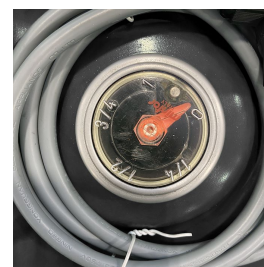
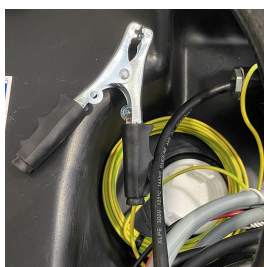
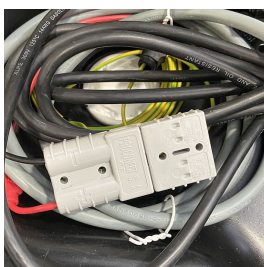




Carrytank® 150 Benzina

Serbatoio in polietilene per il trasporto di benzina



Descrizione

Il **CARRYTANK® 150** per benzina, è un serbatoio trasportabile per benzina prodotto in polietilene lineare con stampaggio rotazionale, progettato e pensato per essere il più compatto possibile ed avere il miglior rapporto dimensioni esterne/capacità utile esistente sul mercato; ciò permette di utilizzarlo nei pick-up con o senza copertura e di occupare pochissimo spazio.

Questa sua peculiarità consente il trasporto con tutti i più diffusi mezzi e agevola la spedizione potendo utilizzare anche i servizi postali.

[Disponibile anche per gasolio.](#)

[Disponibile anche per AdBlue®](#)

Caratteristiche principali

I serbatoi per il trasporto di benzina di Emiliana Serbatoi sono la soluzione ideale per trasportare benzina in sicurezza rispettando tutte le normative vigenti. Le nostre cisterne trasportabili per benzina sono prodotte in uno specifico materiale in grado di fornire garanzie di sicurezza completa e resistenza all'aggressione da parte delle benzine.

Tutti i componenti dei nostri serbatoi per benzina sono inoltre dotati di certificazione ATEX.

Il serbatoio, nonostante le sue dimensioni compatte è dotato di:

- coperchio lucchettabile e chiusura rinforzate
- tappo di carico in alluminio
- valvola di sicurezza
- gruppo travaso
- imbrocchi per sollevamento a pieno carico con forche
- impugnature per sollevamento a vuoto
- alloggiamenti per posizionamento cinghie di fissaggio al basamento di appoggio
- indicatore di livello
- inserti in alluminio o materiale compatibile con carburante benzina

Allestimenti

Serbatoio prodotto in uno specifico materiale in grado di fornire garanzie di sicurezza e resistenza all'aggressione da parte delle benzine. Viene fornito completo di:

Configurazione modello JE

- Pompa certificata ATEX 12V, portata 30 lt/min .
- 4 mt tubo flessibile antistatico.
- Pistola automatica ATEX.
- 5 mt cavo elettrico con connettore bipolare per il collegamento alla batteria.
- 4 mt cavo di messa a terra con pinza a cocodrillo.

Accessori benzina



Salvagoccia

Maggiore protezione, pulizia e risparmio



Contaltri digitale per benzina K24 ATEX



ES Filter

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 70 lt/min



Filtro Water captor 70

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 lt/min

Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Spessore (mm)	Peso a vuoto (kg)	Peso con gruppo pompa (kg)
CTB150	150	985	585	465	9	23	38

Piano di carico

Modello	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CTB150	80	168	210	260

Codice prodotto

CT	X	X	X	X
Modello	Carburante	Capacità	Pompa	Pistola
CT = Carrytank	K = Gasolio e benzina omologato	150 = 150 l	J = 30 l/min ATEX	E = Automatica ATEX 60 l/min

Omologazione

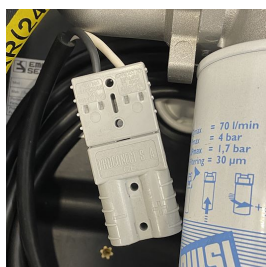


Materie trasportabili	Gasolio / UNI1202 Benzina / UNI1203
Classi ADR	3
Gruppo imballaggio	II - III



Carrytank® CTK 330 Benzina

Serbatoio in polietilene per il trasporto di benzina



Descrizione

Carrytank CTK 330 è il nuovo serbatoio in polietilene per il **trasporto di Benzina** da 330 litri con coperchio lucchettabile. È stato sottoposto a numerosi stress test per ottenere le principali omologazioni per il trasporto carburanti: **ADR** (su strada), **RID** (su rotaia), **ADN** (su laghi e fiumi) e **IMDG** (via mare). È anche approvato UN/DOT. Grazie alla risposta agli stress test, il serbatoio ha dimostrato un'elevata resistenza agli urti e alle rotture, alla pressione, alle basse temperature e ai raggi UV. Le barriere frangiflutti interne garantiscono elevata solidità ed equilibrio al prodotto. L'innovazione del Carrytank® 330 nasce dalla sua **progettazione interamente sviluppata in ambiente digitale**, grazie ad una tecnologia nata con il CARRYTANK 900+100 e interamente programmata all'interno di ES. Disponibile anche in [versione per diesel](#).

