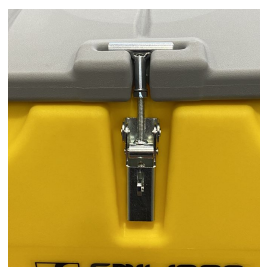
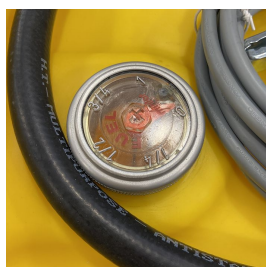




Carrytank® 150

Serbatoio in polietilene per il trasporto di carburante

NEW



Descrizione

CARRYTANK® 150, è un serbatoio trasportabile per gasolio prodotto in polietilene lineare con stampaggio rotazionale, progettato e pensato per essere il più compatto possibile ed avere il miglior rapporto dimensioni esterne/capacità utile esistente sul mercato; ciò permette di utilizzarlo nei pick-up con o senza copertura e di occupare pochissimo spazio.

Questa sua peculiarità consente il trasporto con tutti i più diffusi mezzi e agevola la spedizione potendo utilizzare anche i servizi postali.

Disponibile anche in versione omologata per gasolio o in [versione omologata per benzina](#).

[Disponibile anche per AdBlue®](#)

Caratteristiche principali

Il serbatoio, nonostante le sue dimensioni compatte è dotato di:

- coperchio lucchettabile e chiusura rinforzate
- tappo di carico in alluminio
- valvola di sicurezza
- gruppo travaso
- imbocchi per sollevamento a pieno carico con forche
- impugnature per sollevamento a vuoto
- alloggiamenti per posizionamento cinghie di fissaggio al basamento di appoggio
- indicatore di livello
- inserti in alluminio o materiale compatibile con carburante Diesel

Allestimenti

Configurazione standard modello AC (in esenzione):

- Pompa Mod. DEVIL40 12 o 24 Volt con portata 40 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile
- Pistola automatica.
- 6 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria.
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Configurazione standard modello AC (omologato):

- Pompa Mod. DEVIL40 12 o 24 Volt con portata 40 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile
- Pistola automatica.
- 6 mt di cavo elettrico e connettore bipolare
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Disponibile anche in versione per benzina:

Serbatoio prodotto in uno specifico materiale in grado di fornire garanzie di sicurezza e resistenza all'aggressione da parte delle benzine. Viene fornito completo di pompa volumetrica a batteria 12 V da 30 l/min in versione ATEX, 4 m di tubo e pistola automatica per benzina, 4 m di cavo di messa a terra con pinza.

Accessori



Contaltri digitale per benzina K24
ATEX



Salvagoccia

Maggiore protezione, pulizia e risparmio



Filtro Water captor 70

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 lt/min



ES Filter

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 70 lt/min



Contaltri digitale per diesel M24

Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Spessore (mm)	Peso a vuoto (kg)	Peso con gruppo pompa (kg)
CTG150	150	985	585	465	9	23	35

Piano di carico

Modello	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CTG150	80	168	210	260

Codice prodotto

CT	X	X	X	X
Modello	Carburante	Capacità	Pompa	Pistola
CT = Carrytank	G = Gasolio K = Gasolio e benzina omologato	150 = 150 l	A = 40 l/min J = 30 l/min Atex	C = Automatica 60 l/min E = Automatica Atex 60 l/min

Non tutte le combinazioni sono disponibili

Omologazione

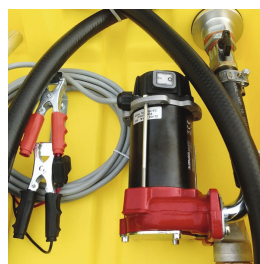


Materie trasportabili	Gasolio / UNI1202 Benzina / UNI1203
Classi ADR	3
Gruppo imballaggio	II - III



Carrytank® 220

Serbatoi trasportabili compatti e leggeri dotati di gruppo di travaso.



Descrizione

Serbatoio in polietilene per il trasporto di gasolio in esenzione totale secondo 1.1.3.1c ADR.
Dotato di coperchio integrato che garantisce maggiore robustezza, trasportabilità e durevolezza.

