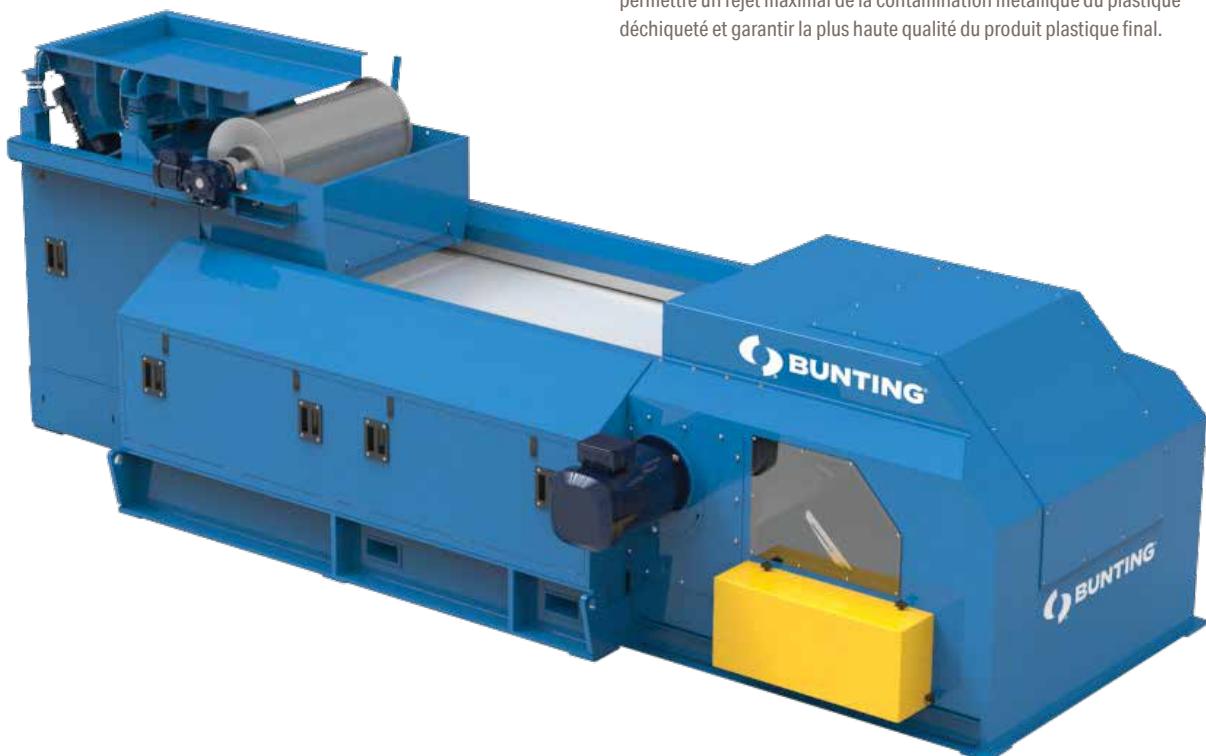
Les nouveaux séparateurs à courants de Foucault à haute intensité de Bunting établissent une nouvelle norme pour les industries du recyclage des plastiques PET et des films. La nouvelle conception du séparateur à courants de Foucault à haute intensité de Bunting a été motivée par le besoin de créer des solutions ciblées pour les clients et l'industrie. Grâce aux forces de projection et de séparation élevées du nouveau séparateur à courants de Foucault à haute intensité, les clients de l'industrie du recyclage des plastiques peuvent obtenir des flocons de polyéthylène téréphthalate (PET) et des films plastiques d'une plus grande pureté. La conception unique des séparateurs de Bunting améliore l'intensité du champ des courants de Foucault et permet ainsi d'obtenir une séparation considérablement améliorée des petites particules métalliques des plastiques et des autres particules non métalliques. Bunting désire fournir à ses clients un ensemble complet de système de séparation et de purification à la fine pointe de la technologie. Nos ingénieurs travailleront avec vous pour incorporer des options de personnalisation qui garantiront que vous disposez de l'équipement parfait pour répondre à vos besoins.

