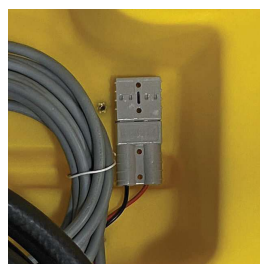
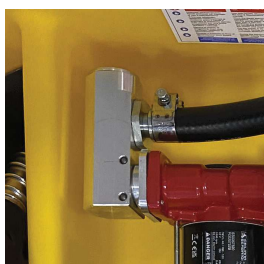




# Carrytank® CTK 330

Serbatoio in polietilene per il trasporto di carburante

NEW



## Descrizione

**Carrytank CTK 330** è il nuovo serbatoio in polietilene per il **trasporto di carburante** diesel da 330 litri con coperchio lucchettabile.

Disponibile anche in [versione benzina](#).

È stato sottoposto a numerosi stress test per ottenere le principali omologazioni per il trasporto carburanti: **ADR** (su strada), **RID** (su rotaia), **ADN** (su laghi e fiumi) e **IMDG** (via mare). È anche approvato UN/DOT. Grazie alla risposta agli stress test, il serbatoio ha dimostrato un'elevata resistenza agli urti e alle rotture, alla pressione, alle basse temperature e ai raggi UV. Le barriere frangiflutti interne garantiscono elevata solidità ed equilibrio al prodotto. L'innovazione del Carrytank® CTK 330 nasce dalla sua **progettazione interamente sviluppata in ambiente digitale**, grazie ad una tecnologia nata con il CARRYTANK 900+100 e interamente programmata

all'interno di ES. E' progettato e testato per resistere alla pressione creata durante il trasporto dei carburanti e per garantire la tenuta anche dopo ripetute cadute a pieno carico in ogni sua angolazione.

## Caratteristiche principali

Possono essere installate i più diffusi sistemi di filtrazione, ed è completo di:

- tappo di carico in alluminio
- valvola di sicurezza
- indicatore di livello
- gruppo di travaso
- imbrocchi per sollevamento a pieno con forche
- impugnature per sollevamento a vuoto
- alloggiamenti per posizionamento cinghie di fissaggio al basamento di appoggio
- disponibile versione per diesel

## Allestimenti

Configurazione modello AC:

- Pompa Mod. DEVIL40 12 o 24 Volt con portata 40 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 6 mt di cavo elettrico con connettore bipolare per il collegamento alla batteria
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Configurazione modello BC:

- Pompa Mod. DEVIL55 230 Volt con portata 55lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 2 mt di cavo elettrico per collegamento a 230 Volt dotato di spina Schuko.
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Configurazione modello ZC:

- Pompa 12/24V con portata 35/70 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- 4 mt di cavo elettrico e connettore bipolare per il collegamento alla batteria.
- Pistola automatica.
- Optional: contaltri digitale M24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Configurazione modello DF:

- Pompa Mod. DPUMP 12 o 24 Volt con portata 60 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 6 mt di cavo elettrico con connettore bipolare per il collegamento alla batteria
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

## Accessori



Contaltri digitale per diesel M24



ES Filter

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 70 lt/min



Filtro Water captor 70

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 lt/min



Salvagoccia

Maggiore protezione, pulizia e risparmio

## Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Spessore (mm)	Peso a vuoto (kg)	Peso con gruppo pompa (kg)
CTK330	330	1.295	885	655	11	53	65

## Piano di carico

Modello	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CTK330	30	66	88	100

## Codice prodotto

CT	X	X	X	X
<b>Modello</b> CT = Carrytank	<b>Carburante</b> K = Gasolio e benzina omologato	<b>Capacità</b> 330 = 330 l	<b>Pompa</b> A = 40 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min Z = 40 l/min doppio voltaggio 12/24V E = Atex 50 l/min	<b>Pistola</b> C = Automatica 60 l/min E = Automatica Atex 60 l/min F = Automatica 80 l/min

Non tutte le combinazioni sono disponibili

## Omologazione



Materie trasportabili	Gasolio / UNI1202 Benzina / UNI1203
Classi ADR	3
Gruppo imballaggio	II - III



# Carrytank® CTK 445

Serbatoio in polietilene per il trasporto di carburante dotato di avvolgitubo integrato nella struttura