Disponibile [versione per benzina](#).

Disponibile [versione per AdBlue®/Urea](#).

Caratteristiche principali

- Coperchio integrato che garantisce robustezza e durevolezza
- Tappo di carico in alluminio
- Valvola di sicurezza
- Filtro in linea
- Gruppo di travaso
- Pistola automatica
- Imbocchi per il sollevamento a pieno con forche carrello elevatore
- Impugnature per il sollevamento a vuoto
- Alloggiamenti per posizionamento cinghie di fissaggio al basamento di appoggio.
- Inserti realizzati in alluminio o materiale compatibile con carburante diesel

Allestimenti

CONFIGURAZIONE STANDARD:

- Tappo di carico in alluminio da 2" con valvola di sicurezza integrata.
- Filtro in aspirazione.
- Pompa 12 V o 24 V con portata 40 L / min.
- 6 m di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria.
- 4 m di tubo flessibile per carburante.
- Pistola automatica.

Accessori



Bacino di contenimento per Carrytank®

Bacino di contenimento per uso a terra, capacità pari al 100% del volume del serbatoio, realizzato in acciaio al carbonio.



Coperchio per Carrytank® 220

Coperchio in polietilene integrato nella struttura e realizzato con stampaggio rotazionale.



Batteria al manganese 12V o 24V con carica batt (presa europea tipo C) e slot per batt.



Batteria al manganese 12V o 24V con carica batt (presa accendisigari) e slot per batt.



Folding Tray

Vasca di contenimento pieghevole e portatile



Contaltri digitale per diesel M24



Filtro a rete in acciaio INOX

Per diesel e benzina. Filtrazione impurità. Capacità filtrante 60µm. Portata 50 lt/min

Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Spessore (mm)	Peso a vuoto (kg)	Peso con gruppo pompa (kg)
CTG220	220	600	910	665	5	14	24

Piano di carico

Modello	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CTG220	54	132	132	156

Codice prodotto

CT	X	X	X	X
Modello	Carburante	Capacità	Pompa	Pistola
CT = Carrytank	G = Gasolio	220 = 220 l	A = 40 l/min	C = Automatica 60 l/min

Benzina non vendibile in Italia



Carrytank® 330

Serbatoi in polietilene per il trasporto di carburante dotati di gruppo di travaso.



Descrizione

Carrytank® 330 e Carrytank® 440 sono serbatoi in stampati in polietilene lineare per il trasporto del diesel. Completi di:

- Coperchio lucchettabile
- Tappo di carico in alluminio da 2" con valvola di sicurezza integrata
- Valvola di sicurezza
- Indicatore di livello
- Filtro in aspirazione
- Gruppo travaso
- Imbocchi per sollevamento a pieno con forche
- Impugnature per sollevamento a vuoto
- Alloggiamenti per posizionamento cinghie di fissaggio al basamento di appoggio.
- Tutti gli inserti sono realizzati in alluminio o materiale compatibile con carburante Diesel.
- Disponibile anche in [versione Benzina](#)
- Disponibile anche in [versione AdBlue](#)
- Disponibile anche in [versione per Pick-up](#)

Allestimenti

Configurazione standard modello AC:

- Pompa Mod. DEVIL40 12 o 24 Volt con portata 40 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 6 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria.
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Configurazione modello DF:

- Pompa Mod. DPUMP 12 o 24 Volt con portata 60 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 6 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria.
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Configurazione modello BC:

- Pompa Mod. DEVIL55 230 Volt con portata 55lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 2 mt di cavo elettrico per collegamento a 230 Volt dotato di spina Schuko.
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Configurazione modello ZC:

- Pompa 12/24V con portata 35/70 lt/min
- 4 mt di tubo flessibile
- 6 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria.
- Pistola automatica.
- Optional: contaltri digitale M24
- Optional: filtro separazione acqua.

Accessori



Bacino di contenimento per Carrytank®

Bacino di contenimento per uso a terra, capacità pari al 100% del volume del serbatoio, realizzato in acciaio al carbonio.