Avantages généraux :

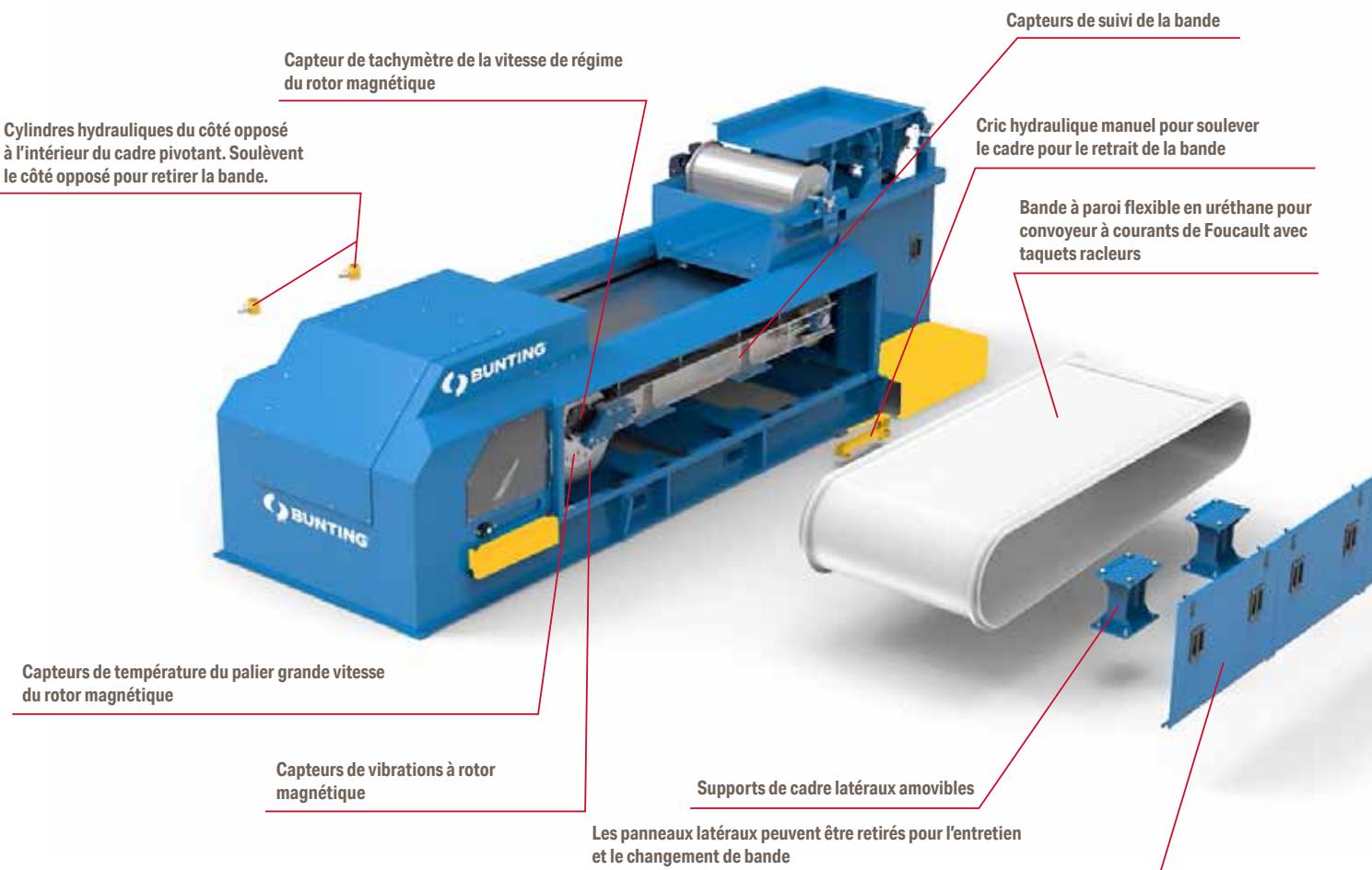
- Disponible en largeurs de 1 m, 1,5 m et 2 m.
- Alimentateur vibrant en option offrant un débit uniforme sur la bande à courants de Foucault pour une efficacité de séparation maximale.
- Séparateur à tambour à haute intensité en terres rares en option au système d'alimentation permettant de retirer la contamination ferreuse avant de tomber sur la bande à courants de Foucault.
- Bande en thermoplastique avec revêtement en polyuréthane résistante aux perforations et à l'usure pour réduire le nombre de changements de bande. Parois flexibles avec protecteurs de bande qui retiennent le produit.
- Séparateur réglable permettant d'ajuster avec précision les côtés du convoyeur où se trouve la division de séparation des matériaux pour optimiser le tri.
- Changements de bande rapides et faciles : notre système hydraulique utilise une pompe et des cylindres qui soulèvent le côté entraînement de l'unité, de sorte que la bande peut être glissée du côté du convoyeur pour effectuer des changements de bande sans couture, rapides et simplifiés.