Caratteristiche principali

I serbatoi per il trasporto di benzina di Emiliana Serbatoi sono la soluzione ideale per trasportare benzina in sicurezza rispettando tutte le normative vigenti. Le nostre cisterne trasportabili per benzina sono prodotte in uno specifico materiale in grado di fornire garanzie di sicurezza completa e resistenza all'aggressione da parte delle benzine.

Tutti i componenti dei nostri serbatoi per benzina sono inoltre dotati di certificazione ATEX.

Possono essere installate i più diffusi sistemi di filtrazione, ed è completo di:

- tappo di carico in alluminio
- valvola di sicurezza
- indicatore di livello
- gruppo di travaso
- imbrocchi per sollevamento a pieno con forche
- impugnature per sollevamento a vuoto
- alloggiamenti per posizionamento cinghie di fissaggio al basamento di appoggio

Allestimenti

ALLESTIMENTO PER BENZINA

Configurazione modello EE

- Pompa mod. EX50 12V , portata 45 lt/min certificata ATEX.
- 4 mt tubo flessibile antistatico.
- Pistola automatica ATEX.
- 5 mt cavo elettrico con connettore bipolare per il collegamento alla batteria.
- 4 mt cavo di messa a terra con pinza a coccodrillo.

Accessori benzina



Contalitri digitale per benzina K24 ATEX



Filtro Water captor 70

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 lt/min



ES Filter

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 70 lt/min



Salvagoccia

Maggiore protezione, pulizia e risparmio

Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Spessore (mm)	Altezza (mm)	Peso a vuoto (kg)	Peso con gruppo pompa (kg)
CTK330	330	1.295	885	11	655	53	65

Piano di carico

Modello	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CTK330	30	66	88	100

Codice prodotto

CT	X	X	X	X
Modello	Carburante	Capacità	Pompa	Pistola
CT = Carrytank	K = Benzina omologato	330 = 330 l	E = Atex 50 l/min	E = Automatica Atex 60 l/min

Non tutte le combinazioni sono disponibili

Omologazione



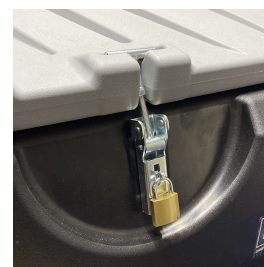
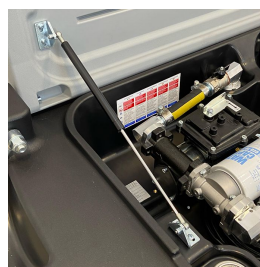
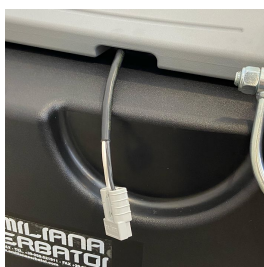
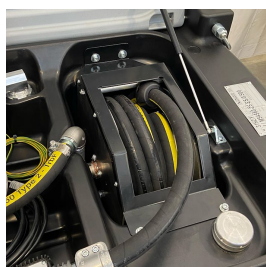
Materie trasportabili	Gasolio / UNI1202 Benzina / UNI1203
Classi ADR	3
Gruppo imballaggio	II - III



Carrytank® CTK 445 Benzina

Serbatoio in polietilene per il trasporto di benzina dotato di avvolgitubo integrato nella struttura

NEW



Descrizione

Il CTK 445 è il primo prodotto di Emiliana Serbatoi dotato di **avvolgitubo integrato direttamente nella struttura del serbatoio**. Inoltre è il primo dei nostri serbatoi in polietilene ad essere dotato di pistoni per l'apertura semiautomatica e la chiusura accompagnata del coperchio.

Disponibile anche in [versione per gasolio](#).

Il CTK 445 nasce sfruttando la progettazione in ambiente digitale ed è in grado di stoccare e trasportare in assoluta sicurezza, rispettando le prove richieste dall'ADR/IMDG/ADN/RID, fino a 445 litri di benzina o gasolio.