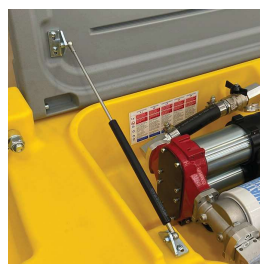
NEW



Avvolgitubo perfettamente integrato nel design del serbatoio



Passaggio del cavo di alimentazione possibile anche con il coperchio chiuso



Pistoni a gas per apertura semi-automatica del coperchio e chiusura accompagnata



Coperchio lucchettabile per maggiore protezione

## Descrizione

Il CTK 445 è il primo prodotto di Emiliana Serbatoi dotato di **avvolgitubo integrato direttamente nella struttura del serbatoio**. Inoltre è il primo dei nostri serbatoi in polietilene ad essere dotato di pistoni per l'apertura semiautomatica e la chiusura accompagnata del coperchio.

Disponibile anche in [versione per benzina](#).

Il CTK 445 nasce sfruttando la progettazione in ambiente digitale ed è in grado di stoccare e trasportare in assoluta sicurezza, rispettando le prove richieste dall'ADR/IMDG/ADN/RID, fino a 445 litri di gasolio o benzina.

E' progettato e testato per resistere alla pressione creata durante il trasporto di combustibili e per resistere a cadute a pieno carico in condizioni estreme di temperatura.

## Caratteristiche principali

- Omologato per trasporto di gasolio e benzina
- Avvolgitubo integrato e customizzato in alluminio che fa risparmiare peso e permette di alloggiare 6 mt di tubo di erogazione
- L'avvolgitubo ha il vantaggio di:
  - Essere leggero
  - Dare la possibilità di riporre il tubo in modo ordinato e pulito
  - Semplificare le operazioni di erogazione
- Design pensato per i pick-up
- Pistoni a gas per apertura del coperchio per facilitare le operazioni e per una maggiore sicurezza anche in presenza di forte vento
- Serbatoio e coperchio modellati per permettere il passaggio del cavo di alimentazione anche con coperchio chiuso.
- Prodotto in polietilene lineare con stampaggio rotazionale
- Golfari per il sollevamento a pieno carico dall'alto utilizzabili anche per il fissaggio sul mezzo
- Tasche per il sollevamento a pieno carico con forche
- Coperchio lucchettabile
- Robustezza totale con raccordi e inserti in alluminio
- Design accattivante con nuovo family feeling

## Allestimenti

### Configurazione modello AC:

- Pompa Mod. DEVIL40 12 o 24 Volt con portata 40 lt/min.
- Avvolgitubo integrato con 6 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 6 mt di cavo elettrico con connettore bipolare per il collegamento alla batteria

### Configurazione modello BC:

- Pompa Mod. DEVIL55 230 Volt con portata 55lt/min.
- Avvolgitubo integrato con 6 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 4 mt di cavo elettrico per collegamento a 230 Volt dotato di spina Schuko.

### Configurazione modello ZC:

- Pompa 12/24V con portata 35/70 lt/min.
- Avvolgitubo integrato con 6 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 6 mt di cavo elettrico con connettore bipolare per il collegamento alla batteria.

### Configurazione modello DF:

- Pompa Mod. DPUMP 12 o 24 Volt con portata 60 lt/min.
- Avvolgitubo integrato con 6 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 6 mt di cavo elettrico con connettore bipolare per il collegamento alla batteria

## Accessori



Contaltri digitale per diesel M24



ES Filter

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 70 lt/min



Filtro Water captor 70

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 lt/min

## Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Spessore (mm)	Peso a vuoto (kg)
CTK445	430	1.275	875	800	8	78

## Piano di carico

Modello	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CTK445	20	44	66	75

## Codice prodotto

### CTK445

CT	X	X	X	X	X
<b>Modello</b> CT = Carrytank	<b>Carburante</b> G = Gasolio K = Gasolio omologato	<b>Capacità</b> 445 = 445 l	<b>Pompa</b> A = 40 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min Z = 40 l/min doppio voltaggio 12/24V	<b>Pistola</b> C = Automatica 60 l/min F = Automatica 80 l/min	<b>Avvolgitubo</b> AV = Avvolgitubo