Avantages spécifiques pour le recyclage des plastiques :

- Peut être installé après des granulateurs dans le traitement du polyéthylène téréphthalate (PET) afin d'assurer un rejet maximal de la contamination métallique et de protéger le granulateur contre des dommages importants.
- Idéal pour une installation avant ou après la déchiqueteuse afin de permettre un rejet maximal de la contamination métallique du plastique déchiqueté et garantir la plus haute qualité du produit plastique final.



SÉPARATEUR À COURANTS DE FOUCAULT À HAUTE INTENSITÉ

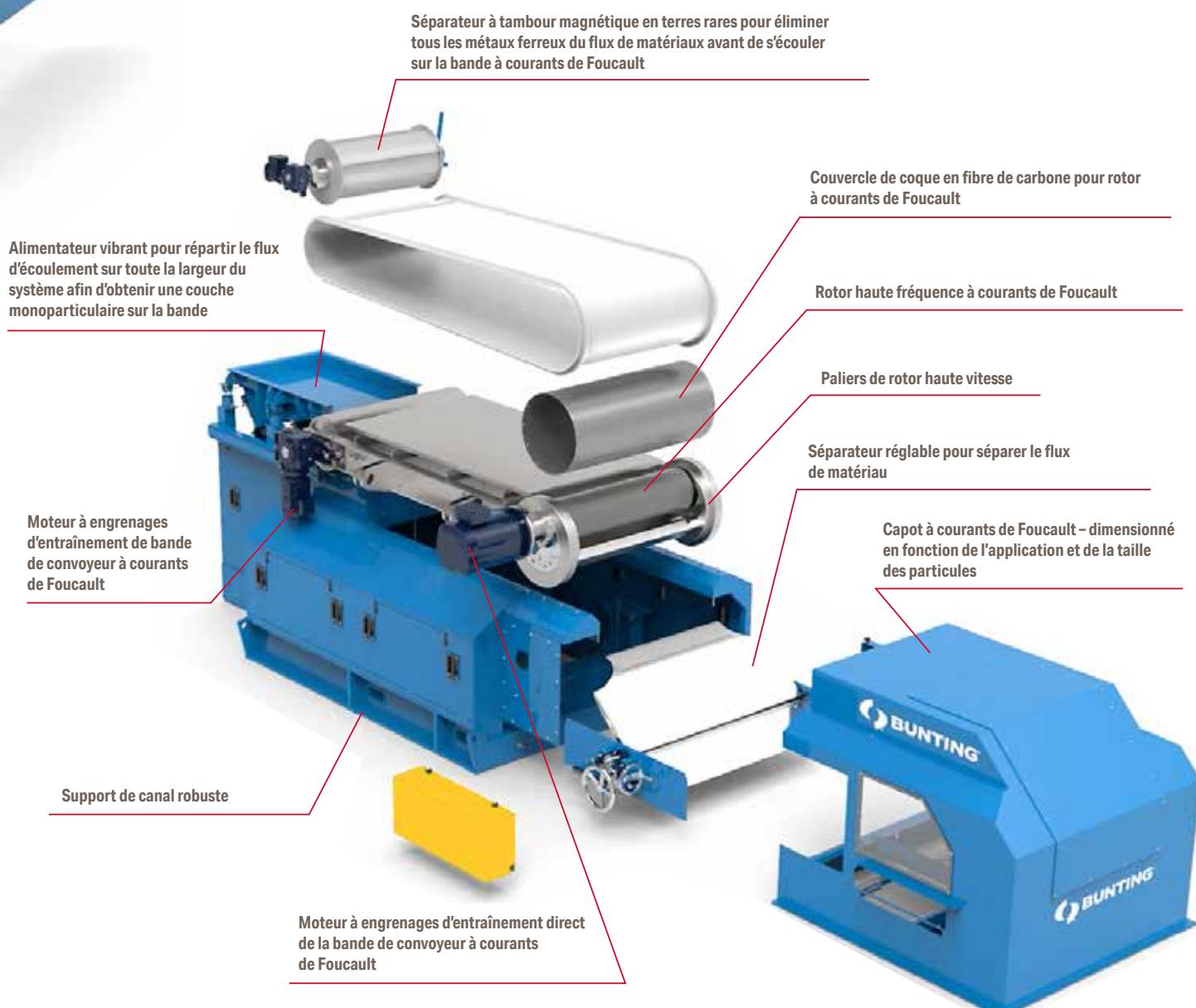


Flocons de polyéthylène téréphthalate (PET)
avec aluminium (< 4 mm)
93 % de la contamination par l'aluminium éliminée



Flocons de polyéthylène téréphthalate (PET)
avec aluminium (4 à 10 mm)
96 % de la contamination par l'aluminium éliminée

(Non seulement la quantité maximale de matériau sera récupérée, mais l'objectif de pureté maximale de ce matériau sera également atteint.)



SÉPARATEUR À COURANTS DE FOUCAULT À HAUTE INTENSITÉ



Contrôleur standard

Conçu pour un système d'entrée de gamme où des commandes de base sont suffisantes. Ce contrôleur permet de commander la vitesse de la bande transporteuse et le régime du rotor à courants de Foucault.

Inclus dans un boîtier standard avec système de déconnexion :

- Entraînement à fréquence variable (VFD) pour le réglage de la vitesse du rotor jusqu'à 3 600 tr/min.