E' progettato e testato per resistere alla pressione creata durante il trasporto di combustibili e per resistere a cadute a pieno carico in condizioni estreme di temperatura.

Caratteristiche principali

- Omologato per trasporto di benzina e gasolio
- Avvolgitubo integrato e customizzato in alluminio che fa risparmiare peso e permette di alloggiare 6 mt di tubo di erogazione
- L'avvolgitubo ha il vantaggio di:
 - Essere leggero
 - Dare la possibilità di riporre il tubo in modo ordinato e pulito
 - Semplificare le operazioni di erogazione
- Design pensato per i pick-up
- Pistoni a gas per apertura del coperchio per facilitare le operazioni e per una maggiore sicurezza anche in presenza di forte vento
- Serbatoio e coperchio modellati per permettere il passaggio del cavo di alimentazione anche con coperchio chiuso.
- Prodotto in polietilene lineare con stampaggio rotazionale
- Golfari per il sollevamento a pieno carico dall'alto utilizzabili anche per il fissaggio sul mezzo
- Tasche per il sollevamento a pieno carico con forche
- Coperchio lucchettabile
- Robustezza totale con raccordi e inserti in alluminio
- Design accattivante con nuovo family feeling

Allestimenti

Configurazione modello EE

- Pompa mod. EX50 12V , portata 45 lt/min certificata ATEX.
- Avvolgitubo integrato con 6 mt di tubo flessibile antistatico.
- Pistola automatica ATEX.
- 6 mt cavo elettrico con connettore bipolare per il collegamento alla batteria.
- 4 mt cavo di messa a terra con pinza a coccodrillo.

Accessori



Filtro Water captor 70

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 lt/min



ES Filter

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 70 lt/min



Contaltri digitale per benzina K24 ATEX

Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Spessore (mm)	Peso a vuoto (kg)
CTK445	430	1.275	875	800	8	78

Piano di carico

Modello	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CTK445	20	44	66	75

Codice prodotto

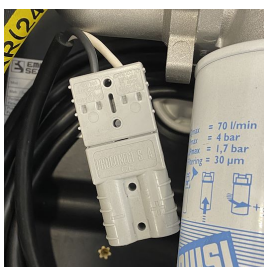
CTB445

CT	X	X	X	X	X
Modello	Carburante	Capacità	Pompa	Pistola	Avvolgitubo
CT = Carrytank	B = Benzina K = Benzina omologato	445 = 445 l	E = Atex 50 l/min	E = Automatica Atex 60 l/min	AV = Avvolgitubo



Carrytank® CTK 600 Benzina

Serbatoio in polietilene per il trasporto di benzina



Descrizione

Carrytank CTK 600 è il nuovo serbatoio in polietilene per il **trasporto di Benzina** da 600 litri con coperchio lucchettabile. È stato sottoposto a numerosi stress test per ottenere le principali omologazioni per il trasporto carburanti: **ADR** (su strada), **RID** (su rotaia), **ADN** (su laghi e fiumi) e **IMDG** (via mare). È anche approvato UN/DOT. Grazie alla risposta agli stress test, il serbatoio ha dimostrato un'elevata resistenza agli urti e alle rotture, alla pressione, alle basse temperature e ai raggi UV. Le barriere frangiflutti interne garantiscono elevata solidità ed equilibrio al prodotto. L'innovazione del Carrytank® 600 nasce dalla sua **progettazione interamente sviluppata in ambiente digitale**, grazie ad una tecnologia nata con il CARRYTANK 900+100 e interamente programmata all'interno di ES. [Disponibile versione per diesel](#)

Caratteristiche principali

I serbatoi per il trasporto di benzina di Emiliana Serbatoi sono la soluzione ideale per trasportare benzina in sicurezza rispettando tutte le normative vigenti. Le nostre cisterne trasportabili per benzina sono prodotte in uno specifico materiale in grado di fornire garanzie di sicurezza completa e resistenza all'aggressione da parte delle benzine.

Tutti i componenti dei nostri serbatoi per benzina sono inoltre dotati di certificazione ATEX.

Possono essere installate i più diffusi sistemi di filtrazione, ed è completo di:

- tappo di carico in alluminio
- valvola di sicurezza
- indicatore di livello
- gruppo di travaso
- imbrocchi per sollevamento a pieno con forche
- impugnature per sollevamento a vuoto
- alloggiamenti per posizionamento cinghie di fissaggio al basamento di appoggio

Allestimenti

ALLESTIMENTO PER BENZINA

Configurazione modello EE

- Pompa mod. EX50 12V , portata 45 lt/min certificata ATEX.
- 4 mt tubo flessibile antistatico.
- Pistola automatica ATEX.
- 5 mt cavo elettrico con connettore bipolare per il collegamento alla batteria.
- 4 mt cavo di messa a terra con pinza a coccodrillo.

