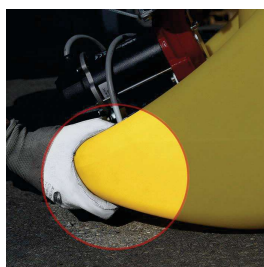




Emilcaddy® 55-110

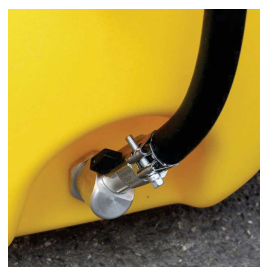
Contenitori mobili in polietilene per trasporto carburante dotati di ruote



Maniglione per movimentazione e sollevamento



Supporto pistola



Valvola di sicurezza con giunto girevole



Ruote antiforatura

Descrizione

Contenitori in polietilene lineare realizzati mediante stampaggio rotazionale, ideali per il rifornimento di piccoli veicoli operativi e mezzi leggeri o da diporto, sono conformi alle direttive ADR (trasporto su strada), ADN (trasporto su acque interne), IMDG (trasporto via mare) e RID (trasporto su rotaia).

[Disponibile anche in versione per benzina](#)

[Disponibile anche in versione per AdBlue®/Urea](#)

Caratterizzati da un design esclusivo, con dimensioni compatte per una facile movimentazione, sono provvisti di impugnature ergonomiche per un'ottimale movimentazione e sollevamento; sono inoltre dotati di ruote antiforatura adatte agli spostamenti su qualsiasi superficie. La struttura priva di angoli vivi e le nervature di rinforzo, per impedire deformazioni del serbatoio durante l'utilizzo ed il trasporto, gli conferiscono grande robustezza, caratteristica che si aggiunge alle altre proprietà caratteristiche del prodotto che sono la leggerezza e la maneggevolezza.

Ogni contenitore può essere riempito sia in orizzontale che in verticale con la stessa quantità di carburante.

La serie Emilcaddy, grazie alla sue peculiarità rappresenta uno strumento sicuro ed ottimale per i rifornimenti sia in campo professionale che sportivo o per il tempo libero.

Caratteristiche principali

- Design esclusivo che lo rende leggero e maneggevole
- Dimensioni compatte per una facile movimentazione
- Maniglia superiore ergonomica per una ottimale presa e sollevamento.
- Predisposizione per il fissaggio con fasce.
- Valvola a sfera di sicurezza.
- Tappo di carico con sfiato antisversamento.
- Maniglia inferiore di sollevamento.
- Ruota antiforatura e piede d'appoggio.
- Supporto porta pistola frontale.
- Staffa per supporto pompa.
- Possibilità di riempimento sia in verticale che in orizzontale
- Disponibile versione con principali omologazioni per il trasporto carburanti: ADR (trasporto su strada), RID (su rotaia), ADN (su laghi e fiumi) e IMDG (via mare).

Allestimenti

Emilcaddy® per GASOLIO (Versione Giallo), disponibile con:

Configurazione modello MA:

- Pompa rotativa manuale in alluminio
- Pistola manuale
- 3 mt di tubo flessibile

Configurazione modello AA e AC:

- Pompa elettrica 12 V o 24 V, portata 40 L /min
- Pistola manuale o automatica
- 3 mt di tubo flessibile
- Pinze per il collegamento alla batteria di alimentazione

Accessori



Contaltri digitale per diesel M24



Filtro a rete in acciaio INOX

Per diesel e benzina. Filtrazione impurità. Capacità filtrante 60µm. Portata 50 lt/min



ES Filter

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 70 lt/min



Folding Tray

Vasca di contenimento pieghevole e portatile



Batteria al piombo con carica batteria (presa europea tipo C)



Batteria al manganese 12V o 24V con carica batt (presa europea tipo C) e slot per batt.



Batteria al manganese 12V o 24V con carica batt (presa accendisigari) e slot per batt.

Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Peso a vuoto (kg)	Peso a vuoto versione omologata benzina (kg)
EMG55	55	460	360	900	8	9
EMG110	110	460	440	1.100	12	13

Piano di carico

Modello	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
EMG55	72	176	176	208
EMG110	72	176	176	208

Codice prodotto

Emilcaddy 55-110

EM	X	X	X	X
Modello EM = Emilcaddy	Carburante G = Gasolio K = Gasolio omologato	Capacità 55 = 55 l 110 = 110 l	Pompa M = Rotativa A = 40 l/min	Pistola A = Manuale gasolio C = Automatica 60 l/min

Non tutte le combinazioni sono disponibili

Omologazione



Materie trasportabili	Gasolio / UNI1202 Benzina / UNI1203 Etanolo / UNI1170*
Classi ADR	3
Gruppo imballaggio	II - III



Emilcaddy® 55-110 Benzina

Contenitori mobili in polietilene per trasporto di benzina dotati di ruote



Descrizione

Contenitori in polietilene lineare realizzati mediante stampaggio rotazionale, ideali per il rifornimento di piccoli veicoli operativi e mezzi leggeri o da diporto, sono conformi alle direttive ADR (trasporto su strada), ADN (trasporto su acque interne), IMDG (trasporto via mare) e RID (trasporto su rotaia).