Salvagoccia

Maggiore protezione, pulizia e risparmio



Batteria al manganese 12V o 24V con carica batt (presa europea tipo C) e slot per batt.



Batteria al manganese 12V o 24V con carica batt (presa accendisigari) e slot per batt.



ES Filter

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 70 lt/min



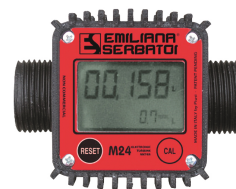
Filtro Water captor 70

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 lt/min



Filtro a rete in acciaio INOX

Per diesel e benzina. Filtrazione impurità. Capacità filtrante 60µm. Portata 50 lt/min



Contaltri digitale per diesel M24

Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Spessore (mm)	Peso a vuoto (kg)	Peso con gruppo pompa (kg)
CTG330	330	1.200	800	650	6,5	32	44

Piano di carico

Modello	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CTG330	30	66	88	100

Codice prodotto

CT	X	X	X	X
Modello CT = Carrytank	Carburante G = Gasolio	Capacità 330 = 330 l	Pompa A = 40 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min	Pistola C = Automatica 60 l/min F = Automatica 80 l/min

Benzina non vendibile in Italia - Non tutte le combinazioni sono disponibili



Carrytank® 440

Serbatoio in polietilene per il trasporto di carburante dotato di gruppo di travaso.



Descrizione

Carrytank® 330 e Carrytank® 440 sono serbatoi in stampati in polietilene lineare per il trasporto del diesel. Completi di:

- Coperchio lucchettabile
- Tappo di carico in alluminio da 2" con valvola di sicurezza integrata
- Valvola di sicurezza
- Indicatore di livello
- Filtro in aspirazione
- Gruppo travaso
- Imbocchi per sollevamento a pieno con forche
- Impugnature per sollevamento a vuoto
- Alloggiamenti per posizionamento cinghie di fissaggio al basamento di appoggio.
- Tutti gli inserti sono realizzati in alluminio o materiale compatibile con carburante Diesel.

Disponibile anche in [versione Benzina](#)

Disponibile anche in [versione AdBlue](#)

Disponibile anche in [versione per Pick-up](#)

Allestimenti

Configurazione standard modello AC:

- Pompa Mod. DEVIL40 12 o 24 Volt con portata 40 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 6 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria.
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Configurazione modello DF:

- Pompa Mod. DPUMP 12 o 24 Volt con portata 60 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 6 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria.
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Configurazione modello BC:

- Pompa Mod. DEVIL55 230 Volt con portata 55lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 2 mt di cavo elettrico per collegamento a 230Volt dotato di spina Schuko.
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Configurazione modello ZC:

- Pompa 12/24V con portata 35/70 lt/min
- 4 mt di tubo flessibile
- 6 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria.
- Pistola automatica.
- Optional: contaltri digitale M24
- Optional: filtro separazione acqua.

Accessori



Filtro a rete in acciaio INOX

Per diesel e benzina. Filtrazione impurità. Capacità filtrante 60µm. Portata 50 lt/min



Contaltri digitale per diesel M24



ES Filter

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 70 lt/min



Filtro Water captor 70

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 lt/min



Batteria al manganese 12V o 24V con carica batt (presa accendisigari) e slot per batt.



Batteria al manganese 12V o 24V con carica batt (presa europea tipo C) e slot per batt.



Salvagoccia

Maggiore protezione, pulizia e risparmio



Bacino di contenimento per Carrytank®

Bacino di contenimento per uso a terra, capacità pari al 100% del volume del serbatoio, realizzato in acciaio al carbonio.

Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Spessore (mm)	Peso a vuoto (kg)	Peso con gruppo pompa (kg)
CTG440	440	1.200	800	785	6,5	40	52

Piano di carico

Modello	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CTG440	33	75	75	102

Codice prodotto

CT	X	X	X	X
Modello CT = Carrytank	Carburante G = Gasolio	Capacità 400 = (400 l + vano porta attrezzi) 440 = 440 l	Pompa A = 40 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min	Pistola C = Automatica 60 l/min F = Automatica 80 l/min

Benzina non vendibile in Italia - Non tutte le combinazioni sono disponibili