

## ***Wartungsbeschreibung***

---

### **Zentrifugen**

- Erfassung von Seriennummern und Gerätedaten
- Generalüberprüfung der Funktionen
- Überprüfung der Kohlebürsten
- Kontrolle des elektrischen Systems
- Kontrolle der elektrischen Module
- Kontrolle des Antriebsmotors
- Überprüfung der Schleuderausrüstung aus Sicherheit
- Kontrolle der Drehzahlmessanlage
- Überprüfung Unwucht-detektor
- Überprüfung Deckelverriegelung
- Allgemeine Sichtprüfung
- Schmierung aller mechanisch beanspruchten Teile
- Reinigung des Kondensators und Überprüfung des Kühlsystems
- Erstellung eines Wartungsprotokolls

Nicht vorhandene Bauteile oder Komponenten werden nicht geprüft.  
Gerätespezifische Abweichungen möglich.