- Entraînement à fréquence variable (VFD) pour le réglage de la vitesse de la bande jusqu'à 182,9 m/min (600 pi/min).
- Bouton-poussoir marche/arrêt pour commander les courants de Foucault.

Contrôleur électronique

Conçu pour les grands systèmes fonctionnant 24 h/24 et 7 j/7 et nécessitant un contrôleur entièrement programmable. Ces systèmes comprennent soit un alimentateur vibrant ou un convoyeur d'alimentation pour mesurer le débit et répartir le débit, un séparateur à tambour en terres rares ou un convoyeur avec compteur et poulie de tête en terres rares permettant de séparer magnétiquement tous les matériaux ferreux avant la bande à courants de Foucault. De plus, des capteurs permettent de surveiller les paramètres critiques du système, fournir une rétroaction et s'arrêter si vos limites prédéterminées sont dépassées.

Le boîtier du système entièrement automatisé comprend :

- Déconnexion complète du système.
- Écran tactile HMI avec contrôleur PLC pour plusieurs E/S.
- Entraînement à fréquence variable (VFD) pour régler le régime du rotor à courants de Foucault.
- Encodeur de surveillance du régime du rotor.
- Capteurs de température des paliers du rotor.
- Capteurs de vibrations du rotor.
- Entraînement à fréquence variable (VFD) pour régler la vitesse de la bande à courants de Foucault.
- Capteurs de suivi de la bande permettant de surveiller son état.
- Démarrer de moteur pour séparateur à tambour.
- Démarrer de moteur pour alimentateur vibrant ou convoyeur d'alimentation.