[Disponibile anche in versione per diesel.](#)

[Disponibile anche in versione per AdBlue®/Urea.](#)

Caratterizzati da un design esclusivo, con dimensioni compatte per una facile movimentazione, sono provvisti di impugnature ergonomiche per un'ottimale movimentazione e sollevamento; sono inoltre dotati di ruote antifuoritura adatte agli spostamenti su qualsiasi superficie. La struttura priva di angoli vivi e le nervature di rinforzo, per impedire deformazioni del serbatoio durante l'utilizzo ed il trasporto, gli conferiscono grande robustezza, caratteristica che si aggiunge alle altre proprietà caratteristiche del prodotto che sono la leggerezza e la maneggevolezza.

Ogni contenitore può essere riempito sia in orizzontale che in verticale con la stessa quantità di carburante.

La serie Emilcaddy, grazie alla sue peculiarità rappresenta uno strumento sicuro ed ottimale per i rifornimenti sia in campo professionale che sportivo o per il tempo libero.

Caratteristiche principali

I serbatoi per il trasporto di benzina di Emiliana Serbatoi sono la soluzione ideale per trasportare benzina in sicurezza rispettando tutte le normative vigenti.

Le nostre cisterne trasportabili per benzina sono prodotte in uno specifico materiale in grado di fornire garanzie di sicurezza completa e resistenza all'aggressione da parte delle benzine.

Tutti i componenti dei nostri serbatoi per benzina sono inoltre dotati di certificazione ATEX.

- Design esclusivo che lo rende leggero e maneggevole
- Dimensioni compatte per una facile movimentazione
- Maniglia superiore ergonomica per una ottimale presa e sollevamento.
- Predisposizione per il fissaggio con fasce.
- Valvola a sfera di sicurezza.
- Tappo di carico con sfiato antisversamento.
- Maniglia inferiore di sollevamento.
- Ruota antifuoriusca e piede d'appoggio.
- Supporto porta pistola frontale.
- Staffa per supporto pompa.
- Possibilità di riempimento sia in verticale che in orizzontale
- Disponibile versione con principali omologazioni per il trasporto carburanti: ADR (trasporto su strada), RID (su rotaia), ADN (su laghi e fiumi) e IMDG (via mare).

Allestimenti

Emilcaddy® per BENZINA (Versione Nera), disponibile con:

Configurazione modello MB:

- Pompa rotativa manuale per benzina in alluminio
- Pistola manuale
- 3 mt di tubo flessibile antistatico

Configurazione modello HB*:

- Pompa manuale a pistone per benzina, omologata ATEX
- Pistola manuale
- 3 mt di tubo flessibile antistatico
- 4 mt di cavo di messa a terra con pinza a coccodrillo

*unico allestimento compatibile anche con Etanolo

Configurazione modelli JB ed JE:

- Pompa elettrica 12 V, portata 30 L/min, certificata ATEX
- Pistola manuale o automatica
- 3 mt di tubo flessibile antistatico
- 4 mt di cavo di messa a terra con pinza a coccodrillo
- 5 mt cavo elettrico con connettore bipolare per il collegamento alla batteria.

Configurazione modelli EB ed EE:

- Pompa elettrica 12 V, portata 50 L/min, certificata ATEX
- Pistola manuale o automatica
- 3 mt di tubo flessibile antistatico
- 4 mt di cavo di messa a terra con pinza a coccodrillo
- 5 mt cavo elettrico con connettore bipolare per il collegamento alla batteria.

Accessori benzina



ES Filter

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 70 lt/min



Filtro a rete in acciaio INOX

Per diesel e benzina. Filtrazione impurità. Capacità filtrante 60µm. Portata 50 lt/min



Contaltri digitale per benzina K24 ATEX



BATTERIA ATEX con carica batteria (presa europea tipo C)



Folding Tray

Vasca di contenimento pieghevole e portatile

Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Peso a vuoto (kg)	Peso a vuoto versione omologata benzina (kg)
EMB55	55	460	360	900	8	9
EMB110	110	460	440	1.100	12	13

Piano di carico

Modello	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
EMB55	72	176	176	208
EMB110	72	176	176	208

Codice prodotto

EMB

EM	X	X	X	X
Modello	Carburante	Capacità	Pompa	Pistola
EM = Emilcaddy	B = Benzina K = Benzina omologato	55 = 55 l 110 = 110 l	M = Rotativa H = A pistone J = 30 l/min Atex E = Atex 50 l/min	B = Manuale benzina C = Automatica 60 l/min

Non tutte le combinazioni sono disponibili

Omologazione



Materie trasportabili	Gasolio / UNI1202 Benzina / UNI1203 Etanolo / UNI1170*
Classi ADR	3
Gruppo imballaggio	II - III