

BATERÍAS Y CARGADORES SISTEMAS DE LITIO LFP PARA TRACCIÓN

Gestión-bat ✓
Litio LiFePo

Vida útil
+ 4.000
Ciclos de trabajo

Disponibilidad
24/7
Durante 3 turnos

0%
Mantenimiento



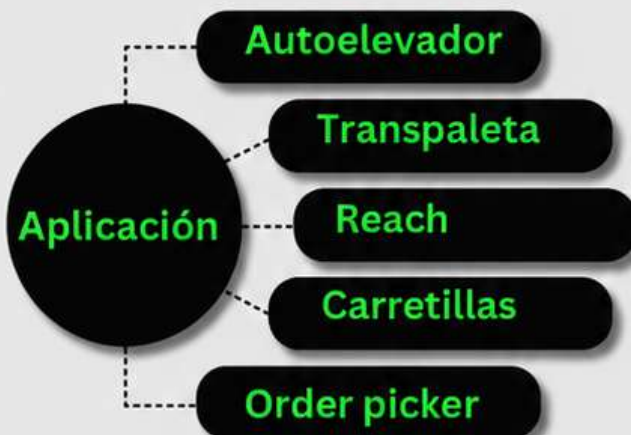
GESTIÓN-BAT se especializa en el desarrollo de **SISTEMAS DE LITIO LFP** para la conversión de equipos de **plomo-ácido a litio**, con ingeniería y **ensamble local, soporte técnico directo** y rapidez en la entrega.

Optimizamos los costos y la seguridad de su operación modernizando su flota actual, **sin necesidad de invertir en nuevos equipos**.



Aplicaciones

Nuestros sistemas son **100% compatibles** con todas las marcas y modelos de equipos del mercado, No comercializamos baterías de catálogo, desarrollamos batería adaptada al calce y contrapeso exacto requerido por el chasis del equipo. Diseñadas para operar con máxima confiabilidad en cámaras frigoríficas, industrias pesadas, logísticas, salas estériles, industria militar y soluciones a medida.



CROWN
HYSTER
DOOSAN
TOYOTA
LINDE
YALE
TCM
CAT
JUNGHEINRICH

Temperatura de Trabajo
-25°C a 65°C

Temperatura de Carga
-20°C a 55°C



Sistema de calefacción
integrado - IP67



www.gestion-bat.com.ar



ventas@gestion-bat.com.ar



+54 9 1138209169



Gestión-bat ✓
Litio LiFePo

Los sistemas de conversión Ion-Litio LFP ofrecidos por Gestión-Bat están **listos para instalar**, incluyen todos los componentes necesarios para una sustitución directa y segura de la batería de Plomo-ácido, **sin requerir modificaciones en el equipo**.

Sistema de Ion -Litio LFP suministrado por Gestion-Bat

Cargador



- Monofásico
- Trifásico
- Ficha conexión a la red eléctrica homologado
- 50Ah hasta 400Ah
- Ficha conexión compatible con la batería



Bateria + contrapeso + display



- 12 hasta 144 Volts
- 105 hasta 920 Ah
- Display externo o incorporado
- Cajón a medida DIN o BS
- Contrapeso requerido.

+ SISTEMA SUPRESOR DE LLAMA AUTÓNOMO INTEGRADO

Ventajas de convertir los equipos de plomo a ION-LITIO



MAYOR SEGURIDAD OPERATIVA : Libre de emisiones gaseosas y sin riesgo de derrames de ácido. Eliminación de la necesidad de recambio manual de baterías. Incluye SISTEMA SUPRESOR DE LLAMA AUTÓNOMO INTEGRADO.



MAYOR VIDA ÚTIL: Mas de **4.000 ciclos de carga/descarga** - Duplica y supera la vida útil de la batería de plomo-ácido, maximizando el retorno de su inversión.



MAYOR PRODUCTIVIDAD : Cubre **hasta 3 turnos de trabajo sin cambiar la batería**, aprovechando las cargas rápidas de oportunidad. **Elimina los tiempos muertos de reposo** y optimiza la disponibilidad de sus equipos al 100%.



SIN MANTENIMIENTO : Elimina definitivamente las salas de carga y lavado. No requiere agregado de agua destilada, sin sulfatación de bornes, eliminación de cargas de equalización.



AHORRO DE ENERGÍA : Eficiencia energética superior que reduce hasta un 30% en consumo de energía eléctrica durante el proceso de carga.



Comparación de batería de Plomo vs Litio

ESPECIFICACIÓN	BATERÍA PLOMO ÁCIDO	BATERÍA LITIO GESTION-BAT
Vida útil	1500 ciclos - 5 años	4000 ciclos - 10 a 15 años
Mantenimiento	Alto (Agregado de agua - Lavado periódico)	Bajo (Sin agregado de agua - sin lavados)
Tiempo de carga	Lenta 8 a 10 hs	Rápida 2hs el 80%
Seguridad operativa	Baja	Alta
Eficiencia energética	Baja (70 - 80%)	Alta (95 - 98%)
Medio ambiente	Contiene ácido sulfúrico, sustancias tóxicas y emanación de gases	No genera emisión de gases ni derrames de ácido sulfúrico
Productibilidad	Baja, requiere rotación 8H carga - 8hs reposo - 8hs trabajo	Alta - no requiere rotación - una batería para 3 turnos

Una sola batería = 3 Turnos

Gracias a la capacidad de la tecnología de litio para admitir **cargas de oportunidad ultrarrápidas**, es posible mantener el equipo operativo durante los **3 turnos con una sola batería de litio**, evitando los recambio de baterías obteniendo una **operación mucho mas segura y eficiente**





Características constructivas y medidas de seguridad

- **Módulos** : El diseño modular brinda la **máxima seguridad y flexibilidad de armado**, incorpora celdas de LiFePO4 grado A, la tecnología química más segura del mercado (mejor estabilidad térmica y química) . Además nuestras celdas ofrecen una vida útil excepcional superando los 4000 ciclos de trabajo.
- **BMS y circuito de potencia**: Con el BMS inteligente integrado a la PDU de cuarta generación forma un sistema altamente seguro y robusto para las exigencias operativas más estrictas. Monitorea continuamente parámetros cruciales de funcionamiento (voltaje, temperatura, consumos), mientras que el equilibrio permanente de las celdas maximiza su productividad y vida útil.
- **Conectividad** : Gracias al sistema de telemática y gestión de datos en la nube, es posible realizar un seguimiento preciso de los patrones de uso y diagnosticar problemas de forma remota.
- **Cajón metálico**: De diseño robusto, fabricado en chapa de acero de alta resistencia, protegido con pintura epoxi. Diseñado bajo requisitos dimensionales y de peso requeridos por el equipo.



El proceso de conversión

1 - EVALUACIÓN

Analizamos el estado actual de la flota y los requerimientos técnicos y energéticos de los equipos (Voltaje, capacidad, peso requerido, medidas y tipo conectores entre otros)

2 - INSTALACIÓN

Nuestros técnicos retiran la batería de plomo-ácido y montan la batería de litio, realizando una conversión rápida y segura en menos de 2 hs.

3 - CAPACITACIÓN

Entregamos el equipo operativo. Capacitamos a los operadores en el uso de la batería de litio, y aseguramos soporte técnico local.

GARANTÍA LOCAL Y SOPORTE INMEDIATO, en Gestión-Bat no dependemos de garantía de origen: le aseguramos garantía de reparación local con taller propio y stock permanente de insumos