Modes de fonctionnement :

- Mode automatique : démarrage du système préprogrammé.
- Mode manuel : démarrage des composants individuels et réglage de la vitesse.
- Mode d'état : permet de vérifier et d'ajuster les paramètres de fonctionnement.
- Mode d'alignement de la bande : permet d'aligner la bande après son changement.



Mode automatique



Mode manuel



Mode d'état



Mode d'alignement de la bande

SÉPARATEUR À COURANTS DE FOUCAULT À PROFIL BAS

Le séparateur à courants de Foucault Bunting®, propre et à profil bas, fait appel à une conception par éléments finis magnétiques pour optimiser le champ magnétique et maximiser le point focal et la force de l'intensité de Gauss. Il est idéal pour obtenir une séparation maximale des particules de métaux non ferreux tels que les copeaux d'aluminium, dans les flocons de plastique déchiquetés ou broyés. Le courant de Foucault du séparateur de Bunting sépare le métal conducteur non ferreux des matériaux recyclés non conducteurs. Ce procédé de séparation est largement utilisé dans les industries du recyclage des plastiques, par les municipalités, par le secteur de l'électronique, du verre et des métaux. Il permet de séparer l'aluminium déchiqueté, les canettes en aluminium, les bouchons de bouteilles, les boîtiers de disque dur et les composants de circuits imprimés en flux de métaux ou de polyéthylène téréphthalate (PET) décontaminés de plus haute valeur. Grâce à ce procédé technique et à notre technologie logicielle, les clients peuvent obtenir les matériaux de flocons de plastique les plus propres possibles.

Ces unités peuvent également être combinées avec des convoyeurs de transfert, des alimentateurs de séparation à tambour magnétique, des convoyeurs de séparation magnétique à haute intensité, des convoyeurs magnétiques à bandes croisées et des plateaux d'alimentation vibrants dans des « systèmes personnalisés » Bunting.

Les ingénieurs de Bunting fourniront des modèles CAO en 3D du système et des dessins en 2D pour l'analyse du système lorsque les commandes sont passées.

- Conçu pour fournir les champs de courants de Foucault optimaux pour obtenir une séparation maximale des petits débris de métal non ferreux des autres matériaux.
- Convoyeur nécessitant peu d'entretien avec des bandes en uréthane extrêmement résistantes pour une durée de vie prolongée.
- Le cadre en porte-à-faux soudé permet de retirer la bande en la faisant glisser et de la remplacer rapidement et facilement.
- Double entraînement à fréquence variable (VFD) pour optimiser les vitesses relatives des bandes.
- Disponible en largeurs de 61 cm (24 po), 91,4 cm (36 po), 121,9 cm (48 po) et 152,4 cm (60 po) avec 4 options de rotor disponibles en fonction des besoins de votre application.