Accessori benzina



Salvagoccia

Maggiore protezione, pulizia e risparmio



Contaltri digitale per benzina K24 ATEX



Filtro Water captor 70

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 lt/min



ES Filter

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 70 lt/min

Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Peso con gruppo pompa (kg)
CTK600	600	1.290	860	940	80

Piano di carico

Modello	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CTK600	20	44	44	50

Codice prodotto

CTK600

CT	X	X	X	X
Modello	Carburante	Capacità	Pompa	Pistola
CT = Carrytank	K = Benzina omologato	600 = 600 l	E = Atex 50 l/min	E = Automatica Atex 60 l/min

Omologazione

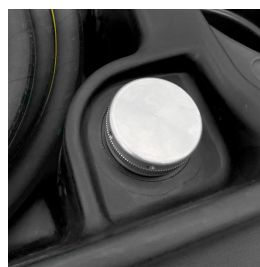
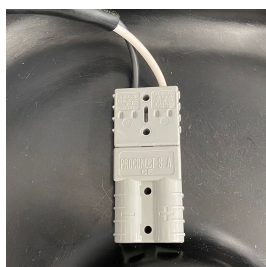


Materie trasportabili	Gasolio / UNI1202 Benzina / UNI1203
Classi ADR	3
Gruppo imballaggio	II - III



Carrytank® CTK 900 Benzina

Serbatoio in polietilene per il trasporto di benzina



Descrizione

Serbatoio in polietilene per il trasporto di carburante benzina (900 litri) con coperchio lucchettabile. [Disponibile anche in versione gasolio](#)

Per rendere la sua movimentazione ancora più rapida ed efficiente, il serbatoio, oltre alle tasche per i carrelli elevatori, è dotato di 4 anelli per il sollevamento a pieno carico dall'alto che consentono di sovrapporre i serbatoi in stoccaggio. Il nuovo serbatoio è stato sottoposto a numerosi stress test per ottenere le principali omologazioni per il trasporto del carburante ADR (trasporto su strada), ADN (trasporto su acque interne), IMDG (trasporto via mare) e RID (trasporto su rotaia), tra cui:

- Prove di caduta
- Prove di vibrazione
- Prove a pressione idraulica
- Prove a pressione pneumatica
- Prove di sollevamento a pieno carico
- Prove di sovrapposibilità a pieno carico

Caratteristiche principali

I serbatoi per il trasporto di benzina di Emiliana Serbatoi sono la soluzione ideale per trasportare benzina in sicurezza rispettando tutte le normative vigenti.

Le nostre cisterne trasportabili per benzina sono prodotte in uno specifico materiale in grado di fornire garanzie di sicurezza completa e resistenza all'aggressione da parte delle benzine.

Tutti i componenti dei nostri serbatoi per benzina sono inoltre dotati di certificazione ATEX.

Prodotto in polietilene lineare con stampaggio rotazionale è dotato di:

- Coperchio lucchettabile rinforzato
- Tappo di carico con sfiato in alluminio
- Gruppo di travaso
- Tasche per il sollevamento a pieno carico con forche
- Golfari di sollevamento dall'alto a pieno carico e per posizionamento cinghie di fissaggio
- Raccordi plugin rapidi
- Inserti realizzati con materiali compatibili con carburante benzina

Allestimenti

ALLESTIMENTO PER BENZINA

Configurazione modello EE

- Pompa mod. EX50 12V , portata 45 lt/min certificata ATEX.
- 4 mt tubo flessibile antistatico.
- Pistola automatica ATEX.
- 5 mt cavo elettrico con connettore bipolare per il collegamento alla batteria.
- 4 mt cavo di messa a terra con pinza a coccodrillo..

Accessori benzina



Salvagoccia

Maggiore protezione, pulizia e risparmio



Contaltri digitale per benzina K24 ATEX



Filtro Water captor 70

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 lt/min



ES Filter

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 70 lt/min

Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Peso con gruppo pompa (kg)
CTK900	900	1.530	1.150	910	105

Piano di carico

Modello	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CTK900	14	30	30	34

Codice prodotto

CTK900

CT	X	X	X	X
Modello	Carburante	Capacità	Pompa	Pistola
CT = Carrytank	K = Benzina omologato	900 = 900 l	E = Atex 50 l/min	E = Automatica Atex 60 l/min

Omologazione



Materie trasportabili	Gasolio / UNI1202 Benzina / UNI1203
Classi ADR	3
Gruppo imballaggio	II - III