## Omologazione



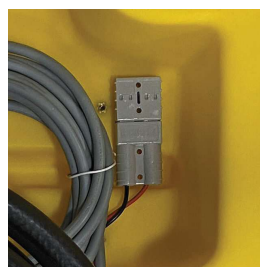
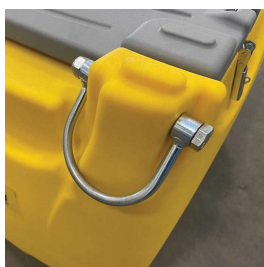
Materie trasportabili	Gasolio / UNI1202 Benzina / UNI1203
Classi ADR	3
Gruppo imballaggio	II - III



# Carrytank® CTK 600

Serbatoio in polietilene per il trasporto di carburante

NEW



## Descrizione

Serbatoio in polietilene **CARRYTANK CTK 600** per il trasporto di carburante Diesel o Benzina da 600 litri con coperchio lucchettabile.

Il CTK 600 è il completamento della gamma della famiglia dei serbatoi omologabili nata con il CARRYTANK 900+100, sfruttando la progettazione in ambiente digitale, sviluppata internamente in è in grado di stoccare e trasportare in assoluta sicurezza, e rispettando le prove richieste dall'ADR/IMDG/ADN/RID, fino a 600 litri di gasolio o Benzina.

E' progettato e testato per resistere alla pressione creata durante il trasporto di combustibili e per resistere a cadute a pieno carico in condizioni estreme di temperatura. (-20 °C).

Disponibile anche in [versione per benzina](#).

## Caratteristiche principali

---

- Quattro golfari certificati per il sollevamento a pieno carico dall'alto.
- Coperchio lucchettabile.
- Tappo di carico in alluminio
- Valvola di sicurezza
- Indicatore di livello
- Gruppo di travaso
- Imbocchi per sollevamento a pieno con forche
- Golfari per il sollevamento dall'alto
- Impugnature per sollevamento a vuoto
- Alloggiamenti per posizionamento cinghie di fissaggio al basamento di appoggio.
- Disponibile anche in versione per benzina.

## Allestimenti

---

### ALLESTIMENTI PER GASOLIO

#### Configurazione standard modello AC:

- Pompa Mod. DEVIL40 12 o 24 Volt con portata 40 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 6 mt di cavo elettrico e connettore bipolare per il collegamento alla batteria.
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

#### Configurazione modello BC:

- Pompa Mod. DEVIL55 230 Volt con portata 55lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 2 mt di cavo elettrico per collegamento a 230 Volt dotato di spina Schuko.
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

#### Configurazione modello ZC:

- Pompa 12/24V con portata 35/70 lt/min
- 4 mt di tubo flessibile per Gasolio
- 6 mt di cavo elettrico e connettore bipolare per il collegamento alla batteria di alimentazione.
- Pistola automatica per gasolio.
- Optional: contaltri digitale M24 per gasolio.
- Optional: filtro separazione acqua per gasolio.

#### Configurazione modello DF:

- Pompa Mod. DPUMP 12 o 24 Volt con portata 60 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 4 mt di cavo elettrico e connettore bipolare per il collegamento alla batteria.
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

### ALLESTIMENTO PER BENZINA

#### Configurazione modello EE:

- Pompa mod. EX50 12V , portata 45 lt/min certificata ATEX.
- 4 mt tubo flessibile antistatico.
- Pistola automatica ATEX.
- 5 mt cavo elettrico con connettore bipolare per il collegamento alla batteria
- 4 mt cavo di messa a terra con pinza a coccodrillo.
- Optional: contaltri digitale ATEX K24.
- Optional: filtro separazione acqua.

## Accessori



**Salvagoccia**

Maggiore protezione, pulizia e risparmio



**Contaltri digitale per benzina K24 ATEX**



**Filtro Water captor 70**

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 l/min



**ES Filter**

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 70 l/min



**Contaltri digitale per diesel M24**

## Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Spessore (mm)	Peso a vuoto (kg)	Peso con gruppo pompa (kg)
CTK600	600	1.290	860	940	11	65	77

## Piano di carico

Modello	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CTK600	20	44	44	50

## Codice prodotto

CT	X	X	X	X
<b>Modello</b> CT = Carrytank	<b>Carburante</b> K = Gasolio e benzina omologato	<b>Capacità</b> 600 = 600 l	<b>Pompa</b> A = 40 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min Z = 40 l/min doppio voltaggio 12/24V E = Atex 50 l/min	<b>Pistola</b> C = Automatica 60 l/min E = Automatica Atex 60 l/min F = Automatica 80 l/min