Accessoire d'alimentation vibrant en option

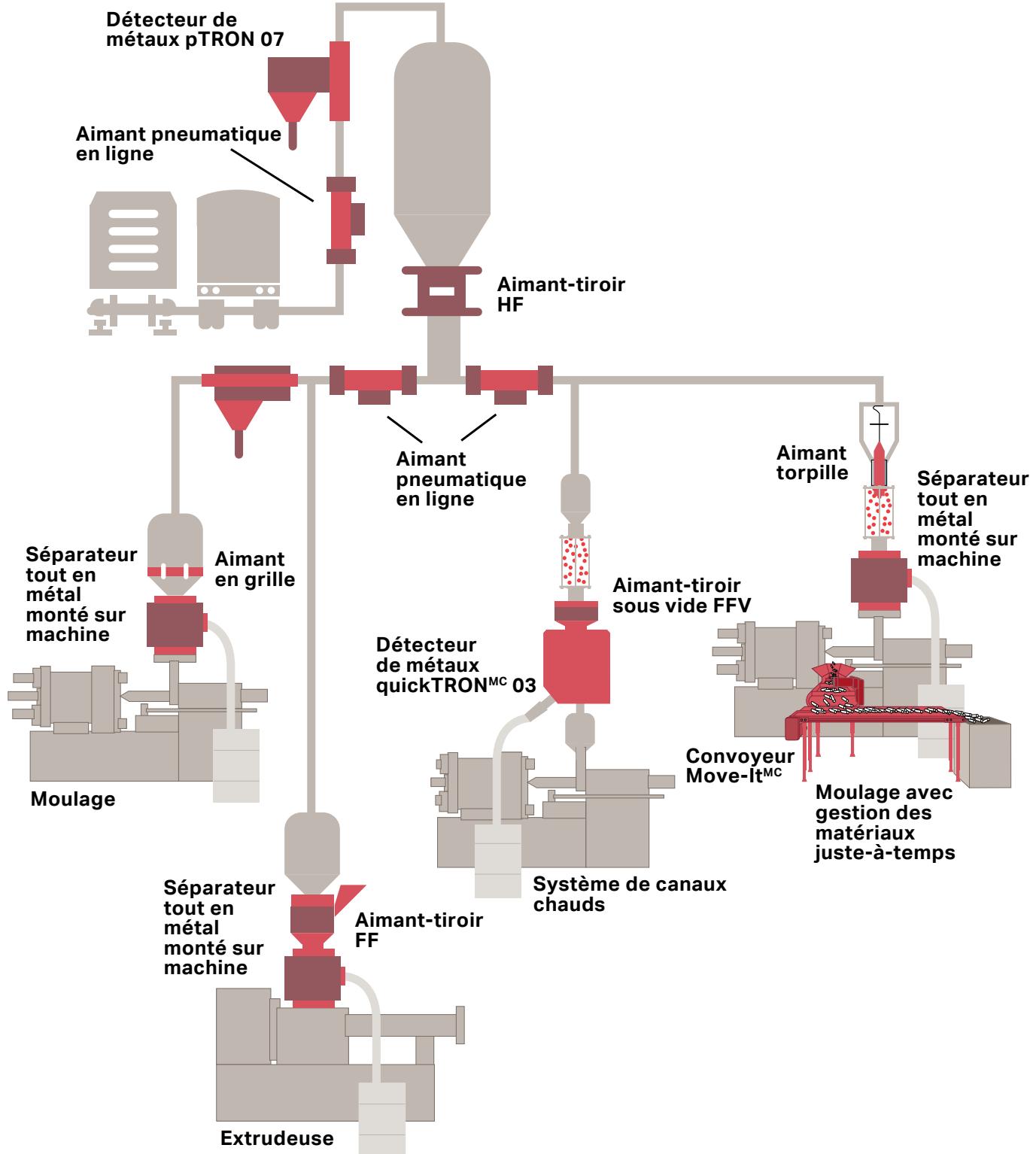
- Alimentation monocouche uniforme pour une efficacité de séparation maximale.
- Largeurs et longueurs personnalisables pour répondre aux exigences de votre utilisation.
- Alimentation et isolateur conçus pour répondre aux exigences de débit.
- Peut être fabriqué en acier doux ou en acier inoxydable.
- Livré complet avec un système de commandes et peut être intégré dans un système existant.



