

**ALCANCE DE ACREDITACIÓN
LABORATORIO DE CALIBRACIÓN****INTERBALANZAS CONTROL Y PRECISIÓN CONTROLLAB CIA. LTDA.
CONTROLLAB CIA. LTDA.****Matriz:** Fritz E9-05 Y Av. 6 De Diciembre (edificio Grupo Mp - Oficina 201) **Telf:** 0999777780 - 0999900197 **Ext:** N/A**e-mail:** gerencia@controllab.ec**Ciudad:** Quito - Ecuador**Unidad Técnica:** N/A**Fecha de acreditación inicial:** 2024/10/15**ACREDITACIÓN NÚMERO:** SAE LC 24-008**UNIDAD TÉCNICA:** N/A

Nota: Se identificarán los alcances suspendidos con un sombreado de color gris oscuro cuando aplique.

Está acreditado por el Servicio de Acreditación Ecuatoriano (SAE) de acuerdo con los requerimientos establecidos en la Norma NTE INEN ISO/IEC 17025:2018 equivalente a la Norma ISO/IEC 17025:2017, para las siguientes actividades:

Organización	Matriz				
Categoría	In situ				
Campo de calibración	Mecánica -Masa				
Magnitud	Rango de Medida	Incertidumbre	Instrumentos	Método Interno	Método Referencia
Masa	(0 a 3)kg; d=0.001 g (3 a 30)kg;		Balanzas clase III	PC01 BALANZAS	OIML R 76 Non-automatic Weighing

	d=0.01 g	0.001 kg			Instrument Part 1:
	(30 a 500)kg;	0.008 kg			Metrological
	d=0.05 kg	0.058 kg			Requirements -
	(500 a 1000)kg;	0.142 kg			Tests, edition
	d=0.2 kg	0.726 kg			2006 (E) . Guía
	(1000 a 2000)kg;	1.293 kg			SIM, MDW7/cg-01/v.00,
	d=0.5 kg				Guía
					para la
					calibración de
					los instrumentos
					para pesar de
					funcionamiento
					no automático

(*) La incertidumbre expresada ha sido estimada con un factor de cobertura $k=2$, que corresponde aproximadamente al 95% de nivel de confianza, asumiendo una distribución normal, según establece la GUM. Esta incertidumbre corresponde a la "Capacidad de Medición y Calibración - CMC" del laboratorio.