Non tutte le combinazioni sono disponibili

## Omologazione

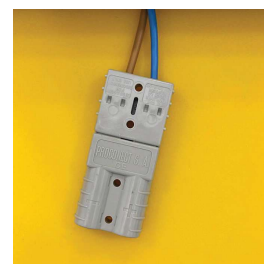


Materie trasportabili	Gasolio / UNI1202 Benzina / UNI1203
Classi ADR	3
Gruppo imballaggio	II - III



## Carrytank® CTK 900

Serbatoio in polietilene per il trasporto di carburante (900 litri)



### Descrizione

Serbatoio in polietilene per il trasporto di carburante Diesel (900 litri) con coperchio lucchettabile.

Per rendere la sua movimentazione ancora più rapida ed efficiente, il serbatoio, oltre alle tasche per i carrelli elevatori, è dotato di 4 anelli per il sollevamento a pieno carico dall'alto che consentono di sovrapporre i serbatoi in stoccaggio. Il nuovo serbatoio è stato sottoposto a numerosi stress test per ottenere le principali omologazioni per il trasporto del carburante ADR (trasporto su strada), ADN (trasporto su acque interne), IMDG (trasporto via mare) e RID (trasporto su rotaia), tra cui: Prove di caduta, Prove di vibrazione, Prove a pressione idraulica, Prove a pressione pneumatica. Prove di sollevamento a pieno carico, Prove di sovrapposibilità a pieno carico. Disponibile anche in [versione per benzina](#).

## Caratteristiche principali

- Prodotto in polietilene lineare con stampaggio rotazionale
- Coperchio lucchettabile rinforzato
- Tappo di carico con sfiato in alluminio
- Gruppo di travaso
- Tasche per il sollevamento a pieno carico con forche
- Golfari di sollevamento dall'alto a pieno carico e per posizionamento cinghie di fissaggio
- Raccordi plugin rapidi
- Inserti realizzati con materiali compatibili con carburante Diesel

## Allestimenti

Configurazione standard modello AC:

- Pompa mod. DEVIL40 12 o 24V con portata 40 lt/min.

Configurazione modello DF:

- Pompa mod. DPUMP 12 o 24V con portata 60 lt/min.

Configurazione modello BC:

- Pompa mod. DEVIL55 230V con portata 55 l/min.
- 2 mt di cavo elettrico per collegamento a 230v dotato di spina Schuko

Configurazione modello ZC:

- Pompa 12/24V con portata 35/70 lt/min.

Allestimenti comuni a tutte le configurazioni:

- 4 mt di tubo flessibile
- 4 mt di cavo elettrico e connettore bipolare per il collegamento alla batteria di alimentazione.
- Pistola automatica per gasolio.
- Optional: contaltri digitale M24 per gasolio.
- Optional: filtro separazione acqua per gasolio.

## Accessori



Contaltri digitale per diesel M24



Filtro a rete in acciaio INOX

Per diesel e benzina. Filtrazione impurità. Capacità filtrante 60µm. Portata 50 lt/min



ES Filter

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 70 lt/min



Filtro Water captor 70

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 lt/min



Salvagoccia

Maggiore protezione, pulizia e risparmio



Bacino di contenimento per Carrytank®

Bacino di contenimento per uso a terra, capacità pari al 100% del volume del serbatoio, realizzato in acciaio al carbonio.



Batteria al manganese 12V o 24V con carica batt (presa europea tipo C) e slot per batt.



Batteria al manganese 12V o 24V con carica batt (presa accendisigari) e slot per batt.

## Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Spessore (mm)
CTK900	900	1.530	1.150	910	10

## Piano di carico

Modello	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CTK900	14	30	30	34

## Codice prodotto

CT	X	X	X	X
<b>Modello</b> CT = Carrytank	<b>Carburante</b> K = Gasolio omologato	<b>Capacità</b> 900 = 900 l	<b>Pompa</b> A = 40 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min Z = 40 l/min doppio voltaggio 12/24V	<b>Pistola</b> C = Automatica 60 l/min F = Automatica 80 l/min

Non tutte le configurazioni sono disponibili