SCHÉMAS D'UNE USINE IDÉALE

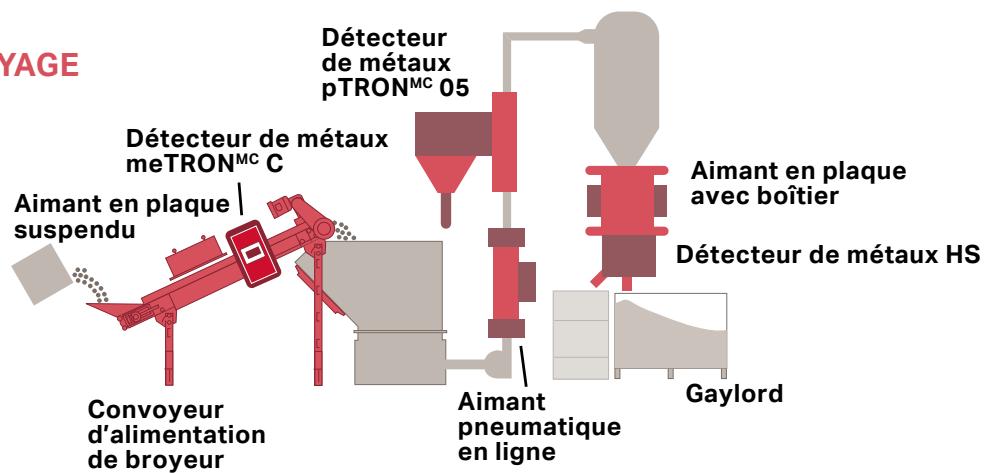
Les schémas d'une usine idéale de Bunting® présentent des exemples de configurations de notre équipement dans votre installation, qui permettront de créer un environnement de production idéal. En installant notre équipement à des points critiques de votre processus de production, vous maximiserez la qualité et la pureté de votre produit en vous assurant que les contaminants métalliques sont éliminés du flux de produits. Les équipements de Bunting protègent l'équipement de vos installations, vos clients et la réputation de votre marque. Les usines idéales de Bunting vous permettent de profiter des avantages d'un environnement de production idéal.

USINE DE PLASTIQUES IDÉALE

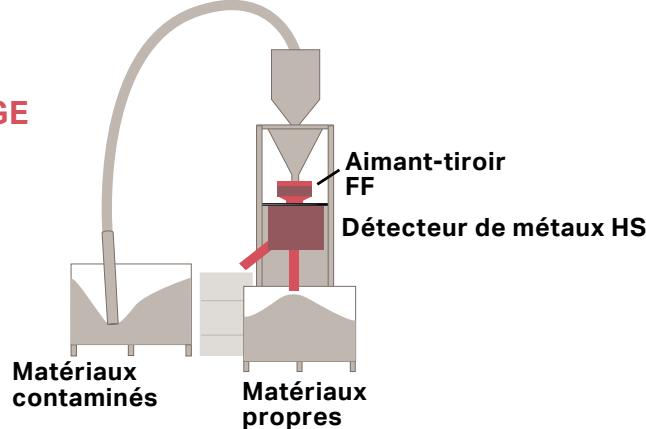


USINE DE PLASTIQUES IDÉALE

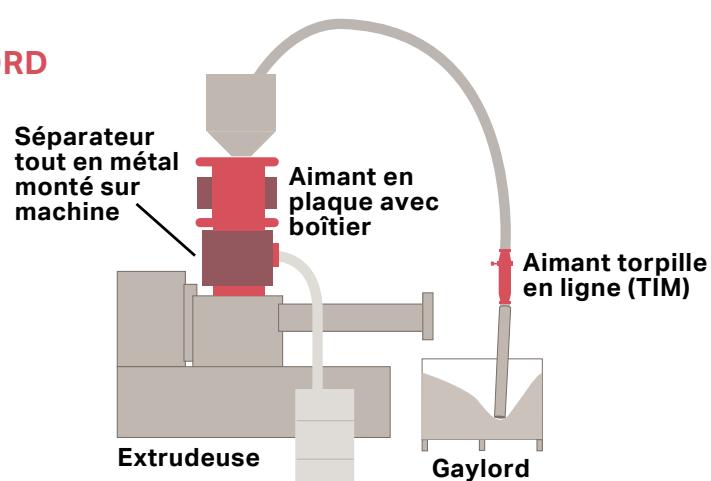
REBROYAGE



POSTE DE NETTOYAGE



SYSTÈME GAYLORD



Une marque de pur succès : Ce que le nom Bunting signifie pour votre entreprise de plastiques.

Bunting est fière de fournir des solutions innovantes et conçues sur mesure pour l'industrie des plastiques, ainsi que pour de nombreuses autres industries telles que l'alimentation, le recyclage et l'exploitation minière. Nos équipements sont durables, fiables et conçus pour répondre aux besoins de nos clients et les défis modernes auxquels ils sont confrontés. Bunting est une entreprise fondée et dirigée par une famille depuis 1959. Soixante ans plus tard, nous avons fait des progrès considérables dans le développement de nouvelles technologies permettant de répondre aux besoins uniques du 21^e siècle, tout en restant déterminés à fournir des produits de la plus haute qualité supportés par un excellent service à la clientèle.

Nous vous invitons à découvrir par vous-même notre service à la clientèle et nos produits. Communiquez avec votre représentant Bunting dès aujourd'hui pour plus d'informations ou pour obtenir un devis ou rendez-vous sur BuntingMagnetics.com.

GLOBAL. MAGNETIC. FORCE.^{MC}



Une marque de pur succès : Ce que le nom Bunting signifie pour votre entreprise de plastiques.

Bunting est fière de fournir des solutions innovantes et conçues sur mesure pour les industries des plastiques, ainsi que de nombreuses autres industries telles que l'alimentation, les pharmaceutiques, le recyclage, les agrégats, les mines et les minéraux. Nos équipements sont durables, fiables et conçus pour répondre aux besoins de nos clients et les défis modernes auxquels ils sont confrontés. Bunting est une entreprise fondée et dirigée par une famille depuis 1959. Soixante ans plus tard, nous avons fait des progrès considérables dans le développement de nouvelles technologies permettant de répondre aux besoins uniques du 21^e siècle, tout en restant déterminés à fournir des produits de la plus haute qualité supportés par un excellent service à la clientèle.

Nous vous invitons à découvrir par vous-même notre service à la clientèle et nos produits. Communiquez avec votre représentant Bunting dès aujourd'hui pour plus d'informations ou pour obtenir un devis.

Bunting – Newton
500 S. Spencer Road | P.O. BOX 468
NEWTON, KS 67114 | É.-U.
800 835-2526 | 316 284-2020
Télécopieur : 316 283-4975
Courriel : Sales.Newton@BuntingMagnetics.com
www.BuntingMagnetics.com

Bunting – Berkhamsted
Northbridge Road,
Berkhamsted, Hertfordshire, HP4 1EH | R.-U.
+44 (0) 1442 875081
Courriel : Sales.Berkhamsted@BuntingMagnetics.com
www.BuntingEurope.com

GLOBAL. MAGNETIC. FORCE.[™]

Fabrication et distribution :

Bunting – Newton
500 S. Spencer Road | P.O. BOX 468
Newton, KS 67114 | É.-U.
Sales.Newton@BuntingMagnetics.com
800 835-2526 ou 316 284-2020

Bunting – Berkhamsted
Northbridge Road,
Berkhamsted, Hertfordshire, HP4 1EH | R.-U.
Sales.Berkhamsted@BuntingMagnetics.com
+44 (0) 1442 875081

Bunting – Elk Grove Village
1150 Howard Street
Elk Grove Village, IL 60007 | É.-U.
Sales.ElkGroveVillage@BuntingMagnetics.com
800 232-4359 ou 847 593-2060

Bunting – Redditch
Burnt Meadow Road, North Moons Moat,
Redditch, Worcestershire, B98 9PA | R.-U.
Sales.Redditch@BuntingMagnetics.com
+44 (0) 1527 65858

Bunting – DuBois
12 Industrial Drive
DuBois, PA 15801 | É.-U.
Sales.Dubois@BuntingMagnetics.com
1 800 437-8890 ou 1 814 375-9145

Bunting – Chine
Nordic Industrial Park Co., Ltd.
A3 Building, 89 Jinchuan Road
Zhenhai, Ningbo 315221 | Chine
+86 (574) 86305971

BUNTINGMAGNETICS.COM